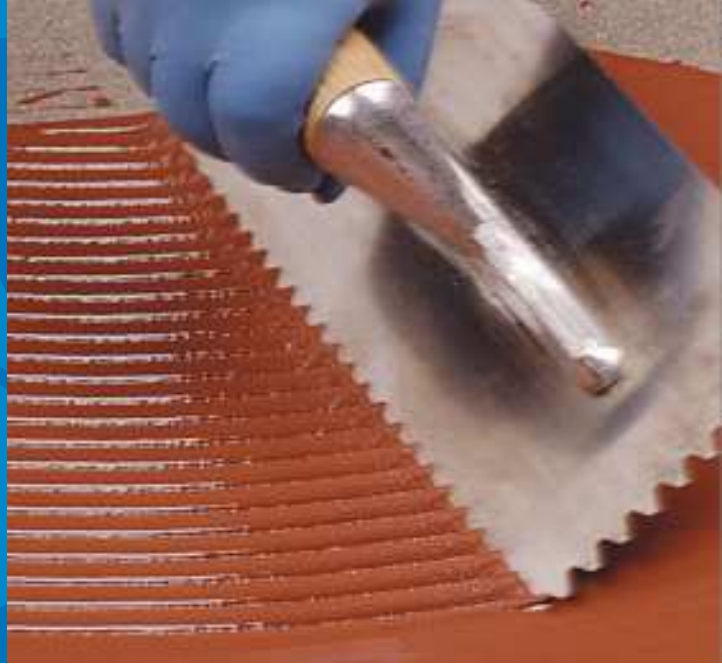
MAPEFLOOR I 500 W

Formulado epoxídico, bicomponente, en dispersión acuosa, multiuso y permeable al vapor, para realización de sistemas de protección de pavimentos.



CAMPOS DE APLICACIÓN

Mapefloor I 500 W es una formulación epoxídica, bicomponente, en dispersión acuosa, indicada para revestimientos de resina permeables al vapor de agua, de tipo autonivelante y/o multicapa, con un agradable aspecto superficial liso o antideslizante.

Algunos ejemplos de aplicación

- Revestimiento de pavimentos en industrias químicas y farmacéuticas.
- Revestimiento de pavimentos en la industria alimentaria.
- Revestimiento de pavimentos en laboratorios.
- Revestimiento de pavimentos en almacenes mecanizados.
- Revestimiento de pavimentos en centros comerciales.
- Revestimiento de pavimentos desprovistos de barrera de vapor.
- Revestimiento de pavimentos en aparcamientos subterráneos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapefloor I 500 W es una formulación bicomponente y filerizada, a base de resinas epoxídicas en dispersión acuosa, según una fórmula desarrollada en los Laboratorios de I+D de MAPEI.
Mapefloor I 500 W es versátil y permite realizar revestimientos protectores permeables al vapor de agua. Por tanto, resulta idóneo sobre soportes húmedos o sujetos a humedad de remonte capilar.
Mapefloor I 500 W, aun siendo en dispersión acuosa, no está sujeto a fenómenos de retracción destacables; de hecho, el espesor de la película seca es prácticamente idéntico al de la capa fresca.
Mapefloor I 500 W es seguro para el medio ambiente al tratarse de un producto al agua y está, por tanto, especialmente indicado para las industrias alimentarias. Una vez aplicado, presenta superficies continuas, planas y con un aspecto estético agradable.
Mapefloor I 500 W endurece incluso a bajas temperaturas, en torno a +8°C, y puede aplicarse sobre hormigón después de sólo 7 días de curado.
Mapefloor I 500 W posee excelentes resistencias químicas, mecánicas y a la abrasión, y permite la ejecución tanto de sistemas autonivelantes como multicapas. Responde además a los principios definidos en la EN 13813 *"Mortero para recrecidos y acabados de suelos. Propiedades y requisitos"* que definen los requisitos para los materiales de recrecido a emplear en la realización de nivelaciones y pavimentaciones en interior.

AVISOS IMPORTANTES

- No diluir **Mapefloor I 500 W** con disolventes.
- No aplicar **Mapefloor I 500 W** sobre superficies polvorientas, con partes fragmentadas o inconsistentes.
- No aplicar **Mapefloor I 500 W** sobre soportes aceitosos, grasientos o sucios en general.
- No mezclar cantidades parciales de los componentes, para no incurrir en errores accidentales de dosificación, que causarían un incorrecto endurecimiento del producto.
- No exponer el producto mezclado a fuentes de calor.
- Los revestimientos de **Mapefloor I 500 W** expuestos a la luz solar pueden experimentar variaciones de color o decoloraciones; este hecho no perjudica las prestaciones del revestimiento.
- El color del revestimiento también puede sufrir variaciones como consecuencia del contacto con productos químicos agresivos; la variación de color no es indicativa por sí sola de agresión química sobre el revestimiento.
- Eliminar lo antes posible todo producto químico agresivo que entre en contacto con el revestimiento de **Mapefloor I 500 W**.
- Para el lavado del revestimiento utilizar máquinas, equipos y detergentes adecuados para el tipo de suciedad a limpiar.
- Proteger el producto del agua durante, al menos, las 24 horas posteriores a la aplicación.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación de soporte

Las superficies de los pavimentos de hormigón deben ser planas y con pendientes no superiores al 1,5%, estar secas y limpias, íntegras y sin partes fragmentadas o en fase de desprendimiento. El hormigón del soporte debe poseer una resistencia mínima a compresión de 25 N/mm^2 y mínima a tracción de 1,5 N/mm^2; las resistencias mecánicas del soporte deberán adecuarse en todo caso al tipo de uso y a las cargas previstas sobre el pavimento.
La superficie del pavimento deberá ser tratada con los equipos mecánicos apropiados (p.ej. granalladora o lijadora con discos diamantados) a fin de eliminar todo rastro de suciedad o lechada de cemento, partes fragmentadas o en fase de desprendimiento, y de dar a la superficie una ligera rugosidad y absorción. Antes de proceder a la aplicación de los materiales deberá eliminare todo rastro de polvo mediante aspiración industrial.
Las posibles fisuras deberán repararse mediante el vertido de **Eporip**, mientras que si fuera necesaria la reparación de partes de hormigón deterioradas, éstas se realizarán con **Mapefloor EP19.**

Aplicación de la imprimación

El soporte sobre el que se va a aplicar **Mapefloor I 500 W** debe humedecerse poco antes de aplicar el producto. Evitar la formación de charcos y agua estancada. Aplicar **Mapefloor I 500 W** únicamente sobre el soporte húmedo y mate. Si además es necesario consolidar el soporte será necesario aplicar una capa de imprimación epoxi al agua **Mapecoat I 600 W.** Se recomienda siempre el uso de la imprimación cuando deba realizarse el revestimiento autonivelante liso **Mapefloor System 53**.

Preparación del imprimador Mapecoat I 600 W

Verter el componente A en el recipiente del componente B y mezclar correctamente con ayuda de un mezclador provisto de varilla helicoidal, a bajas revoluciones, hasta obtener una masa homogénea. Diluir lentamente el producto con agua hasta una proporción máxima de 1:1 en peso sin dejar de amasar. Extender la mezcla obtenida de manera uniforme con rodillo de pelo medio y realizar un ligero espolvoreo con **Quarzo 0,5** a fin de permitir la perfecta adherencia del revestimiento de resina posterior.

Preparación del producto

Remover a fondo el componente A y verter a continuación el contenido íntegro del componente B, añadir el colorante en pasta **Mapecolor Paste** (1,4 kg de colorante en pasta por cada envase de **Mapefloor I 500 W** de 26 kg) y volver a amasar con un mezclador eléctrico adecuado, a bajas revoluciones para evitar la oclusión de aire (300-400 r.p.m.), agregando simultáneamente 2 litros de agua limpia. Con temperaturas ambiente bajas se puede aumentar la cantidad de agua para la dilución hasta un máximo de 3 litros.
Para garantizar la máxima uniformidad cromática de la superficie del revestimiento, es importante mantener en todo momento inalterada la proporción de la dilución con agua de **Mapefloor I 500 W** en cada fase

operativa. Dada la naturaleza acuosa de la resina, es posible que se produzcan ligeras variaciones de color superficiales. Mezclar durante al menos 2 minutos y, en todo caso, hasta su completa homogeneización. Verter la mezcla así obtenida en un recipiente limpio y volver a mezclar brevemente. Evitar tiempos de amasado excesivos para reducir la cantidad de aire ocluido.
Mezclar regularmente el producto restante en el recipiente y aún no extendido sobre la superficie del pavimento durante la fase de aplicación.

Aplicación del producto

Mapefloor I 500 W puede utilizarse como revestimiento antideslizante (de 3 a 5 mm) y como revestimiento autonivelante (de 2 a 4 mm).
Aplicar la mezcla dentro del tiempo de vida útil, indicado en la tabla para una temperatura de +20°C. A temperaturas ambiente superiores el tiempo de vida útil se reduce y, en cambio, con temperaturas más bajas se incrementa.
Las fases de aplicación son las siguientes:

1. ***Como revestimiento multicapa antideslizante - espesor aproximado 3 mm (Mapefloor System 51)***

- Preparar adecuadamente el soporte (se recomienda al menos el granallado o desbastado con muela diamantada) y retirar todo el polvo generado con un aspirador industrial.
- Humedecer la superficie con **Mapecoat I 600 W,** aplicar una capa uniforme del producto en toda la superficie con un rodillo de pelo medio y luego espolvorear ligeramente con **Quarzo 0,5** a fin de permitir la perfecta adherencia del revestimiento de resina posterior.
- Preparar **Mapefloor I 500 W** y verterlo sobre el pavimento, distribuyéndolo de manera homogénea y uniforme con ayuda de una llana americana o rasqueta dentada.
- Sobre la superficie de **Mapefloor I 500 W** todavía fresco, sembrar **Quarzo 0,5** hasta su saturación. Para exigencias y situaciones especiales, por ejemplo, cuando se precise una superficie con fuerte poder antideslizante, se puede utilizar arena de cuarzo de mayor granulometría. En este caso se incrementará el consumo de la capa de acabado posterior.
- Tras el endurecimiento, eliminar la arena sobrante, lijar la superficie y eliminar los granos de arena con un aspirador de tipo industrial. Preparar **Mapefloor I 500 W** y verterlo sobre el pavimento, distribuyéndolo de manera homogénea y uniforme con ayuda de una llana americana o rastra lisa. Para dar una mayor uniformidad al acabado, se puede pasar por la superficie un rodillo de pelo medio

2. ***Como revestimiento multicapa antideslizante - espesor aproximado 5 mm (Mapefloor System 52)***

- Preparar adecuadamente el soporte (se recomienda, al menos, el granallado o desbaste con muela diamantada) y retirar todo el polvo generado con un aspirador industrial.
- Humedecer la superficie con **Mapecoat I 600 W,** aplicar una capa uniforme del producto en toda la superficie con un rodillo de pelo medio y luego espolvorear ligeramente con **Quarzo 0,5** a fin de permitir la perfecta adherencia del revestimiento de resina posterior.
- Preparar **Mapefloor I 500 W** y verterlo sobre el pavimento, distribuyéndolo de manera homogénea y uniforme con ayuda de una llana americana o rastra dentada.
- Sobre la superficie de **Mapefloor I 500 W** todavía fresco sembrar **Quarzo 0,5** hasta su saturación. Para exigencias y situaciones especiales, por ejemplo, cuando se precise una superficie con fuerte poder antideslizante, se puede utilizar arena de cuarzo de mayor granulometría. En este caso se incrementará el consumo de la capa de acabado posterior.
- Tras el endurecimiento, eliminar la arena sobrante, lijar la superficie y eliminar los granos de arena con un aspirador de tipo industrial. Preparar **Mapefloor I 500 W** y verterlo sobre el pavimento, distribuyéndolo de manera homogénea y uniforme mediante llana americana o llana dentada y proceder al sembrado de arena de cuarzo (la misma que se ha utilizado para el espolvoreado previo) como anteriormente se ha señalado.
- Tras el endurecimiento, eliminar la arena sobrante, lijar la superficie y eliminar los granos de arena con un aspirador de tipo industrial. Preparar **Mapefloor I 500 W** y verterlo sobre el pavimento, distribuyéndolo de manera homogénea y uniforme con ayuda de una llana americana o rastra lisa. Para dar una mayor uniformidad al acabado se puede pasar por la superficie un rodillo de pelo medio.

3. ***Como revestimiento liso autonivelante - espesor aproximado 2-4 mm (Mapefloor System 53)***

- Preparar adecuadamente el soporte (se recomienda, al menos, el granallado o desbaste con muela diamantada) y retirar todo el polvo generado con un aspirador industrial.
- Humedecer el soporte con **Mapecoat I 600 W,** aplicado uniformemente con rodillo de pelo medio por toda la superficie; sobre el producto aún fresco, inmediatamente después de la aplicación, espolvorear ligeramente con **Quarzo 0.5** para permitir una perfecta adherencia de la posterior capa de resina.
- Preparar **Mapefloor I 500 W** y verterlo sobre el pavimento, distribuyéndolo de manera homogénea y uniforme en el espesor deseado con ayuda de una llana americana o una rastra dentada (con dientes en

"V").

- Pasar repetidas veces el rodillo de púas sobre el material fresco, para uniformizar el espesor y facilitar la expulsión del aire ocluido durante el amasado.

Es posible aumentar la resistencia a la abrasión y la facilidad de limpieza de la superficie aplicando una capa de acabado, a elegir de la gama de productos poliuretánicos alifáticos **Mapefloor Finish**. Consulte, en tal caso, al Servicio de Asistencia Técnica de MAPEI. Para obtener la máxima uniformidad de color superficial, aplicar una capa de **Mapefloor Finish 59 W** o **Mapecoat I 62 W**.

CONSUMO

1. ***Como revestimiento multicapa antideslizante - espesor aproximado 3 mm (Mapefloor System 51)***

Imprimación (si fuera necesaria):

- **Mapecoat I 600 W** (A+B): 0,4 kg/m²
- Espolvoreado en fresco de **Quarzo 0,5**: 0,5 kg/m²

1° capa:

- **Mapefloor I 500 W** (A+B + **Mapecolor Paste**): 2,5 kg/m²
- Espolvoreado en fresco de **Quarzo 0,5**: 5 kg/m²

Acabado:

- **Mapefloor I 500 W** (A+B + **Mapecolor Paste**): 0,7 kg/m²

2. ***Como revestimiento multicapa antideslizante - espesores aproximados 5 mm (Mapefloor System 52)***

Imprimación (si fuera necesario):

- **Mapecoat I 600 W** (A+B): 0,4 kg/m²
- Espolvoreado en fresco de **Quarzo 0,5**: 0,5 kg/m²

1° capa:

- **Mapefloor I 500 W** (A+B + **Mapecolor Paste**): 2,5 kg/m²
- Espolvoreo en fresco de **Quarzo 0,5**: 5 kg/m²

2° capa:

- **Mapefloor I 500 W** (A+B + **Mapecolor Paste**): 2,5 kg/m²
- Espolvoreado en fresco de **Quarzo 0,5**: 5 kg/m²

Acabado:

- **Mapefloor I 500 W** (A+B + **Mapecolor Paste**): 0,7 kg/m²

3. ***Como revestimiento liso autonivelante- espesores aproximado 2-4 mm (Mapefloor System 53)***

Imprimación:

- **Mapecoat I 600 W** (A+B): 0,4 kg/m²
- Espolvoreo en fresco **Quarzo 0,5**: 0,5 kg/m²

Revestimiento liso autolivelante:

- **Mapefloor I 500 W** (A+B + **Mapecolor Paste**): 2 kg/m² por mm de espesor (4 kg/m² por 2 mm de espesor)

Los consumos antedichos son meramente indicativos, evaluados utilizando **Quarzo 0,5** para el espolvoreado de arena hasta saturación, y pueden variar en función de las condiciones reales de la superficie a tratar, absorción y rugosidad, de las condiciones de la obra, etc.

LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS

Las herramientas utilizadas para la preparación y aplicación de **Mapefloor I 500 W** deben limpiarse inmediatamente después de su uso con agua. Una vez endurecido el producto, la limpieza sólo puede realizarse con medios mecánicos.

PRESENTACIÓN

Unidades de 26 kg: componente A = 2 kg; componente B = 24 kg.

ALMACENAMIENTO

12 meses en sus envases originales cerrados y en ambiente seco a temperatura comprendida entre +10°C y +30°C.
Proteger de las heladas.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Para un uso seguro de nuestros productos, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad del producto, disponible en www.mapei.es.
PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO		
	componente A	**componente B**
Color:	neutro	amarillo paja
Aspecto:	líquido	pastoso
Densidad:	1,14 g/cm³	2,3 g/cm³
Viscosidad a +23°C:	1.600 ÷ 2.700 mPa·s (# 2 - rpm 10)	70.000 ÷ 90.000 mPa·s (# 6 - rpm 10)

DATOS DE APLICACIÓN (a +23°C y 50% H.R.) (A+B)	
Relación de la mezcla:	componente A : componente B = 1 : 12
Color de la mezcla:	neutro
Consistencia de la mezcla:	fluida
Densidad de la mezcla:	2.150 kg/m³
Viscosidad de la mezcla:	60.000 ÷ 70.000 mPa·s (# 6 - rpm 10)
Tiempo de trabajabilidad +20°C:	20 min.

Temperatura de aplicación:	de +8°C a +30°C referidas al ambiente, al material, y al soporte
Tiempo de espera entre capas +23°C y 50% H.R.: **– sobre Mapecoat I 600 W con ligero espolvoreado de árido:**	 min. 6 h max. 72 h *sobre superficie seca sin polvo
Endurecimiento a +23°C y 50% H.R.: **– seco al tacto:** **– transitabilidad** **– endurecimiento completo:**	 3-4 h aprox. 16 h aprox. 7 días
Los tiempos descritos son solo indicativos y están bajo influencia de las condiciones reales de obra (ej. temperatura ambiente y del soporte, humedad relativa, etc.)	

PRESTACIONES FINALES	
Test Taber después de 7 días (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 50% H.R., 1.000 ciclos/1.000 g, muela CS 17):	110 mg
Permeabilidad al vapor de agua (EN 12086):	1199 µ

Características de prestaciones:	**Método de ensayo**	**Requisitos de acuerdo con la norma EN 13813 para recrecidos a base de resina sintética**	**Prestaciones del producto**
Resistencia al desgaste BCA:	EN 13892-4	≤ AR6	AR0,5
Adherencia:	EN 13892-8	≥ B1,5	B2,0
Resistencia al impacto:	EN ISO 6272	≥ IR4	IR20
Clasificación de reacción a fuego:	EN 13501-1	Valor declarado	B_{FL} - s1

ADVERTENCIA

Las indicaciones y las prescripciones arriba descritas, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas y deberán ser confirmadas mediante aplicaciones prácticas concluyentes; por lo tanto, antes de emplear el producto, quien vaya a usarlo deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asume toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso.

Consulte siempre la última versión actualizada de la Ficha Técnica, disponible en la página web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica puede ser reproducido en otros documentos de proyecto, pero el documento resultante no podrá, de ninguna manera, reemplazar o integrar la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto MAPEI.

La Ficha Técnica más actualizada está disponible en nuestro sitio web www.mapei.com

CUALQUIER ALTERACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES ACTUALES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DE ELLA DERIVADAS, EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Revestimiento multicapa antideslizante - espesor aproximado 3 mm (Mapefloor System 51)
Aplicación mediante rodillo, de imprimador epoxídico bicomponente, en dispersión acuosa, transparente (tipo **Mapecoat I 600 W** de MAPEI) y consiguiente espolvoreado de arena de cuarzo, con una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI) con un consumo aproximado de 0,5 kg/m² de arena. Una vez endurecida la capa, aplicación con llana lisa o dentada de una capa de formulación epoxídica bicomponente, en dispersión acuosa y de color neutro (tipo **Mapefloor I 500 W** de MAPEI), idónea como revestimiento multicapa antideslizante, permeable al vapor de agua, que podrá ser coloreado durante la fase de preparación con el adecuado colorante en pasta (tipo **Mapecolor Paste** de MAPEI), para espesores de entre 1,2-1,5 mm. Inmediatamente después de la puesta en obra de la resina, se procederá al espolvoreado hasta saturación de arena de cuarzo con una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI). Una vez endurecida la capa, eliminar el exceso de arena mediante aspiración y aplicación de la capa de acabado con **Mapefloor I 500 W**, con llana lisa de acero, y consiguiente pasada de rodillo de pelo medio.
El producto de acabado deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Clasificación de reacción al fuego:	B_{FL}- s1
Resistencia a la abrasión Abrasímetro Taber (ISO 5470) (muela CS17 - peso 1000 g - 1000 ciclos) - después de 7 días (mg):	110
Adherencia (EN 13892-8):	B2,0
Resistencia al desgaste (BCA UNI EN 13892-4):	AR0,5
Resistencia al desgaste(EN ISO 6272):	IR20
Permeabilidad al vapor de agua (EN 12086) (μ):	1199

El revestimiento endurecido deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Resistencia a la abrasión TABER ISO 5470-1 (a +23°C, 1000 ciclos , 1000 g, muela CS17) (mg):	85

Revestimiento multicapa antideslizante - espesor aproximado 5 mm (Mapefloor System 52)
Aplicación mediante rodillo, de imprimador epoxídico bicomponente, en dispersión acuosa, transparente (tipo **Mapecoat I 600 W** de MAPEI) y consiguiente espolvoreado de arena de cuarzo, con una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI) con un consumo aproximado de 0,5 kg/m² de arena. Una vez endurecida la capa, aplicación con llana lisa o dentada de una capa de formulación epoxídica bicomponente, en dispersión acuosa y de color neutro (tipo **Mapefloor I 500 W** de MAPEI), idónea como revestimiento multicapa antideslizante, permeable al vapor de agua, que podrá ser coloreado durante la fase de preparación con el adecuado colorante en pasta (tipo **Mapecolor Paste** de MAPEI), para espesores de entre 1,2-1,5 mm. Inmediatamente después de la puesta en obra de la resina, se procederá al espolvoreado hasta saturación de arena de cuarzo con una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI). Una vez endurecida la capa, eliminación y aspiración del exceso de arena y aplicación de una segunda capa de 1,2-1,5 mm de **Mapefloor I 500 W** y sucesivo espolvoreado hasta saturación, con arena de cuarzo con una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI). Una vez endurecida la capa, eliminar el exceso de arena mediante aspiración y aplicación de la capa de acabado con **Mapefloor I 500 W** con llana lisa de acero y consiguiente pasada de rodillo de pelo medio. El producto de acabado deberá tener las siguientes características de prestaciones:

El producto de acabado debe tener las siguientes características operativas:

Clasificación de reacción al fuego:	B_{FL} - s1
Resistencia a la abrasión Abrasimetro Taber (ISO 5470) (muela CS17 - peso 1000 g - 1000 ciclos) - después de 7 días (mg):	110
Adherencia (EN 13892-8):	B2,0
Resistencia al desgaste (BCA EN 13892-4):	AR0,5
Resistencia al impacto (EN ISO 6272):	IR20
Permeabilidad al vapor de agua (EN 12086) (μ):	1199

El revestimiento endurecido deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Clasificación de reacción al fuego:	B_{FL}-s1
Resistencia a la abrasión TABER ISO 5470-1 (a +23°C, 1000 ciclos, 1000 g, muela CS17) (mg):	85

Revestimiento liso autonivelante- espesor 2-4 mm (Mapefloor System 53)
Aplicación mediante rodillo de imprimador epoxídico bicomponente, en dispersión acuosa, transparente (tipo **Mapecoat I 600 W** de MAPEI) y consiguiente espolvoreado de arena de cuarzo, con una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** de MAPEI) con un consumo aproximado de 0,5 kg/m² de arena. Una vez endurecida la capa, aplicación con llana dentada, con la consiguiente pasada de rodillo de púas, de formulación epoxídica bicomponente, en dispersión acuosa y de color neutro (tipo **Mapefloor I 500 W** de MAPEI), idónea para revestimientos autonivelantes con espesores de 2 a 4 mm, permeables al vapor de agua, que podrán ser coloreados durante la fase de preparación con el adecuado colorante en pasta (tipo **Mapecolor Paste** de Mapei).
El producto de acabado deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Clasificación de reacción al fuego:	B_{FL}-s1
Resistencia a la abrasión Abrasímetro Taber (ISO 5470) (muela CS17 - peso 1000 g - 1000 ciclos) - después de 7 días(mg):	110
Adherencia (EN 13892-8):	B2,0
Resistencia al desgaste (BCA UNI EN 13892-4):	AR0,5
Resistencia al impacto (UNI EN ISO 6272):	20
Permeabilidad al vapor de agua(UNI EN 12086) (μ):	1199

El revestimiento endurecido deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Resistencia a la abrasión TABER EN ISO 5470-1 (a +23°C, 1000 ciclos, 1000 g, muela CS17) (mg):	110

Mapei Spain S.A.U.
C/ Valencia, 11 - Pol Ind. Can Oller - 08130 Santa Perpètua de Mogoda (BARCELONA)
+34-93-3435050 www.mapei.es mapei@mapei.es

2016-6-2024 es-es (ES)

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley.