TRIBLOCK P

Imprimador epoxicementoso tricomponente para soportes húmedos





CAMPOS DE APLICACIÓN

Triblock P se utiliza como tratamiento para soportes húmedos y está especialmente indicado para:

- viejos pavimentos de cerámica o baldosas hidráulicas sobre soportes con excesiva humedad residual;
- soportes cementosos muy compactos con humedad residual superior a la permitida para la colocación de pavimentos de madera, resilientes y de resinas;
- tratamiento de superficies húmedas de hormigón, antes de la aplicación de revestimientos protectores y anticorrosivos epoxídicos o de revestimientos con sistemas poliuretánicos impermeables al vapor de agua;
- revestimientos de canales, alcantarillas y tuberías de hormigón;

y, mezclado en una relación 1 : 0,5 con arena de **Quarzo 0,25** o **Quarzo 0,5**, para el nivelado de las superficies irregulares.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Triblock P es un sistema epoxicementoso de tres componentes con poder de reticulación en superficies húmedas, incluso muy lisas (cerámica, gres, baldosas, mármol, etc.), que forma una capa compacta idónea para recibir la colocación de parqué, PVC, linóleo, cerámica, revestimientos epoxídicos y poliuretánicos y nivelados cementosos, según una fórmula desarrollada en los laboratorios de investigación MAPEI.
El producto puede utilizarse tal cual, convenientemente diluido con agua o mezclado con arena **Quarzo 0,25** o **Quarzo 0,5**, obteniendo un mortero de nivelación para utilizar sobre superficies irregulares de hormigón cuando se requiera un revestimiento con buena resistencia mecánica.

AVISOS IMPORTANTES

- No aplicar **Triblock P** directamente sobre:
  - superficies mojadas (con capa de agua superficial);
  - soportes polvorientos, friables e inconsistentes o en presencia de exudación;
  - soportes a base de anhidrita o yeso;
  - enlucidos niveladores existentes a base de cemento o yeso.
- No aplicar **Triblock P** sobre superficies dañadas que puedan moverse, dado que el producto es rígido y podría agrietarse.

MAPEI®

MODO DE APLICACIÓN

Preparación del soporte

El soporte cementoso debe ser sólido, mecánicamente resistente y estar perfectamente limpio, libre de partes friables y sin agua superficial. Además, debe estar suficientemente curado y haber completado la mayor parte de la fase de retracción.
La preparación puede efectuarse mediante arenado, chorro de agua y arena, lijado, granallado o fresado, según las condiciones del soporte y en función de las aplicaciones sucesivas.
Los viejos pavimentos de cerámica, baldosas hidráulicas, etc. deben estar anclados al soporte y no presentar en la superficie restos de sustancias que perjudiquen la adherencia como ceras, aceites, grasas, etc.
Si las superficies a tratar fueran muy irregulares, deberán ser primero reparadas y regularizadas con productos adecuados resistentes a la humedad o con el mismo **Triblock P** mezclado con arena **Quarzo 0,25** o **Quarzo 0,5**.

Preparación del producto

Triblock P es un imprimador que consta de tres componentes, de los cuales dos son líquidos y uno en polvo. Para la preparación es necesario mezclar el componente A con el componente B hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme, a continuación agregar muy lentamente el polvo del componente C mezclando hasta obtener una masa homogénea y libre de grumos. La relación de la mezcla entre los tres componentes debe ser de 12 : 38 : 50 en peso. En caso de tener que preparar cantidades inferiores al contenido de todo el conjunto, se recomienda seguir escrupulosamente las proporciones de la mezcla para evitar un fallo en la catalización del producto.
Para la preparación se aconseja el uso de un taladro a bajo número de revoluciones, para evitar un sobrecalentamiento de la masa, que podría reducir los tiempos de trabajabilidad y provocar una incorporación excesiva de aire en la masa.
Después de mezclar los tres componentes y dependiendo del tipo de aplicación que se desee llevar a cabo, añadir la siguiente cantidad de agua:

- si es a brocha, el 5-10%;
- si es a rodillo, el 10-15%;
- si es mediante pulverizador, el 20% máximo.

Para rejuntado, nivelado, reparación de defectos superficiales, relleno de grietas, no sujetas a movimientos, **Triblock P** puede ser mezclado con un 5% máximo de agua y con **Quarzo 0,25** o **Quarzo 0,5** seco en una proporción de 1 : 0,5, de manera que se obtenga un mortero aplicable a llana.
Después de la preparación, **Triblock P** permanece trabajable durante 30-40 minutos (a +23°C) y por ello es necesario aplicar el producto en los tiempos indicados.

Aplicación del producto

Extender uniformemente **Triblock P**, oportunamente diluido, en dos capas mediante brocha, rodillo o pulverizador con airless sobre la superficie a tratar. Para la aplicación sobre soportes muy cálidos se puede humedecer el soporte antes de la aplicación.
Efectuar la aplicación en dos capas cruzadas, cuidando la homogeneidad de las capas aplicadas. La segunda capa puede aplicarse después de aproximadamente 4-6 horas.
Para rejuntado, nivelado, reparaciones de defectos superficiales, relleno de grietas no sujetas a movimientos, aplicar mediante llana **Triblock P** cargado con **Quarzo 0,25** o **Quarzo 0,5**. Después del nivelado y en el caso de elevada humedad del soporte, es necesario aplicar una capa extra de **Triblock P**, no cargado, diluido con el 5-10% de agua.
Las grietas de pequeñas dimensiones deben estar previamente abiertas en “V”, limpias de cualquier resto de polvo o residuos de materiales incoherentes, tratadas con una capa de **Triblock P** diluido con el 5-10% de agua y sucesivamente rellenadas mediante llana con **Triblock P** mezclado en una relación de 1 : 0,5 en peso de **Quarzo 0,25** o **Quarzo 0,5**.
No utilizar el producto con temperatura ambiente o del soporte inferiores a +5°C y proceder a la colocación del pavimento o el enlucido nivelador en un máximo de 7 días.

Colocación de los pavimentos de madera o resilientes

Después de aproximadamente 24 horas (a +23°C y 50% H.R.) es posible proceder a la colocación de los revestimientos, con adhesivos epoxi-poliuretánicos bicomponentes o poliuretánicos monocomponentes (tipo **Ultrabond P902 2K**, **Lignobond**, **Ultrabond P990 1K**, o **Adesilex G19**) o polímeros sililados (tipo **Ultrabond Eco S940 1K**), o a la realización del enlucido.

Colocación de revestimientos protectores epoxídicos y poliuretánicos

El producto puede ser sobrebarnizado después de aproximadamente 24 horas. La capa endurecida de **Triblock P** puede ser recubierta con cualquier tipo de revestimiento epoxídico o poliuretánico con o sin disolvente utilizando, cuando sea necesario, los imprimadores específicos indicados en las fichas técnicas relativas

LIMPIEZA

Lavar las herramientas de trabajo con agua antes de que **Triblock P** haya endurecido.
Después del fraguado la limpieza solo podrá efectuarse mecánicamente.

CONSUMO

- 250-300 g/m² por capa, sobre superficies no absorbentes.
- 400-500 g/m² por capa, sobre superficies absorbentes.
- 1,5 kg/m² por mm de espesor utilizado como nivelador.

PRESENTACIÓN

Unidades de 5 kg (A+B+C):
componente A: 0,6 kg;
componente B: 1,9 kg;
componente C: 2,5 kg.

ALMACENAMIENTO

12 meses en los envases originales bien cerrados.
Proteger del hielo; debe ser conservado a una temperatura no inferior a +5°C.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Para un uso seguro de nuestros productos, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad del producto, disponible en www.mapei.es.
PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO			
	comp. A	**comp. B**	**comp. C**
Color:	blanco	blanco	blanco
Consistencia:	líquido	líquido	polvo
Densidad:	1,1 g/cm³	1,3 g/cm³	–
Viscosidad Brookfield:	9.000 mPa·s (rotor 5 - giros 10)	15.000 mPa·s	–
Contenido sólido (%):	63%	48,5%	100%

DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C – 50% H.R.)	
Relación de mezcla:	comp. A : comp. B : comp. C = 12 : 38 : 50
Consistencia de la masa:	pasta
Color:	blanco
Densidad de la mezcla:	1.800 kg/m³
Viscosidad Brookfield:	120.000 mPa·s (rotor 7 - giros 10)
Temperatura de aplicación permitida:	de +5°C a +35°C
Tiempo de trabajabilidad:	de 30 a 40 minutos
Tiempo de secado al tacto:	aprox. 4-6 h
Tiempo de espera entre la primera y la segunda capa:	4-6 h
Transitabilidad:	24 h
Tiempo de sobreaplicación:	un mínimo de 24 horas a un máximo de 7 días
Tiempo de fraguado final:	7 días

PRESTACIONES FINALES (a +23°C - 50% H.R.)	
Adherencia sobre cerámica:	> 3,5 MPa (rotura de la cerámica)
Adherencia al hormigón:	> 3 MPa (rotura del hormigón)
Temperatura en servicio:	de -35°C a +100°C

ADVERTENCIA

Las indicaciones y las prescripciones arriba descritas, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas y deberán ser confirmadas mediante aplicaciones prácticas concluyentes; por lo tanto, antes de emplear el producto, quien vaya a usarlo deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso.

Consulte siempre la última versión actualizada de la Ficha Técnica, disponible en la página web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica puede ser reproducido en otros documentos de proyecto, pero el documento resultante no podrá, de ninguna manera, reemplazar o integrar la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto MAPEI.

La Ficha Técnica más actualizada está disponible en nuestro sitio web www.mapei.com

CUALQUIER ALTERACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES ACTUALES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DE ELLA DERIVADAS, EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Suministro y colocación en obra del imprimador epoxicementoso tricomponente (tipo **Triblock P** de MAPEI) para el tratamiento de superficies húmedas para la formación de una capa compacta adecuada para recibir la colocación de parquet, PVC, linóleo, cerámica, revestimiento epoxídico y poliuretánico o enlucidos cementosos para aplicar en dos manos a brocha, rodillo o airless.
El producto debe responder a los siguientes requisitos prestacionales:
- Adherencia sobre cerámica: >3,5 MPa
- Adherencia al hormigón: >3 MPa

Mapei Spain S.A.U.
C/ Valencia, 11 - Pol Ind. Can Oller - 08130 Santa Perpètua de Mogoda (BARCELONA)
+34-93-3435050 www.mapei.es mapei@mapei.es

2043-7-2024 (ES)

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley