



**MASTER INOX - ACERO INOXIDABLE**

**Modelos de ACUMULACIÓN, ¡ahorro energético!**

*Diseñados para una capacidad de acumulación energética extraordinaria, que se traduce directamente en un ahorro real. Su aislamiento térmico sobredimensionado en PU rígido inyectado en molde, mantiene la temperatura de acumulación del ACS durante largos periodos de tiempo, lo que supone un ahorro continuado para el usuario, durante toda la vida del depósito acumulador.*

**Adaptado para el manejo con grúa**  
Disponen de cáncamos de elevación en la parte superior.

**Fácil acceso y mantenimiento**  
Boca de paso de hombre lateral DN400, para acceso al interior del depósito acumulador, en labores de limpieza y mantenimiento. La boca lateral incorpora su aislamiento térmico en PU rígido.

**Auto-transportable**  
Con un sistema integrado para manejo y transporte con carretilla, que facilita su manejo sin necesidad de paletización del producto.

**Aislamiento PU rígido directamente inyectado en el molde**  
Garantiza las mínimas pérdidas caloríficas y la ausencia de condensación entre el aislante y la superficie del metal.

**Cuerpo acumulador en ACERO INOXIDABLE AISI 316 L,**  
higiénico, duradero y resistente, para temperaturas de acumulación de ACS, hasta 90°C

**PRINCIPALES VENTAJAS - MASTER INOX - ACUMULACIÓN**

**DEPÓSITOS ACUMULADORES DE GRAN CAPACIDAD:** Diseñados para una capacidad de acumulación energética extraordinaria, que se traduce directamente en un ahorro real.

- **CAPACIDADES de 1.500 a 5.000 litros** -

Depósitos acumuladores preparados para su instalación con intercambiador de placas y/o resistencias eléctricas, como fuente energética de calentamiento.

**MÁXIMA CAPACIDAD DE ACUMULACIÓN:** Aislamiento térmico rígido en PU de gran espesor, que minimiza las pérdidas caloríficas del ACS acumulada (ver capítulo AISLAMIENTO TÉRMICO, pág.: 60).

**PRODUCTO LONGEVO:** Depósito acumulador de ACS en **ACERO INOXIDABLE al cromo-níquel-molibdeno**, especialmente resistente a la corrosión por picaduras producida por elementos halógenos como el cloro, presente en el agua potable, es el material con el que se fabrican todos los modelos de nuestra serie **"MASTER INOX"**.

**CALENTAMIENTO ELÉCTRICO:** Preparados para su instalación con resistencias eléctricas de inmersión en Incoloy 800 de baja densidad de carga o con resistencia cerámicas enfundadas (ver capítulo CALENTAMIENTO ELÉCTRICO, pág.: 58).

**FÁCIL MANTENIMIENTO:** Con accesos al interior del depósito a través de la boca lateral de entrada de hombre BH DN400, para inspección y limpieza.



**FACILIDAD DE MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE:** Nuestros depósitos acumuladores "MASTER" están diseñados para facilitar su manejo y transporte hasta el punto de la instalación.

Incorporan un sistema integrado para manejo y transporte con carretilla, que facilita enormemente su manejo sin necesidad de paletización del producto, que por su peso y tamaño implicaría verdaderas dificultades en la manipulación.

Además disponen de cáncamos de elevación en la parte superior, para el caso de necesidad de ubicación del depósito en zonas elevadas y tener que ser izado con pluma de carga.



**SISTEMA DE TRANSPORTE:** Aberturas/conductos bajo el depósito para facilitar la manipulación con transpaletas (a partir de 1.500 litros).



### **CARACTERÍSTICAS COMUNES A TODOS LOS MODELOS "MASTER INOX ACUMULACIÓN":**

- Depósitos acumuladores ACS en **acero inoxidable AISI 316 L**
- Capacidades: **1.500, 2.000, 2.500, 3.000, 3.500, 4.000 y 5.000 litros**
- Presión máxima de trabajo depósito acumulador ACS: **8 bar** (10 y 12 bar opcional)
- Temperatura máxima de trabajo depósito acumulador ACS: **90 °C**
- Aislamiento térmico: **PU rígido inyectado en molde** (libre de CFC/HCFC, 0,025 W/m<sup>2</sup>K)
- Depósitos para instalación VERTICAL sobre suelo. (OPCIONAL, posición HORIZONTAL -consultar-)

*Los depósitos  
acumuladores **lapesa**  
presentan un grado  
mínimo de pérdidas  
caloríficas, siendo  
por ello considerados  
uno de los productos  
con mayor capacidad  
de acumulación  
del mercado.*

CE

*Soluciones*  
**lapesa**



**MASTER INOX "RB"**

Depósitos para **ACUMULACIÓN DE ACS**, desde **1.500 a 5.000** litros de capacidad.

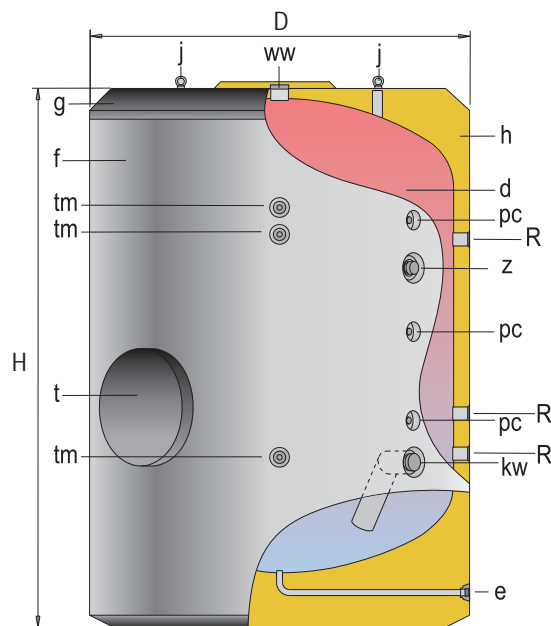
La producción de ACS proviene de sistema externo de intercambio térmico (intercambiador de placas).

Pueden equiparse con resistencias eléctricas de inmersión o resistencias eléctricas cerámicas, como sistema de calentamiento principal y/o apoyo.

Con boca lateral de paso de hombre BH DN400 para acceso al interior del depósito, inspección y tratamientos de limpieza y mantenimiento.

Aislado térmicamente con espuma rígida de poliuretano PU inyectada en molde, de 80 mm. de espesor, con pieza aislante del mismo material en la BH DN400 lateral.

Suministro opcional de conjunto de forro externo acolchado en PVC y conjunto embellecedores, o forrado con chapa de aluminio ALUNOX (ver capítulo ACCESORIOS, pág.: 61).



- t - Boca de hombre DN 400
- d - Depósito acumulación ACS
- f - Forro externo
- g - Cubierta superior
- h - Aislamiento térmico
- j - Cáncamos para transporte

CARACTERÍSTICAS GENERALES		MXV-1500-RB	MXV-2000-RB	MXV-2500-RB	MXV-3000-RB	MXV-3500-RB	MXV-4000-RB	MXV-5000-RB
Capacidad ACS	l.	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000
D: Diámetro exterior	mm.	1360	1360	1660	1660	1660	1910	1910
H: Altura total	mm.	1830	2280	2015	2305	2580	2310	2710
Diagonal	mm.	2281	2655	2611	2841	3068	2998	3316
kw: entrada agua red	" GAS/M	2	2	2	2	3	3	3
ww: salida ACS	" GAS/M	2	2	3	3	3	3	3
z: recirculación ACS	" GAS/M	1 1/2	1 1/2	2	2	2	2	2
e: vaciado	" GAS/M	1	1	1	1	1	1	1
R: conexión lateral	" GAS/H	2	2	2	2	2	2	2
pc: conexión "lapesa correx-up"	" GAS/H	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
tm: conexión sensores	" GAS/H	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Peso en vacío (aprox.)	Kg	265	305	450	485	520	600	670