MAPEFLOOR I 302 SL

Formulado epoxídico bicomponente multiuso, para pavimentos industriales conforme a normativas para su uso en ambientes alimentarios en salas limpias y como barrera de gas radón.



DESCRIPCIÓN

Mapefloor I 302 SL es un formulado epoxídico bicomponente, coloreado, de elevado contenido en sólidos, idóneo para revestimientos de resina autonivelantes o multicapas con acabado liso o antideslizante y con un agradable aspecto estético.

Algunos ejemplos de aplicación

- Revestimiento de pavimentos en industrias químicas y farmacéuticas.
- Revestimiento de pavimentos en salas limpias en sectores como electrónica, óptica, etc.
- Revestimiento de pavimentos en la industria alimentaria.
- Revestimiento de pavimentos en laboratorios.
- Revestimiento de pavimentos en locales asépticos.
- Revestimiento de pavimentos en almacenes mecanizados.
- Revestimiento de pavimentos en interiores de centros comerciales, residencial, edificios públicos, de infraestructuras y servicios en general.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapefloor I 302 SL es un formulado bicomponente, de alto contenido en sólidos, a base de resinas epoxídicas, exento de nonilfenol, según una fórmula desarrollada en los laboratorios de I+D de MAPEI. Conforme a las normas para su empleo en ambientes alimentarios EN 1186, EN 13130 y prCEN/TS 14234, así como al Decreto de Bienes de Consumo que representa la conversión de las directivas 89/109/EEC, 90/128/EEC y 2002/72/EC para contactos con genéricos alimentarios y a la normativa HACCP.
Mapefloor I 302 SL permite realizar revestimientos continuos específicos para salas limpias con Clase ISO3 de emisión de partículas y Clase -5.7 de emisión VOC conforme a la norma ISO 14644- 8 y con excelente resistencia al ataque microbiológico conforme las normas ISO 22196 e ISO 4628-1
Los revestimientos realizados con **Mapefloor I 302 SL** evitan que el Radón (gas natural radiactivo presente en el suelo) penetre en el interior de los edificios. Cumple con las normas DIN ISO/TS 11665-13, verificado y certificado por el laboratorio acreditado IAF para análisis de .radionucleidos.
Mapefloor I 302 SL es un producto versátil con el que se pueden realizar revestimientos autonivelantes y multicapa.

Mapefloor I 302 SL es particularmente idóneo para la industria alimentaria y para salas limpias. Las superficies revestidas presentan continuidad y un agradable aspecto estético. **Mapefloor I 302 SL** puede emplearse como ligante para sistemas de resina tipo terrazo a la Veneciana, como por ejemplo **Mapefloor System 35 F/M.**
Mapefloor I 302 SL tiene óptimas resistencias químicas, mecánicas y a la abrasión (ver datos técnicos).
Mapefloor I 302 SL responde a los requisitos según la EN 13813 *"Materiales para recrecidos y recrecidos para soleras. - Propiedades y requisitos"*, que define los requisitos para los materiales destinados a recrecidos en la construcción de suelos en interior.

COLORES

Para la gama de colores disponibles contacte con nuestro servicio de atención al cliente.

AVISOS IMPORTANTES

- No aplicar **Mapefloor I 302 SL** sobre soportes húmedos o sujetos a humedad de remonte capilar (consultar con el Servicio de Asistencia Técnica de MAPEI).
- No diluir **Mapefloor I 302 SL** con disolventes o agua.
- No aplicar **Mapefloor I 302 SL** sobre soportes polvorientos o friables.
- No aplicar **Mapefloor I 302 SL** sobre soportes impregnados de aceites, grasa o suciedad en general.
- No aplicar **Mapefloor I 302 SL** sobre soportes no tratados con **Primer SN**, u otras imprimaciones específicas, y adecuadamente preparados.
- No mezclar cantidades parciales de componentes para no incurrir en errores en las proporciones de mezcla que causarían un incorrecto endurecimiento del producto.
- No exponer el mezclado a fuentes de calor.
- Los revestimientos de **Mapefloor I 302 SL** expuestos a la luz solar pueden sufrir variaciones de color, este efecto no perjudica las prestaciones del revestimiento.
- El color del revestimiento puede sufrir variaciones a causa del contacto con productos químicos agresivos, la variación del color no es indicativa de agresión química en el revestimiento.
- Si es necesario, no utilice calefactores de combustión de hidrocarburos ya que el dióxido de carbono y el vapor de agua liberados al ambiente podrían interferir con el grado de brillo y con la estética del acabado del recubrimiento. Utilice únicamente calefactores eléctricos.
- Eliminar tan pronto como sea posible, cualquier producto químico agresivo que está en contacto con **Mapefloor I 302 SL.**
- Para la limpieza del revestimiento emplear maquinaria, equipos y detergentes adecuados al tipo de suciedad a retirar.
- Proteger el producto del contacto con agua por lo menos 24 h después de su aplicación.
- El producto no puede ser aplicado directamente sobre soportes cementosos habiendo humedad residual superior al 4% y/o con humedad de remonte capilar (verificar con el test de lámina de polietileno).
- La temperatura del soporte deberá ser de al menos 3°C por encima de la del punto de condensación o rocío.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación del soporte

Las superficies de los pavimentos de hormigón deben estar secas y limpias, íntegras, sin partes quebradizas o desprendidas. El hormigón del soporte deberá tener una resistencia mínima a compresión de 25 N/mm² y al menos de 1,5 N/mm² a tracción; la resistencia mecánica del soporte debe ser, en todo caso, la adecuada al tipo de uso y a las cargas previstas sobre el pavimento. La humedad residual del soporte no debe superar el 4% y no debe haber humedades por ascensión capilar (comprobar con el ensayo de la lámina de polietileno). La superficie del pavimento debe tratarse con equipo mecánico adecuado (por ejemplo, granalladora o lijadora con discos de diamante), para eliminar todos los restos de suciedad y lechada de cemento, partes desmenuzables o desprendidas y hacer que la superficie sea ligeramente rugosa y absorbente. Antes de proceder a la colocación de los materiales, se debe aspirar cuidadosamente el polvo superficial.
Las grietas, agujeros o irregularidades de la superficie deben repararse y nivelarse con **Primer SN**, eventualmente con carga de árido de cuarzo o con tixotropante **Additix PE**, o resina epoxídica tixotrópica **Mapefloor JA** o **Mapefloor JA Fast** según la dimensión y profundidad de la lesión. La reconstrucción de zonas

o juntas muy degradadas, el relleno de grandes cavidades, o la restauración de zonas con pequeñas variaciones de pendiente se realizará con mortero epoxídico predosificado **Mapefloor EP19**.
Antes de aplicar el **Mapefloor I 302 SL**, el polvo presente en el soporte debe haber sido perfectamente aspirado y los soportes deben ser adecuadamente preparados e imprimados.

Aplicación de Primer SN

Primer SN, puro o mezclado con **Quarzo 0,5**, se aplica homogéneamente con llana o espátula lisa sobre el soporte convenientemente preparado. Inmediatamente después de aplicar la imprimación, efectuar sobre la superficie fresca un sembrado de **Quarzo 0,5** en función del tipo de sistema de resinas a realizar.

Preparación del producto

Las dos partes de las que se compone el **Mapefloor I 302 SL** deben mezclarse entre sí justo antes de iniciar su aplicación. Sobre el componente A, vierta todo el contenido del componente B y agregue el árido de cuarzo cuando sea necesario. Mezclar durante al menos 2 minutos con una batidora eléctrica adecuada de baja velocidad (300-400 rpm), para evitar la entrada de aire, hasta la completa homogeneización.
Vierta la mezcla resultante en un recipiente limpio y mezcle brevemente.
Evite tiempos de mezcla excesivos para reducir la cantidad de aire ocluido.
Aplicar la mezcla dentro del tiempo de vida útil indicado en la tabla referida a +23°C. Con temperaturas ambiente más altas, el tiempo de vida útil disminuye, por el contrario, con temperaturas más bajas, aumenta.

Aplicación del producto

Mapefloor I 302 SL se puede utilizar como sistema antideslizante multicapa (de 0,8 a 3,5 mm), o como sistema autonivelante liso (de 2 a 4 mm).

1. Revestimiento multicapa antideslizante- espesor 0,8-1,2 mm (Mapefloor System 31)
Prepare el soporte adecuadamente, por ejemplo, mediante granallado o lijado con muelas de diamante, y luego aspire cuidadosamente el polvo.
Aplicar con espátula lisa una capa enrasada de **Primer SN** (A+B) mezclado con **Mapecolor Paste** y con el 20% en peso de **Quarzo 0,5**; inmediatamente tras la aplicación y cuando aún esté fresco la imprimación , espolvorear con árido **Quarzo 0,5** hasta la completa saturación del imprimador.
Una vez endurecido, retirar el exceso de árido, lijar la superficie y retirar los últimos granos de árido con un aspirador industrial. A continuación aplicar la mano de acabado de **Mapefloor I 302 SL** previamente preparado añadiendo a la mezcla 5-6% de **Quarzo 0,25** en peso, mediante rodillo de pelo medio o llana lisa de acero, rasando a cero y repasando con rodillo de pelo corto cuidando de cruzar las manos.

2. Revestimiento multicapa antideslizante- espesor 3,0-3,5 mm (Mapefloor System 32)
Preparar adecuadamente el soporte mediante un granallado o desbastado con disco de diamante y sucesivamente aspirar a fondo el polvo.
Aplicar con espátula lisa una capa enrasada de **Primer SN** (A+B) mezclado con el 20% en peso de **Quarzo 0,5**; inmediatamente, tras la aplicación y con la imprimación aun fresca, realizar un sembrado, hasta saturación, de **Quarzo 0,5**.
Tras el endurecimiento, eliminar el árido en exceso, lijar la superficie y retirar con aspirador industrial los restos de árido no adheridos. Aplicar entonces **Mapefloor I 302 SL** mezclado con aproximadamente el 40% en peso de **Quarzo 0,5**. Verter la mezcla sobre el pavimento y distribuir de forma homogénea e uniforme mediante espátula lisa. Sobre la superficie fresca de **Mapefloor I 302 SL** efectuar un sembrado, a saturación, de **Quarzo 0,5**. Para necesidades y situaciones especiales, por ejemplo, si se requiere una superficie con una característica de elevada resistencia al deslizamiento, se puede utilizar árido de cuarzo con un tamaño de grano mayor. En este caso, aumentará el consumo de la siguiente capa de acabado. Una vez endurecido, retirar el exceso de árido, lijar la superficie y retirar los últimos granos de árido con un aspirador industrial. A continuación aplicar la mano de acabado de **Mapefloor I 302 SL** previamente preparado con una adición del 5-6% de **Quarzo 0,25** en peso y aplicar mediante rodillo de pelo medio o llana lisa de acero, rasando a cero y repasando con rodillo de pelo corto cuidando de cruzar las pasadas de rodillo.

3. Revestimiento autonivelante liso - espesor 2-4 mm (Mapefloor System 33)
Preparar adecuadamente el soporte mediante granallado o desbastado con disco de diamante y sucesivamente aspirar detenidamente el polvo.
Con una llana lisa, aplicar una mano de **Primer SN** (A+B) mezclado con un 20% en peso de **Quarzo 0,5**; inmediatamente después de la colocación, sobre la imprimación aún fresca, sembrar ligeramente **Quarzo 0,5** con un máx. de 0,5 kg/m². Asegúrese de que la superficie del soporte esté completamente libre de poros abiertos que darían lugar a la formación de pequeños cráteres y agujeros en el revestimiento de acabado autonivelante, causados por el escape del aire ocluido dentro de los poros. Si todavía hubiera poros abiertos en

el soporte, proceder con una segunda mano de **Primer SN**, como se describió anteriormente, seguido de una nueva siembra ligera de **Quarzo 0,5**.
Una vez endurecido, retirar el árido no adherido y aspirar cuidadosamente la superficie. Mezclar el **Mapefloor I 302 SL** previamente preparado con **Quarzo 0,25** hasta un máximo del 50% en peso, dependiendo de la temperatura y espesor a aplicar. A medida que aumentan la temperatura y el espesor, la cantidad de árido a agregar puede aumentar. Vuelva a mezclar hasta obtener una mezcla homogénea, luego vierta la mezcla en el soporte y distribúyala uniforme y homogéneamente con una llana dentada (con muescas en "V").
Posteriormente, pasar el rodillo de púas varias veces sobre el material fresco para facilitar la salida del aire atrapado durante la mezcla.

Anotación: *los ejemplos anteriores son puramente indicativos. La cantidad de árido de cuarzo a mezclar con* ***Primer SN*** *o* ***Mapefloor I 302 SL*** *puede variar según la temperatura. A bajas temperaturas este valor puede disminuir, a altas temperaturas, por el contrario, puede aumentar.*

CONSUMO

1. *Como revestimiento multicapa antideslizante - espesor 0,8-1,2 mm (**Mapefloor System 31**)*
Primera capa:

Primer SN (A+B + **Mapecolor Paste**)	0,5-0,7 kg/m² (en función de absorción y rugosidad del soporte)
Quarzo 0,5	0,10-0,14 kg/m²
Sembrado a saturación **Quarzo 0,5**	3,0 kg/m²

Capa de acabado:

Mapefloor I 302 SL (A+B)	0,6 kg/m²
Quarzo 0,25	0,04 kg/m²

2. *Como revestimiento multicapa antideslizante - espesor 3,0-3,5 mm (**Mapefloor System 32**)*
Primera capa:

Primer SN (A+B)	0,5-0,7 kg/m² (en función de absorción y rugosidad del soporte)
Quarzo 0,5	0,10-0,14 kg/m²
Sembrado a saturación **Quarzo 0,5**	3,0 kg/m²

Capa intermedia

Mapefloor I 302 SL (A+B)	0,9 kg/m²
Quarzo 0,5	0,34 kg/m²
Sembrado a saturación **Quarzo 0,5**	3,0 kg/m²

Capa de acabado:

Mapefloor I 302 SL (A+B)	0,6 kg/m²
Quarzo 0,25	0,04 kg/m²

3. *Como revestimiento autonivelante liso - espesor 2 mm (**Mapefloor System 33**)*
Primera capa:

Primer SN (A+B)	0,5-0,7 kg/m² (en función de absorción y rugosidad del soporte)
Quarzo 0,5	0,10-0,14 kg/m²
Ligero sembrado **Quarzo 0,5**	0,5 kg/m²

Capa autonivelante:

Mapefloor I 302 SL (A+B)	2,0-2,2 kg/m²
Quarzo 0,25	1,0-1,1 kg/m²

Los consumos mencionados anteriormente son puramente teóricos y están influenciados por las condiciones reales de la superficie a tratar, absorción, rugosidad, condiciones de la obra, etc.

LIMPIEZA

Las herramientas utilizadas para la preparación y la aplicación de **Mapefloor I 302 SL** deben limpiarse inmediatamente después de su utilización con alcohol etílico; después del endurecimiento del producto, la eliminación solo podrá efectuarse mecánicamente.

PRESENTACIÓN

Mapefloor I 302 SL - *Kit de* 20 kg (componente A = 16 kg + componente B = 4 kg).

ALMACENAMIENTO

24 meses en los envases originales, conservado en ambientes secos y con temperatura comprendida entre +5°C y +35°C. PROTEGER DE HELADAS

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Para un uso seguro de nuestros productos, consulte la última versión de la Ficha de seguridad, disponible en nuestro sitio web www.mapei.es
Cuando el producto reacciona, genera un considerable aumento de temperatura (o bajo dependiendo del producto). Después de mezclar los componentes A y B, se recomienda aplicar el producto a la mayor brevedad y nunca dejar el contenedor desatendido hasta su completa finalización.
PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO		
	componente A	**componente B**
Color:	coloreado	pajizo
Aspecto:	liquido viscoso	liquido

Densidad:	1,53 g/cm³	1 g/cm³
Viscosidad a +23°C:	5500 ÷ 7000 mPa·s (#5; rpm 20)	380 ÷ 480 mPa·s (#2; rpm 50)

DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C y 50% H.R.)

Relación de mezcla:	componente A : componente B = 4 : 1		
Consistencia de la mezcla:	viscosa		
Densidad de la mezcla:	1.430 kg/m³		
Viscosidad de la mezcla a +23°C:	1200 ± 200 mPa·s (#3; rpm 20)		
Tiempo de gelificación (BS 2782-8):	**+10 °C** 60 minutos	**+23 °C** 30 minutos	**+35 °C** 13 minutos
Tiempo de secado (ASTM D 5895):	**+10 °C** 15 horas(Fase III)	**+23 °C** 7 horas(Fase III)	**+35 °C** 3,5 horas(Fase III)
Tiempo de trabajabilidad a +23°C:	aprox. 25 minutos		
Temperatura de aplicación:	de +8°C a +35°C		

PRESTACIONES FINALES

Tiempo de secado tras dos capas de producto (min/max):	**+10 °C** 35 ÷ 75 horas	**+23 °C** 18 ÷ 48 horas	**+35 °C** 10 ÷ 24 horas
Tráfico peatonal 50% H.R. **Tráfico ligero 50% H.R.** **Tráfico normal/exposición a ataque químico 50% H.R.**	**+10 °C** 48 horas 3 ÷ 4 días 10 días	**+23 °C** 24 horas 48 horas 7 días	**+35 °C** 16 horas 24 horas 5 días
Endurecimiento completo a +23°C y 50% H.R. :	7 días		
Dureza Shore D (DIN 53505) después de 7 días a +23°C, 50% de H.R.:	75		
Test de Taber después de 7 días (a +23°C, 50% de H.R., 1.000 ciclos/1.000 g, muela CS 17) (EN ISO 5470-1):	70 mg		
Resistencia a compresión después de 7 días (EN 196-1):	50 N/mm²		
Resistencia a flexión después de 7 días (EN 196-1):	20 N/mm²		
Resistencia a la abrasión- test de Taber (1000 ciclos/1000 g, muela H22) (EN ISO 5470-1):	828 mg		
Permeabilidad al CO_2 (EN 1062-6 -pruebas de acondicionamiento según EN 1062-11):	S_D 255 m		
Permeabilidad al vapor de agua (EN ISO 7783 -1-2):	Clase III		
Absorción capilar y permeabilidad al agua (EN 1062-3):	0,002 kg/m²·$h^{0,5}$		

Resistencia al ataque químico severo (EN 13529): **Clase I: 3 días sin presión** **Clase II: 28 días** **Clase III: 28 días con presión** ***Es aconsejable utilizar líquidos de prueba de las 20 clases proporcionadas en la EN 13529 que cubren todos los tipos de agentes químicos comunes. Otros líquidos de prueba pueden ser acordados entre las partes interesadas***	Grupo 4: clase II Grupo 10: clase II Grupo 11: clase II Grupo 12: clase II
Resistencia al impacto medida en muestras de hormigón revestido de MC (0,40) según EN 1766 (EN ISO 6272-1):	Clase III
Ensayo de adherencia por tracción directa soporte de referencia: MC (0,4) según se especifica en EN 1766, maduración (EN 1542): **– 28 días para sistemas mono componentes que contengan hormigón y sistemas PCC:** **– 7 días para sistemas de resinas reactivas:**	3,40 N/mm²

Características esenciales	Método de prueba	Requisitos conforme a la norma EN 13813 para recrecidos a base de resinas sintéticas	Valores característicos
Resistencia al desgaste BCA:	UNE EN 13892-4	≤ 100 µm	< 5 µm
Adherencia:	UNE EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm²	3,10 N/mm²
Resistencia al impacto:	UNE EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm
Reacción al fuego:	EN 13501-1	da $A1_{FL}$ a F_{FL}	B_{FL}-s1

Pruebas en sala limpia (CSM estándar)			
Características prestacionales	Método de prueba	Parámetros de ensayo	Clasificaciones
Medición de la emisión de partículas en suspensión del material cuando se somete a fricción:	ISO 14644-1	vs. PA6 Fuerza: 300 N	ISO Clase: 3
Evaluación de la emisión de compuestos orgánicos volátiles (VOC) a +23°C y +90°C:	ISO 14644-8	Clase de 0 (concentración de VOC elevado, igual a 1 g/m³) a -12 (emisiones VOC igual a 10^{-12} g/m³, es decir, 0,001 ng/m³)	ISO-ACCm Clase -5.7
Resistencia química (10 líquidos de muestra a T 22°C):	ISO 2812	0 = excelente 1 = muy bueno 2 = bueno 3 = escaso 4 = muy escaso 5 = no resistente	1 / muy bueno
Eficacia antibactericida:	ISO 22196	Factor R ≥ 3.5 = excelente < 3.5 = muy bueno < 3 = bueno < 2 = escaso < 1 = muy escaso < 0.2 = no resistente	R > 3.7 / excelente

Facilidad de Limpieza (test de Riboflavinas):	ISO 4628-1	0 = excelente 1 = muy bueno 2 = bueno 3 = escaso 4 = muy escaso 5= no resistente	1 / muy bueno

Características prestacionales gas Radón	Método de ensayo	Resultado
Determinación del coeficiente de difusión Radón:	DIN ISO/TS 11665-13	R > 3

ADVERTENCIA

Las indicaciones y las prescripciones descritas, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse en todo caso como puramente indicativas y deberán confirmarse mediante aplicaciones prácticas concluyentes; por tanto, antes de trabajar con el producto, quien pretenda utilizarlo deberá establecer si es el más o menos apropiado para el trabajo previsto y asume toda la responsabilidad que pueda derivarse de su uso.
Consultar siempre la última versión actualizada de la Ficha Técnica disponible en la página web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica puede reproducirse en otro documento de diseño, pero el documento resultante no puede reemplazar ni complementar de ninguna manera la Ficha Técnica vigente en el momento en que se aplica el producto MAPEI.
La Ficha Técnica más actualizada está disponible en nuestro sitio web www.mapei.com.
CUALQUIER MODIFICACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES PRESENTES EN ESTA FICHA TÉCNICA O DERIVADAS DE ESTA EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Revestimiento multicapa antideslizante - espesor de 0,8 a 1,2 mm (Mapefloor System 31)
Suministro y aplicación con llana lisa de imprimación epoxídica bicomponente fillerizada (tipo **Primer SN** de MAPEI), coloreada con un colorante específico en pasta (tipo **Mapecolor Paste** de MAPEI) y cargado con un 20% en peso de árido de cuarzo lavado y secado en horno con granulometría de hasta 0,5 mm y posterior siembra del mismo árido de cuarzo (como el **Quarzo 0,5** de MAPEI). Una vez endurecida la capa, eliminar el exceso de árido y aplicar la capa de acabado extendiendo con una llana lisa la formulación epoxídica bicomponente coloreada con cargas (como **Mapefloor I 302 SL** de MAPEI) previamente preparado añadiendo a la mezcla 5-6% de árido de quarzo lavado y secado de granulometría 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** de MAPEI).

Revestimiento multicapa antideslizante - espesor 3,0-3,5 mm (Mapefloor System 32)
Suministro y aplicación con llana lisa de imprimación epoxídica bicomponente fillerizada (tipo **Primer SN** de MAPEI) cargado con un 20% en peso de árido de cuarzo lavado y secado al horno con granulometría hasta 0,5 mm y posterior siembra con el mismo tipo de árido de cuarzo (**Quarzo 0,5** de MAPEI). Una vez endurecida la capa, eliminar el exceso de árido y aplicar la capa intermedia mediante llana la formulación epoxídica bicomponente coloreada y cargada (tipo **Mapefloor I 302 SL** de MAPEI), apta para revestimientos multicapa antideslizantes. El producto se cargará con aprox. 40% en peso de **Quarzo 0,5** e inmediatamente después de la colocación, realizar la siembra con el mismo tipo de árido. Una vez endurecida la capa intermedia, eliminar el exceso de árido y aplicar la capa de acabado aplicando la formulación epoxídica bicomponente coloreada con cargas con rodillo o llana lisa (tipo **Mapefloor I 302 SL** de MAPEI) previamente preparado añadiendo a la mezcla 5-6% de árido de quarzo lavado y secado de granulometría 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** de MAPEI)..

Revestimiento autonivelante liso - espesor 2-4 mm (Mapefloor System 33)
Suministro y aplicación de sistema de revestimiento liso autonivelante de espesor 2-4 mm, específico para salas blancas hasta Clase 3 según ISO 14644-1 para partículas en suspensión y no superior a Clase ACCm -5,7 según ISO 14644-8 para contaminantes moleculares, mediante aplicación, con llana lisa, de imprimación

epoxídica bicomponente fillerizada (tipo **Primer SN** de MAPEI) con un 20% en peso de árido de cuarzo lavado y secado al horno con granulometría de hasta 0,5 mm y luego siembra ligera con el mismo tipo de árido de cuarzo (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI). Aplicación mediante llana dentada seguida de sucesivas pasadas de un rodillo de púas de formulado epoxídico bicomponente con cargas, coloreado (tipo **Mapefloor I 302 SL** de MAPEI), cargado con aprox. 50 % en peso de árido de cuarzo con un tamaño máximo de partícula de 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** de MAPEI). Inmediatamente después del vertido, sobre el producto aún fresco, pasar el rodillo de púas, adecuado para eliminar el aire ocluido durante la mezcla.
El producto debe tener las siguientes características de prestaciones:

Proporción de mezcla:	componente A : componente B = 4 : 1
Consistencia de la mezcla:	viscosa
Densidad de la mezcla:	1.430 kg/m^3
Viscosidad de la mezcla:	1200 ± 200 mPa·s (# 3 - rpm 20)
Tiempo de trabajabilidad a +23°C:	25 min.
Temperatura de aplicación:	de +8°C a +35°C
Medición del tiempo de secado (ASTM D 5895):	+10°C: 15 horas (FASE III) +23°C: 7 horas (FASE III) +35°C: 3,5 horas (FASE III)
Tránsito peatonal a +23°C y 50% H.R.:	24 h
Endurecimiento completo a +23°C y 50% H.R.:	7 días
Dureza Shore D (DIN53505) después de 7 días a +23°C, 50% de H.R.:	75
Test Taber después de 7 días (a +23°C, 50% de H.R., 1.000 ciclos/1.000 g, muela CS 17) (EN ISO 5470-1):	70 mg
Resistencia a compresión después de 7 días (EN 196-1):	50 N/mm^2
Resistencia a flexión después de 7 días (EN 196-1):	20 N/mm^2
Resistencia al desgaste BCA (UNE EN 13892-4):	< 5 µm
Fuerza de adherencia (UNE EN 13892-8; 2004):	3,10 N/mm^2
Resistencia al impacto (UNE EN ISO 6272):	20 Nm
Reacción al fuego (EN 13501-1):	B_{FL}-s1
Medición de la emisión de partículas en suspensión del material cuando se somete a fricción (ISO 14644-1):	ISO Clase: 3
Evaluación de la emisión de compuestos orgánicos volátiles (VOC) a +23°C y +90°C (ISO 14644-8):	ISO-ACC$_m$ Clase -5.7
Determinación del coeficiente de difusión de Radón (DIN ISO/TS 11665-13):	R > 3

Mapei Spain S.A.U.

C/ Valencia, 11 - Pol Ind. Can Oller - 08130 Santa Perpètua de Mogoda (BARCELONA)

+34-93-3435050 www.mapei.es mapei@mapei.es

2169-01-2024 ES

La reproducción de los textos, fotos e ilustraciones de esta publicación está prohibida y será perseguida de conformidad con la ley.