FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO
LHT-HV 15K F2



PERFOR-
MANCE
CLASS

Áreas de aplicación

– Instalaciones residenciales

Beneficios del producto

– 10 años de garantía del producto
– Compatible con muchos fabricantes de sistemas de almacenamiento de energía.
– Posible selección de diferentes modos de trabajo.
– El inversor se alimenta de la red o de la batería y es independiente de los paneles fotovoltaicos.
– Conexión Bluetooth posible
– La carga y descarga del sistema de almacenamiento de energía es más rápida que con la versión BT
– Protección AFCI, reduce proactivamente el riesgo de incendio

Características del producto

– 1 entrada de batería
– Enfriamiento por convección natural
– Grado de protección: IP66
– Conectores MC4 originales Stäubli
– Hasta 50 A de corriente de carga/descarga
– Tiempo de conmutación de nivel del UPS (< 10 ms) que soporta cargas críticas todo el tiempo

© 2025, LEDVANCE Lighting S.A.U. Todos los derechos reservados.

INFORMACIÓN TÉCNICA

DATOS ELÉCTRICOS

Supervisión de la red	Trifásico
Potencia de entrada de CC máxima	24 kW
Tensión cc	600 V
Tensión MPP	200-850 V
Corriente máxima de entrada en CC	20 A
Corriente de entrada CC máxima por línea	20 A
Corriente máxima de entrada CC por rastreador MPP	20 A
Número de seguidores MPP (punto de máxima potencia)	4
Número de conexiones de cadena por entrada MPPT	1
Potencia de salida nominal CA	15 kW
Consumo de energía	<25 W

DIMENSIONES Y PESO

Largo	563 mm
Ancho	546 mm
Alto	235 mm
Peso del producto	31700,00 g

DATOS ADICIONALES DEL PRODUCTO

Interruptor de CC integrado	Sí
Conexión de CC para la batería	Sí
Apto para sum. Elé. de emer.	Sí
Controlador de carga integrado	Sí
Con registrador de datos	Sí
Inalámbrico	Sí
Pantalla	Estandar
Ethernet	Sí
Transformador integrado	No
Tipo de conexión	Staubli MC4
Área de temperatura de funcionamiento	-25…+60 °C
Margen de temperatura ambiente	-25…+60 °C
Aplicación exterior	No
Tipo de protección	IP66
Color del producto	blanco

Eficiencia

Máxima eficacia	98,50 %

© 2025, LEDVANCE Lighting S.A.U. Todos los derechos reservados.

Eficiencia europea	97,50 %

Equipamiento / Accesorios

- Soporte de montaje incluido
- Registrador de datos incluido
- Conector de respaldo de CA y CA incluido
- Se suministra con manual de usuario.
- Conectores CC adicionales para las salidas del inversor
- Antena bluetooth incluida
- Medidor Eastron y pinzas CT incluidas.
- Cables de alimentación y comunicación para el sistema de batería incluidos.

DESCARGAS

	Documentos y certificados	Nombre del documento
PDF	Instrucciones de uso / instrucciones de seguridad	LHT-HV-12-20K F2
PDF	Declaraciones de conformidad	CE Certificate LHT-HV 12-20K F2
PDF	Ficha técnica de la familia de productos	LHT-HV-12-20K F2

DATOS LOGÍSTICOS

Código de producto	Cantidad por caja (unidad/master)	Dimensiones (longitud x largo x altura)	Peso bruto	Volumen
4099854438486	Embalaje de envío 1	645 mm x 695 mm x 343 mm	32470.00 g	153.76 dm^3

El codigo de producto mencionado describe la cantidad minima de unidades que puede ser comprada. Una unidad de transporte puede contener uno o más productos individuales. Cuando se realiza la compra, para las cantidades porfavor ingrese una o varias unidades de envio.

Referencias / Enlaces

- Para asuntos relacionados con la Garantía véase www.ledvance.es/garantias

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

Sujeto a cambio sin aviso. Errores y omisiones exceptuadas. Asegurese de utilizar la version más reciente.

© 2025, LEDVANCE Lighting S.A.U. Todos los derechos reservados.