

FICHA TÉCNICA

PINTURA AISLANTE TERMOACÚSTICA ANTICONDENSACIÓN KOLMAN

CARACTERISTICAS	COLORES	ENVASE	EMBALAJE
• Pintura a base de microesferas de vidrio huecas, con propiedades aislantes termoacústico y anticondensación. • Ideal para terminación de superficies exteriores e interiores donde se precise mejorar el aislamiento térmico, evitar condensaciones y reducir el ruido.	01-BLANCO	750 ML 4L 12 litros	6 ud para 750 ml 4 ud para 4l 1 Ud. Para 12 litros

SUPERFICIE	PREPARACIÓN	SECADO	REPINTADO	ACABADO
EXTERIOR-INTERIOR	IMPRIMACIÓN ANTICARBONATACIÓN	2 HORAS	12 HORAS	BLANCO MATE, TEXTURIZADO

DILUYENTE	RENDIMIENTO	DENSIDAD	LAVABILIDAD	CONTENIDO EN SOLIDOS
5%-10% DE AGUA SI ES NECESARIO	2-4 M^2 POR LITRO	0,93 gr/cc	TIPO II CLASE 1	71%

DATOS TÉCNICOS

Viscosidad Brookfield LTV, 20°C sp-4 12 r.p.m. :26.500 cps
Lavabilidad aparato s/pvc : 5.000 p.d. (Secado 7 días) : sin rotura
Contenido máx. en COV: 10 g/l.V. límite de la UE del producto (cat.A/c):40 g/l (2010)

PROPIEDADES

• Aislante termicoacústica en exterior e interior.• Anticodensación.• Reducción del ruido.• Protege contra mohos verdines.• Gran flexibilidad.• Elevada blancura.• Fácil aplicación.• Elevada cubrición.• Resistente al fuego.• Bajo contenido en Cov.
• ENSAYOS REALIZADOS:
a) Conductividad térmica con y sin pintura (UNE -EN 12664:2002)
b) Cálculo de incremento de temperatura de condensación (UNE-EN ISO 13788:2002)
c) Absorción acústica (UNE-EN ISO 354:2004)
d) Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Definiciones, requisitos,control de calidad y evaluación de la conformidad.(UNE-EN 1504-2:2005), Sistemas de protección superficial para el hormigón:
d1) Permeabilidad dióxido carbono (UNE-EN 1062-6:2003)
d2) Permeabilidad al vapor de agua (UNE-EN 7783:2012)
d3) Permeabilidad al agua líquida (UNE-EN 1062-3:2008)
d4) Adhesión por tracción directa (UNE-EN 1542:200)
d5) Envejecimiento artificial 2000 horas (UNE-EN 1062-11:2003 Aptdo 4.2)

MODO DE EMPLEO

• Todas las superficies a aplicar deben estar limpias, secas y saneadas. Sobre superficies viejas se debe comprobar, antes de aplicar la pintura, su adherencia, eliminando toda superficie que no se encuentre en perfectas condiciones.• En superficies polvorientas o muy absorbentes, se recomienda aplicar una primera mano de Imprimación Anticarbonatación Kolman.• Aplicar una primera mano de pintura aislante termoacústico y anticondensación, diluyendo si es necesario con un 5-10% de agua y removiendo la pintura con suavidad. • Se recomienda aplicar un grosor de 300-400 micras como mínimo (2 ó 3 manos de pintura).
• No aplicar ni almacenar con temperaturas extremas, ni en verano con rayos solares directos.• Se puede aplicar a brocha y rodillo.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Morteros y hormigones:

Superficies no pintadas: Esperar 30 días para el correcto fraguado, limpiar eflorescencias, restos de desencofrantes, mohos y verdines, partículas sueltas y suciedad, cuando sea necesario abrir poro lijando las superficies pulidas. Antes de aplicar la capa de acabado, se recomienda sellar con SELLADORA FIJADORA KOLMAN o con IMPRIMACIÓN ANTICARBONATACIÓN KOLMAN, según se requiera.

Superficies ya pintadas: Eliminar toda pintura vieja o mal adherida. En caso de que la superficie no tenga buena adherencia, se deberá lijar e imprimar en caso de ser necesario. Si hay presencia de mohos o verdines, hay que tratarlos y eliminarlos. Comprobar la compatibilidad del soporte y de la pintura existente con la nueva pintura que se vaya a aplicar.

Yesos y escayolas:

Superficies no pintadas: Esperar 30 días para el correcto fraguado/secado. Sanear y limpiar el soporte, eliminando eflorescencias y partículas sueltas. Aplicar una selladora, fijadora o una imprimación anticarbonatación, si fuese necesario. Si el soporte está suficientemente bien, puede bastar una primera mano de la capa de acabado diluida.

Superficies ya pintadas: Eliminar toda pintura vieja o mal adherida. En caso de que la superficie no tenga buena adherencia, deberá ser lijada e imprimada en caso de ser necesario. Si hay presencia de eflorescencias, mohos o verdines, hay que tratarlos y eliminarlos. Comprobar la compatibilidad del soporte y de la pintura existente, con la pintura que se vaya a usar.

Superficies metálicas férricas:

Superficies no pintadas: En soportes de hierro o acero, se lijará y limpiará con un paño con disolvente para eliminar aceites y grasas, así como restos de óxido. A continuación se le aplicará una capa de imprimación antioxidante, para posteriormente acabar con el esmalte elegido, salvo que se utilice un esmalte antioxidante y no sea necesaria la imprimación.

Superficies ya pintadas: Eliminar toda pintura vieja o mal adherida. Si se ha eliminado la pintura vieja, proceder como en las superficies nuevas. Si no se ha eliminado, comprobar la compatibilidad de la pintura existente con la que se vaya a usar.

Superficies no férricas de difícil adherencia:

Superficies no pintadas: En superficies como aluminio, acero inoxidable, latón, galvanizados, pvc…, además de limpiar con un paño con disolvente para eliminar aceites y grasas, se debe de tratar con una imprimación adherente específica (wash primer, imprimación multiadherente, etc) y posteriormente aplicar el producto de acabado elegido o bien utilizar un producto de acabado multiadherente o con adherencia directa sobre este tipo de soportes. En el caso de que haya puntos de oxidación, habrá que tratar específicamente mediante una imprimación antioxidante, comprobar la compatibilidad del mismo con la superficie y aplicar las capas necesarias de producto.

Superficies ya pintadas: Eliminar toda pintura vieja o mal adherida. En caso de que la superficie no tenga buena adherencia, deberá de ser lijada e imprimada en caso de ser necesario. Si hay presencia de óxido, hay que tratarlo y eliminar las partículas sueltas. Comprobar la compatibilidad del soporte y de la pintura existente, con la pintura que se vaya a usar.

Madera:

Superficies no pintadas: Al tratar la madera, hay que asegurarse que está lo suficientemente seca, pues un exceso de humedad provocará defectos de adherencia y/o defectos en la coloración, al tintar la madera por estar los poros llenos de agua. El contenido de humedad no debe superar el 12%-15%, según el tipo de madera. En maderas nuevas, eliminar las manchas y suciedad, dejar secar si está húmeda y a continuación lijar. Dar una mano de fondo o selladora, lijar y posteriormente aplicar dos manos como mínimo de terminación (se recomienda lijar entre capa y capa). Es importante tener en cuenta el sentido de la veta, tanto en el lijado como en la aplicación, que se debe hacer en el mismo sentido.

Superficies ya pintadas: En maderas pintadas, si la pintura está muy deteriorada, lo más conveniente es decapar y eliminar la pintura antigua. Si la pintura antigua está en buen estado, bastará con lijar la superficie. Se recomienda realizar una prueba, aplicando la pintura en una pequeña zona, para asegurar que no existe ninguna incompatibilidad entre los dos sistemas de pintado y las propias pinturas (ej.: pintura antigua al disolvente y pintura nueva al agua, o viceversa). Se recomienda lijar entre capa y capa.

Azulejos:

Limpiar y desengrasar la superficie a pintar, eliminando toda la suciedad y grasas, aplicando directamente una pintura específica para azulejos, sin necesidad de imprimación. Realizar siempre una prueba de adherencia para verificar la compatibilidad del soporte con la pintura.

Otras superficies:

Para otras superficies especiales consultar.

ALMACENAMIENTO

Preservar los envases de temperaturas extremas 0ºC. /40ºC.
Tiempo de almacenaje recomendado, no más de 2 años

MEDIO AMBIENTE

Los envases y residuos han de eliminarse según legislación vigente. No verter los residuos al desagüe, estudiar la posible reutilización

SEGURIDAD

Mantener fuera del alcance de los niños.
No beber, comer, ni fumar durante su aplicación.
En caso de contacto con los ojos lavar con agua abundante.
Para más información, consultar la ficha de seguridad del producto.

Ambikol :

Productos bajo el Sistema Integral de Calidad, Medio Ambiente y Prevención, ISO 9001 e ISO 14001.

INDUSTRIAS KOLMER S.A
Polígono Industrial Juncaril, Calle Loja. Parcelas 111A-112.
Albolote. Granada. ESPAÑA
Teléfono: +34 958 46 56 86 || Fax: +34 958 46 74 02.
kolmer@kolmersa.com || www.kolmer.es

***Margen de los datos numéricos: +-20%**