

# Ficha Técnica

## DYNAPOK HB MICÁCEO 2C

Código: 07751 Revestimientos

**JUNO**

### DESCRIPCIÓN

Revestimiento de dos componentes de alto espesor a base de resina epoxi curada con poliamida y pigmentada con óxido de hierro y extendedores inertes.

### USO: INTERIOR - EXTERIOR

Recomendada como capa intermedia en sistemas epoxi y poliuretano en ambientes sometidos a atmósferas agresivas o marinas, Debido a su alto contenido en óxido de hierro micáceo y la rugosidad que presenta la superficie, le proporciona una excelente base de anclaje incluso después de varios meses de su aplicación.

### PROPIEDADES

- Muy buena resistencia química.
- Elevada dureza.
- Alta impermeabilidad por su efecto barrera.
- Cumple norma 48295:2003
- Cumple parte intermedia repintable, norma UNE 48272:2003

### CERTIFICACIONES

- Ensayada en el sistema de pintura categoría C-3 (Alto) como capa intermedia, según ISO 12944-6. Laboratorio Tecnalia 15593.

**Acabado:** Semimate

**Color:** Gris

**Viscosidad de la mezcla:** Mínimo 20 Poises S/FR1007

**Densidad de la mezcla:** 1,43 ± 0,05 S/FR1001 gr/cc,

**Secado:** Al tacto: 3 horas

**Repintado mínimo:** 12 horas

**Repintado máximo:** Ilimitado

**Diluyente:** Disolvente D-90

**Rendimiento:** 5,6 m<sup>2</sup>/l (para 100 micras)

**Sólidos en volumen de la mezcla:** 56% Teórico

**Punto de inflamación de la mezcla:** Inflamable 25°C

**Mezcla A/B en volumen:** 2,5 : 1

**Mezcla A/B en peso:** 5 : 1

**Vida de la mezcla:** 8 horas (20°C)

**Tiempo de inducción de la mezcla:** Mínimo 10 minutos (20°C)

**Humedad relativa:** Máximo 80%

**Contenido en COV:** Máximo 500 g/l

07751 GRIS



Formato: 4 / 15 L

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) • [www.juno.es](http://www.juno.es)

# Ficha Técnica

## DYNAPOK HB MICÁCEO 2C

Código: 07751 Revestimientos



### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

**HIERRO Y ACERO NUEVO.** Chorreado abrasivo hasta grado Sa 2 ½ según norma ISO 8501-1. Se eliminarán la cascarilla de laminación, la herrumbre y la materia extraña. Cualquier traza de contaminación remanente debe mostrarse únicamente como manchas pequeñas con forma circular o franjas. En su defecto, puede limpiarse por medios manuales utilizando cepillos de alambre, raspadores, tejidos sintéticos prefabricados que contengan abrasivos y martillos descascarilladores de herrumbre todo ello según norma ISO 8504-3. Posteriormente se aplicará una imprimación antioxidante.

### ACERO-HIERRO IMPRIMADO.

Compatible con la mayoría de los tipos de revestimientos envejecidos adecuadamente limpios, es decir, libre de óxidos, suciedad, aceites y grasas.

### TRABAJOS DE MANTENIMIENTO.

Se eliminarán los recubrimientos de pintura desprendidos utilizando cepillos de alambre, raspadores, tejidos sintéticos prefabricados que contengan abrasivos y martillos descascarilladores de herrumbre. Posteriormente desengrasado manual de la superficie eliminando las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. En el caso de superficies muy deterioradas es recomendable el grandallado a grado Sa 2½.

### CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el componente A en su envase y una vez homogenizado añadir encima el componente B lentamente (en las proporciones indicadas), mientras se realiza una agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitar durante 2 minutos hasta su perfecta homogeneización. Dejar reposar la mezcla durante 10 minutos. No utilizar la imprimación transcurridas 8 horas de hecha la mezcla.

### CONDICIONES AMBIENTALES.

Puede aplicarse con temperaturas del sustrato entre 10° y 30°C.

La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

### MÉTODO DE APLICACIÓN.

- BROCHA - RODILLO: a viscosidad de suministro, si fuera necesario diluir eventualmente con disolvente **D - 90**

- PISTOLA AEROGRAFICA:

Boquilla: 1,7 - 2,2 mm.

Presión de trabajo: 3,5 - 5,3 Kg/m<sup>2</sup>

Dilución entre 5 y 10%.

- PISTOLA AILESS:

Boquilla: 0,48 - 0,58 mm.

Presión de trabajo: 150 - 170 Kg/m<sup>2</sup>

Dilución entre 0 y 5%.

**LIMPIEZA.** Limpiar inmediatamente las manchas y el material de trabajo con disolvente **D - 90 (Cod 50.010)**

### REPINTADO

Pinturas epoxi, poliuretanos, clorocauchos, acrílicas.

### SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m<sup>2</sup>, la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.