

**Kaifinish®** Datos técnicos · Protección contra la corrosión para el aislamiento según DIN 4140/AGI Q 151

Aplicación	Secado	-20 °C a +80 °C (temporalmente +140 °C)	
<b>Preparación de la superficie</b>	Aceros sin aleación/granallado	Requerimientos mínimos Sa 2, ST 2, GT 2	Prueba según DIN EN ISO 12944-4
	Acero inoxidable austenítico	Superficie áspera	
<b>Espesor total de la capa seca</b>		160 µm o 175 µm	Prueba según DIN 4140/AGI Q 151
<b>Revestimiento</b>			
<b>Aceros sin aleación y granallados</b>	Capa de imprimación (Pintura x 2-3)	Tipo	Kaifinish Base
		Espesor de la capa húmeda	80 µm
	Capa superior (Pintura x 2-3)	Consumo	250 g/m <sup>2</sup>
		Tipo	Kaifinish Cover
<b>Aceros inoxidables austeníticos, aceros galvanizados y cobre</b>	Recubrimiento adhesivo (Pintura x 1)	Espesor de la capa húmeda	80 µm
		Consumo	240 g/m <sup>2</sup>
		Tipo	Kaifinish Primer
	Capa de imprimación (Pintura x 2-3)	Espesor de la capa húmeda	15 µm
		Consumo	100 g/m <sup>2</sup>
		Tipo	Kaifinish Base
Capa superior (Pintura x 2-3)	Espesor de la capa húmeda	80 µm	
	Consumo	250 g/m <sup>2</sup>	
	Tipo	Kaifinish Cover	
<b>Requerimientos mínimos</b>			
<b>Nivel de preparación de la superficie</b>	<b>Nivel de preparación/método</b>	<b>Características básicas de las superficies preparadas</b>	Prueba según DIN EN ISO 12944 Teil 4
	Sa 2/Arenado	Prácticamente todas las marcas por rozaduras, todos los óxidos, todos los revestimientos, y todos los contaminantes exteriores se eliminan con o sin agua. Todos los residuos restantes deben adherirse firmemente.	
	St 2/Preparación de la superficie	Las pérdidas por rozaduras, óxidos, recubrimientos y todos los contaminantes exteriores deben eliminarse manualmente o mecánicamente.	
<b>Resistencia de la unión con el recubrimiento viejo</b>	GT 2/Rascar	El recubrimiento está roto a lo largo de los bordes de corte y/o en los puntos de intersección de las líneas de la cuadrícula. El área rota mucho más grande que 5 %, pero no significativamente mayor que 15 % de la superficie de corte transversal.	Prueba según EN ISO 2409

Por favor, observe las instrucciones bajo [www.kaimann.com/es-es/service](http://www.kaimann.com/es-es/service)