

K491.es

Ficha de producto 11/2019



Knauf Uni*K* Fill & Finish

Pasta de juntas lista al uso para alcanzar un nivel de acabado Q1 a Q4

Descripción del producto

Composición

Uni*K* Fill & Finish es una pasta lista al uso, en base de carbonato cálcico, material de relleno con aditivos y ligantes.
Forma parte del grupo de pastas del tipo 3A, según la norma UNE-EN 13963.

Almacenaje

Se puede almacenar el producto durante 12 meses siempre que sea en un lugar seco y fresco. Evitar los rayos solares directos y las heladas, tanto durante su aplicación, como en el almacenaje y transporte. El cubo, una vez abierto, se puede volver a utilizar, siempre que se mantenga cerrado de forma hermética.

Campo de aplicación

- Para el tratamiento de juntas a mano o máquina de placas de yeso laminado con cinta de juntas, para un nivel de acabado Q1 y Q2.
- Se puede aplicar en placas con borde Afinado BA, Versátil BV, Cuadrado BC y Cortado BCO.
- Para alcanzar un nivel de acabado Q3 con la aplicación de una tercera mano.
- Para emplastecer superficies de placas de yeso laminado en capas de poco espesor dejando un acabado Q4.
- Para emplastecer las cabezas de tornillos.

Embalaje

Cubos: 20 kg (33 cubos / palé)	Código: 601438
Cubos: 7 kg (72 cubos / palé)	Código: 601444

Propiedades

- Material listo al uso
- En base de carbonato cálcico
- De textura cremosa y consistencia flexible
- Fácil de trabajar y aplicar
- Buena adherencia
- Acabado liso
- Secado en 24 h
- De muy fácil lijado
- Mínima retracción
- Color blanco

K491.es Knauf Uni*K* Fill & Finish

Pasta de juntas lista al uso para alcanzar un nivel de acabado Q1 a Q4

Forma de trabajo

Preparación

- La superficie debe ser absorbente y estar seca. Libre de polvo, grasa, suciedades y cualquier elemento contaminante.
- En superficies lisas o no absorbentes de cemento, se deberá dar una imprimación adecuada (ej. Betokontakt).
- Las placas de yeso laminado deben estar fijadas firmemente a los perfiles.
- Se deberán rellenar previamente con Uni*K* Fill & Finish todas las ranuras entre placas que sean mayores que 1 mm.

Amasado

- La pasta viene lista para su uso.
- Para su utilización en máquinas, se puede añadir agua hasta un máximo de 1 litro por cada cubo.
- Se debe batir previamente a mano o con batidora hasta alcanzar la consistencia requerida.
- La pasta se puede utilizar inmediatamente, sin dejar reposar.
- Las herramientas deben estar limpias.

Aplicación

- Aplicar el producto con espátula o llana sobre las juntas de las placas en un ancho de 1 cm mayor que la cinta por cada lado y sentar la cinta de papel microperforado.
- Una vez sentada la cinta, se "plancha", pasando la espátula sobre ella, retirando el material sobrante, sin presionar en exceso, evitando que salga toda la pasta.
- Se debe dar una carga de como máximo 1 mm de material, ya que de lo contrario, la pasta seca con dificultad, pudiendo producir abolsamientos.
- El tratamiento de juntas se realiza normalmente con 3 manos del producto. Una vez seca la primera mano (24 h), se aplica la segunda, sobresaliendo 5 cm a cada lado y se deja secar (24 h).
- Antes de aplicar una segunda capa, la anterior debe estar completamente seca. Es importante dejar secar bien la pasta entre cada mano, para evitar las fisuras por retracción del material.
- Finalmente se aplica una tercera mano, unos 5 cm más ancha que la capa anterior.
- Una vez seca, lijar la superficie suavemente, con lijas de granulometría entre 180 y 220, según la calidad de superficie deseada.
- El espesor máximo de pasta debe ser de 3 mm.
- El producto puede ser utilizado para plastecer superficies y para el pegado de la cinta guardavivos.
- La pasta no debe ser mezclada con otros productos ya que pueden alterar sus propiedades.

Tiempo de utilización

- Una vez abierto el cubo el tiempo de utilización del producto es de aprox. 1 mes, si ha sido cerrado de forma hermética y no se le ha agregado agua.
- Una vez seca, la pasta no debe ser reutilizada.
- Las herramientas con restos de material endurecido, deben ser limpiadas antes de proceder nuevamente a su utilización.

Tiempo de secado

Según el espesor de la capa, la temperatura y la humedad del ambiente. Aproximadamente 24 horas por mm de espesor de capa.

Clima / Temperatura de trabajo

No se deberá aplicar con temperatura ambiente superior a 30 ºC ni inferior a 5 ºC. Durante el trabajo, deben evitarse los grandes cambios de humedad y temperatura ya que pueden alterar el comportamiento del producto.

Acabados / Empapelados

Uni*K* Fill & Finish tiene una porosidad distinta a la de las placas de yeso laminado. A la hora de pintar, se recomienda dar una imprimación previa recomendada por el fabricante.

Precauciones

- No utilizar la pasta con cinta de malla.
- No rellenar espacios mayores a 4 mm.
- Cerrar hermeticamente el cubo después de su uso.

Consumo de materiales

Espesor de placa / tipo de borde	Techo	Tabique	Trasdosado
Placa Knauf 12,5 y 15 mm BA	0,55	1,10	0,55

Tratamiento de juntas (en kg/m²) sin tener en cuenta las juntas perimetrales ni pérdidas

Knauf
Teléfono de contacto:
Tel.: 902 440 460
Fax: 91 766 13 35

www.knauf.es

Sistemas de Construcción en Seco Avenida de Burgos, 114 Planta 6ª, 28050 Madrid

La documentación técnica está sujeta a constantes actualizaciones, es necesario consultar siempre la última versión desde nuestra página Web. www.knauf.es

Todos los derechos reservados. Prohibida la reproducción total o parcial, sin la autorización de Knauf GmbH España. Garantizamos la calidad de nuestros productos. Los datos técnicos, físicos y demás propiedades consignados en esta hoja técnica, son resultado de nuestra experiencia utilizando sistemas Knauf y todos sus componentes que conforman un sistema integral. Los datos de consumo, cantidades y forma de trabajo, provienen de nuestra experiencia en el montaje, pero se encuentran sujetos a variaciones, que puedan provenir debido a diferentes tecnicas de montaje, etc.. Por la dificultad que entraña, no ha sido posible tener en cuenta todas las normas de la edificación, reglas, decretos y demás escritos que pudieran afectar al sistema. Cualquier cambio en las condiciones de montaje, utilización de otro tipo de material o variación con relación a las condiciones bajo las cuales ha sido ensayado el sistema, puede alterar su comportamiento y en este caso, Knauf no se hace responsable del resultado de las consecuencias del mismo.

Las características constructivas, estáticas y físicas de los sistemas Knauf, solamente pueden ser conseguidas y garantizadas, utilizando materiales comercializados por Knauf y siguiendo las indicaciones de montaje de nuestras hojas técnicas.