MAPEFLOOR I 910

Aglomerante epoxídico bicomponente, de bajo amarilleamiento, para la realización de recrecidos de mortero de resina





DESCRIPCIÓN

Mapefloor I 910 es un ligante bicomponente a base de resina epoxídica, de alto contenido en sólidos y de bajo amarilleamiento, según una formula desarrollada en los Laboratorios de I+D de MAPEI.
Mapefloor I 910 se emplea para la elaboración de mortero epoxídicos de consistencia tierra húmeda para la realización de revestimientos de pavimentos con requerimientos industriales y decorativos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Bajo amarillamiento.
- Excelente capacidad ligante.
- Transparente claro.
- Cumple con los requerimientos definidos en la EN 13813 *"Materiales para recrecidos y recrecidos para soleras. Propiedades y requisitos"*, que especifica los requisitos para los materiales a emplear en la pavimentación en interiores.

VENTAJAS

- Facilidad de empleo.
- Posibilidad de mezcla con agregados de cuarzo-color de diferente color para realizar innumerables soluciones estéticas de acabados.
- No emite olores molestos durante su aplicación.
- Caracteriza las superficies tratadas por un agradable aspecto estético.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Mapefloor I 910 se utiliza como conglomerante de bajo amarilleo para preparar morteros epoxídicos para reparaciones y/o para realizar sistemas de recrecidos de mortero resinosos, de alto impacto estético, para pavimentos industriales en diversos sectores como:

- empresas del sector alimentario;
- industrias químicas y farmacéuticas;
- almacenes e industrias mecánicas;

- salas de exposición, tiendas, centros comerciales;
- áreas sujetas a intenso tránsito peatonal y de vehículos;
- laboratorios artesanales, talleres;
- industria manufacturera en general;

Mapefloor I 910 también se utiliza como promotor de adhesión para sistemas de solera de mortero de resina.

AVISOS IMPORTANTES

- **Mapefloor I 910** no se puede aplicar directamente sobre soportes cementosos con humedad superior al 4% y/o con humedad de remonte capilar (contactar con el Servicio de Asistencia Técnica de MAPEI).
- No diluir **Mapefloor I 910** con disolventes o agua.
- No aplicar **Mapefloor I 910** sobre soportes polvorientos o friables.
- No aplicar **Mapefloor I 910** sobre soportes contaminados por aceites, grasas o suciedad en general.
- No mezclar cantidades parciales de los componentes para evitar errores en las proporciones de mezcla que provocarían que el producto no endureciera correctamente.
- No exponer el producto mezclado a fuentes de calor.
- Los revestimientos **Mapefloor I 910** expuestos a los rayos UV, aunque muestren un ligero amarilleo, pueden presentar variaciones de color; este hecho no afecta a las prestaciones del sistema.
- El color y el aspecto del revestimiento también pueden sufrir variaciones tras el contacto con productos químicos agresivos; el cambio de color por sí solo no indica una agresión química al revestimiento.
- Si es necesario calefactar durante la aplicación, no emplear calentadores que quemen hidrocarburos, ya que el dióxido de carbono y el vapor de agua liberados al ambiente podrían interferir con el grado de brillo y la estética del acabado del revestimiento. Utilizar únicamente calentadores eléctricos.
- Eliminar lo antes posible, siempre que sea posible, cualquier producto químico agresivo que entre en contacto con **Mapefloor I 910**.
- Para el lavado del revestimiento utilizar máquinas, equipos y detergentes adecuados y específicos al tipo de suciedad a eliminar.
- Proteger el producto del agua durante al menos 24 horas después de la aplicación.
- La temperatura del soporte debe ser al menos 3°C superior al punto de condensación. La humedad relativa del aire debe ser máx. 80%.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación del soporte

Las superficies de los pavimentos de hormigón deben estar secas y limpias, compactas, sin partes quebradizas ni sueltas. El hormigón del soporte debe tener una resistencia a la compresión de al menos 25 N/mm² y una resistencia a la tracción de 1,5 N/mm²; La resistencia mecánica del soporte debe ser en cualquier caso la adecuada al tipo de uso y a las cargas previstas sobre el pavimento.
Los soportes cementosos deben estar secos y no debe haber humedades de capilaridad. La superficie del soporte debe tratarse con equipos mecánicos adecuados (por ejemplo, máquina de granallado o lijadora con discos de diamante), para eliminar todos los restos de suciedad y lechadas de cemento, partes quebradizas o sueltas y dejar la superficie ligeramente rugosa y absorbente. Antes de proceder a la aplicación de los materiales se debe aspirar cuidadosamente el polvo de la superficie.
Eventuales fisuras, agujeros o irregularidades de la superficie deben repararse y regularizarse con **Primer SN**, si procede cargado con arena de cuarzo o tixotropado con **Additix PE**, o con **Mapefloor JA** o **Mapefloor JA Fast** según la anchura y la profundidad de los defectos y grietas. La reconstrucción de zonas y juntas muy degradadas, el relleno de grandes huecos, la restauración o mínima variación de pendientes en zonas localizadas, se realizará con mortero epoxi predosificado **Mapefloor EP19** o con mortero epoxi elaborado con **Mapefloor I 910** y arena de cuarzo.

Preparación del producto

Mezclar bien el componente A, luego verter todo el contenido del componente B y mezclar con una batidora eléctrica adecuada a bajas revoluciones (300-400 rpm) durante al menos 2 minutos y en cualquier caso hasta su completa homogeneización. Evitar tiempos excesivos de mezclado para reducir la cantidad de aire ocluido. Verter la mezcla así obtenida en un recipiente limpio y mezclar brevemente.

Aplicar el producto puro si se requiere su uso como imprimación. Si se requiere preparar un mortero epoxídico, agregar al producto recién preparado una mezcla de cuarzo de granulometría controlada, por ejemplo **Quarzo 1.9** o arena cuarzo o cuarzo-color, en una relación en peso resina:arena de 1:8 – 1:10 (recomendado) hasta un máximo de 1:13. Para el amasado utilizar mezcladoras específicas para morteros resinosos, introduciendo primero la arena y luego añadiendo, lentamente y con amasado continuo, el conglomerante resinoso, continuando mezclando hasta obtener una mezcla homogénea con consistencia de tierra húmeda.
Aplicar la mezcla dentro del tiempo de vida útil indicado en la tabla referida a +23°C. A mayor temperatura ambiente la vida útil disminuye y viceversa a menor temperatura aumenta.

Aplicación del producto

Aplicar 1-2 capas de **Mapefloor I 910** puro con rodillo sobre la superficie a tratar, hasta que los poros estén completamente saturados y se forme una capa superficial homogénea de resina aglutinante.
A continuación verter el mortero de resina elaborado como se describe anteriormente sobre el producto aún fresco y distribuirlo en capa uniforme utilizando rastrillos, regles de espesor y llana de aluminio o herramientas similares. El alisado y compactación del mortero debe realizarse mediante fratasado mecánico específico (helicóptero) o manualmente con llana lisa, cuando la mezcla aún esté fresca. El espesor de las guías debe tener en cuenta las operaciones de compactación y alisado para obtener el espesor final deseado.
Una vez endurecido el mortero de resina, aplicar al menos dos capas de **Mapefloor I 910** puro para rellenar todos los poros. Si se requiere un perfil de superficie antideslizante, esparcir arena de cuarzo de granulometría adecuada entre las dos capas de alisado.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas empleadas para la preparación y la aplicación de **Mapefloor I 910** deben limpiarse inmediatamente después de su uso con alcohol. Una vez endurecido el producto, la eliminación sólo se puede realizar mecánicamente.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Suministro y aplicación de dos manos con rodillo de imprimación de resina epoxídica transparente bicomponente con alto contenido de sólidos (tipo **Mapefloor I 910** de MAPEI) y luego aplicar, sobre la segunda mano de fondo aún fresco, mortero de resina con consistencia de tierra húmeda preparado mezclando un específico ligante de resina epoxídica bicomponente transparente con alto contenido de sólidos y bajo amarilleo (tipo **Mapefloor I 910** producido por MAPEI) con arena de cuarzo de granulometría y color a elección en una relación peso ligante:arena de 1:10. El mortero se extenderá utilizando una regla, rastrillos y guías de espesor o herramientas similares.
Una vez extendido el mortero, compactar y alisar la mezcla aún fresca utilizando una llana mecánica o manualmente con una llana lisa.
Una vez endurecido el mortero, aplicar dos o más manos de fondo fijador de color y terminar alisando con llana lisa, rasando a cero, de resina epoxídica bicomponente transparente de alto contenido en sólidos y bajo amarilleamiento (tipo **Mapefloor I 910** de MAPEI).
El producto resinoso debe tener las siguientes características:

Contenido en residuo solido:	aprox. 100 %
Densidad aparente de la mezcla:	1.100 kg/m^3
Viscosidad de la mezcla:	900 ÷ 1.200 mPa·s (# 2 - 50 rpm)
Resistencia al desgaste BCA (EN 13892-4):	23 µm
Adherencia (EN 13892-8):	≥ 2,5 N/mm^2
Resistencia a impacto (EN ISO 6272):	10 Nm
Clase de reacción al fuego (EN 13501-1):	E_{FL}

El mortero epoxídico elaborado a partir del producto resinoso mezclado con 10 partes en peso de arena de cuarzo adecuada debe poseer las siguientes características:

Resistencia a flexión (después 7 días a +23°C) (EN 196-1):	20 N/mm^2
Resistencia a compresión (después 7 días a +23°C) (EN 196-1):	67 N/mm^2
Resistencia a impacto(EN ISO 6272):	20 Nm
Resistencia al desgaste BCA (EN 13892-4):	30 µm

Clase de reacción al fuego (EN 13501-1):	B_{FL}-s1

CONSUMO

Imprimación promotor de adherencia:
1-2 capas
Mapefloor I 910 0,5-0,7 kg/m² por capa

Ligante para mortero epoxídico:
Mapefloor I 910 + 0,15-0,17 kg/m² por mm de espesor
Arena de cuarzo* 1,5-1,7 kg/m² por mm de espesor
**considerando una relación de carga 1 : 10 en peso.*

Acabado:
1-2 capas
Mapefloor I 910 0,3-0,5 kg/m² por capa
Los consumos mencionados anteriormente son puramente orientativos y están influenciados por las condiciones reales de la superficie a tratar, rugosidad y absorción del soporte, el tipo de arena utilizada para la preparación del mortero epoxi y la porosidad final del mismo después de la compactación, de las condiciones de obra, etc.
Se recomienda realizar pruebas preliminares con la arena y la proporción de carga que este previsto utilizar en obra.

PRESENTACIÓN

kit de 15 kg: componente A = 10 kg; componente B = 5 kg.

ALMACENAMIENTO

24 meses. En su envase original cerrado, en ambiente seco y con temperaturas comprendidas entre +5°C y +30°C. Proteger de las heladas.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y PUESTA EN OBRA

Para un uso seguro de nuestros productos, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad del producto, disponible en www.mapei.es.
Cuando el material reacciona desarrolla un aumento de temperatura elevado. Después de mezclar el componente A, el componente B, se recomienda aplicar el producto lo antes posible y no dejar el recipiente desatendido hasta que esté completamente vacío.
PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO		
	componente A	componente B
Color:	neutro	pajizo
Aspecto:	líquido	líquido
Densidad:	1,20 g/cm³	0,99 g/cm³
Viscosidad a +23°C :	1.500 ÷ 2.000 mPa·s (# 2 - 10 rpm)	200 ÷ 300 mPa·s (# 2 - 50 rpm)

DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C y 50% H.R)	
Relación de mezcla:	componente A : componente B = 100:50
Color de la mezcla:	trasparente pajizo
Consistencia de la mezcla:	fluido viscoso
Contenido en sólidos:	aprox. 100 %

Densidad de la mezcla:	1.100 kg/m³
Viscosidad de la mezcla :	900 ÷ 1.200 mPa·s (# 2 - 50 rpm)
Tiempo de vida de la mezcla a +23°C y 50% H.R.:	20 min.
Temperatura del soporte:	de +8°C a +35°C

PRESTACIONES FINALES DE LA RESINA (A+B)	
endurecimiento a +23°C y 50% H.R.:	
– seco al tacto:	2-4 h
– tráfico peatonal:	aprox. 12 h
– endurecimiento completo:	aprox. 7 días

PRESTACIONES FINALES DE LA MEZCLA - realizada con MAPEFLOOR I 910 cargado con QUARZO 1,9 - 1 : 10 en peso	
Resistencia a flexión (después de 7 días a +23°C) (EN 196-1):	20 N/mm²
Resistencia a la compresión (después de 7 días a +23°C) (EN 196-1):	67 N/mm²
Resistencia al impacto (EN ISO 6272):	20 Nm
Resistencia al desgaste BCA (EN 13892-4) :	30 µm
Clasificación al fuego (EN 13501-1):	B_{FL}-s1

Características esenciales	Método de ensayo	Requisitos de acuerdo con la norma EN 13813 para recrecidos a base de resinas sintéticas	Prestaciones del producto
Resistencia al desgaste BCA:	EN 13892-4	≤ AR6	AR0,5
Adherencia:	EN 13892-8	≥ B1,5	≥ B2,0
Resistencia al impacto:	EN ISO 6272	≥ IR4	IR10
Clasificación al fuego:	EN 13501-1	de $A1_{FL}$ a F_{FL}	E_{FL}

Los tiempos descritos son indicativos y están influenciados por las condiciones reales en obra (ej. temperatura ambiente y del soporte, humedad relativa del aire, etc.).

ADVERTENCIA

Las indicaciones y las prescripciones descritas, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse en todo caso como puramente indicativas y deberán confirmarse mediante aplicaciones prácticas concluyentes; por tanto, antes de trabajar con el producto, quien pretenda utilizarlo deberá establecer si es el más o menos apropiado para el trabajo previsto y asume toda la responsabilidad que pueda derivarse de su uso.
Consultar siempre la última versión actualizada de la Ficha Técnica disponible en la página web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica puede reproducirse en otro documento de diseño, pero el documento resultante no puede reemplazar ni complementar de ninguna manera la Ficha Técnica vigente en el momento en que se aplica el producto MAPEI.
La Ficha Técnica más actualizada está disponible en nuestro sitio web www.mapei.com.
CUALQUIER MODIFICACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES PRESENTES EN ESTA FICHA TÉCNICA O DERIVADAS DE ESTA EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

Mapei Spain S.A.U.
C/ Valencia, 11 - Pol Ind. Can Oller - 08130 Santa Perpètua de Mogoda (BARCELONA)
+34-93-3435050 www.mapei.es mapei@mapei.es

2038-7-2025 es-es (ES)

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley.