



- 1.- El tubo superior tiene una longitud fija de 500 mm. En su parte inferior tiene una rosca macho. No es necesario cortar este tubo. Si se desea alcanzar un grado de llenado superior al indicado en la tabla, se deberá cortar este tubo hasta la longitud deseada, y alargar la longitud del tubo inferior en consecuencia.
- 2.- El tubo inferior tiene en su extremo superior una rosca macho. Cortar el otro extremo para dejar el tubo a la longitud L indicada en la tabla (realizar bisel según se muestra en el dibujo). Se aconseja desbarbar los bordes tras el corte.
- 3.- Colocar el collar con pestaña en el extremo superior del tubo superior, realizar tres taladros a 120° y colocar remaches, tal y como se indica en la figura.
- 4.- Alojarse machón doble de 4" en tubo superior s/croquis.
- 5.- Roscar la válvula al tubo superior y al inferior.
- 6.- Colocar conjunto de tubería con válvula en la tapa, roscando el machón de 4". Asegurarse de que el flotador se puede mover libremente y no toca con otras tuberías (en el caso de la válvula modelo 440B).
- 7.- Colocar el indicador de presencia de válvula. **En el suministro de la válvula de sobrellenado no se incluye la jaula, el adaptador y tampoco la boca de carga.**