

ESPECIFICACIÓN DE MATERIALES

Cabio	Madera de abeto o pino			
Espuma	Poliuretano, densidad moldeada	Kg/m ³	41/43	UNE-EN-ISO 845
	Conductividad térmica inicial a 23°C	MW /mK	18/20	UNE 92 201
Base	Sanfri: Madera de abeto, 15 mm de espesor			
	Sanglo: Tablero aglomerado hidrófugo de 16 mm de espesor			
	Sanpla: Pladur de 13 mm de espesor, atornillado a un aglomerado de 10 mm			
	San-Osb: Tablero de partículas de OSB de 10 mm de espesor			
Tapa	Tablero aglomerado hidrófugo de 10 mm de espesor			

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

		Sanfri 48	Sanfri 100	Sanfri 125	Sanfri 150	Sanglo 48	Sanglo 100	Sanglo 125	Sanglo 150
Altura Cabio	mm	48	100	125	150	48	100	125	150
Espesor Total	mm	73	125	150	175	74	126	151	176
Espesor Aislante	mm	48	100	125	150	48	100	125	150
Anchura Cabrio	mm	25	25	25	25	25	25	25	25
Peso m ²	kg	19,57	23,98	26,13	28,29	19,66	24,07	26,22	28,38

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES

		Sanpla 48	Sanpla 100	Sanpla 125	Sanpla 150	San-osb 48	San-osb 100	San-osb 125	San-osb 150
Altura Cabio	mm	48	100	125	150	48	100	125	150
Espesor Total	mm	87	139	164	189	68	120	145	170
Espesor Aislante	mm	48	100	125	150	48	100	125	150
Anchura Cabrio	mm	25	25	25	25	25	25	25	25
Peso m ²	kg	21,72	26,13	28,28	30,44	19,56	23,97	26,12	28,28

DISTANCIA ENTRE EJES APOYO

Sobrecarga	Kg	100	200	300	400	500	600
Sanfri 48	m	2,41	1,67	1,33	1,15	1,02	0,92
Sanglo 100	m	4,03	3,2	2,79	2,54	2,36	2,22
Sanfri 125	m	4,41	3,5	3,06	2,78	2,58	2,42
Sanglo 150	m	4,62	3,67	3,21	2,91	2,7	2,54
Sanfri 150	m	4,79	3,8	3,32	3,02	2,8	2,64