PRIMER PU FAST

Imprimador poliuretánico bicomponente para soportes absorbentes





CAMPOS DE APLICACIÓN

Primer PU Fast es un imprimador poliuretánico bicomponente para tratamiento de superficies absorbentes, como las cementosas, antes de aplicar membranas impermeabilizantes de la gama **Purtop**.
Primer PU Fast puede aplicarse sobre diversos tipos de soporte:

- hormigón;
- morteros cementosos;
- soportes minerales en general.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Primer PU Fast es un imprimador bicomponente a base de poliuretano, para soportes absorbentes, formulado en los laboratorios de I+D de MAPEI.

AVISOS IMPORTANTES

- No diluir **Primer PU Fast** con disolventes o con agua.
- No aplicar **Primer PU Fast** en soportes con humedad ascendente, o con humedad residual superior al 4%.
- No aplicar **Primer PU** Fast sobre soportes pulverulentos, desmenuzables o contaminados por aceites, grasas o suciedad en general. Preparar siempre el soporte correctamente.
- Aplicar **Primer PU Fast** sólo si la temperatura del soporte es al menos 3°C mayor que la del punto de rocío.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación del soporte

Los soportes, ya sean nuevos o existentes, deben ser sólidos, limpios, secos y exentos de aceites, grasas, pinturas viejas o cualquier otro material que pueda comprometer la adherencia de la imprimación.
El soporte debe prepararse (mediante granallado, lavado a presión u otro tratamiento adecuado) para obtener una superficie ligeramente rugosa y absorbente.
Antes de aplicar **Primer PU Fast**, cualquier resto de polvo en el soporte debe haber sido perfectamente aspirado.

Preparación de la imprimación

La preparación de **Primer PU Fast** debe realizarse con una batidora eléctrica. Para preparar la imprimación, mezclar los dos componentes por separado con la batidora eléctrica, a baja velocidad; luego verter el contenido del componente B en el recipiente del componente A y batir la mezcla así obtenida durante unos minutos hasta la homogenización completa, teniendo cuidado de mezclar solo las cantidades que se pueden utilizar dentro del tiempo máximo de trabajo (aprox. 35 minutos a +23°C).

Aplicación de la imprimación

Aplicar **Primer PU Fast** en dos o más capas (dependiendo de la rugosidad del soporte), utilizando un rodillo o llana.
Asegurarse de obtener siempre una saturación y cierre completo y total de toda la porosidad de la superficie.

LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS

Las herramientas utilizadas para mezclar y aplicar el material se pueden limpiar con disolvente. El material endurecido de las herramientas y la mezcladora solo se puede eliminar mecánicamente.

CONSUMO

Aproximadamente 0,15-0,3 kg/m² en varias capas, dependiendo de las características del soporte.
En general, el consumo que se indica está relacionado con la aplicación de una película continua sobre una superficie plana y podría aumentar si hay irregularidades en el soporte.

PRESENTACIÓN

Primer PU Fast está disponible en bidones metálicos: comp. A de 4,5 kg y comp. B de 5,5 kg.

ALMACENAMIENTO

Primer PU Fast, si se almacena en el envase original en un ambiente seco y con una temperatura entre +5°C y +35°C, tiene una vida útil de 12 meses.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Para un uso seguro de nuestros productos, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad del producto, disponible en www.mapei.es.
PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)		
DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO		
	componente A	**componente B**
Consistencia:	líquido	líquido
Color:	amarillo	marrón
Densidad (g/cm³):	1,0	1,2
Residuo solido (%):	100	100

Vicosidad Brookfield a +23°C (mPa·s):	850 (rotor 3 - rpm 50)	100 (rotor 2 - rpm 50)
DATOS APLICATIVOS (a +23°C - 50% H.R.)		
Color de la mezcla:	marrón claro	
Proporción de mezcla en peso:	comp. A : comp. B = 45 : 55	
Densidad de la mezcla (g/cm³):	1,10	
Duración de la mezcla (min.):	aproximadamente 35	
Viscosidad Brookfield de la mezcla (mPa·s):	500 (rotor 3 - rpm 50)	
Temperatura de aplicación permitida:	da +5°C a +35°C	
Impermeabilidad al agua de lluvia (h):	5	
PRESTACIONES FINALES		
Adherencia al hormigón (EN 1542) (N/mm²):	> 2	

ADVERTENCIA

Las indicaciones y las prescripciones arriba descritas, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas y deberán ser confirmadas mediante aplicaciones prácticas concluyentes; por lo tanto, antes de emplear el producto, quien vaya a usarlo deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso.
Consultar siempre la última versión actualizada de la ficha técnica, disponible en la web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica puede ser reproducido en otros documentos de proyecto, pero el documento resultante no podrá, de ninguna manera, reemplazar o integrar la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto.
La Ficha Técnica más actualizada está disponible en nuestro sitio web www.mapei.com.
CUALQUIER ALTERACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES ACTUALES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DE ELLA DERIVADAS, EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI

MEMORIA DESCRIPTIVA

Fabricación y puesta en obra de imprimación de poliuretano bicomponente para soportes absorbentes (tipo **Primer PU Fast** de MAPEI).
El soporte deberá estar sólido y exento de cualquier parte incoherente, limpio y seco. La imprimación deberá aplicarse a rodillo o llana en dos o más capas para un consumo total de aproximadamente 0,15-0,3 kg/m².
La imprimación deberá tener las siguientes características:

Proporción de mezcla en peso A:B:	45:55
Densidad (g/cm³):	1,1
Viscosidad (mPa·s):	500 (rotor 3, RPM 50)
Adherencia al hormigón (N/mm²):	> 2

Mapei Spain S.A.U.

C/ Valencia, 11 - Pol Ind. Can Oller - 08130 Santa Perpètua de Mogoda (BARCELONA)

+34-93-3435050 www.mapei.es mapei@mapei.es

7490-2-2024 ES

Cualquier reproducción de textos, fotos e ilustraciones aquí publicadas está prohibida y será objeto de persecución legal.