PRIMER SN

Imprimador epoxídico bicomponente fillerizado. Cumple con las normas de estanqueidad al gas radón





CE EN 13813

SR B2.0 B_{fl}-s1 EN 13813

CAMPOS DE APLICACIÓN

Primer SN está específicamente formulado para el tratamiento preliminar de superficies, antes de la aplicación de los sistemas epoxídicos y de poliuretano de la gama **Mapefloor** y de morteros autonivelantes cementosos de la gama **Ultratop / Ultratop Industrial/ Ultratop Living** y de **Ultratop Loft,** utilizados como revestimientos de protección y acabado de pavimentos civiles e industriales de hormigón, pavimentos de terrazo y soportes cementosos en general.

Algunos ejemplos de aplicación

- Promotor de adhesión para revestimientos epoxídicos y poliuretánicos, en general.
- Promotor de adhesión para revestimientos autonivelantes y/o multicapa.
- Promotor de adhesión para pavimentos con morteros sintéticos.
- Promotor de adhesión para revestimientos con **Ultratop, Ultratop Industrial, Ultratop Living** y **Ultratop Loft**.
- Adhesivo fluido para el sellado de fisuras y para encolados estructurales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Primer SN es un imprimador bicomponente, con cargas, a base de resinas epoxídicas, para aplicar con rodillo, llana metálica o con rastra lisa, según una fórmula desarrollada en los laboratorios de investigación de R&D de MAPEI.
El uso de **Primer SN** evita que el gas RADÓN (gas natural radiactivo presente en el terreno) penetre en el interior de los edificios Cumple con las normas DIN ISO/TS 11665-13, probado y certificado por el laboratorio acreditado para análisis radionúclido IAF.
Primer SN puede ser utilizado tal cual o, también, adicionando **Quarzo 0,5**, para mejorar la adhesión de los sucesivos revestimientos de resina o para realizar enlucidos de regularización.
Primer SN, gracias a su particular formulación, está caracterizado por una buena capacidad de impregnación del soporte y puede ser aplicado también sobre soportes que presenten una ligera humedad.

AVISOS IMPORTANTES

- No aplicar **Primer SN** sobre soportes con humedad de remonte capilar si van a ser cubiertos con sistemas de resinas epoxídicas o poliuretánicas.
- No diluir **Primer SN** con disolventes o agua.
- No aplicar **Primer SN** sobre superficies polvorientas, friables o inconsistentes.
- No aplicar **Primer SN** sobre soportes contaminados con aceite, grasa o suciedad en general.

MAPEI

- No aplicar **Primer SN** sobre soportes no preparados adecuadamente.
- No realizar mezclas parciales de los componentes, a fin de evitar cometer errores en las proporciones de mezcla, lo que causaría el endurecimiento incorrecto del producto.
- No exponer la mezcla del producto a fuentes de calor.
- Si hubiera la necesidad de calentar el ambiente, no utilizar calentadores que quemen hidrocarburos, puesto que el anhídrido carbónico y el vapor de agua liberados en el ambiente pueden influir en el grado de brillo y la estética del acabado del revestimiento. Usar solo calentadores eléctricos.
- Proteger el producto del contacto con agua durante, al menos, 24 h desde su aplicación.
- No aplicar el producto directamente sobre soportes cementosos que presenten una humedad residual superior al 4% o humedad de remonte capilar (comprobar mediante el método del film de polietileno).
- La temperatura del soporte deberá ser al menos 3°C superior a la del punto de rocío.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación del soporte

Las superficies del pavimento de hormigón deben estar, a ser posible, secas o con una ligera humedad residual, limpias y sin partes incoherentes o en fase de desprendimiento.
La superficie de hormigón debe presentar una resistencia a compresión mínima de 25 N/mm² y una resistencia a tracción mínima de 1,5 N/mm². Las resistencias mecánicas del soporte deberán ser las adecuadas al tipo de uso y a las cargas previstas sobre el pavimento.
La humedad relativa del soporte no debe superar el 4% y no deberá existir presencia de humedad de remonte capilar (verificar con el test de film de polietileno).
La superficie del pavimento debe ser preparada con el proceso mecánico adecuado (por ejemplo, granallado o lijado con disco de diamante) con el fin de eliminar las trazas de suciedad, lechadas de cemento, partes sueltas o friables, y conseguir superficies absorbentes y ligeramente rugosas. El hormigón que se presentase impregnado superficialmente de aceites y grasas deberá ser limpiado enérgicamente con una solución al 10% de agua y sosa o con jabones detergentes y, sucesivamente, enjuagado con abundante agua limpia.
Aspirar el agua en exceso y esperar a que la humedad residual no sea superior al 4%, antes de aplicar **Primer SN**.
Sin embargo, en el caso de que estas sustancias hayan penetrado en el soporte en profundidad, es necesario eliminar el hormigón contaminado mediante escarificación. Se deberá, luego, proceder a la recuperación de volumen del soporte mediante la aplicación de **Mapefloor EP19**, mortero epoxídico tricomponente.
Antes de continuar con la aplicación de **Primer SN**, el polvo presente en el soporte debe ser perfectamente aspirado.

Preparación del producto

Los dos componentes que conforman **Primer SN** deben ser mezclados justo antes de su aplicación. Mezclar el componente A intensamente, luego verter todo el contenido del componente B. Añadir, si fuera necesario, el colorante en pasta **Mapecolor Paste**, y, eventualmente, arena de cuarzo (hasta un 50% en peso, en función de la temperatura, para regularizar superficies rugosas). Mezclar de nuevo con el mezclador eléctrico a bajas revoluciones, evitando la oclusión de aire en la mezcla (300-400 rpm), durante al menos 2 minutos, hasta que la mezcla sea completamente homogénea. Verter la mezcla en un recipiente limpio y mezclar de nuevo brevemente. Evitar tiempos de mezclado excesivos para evitar la oclusión de aire en la mezcla. Aplicar la mezcla dentro del tiempo de vida indicado en la tabla y medido a +20°C. Con temperaturas ambientales superiores los tiempos de vida útil se acortan y, viceversa, con temperaturas inferiores se alargan.

Aplicación de Primer SN

Primer SN, puro o mezclado con **Quarzo 0,5**, se aplica homogéneamente con llana metálica o rastrillo liso, sobre el soporte adecuadamente preparado.
Inmediatamente después de la aplicación, realizar sobre la superficie fresca de **Primer SN** un espolvoreo de **Quarzo 0,5** en la cantidad idónea de acuerdo al tipo de revestimiento, de resina epoxídica o poliuretánica, a realizar posteriormente. Si se va a aplicar **Ultratop**, **Ultratop Industrial** o **Ultratop Living**, la granulometría de la arena de cuarzo utilizada para el espolvoreo debe ser de 1,2 mm.
Asegurar un completo sellado de la superficie, hasta la total saturación y cierre de poros del soporte, a fin de evitar burbujas de aire que darían lugar a cráteres en el revestimiento posteriormente aplicado. Este punto es especialmente importante cuando se apliquen sistemas autonivelantes de resinas o cementosos.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas utilizadas para la preparación y aplicación de **Primer SN** deben ser limpiadas, inmediatamente después de su uso, con alcohol etílico; después del endurecimiento del producto, la eliminación solo podrá efectuarse mecánicamente.

CONSUMO

0,3 – 0,7 kg/m^2 por capa, según las características del soporte como: rugosidad, absorción del soporte, temperatura, etc.

PRESENTACIÓN

Kit de 5 kg:
componente A = 4 kg; componente B = 1 kg.
Kit de 20 kg:
componente A = 16 kg; componente B = 4 kg.

ALMACENAMIENTO

El producto debe ser conservado, en los envases originales cerrados, en un ambiente seco y con una temperatura entre +5°C y +30°C. Máximo 24 meses. Proteger de las heladas.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Para un uso seguro de nuestros productos, consulte la última versión de la Ficha de Datos de Seguridad, disponible en nuestro sitio web www.mapei.es.
Cuando el material reacciona, desarrolla un alto calor: después de mezclar el componente A y el componente B, se recomienda aplicar el producto lo antes posible y no dejar el envase desatendido hasta su completo vaciado.
PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)		
DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO		
	componente A	**componente B**
Color:	neutro	paja
Consistencia:	líquido	líquido
Densidad (EN ISO 2811-1) (g/cm^3):	1,65	0,99
Viscosidad a +23°C (EN ISO 2555) (mPa·s):	3000 (# 4 - rpm 20)	200 (# 1 - rpm 20)
DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C e 50% U.R.)		
Proporción de la mezcla:	componente A : componente B = 80 : 20	

Color de la mezcla:	neutro
Consistencia de la mezcla:	fluida viscosa
Densidad de la mezcla (EN ISO 2811-1) (kg/m³):	1500
Viscosidad de la mezcla (EN ISO 2555) (mPa·s):	1100 ± 100 (# 3 - rpm 50)
Tiempo de trabajabilidad a +20°C:	30 min
Temperatura de aplicación:	de +8°C a +35°C
Tiempo de espera entre capas a +23°C y 50% H.R.: **– sobre Primer SN sin sembrado de arena de cuarzo:** **– sobre Primer SN con sembrado a saturación de arena de cuarzo:**	mín. 12 h máx. 48 h mín. 12 h máx. ninguno* *siempre que la superficie esté seca, limpia y exenta de polvo
Endurecimiento a +23°C y 50% H.R.: **– no origina polvo:** **– transitabilidad:** **– endurecimiento completo:**	 aprox. 6 h aprox. 24 h aprox. 7 días
Los tiempos descritos son indicativos y están influenciados por las condiciones reales de obra (ej. temperatura del aire y del soporte, humedad relativa del aire, etc.)	

PRESTACIONES FINALES

Características de prestaciones	Método de ensayo	Requisitos según la EN 13813 para recrecidos a base de resinas sintéticas	Prestaciones del producto
Resistencia a la adherencia (N/mm²):	UNI EN 13892-8; 2004	≥ 1,5	3,20
Reacción al fuego:	EN 13501-1	de $A1_{FL}$ a F_{FL}	B_{FL}-s1
Resistencia a compresión (N/mm²):	EN 196-1	–	63 (7 días a +23°C)
Dureza Shore D:	DIN 53505	–	78 (7 días a +23°C)
Características de prestaciones al gas Radón	**Método de prueba**		**Prestación del producto**
Determinación del coeficiente de difusión al gas Radón:	DIN ISO/TS 11665-13		R > 3

ADVERTENCIA

Las indicaciones y las prescripciones descritas, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en todo caso, como puramente indicativas y deberán confirmarse mediante aplicaciones prácticas concluyentes; por lo tanto, antes de emplear con el producto, quien pretenda utilizarlo deberá establecer si es el más o menos apropiado para el trabajo previsto y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso.

Consultar siempre la versión actualizada de la ficha técnica, disponible en la web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica puede ser reproducido en otros documentos de proyecto, pero el documento resultante no podrá, de ninguna manera, reemplazar o integrar la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto MAPEI.
La Ficha Técnica más actualizada está disponible en nuestro sitio web www.mapei.com
CUALQUIER ALTERACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES ACTUALES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DE ELLA DERIVADAS, EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

Mapei Spain S.A.U.
C/ Valencia, 11 - Pol Ind. Can Oller - 08130 Santa Perpètua de Mogoda (BARCELONA)
+34-93-3435050 www.mapei.es mapei@mapei.es

2901-01-2024 ES

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de está publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley