

Ficha Técnica

IMPRIMACIÓN DYNAPOK SD 2C

Código: 07960 Imprimitación



DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxi modificado de baja viscosidad catalizado con aducto de poliamina.

USO: INTERIOR

Como imprimación en suelos de hormigón o morteros cementosos.
Evita el deterioro prematuro del hormigón y el polvo proveniente del mismo.
Sella, impermeabiliza y protege a los pavimentos de hormigón frente a derrames de productos de variada naturaleza.
Libre de disolventes.
Excelente adherencia y resistencia química.

PROPIEDADES

- Sella y consolida los pavimentos de hormigón
- Mejora la adherencia de las capas posteriores
- Proporciona acabados uniformes
- Excelente resistencia química.

Color: Incoloro

Viscosidad: Mínimo 7 Poises S/FR1007

Densidad de la mezcla: 1,10 ± 0,05 gr/cc S/FR1001.

Secado: Ver observaciones

Curado completo a 20°C: 7 días.

Consumo como imprimación: 0,2-0,3 Kg/m²
(dependiendo absorción sustrato)

Consumo como mortero de nivelación : 1,6
Kg/mm/L.

Consumo como mortero 2,3 Kg/mm/L.

Sólidos en volumen de la mezcla: 100%.

Capas recomendadas 1-2 dependiendo espesor.

Mezcla A/B en volumen: 1,5 : 1

Mezcla A/B en peso: 100/6

Vida de la mezcla a 23°C: 30-35 minutos

Humedad relativa: Máximo 70%

07960 Incoloro



Formato: 20 Kg.

Ficha Técnica

IMPRIMACIÓN DYNAPOK SD 2C

Código: 07960 Imprimitación



• PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

SUPERFICIES DE HORMIGÓN. Esperar hasta total fraguado (min 1 mes). La superficie debe estar completamente seca. La humedad del pavimento no debe exceder del 4%, medida a 2 cm de profundidad. Tiene que ser firme y limpia de polvo, lechada o grasa y partes mal adheridas. Debe tener una mínima resistencia a compresión de 250 kg/cm².

Para conseguir una buena adherencia de la película de barniz sobre la superficie de hormigón es preciso que ésta presente rugosidad y esté exenta de manchas de grasa, caucho, agentes curativos, lechada de cal y cualquier material extraño.

Las manchas de grasa y caucho hay que intentar eliminarlas con disolvente o detergentes, aclarando posteriormente con agua. Emplear granallado y fresado si no desaparecen. La lechada y los agentes curativos se eliminan mediante fresado o granallado, aspirando posteriormente el polvo. Esto permite obtener una superficie rugosa y libre de materiales extraños.

Cuando haya alguna duda sobre la calidad de la preparación del suelo, recomendamos hacer una aplicación de pintura en una zona de la superficie (1 m²) que sea representativo, para comprobar los resultados de adherencia antes de decidirse a finalizar el trabajo.

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies consistentes, limpias, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

No es conveniente aplicar el producto en superficies húmedas.

Diluir o no el producto en función de la porosidad y estado del soporte.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA. Remover el componente A en su envase y una vez homogeneizado añadir encima el componente B lentamente, mientras se realiza una agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitar durante 2 minutos hasta su perfecta homogeneización. Si fuera necesario cambiar la mezcla de envase y remover, para garantizar una mezcla lo más homogénea posible. No utilizar la imprimación transcurridos 30 minutos de mezcla hecha.

CONDICIONES AMBIENTALES. Durante la aplicación y el proceso de curado la temperatura debe mantenerse por encima de 15 °C. La humedad relativa no debe superar el 70%. No debe haber humedad ascendente. La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. Evitar condensaciones. No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

MÉTODO DE APLICACIÓN.

Como imprimación: brocha, rodillo de pelo corto a medio, rodillo de felpa.

Puede rebajarse entre un 5-10% con disolvente D-17, para facilitar su aplicación o favorecer su impregnación.

Com mortero: mezcla en la proporción de 1/6 en peso, aplicar con rastrillos o llanas dentadas según espesor deseado, sobre una superficie donde previamente se ha saturado el poro con una imprimación.

Mezclar componente A+B y adicionar la arena de cuarzo bajo agitación continua, estando la mezcla húmeda y aplicada nivelar con regla y compactar con la llana.

OBSERVACIONES

REPINTADO ENTRE CAPAS A 23°C

Productos sin disolventes: mínimo 8 horas. Máximo 2 horas.

Productos con disolventes: mínimo 24 horas. Máximo 4 días.

NOTA IMPORTANTE:

Si la humedad es mayor del 70% se deberán poner equipos de ventilación o calentadores de ambiente.

Si existe presión negativa en el soporte puede afectar la adherencia o producir ampollamientos.

La imprimación **DYNAPOK SD 2C** puede presentar cambios de tonalidad al entrar en contacto con otros productos químicos, no viéndose afectadas las propiedades físico-químicas.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es