MAPESTONE TFB 60

Mortero premezclado para la colocación de pavimentos arquitectónicos de piedra, sometidos a exposiciones de clase XF4 y XS3, con alta resistencia a compresión, resistente a las sales de deshielo, a los ciclos de hielo-deshielo, y al agua de mar.





DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mapestone TFB 60 es un mortero seco premezclado listo para poder ser empleado para pavimentación con piedra.
Mapestone TFB 60 es un producto del sistema **Mapestone**, que permite realizar pavimentación arquitectónica de piedra con elevada durabilidad incluso en ambientes sujetos a lluvia o humedad permanente, a ciclos de hielo y deshielo, presencia de sales de deshielo y al agua de mar (condiciones de exposición ambiental clasificadas en la norma EN 206 como XF4 y XS3).

CAMPOS DE APLICACIÓN

Mapestone TFB 60 se utiliza como lecho de mortero para pavimentos arquitectónicos de piedra natural en plazas, calles, aceras, zonas de aparcamiento, pasos de peatones, rotondas, badenes o disuasores de velocidad.
Mapestone TFB 60 es ideal para la instalación de:

- Adoquines cúbicos;
- Piedra serrada;
- Guijarros;
- Losas y baldosas;
- Adoquines de piedra;
- Elementos prefabricados;
- Adoquines autoblocantes.



Ejemplo de badén con paso de peatones



Ejemplo de rotonda con isleta



Ejemplo de calle abierta al tráfico rodado



Ejemplo de calzada con isleta de separación con guijarros

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapestone TFB 60 es un mortero premezclado confeccionado a base de aglomerantes especiales y áridos seleccionados con una curva granulométrica (diámetro máx. de 3,5 mm) y aditivos específicos.
Los recrecidos de solera realizados con **Mapestone TFB 60** son resistentes a ciclos hielo-deshielo, a las sales de deshielo y al agua de mar (clases de exposición XF3, XF4 y XS3) y tienen unas altas resistencias mecánicas (> 60 MPa).
Mapestone TFB 60 es fácil de usar, ya que se mezcla únicamente con agua. Esto evita la posibilidad de que el aplicador pueda cometer errores de dosificación con el aglomerante y/o en la elección del árido, que comprometerían las características iniciales y finales del recrecido endurecido.
Mapestone TFB 60 puede preparase con una consistencia plástica o con una consistencia de “tierra húmeda”, según el tipo de colocación que se vaya a llevar a cabo.

Resistencia (EN 13892/1-2)	Compresión (MPa)	Flexión (MPa)
tras 1 día	> 25	4
tras 7 días	> 45	5
tras 28 días	> 60	8

AVISOS IMPORTANTES

- Aplicar **Mapestone TFB 60** con una temperatura ambiente, del soporte y del material pétreo, comprendida entre +5°C y +30°C.
- Si se utiliza **Mapestone TFB 60** con temperaturas comprendidas entre +25°C y +30°C se verán reducidos los tiempos de trabajabilidad y de endurecimiento.
- Mezclar **Mapestone TFB 60** con la cantidad correcta de agua, según el tipo de colocación que se vaya a realizar.
- Para capas de lecho de mortero con espesores mayores a 7 cm, es necesario añadir gravilla de tamaño 4-8 mm, en proporción del 20-25 % en peso de **Mapestone TFB 60** para dar estructura a todo el lecho y permitir una correcta hidratación en todo el espesor durante la fase de humectación y compactación.
- Compactar la superficie antes de que **Mapestone TFB 60** comience su secado para evitar comprometer las características mecánicas y la durabilidad del pavimento.
- Para garantizar la durabilidad del pavimento debe realizarse el rejuntado entre piedras con morteros premezclados de la gama **Mapestone** como: **Mapestone PFS 2**, **Mapestone PFS 2 Flex** o **Mapestone PFS PCC 2,** en los colores que se requiera.
- Es aconsejable utilizar juntas de dilatación adecuadas a lo largo de los bordillos y aceras, alrededor de las tapas de registro y desagües, en la línea de cambio de pendiente, y a lo largo de los canalones de recogida de aguas pluviales. Se recomienda crear áreas con una superficie máxima no superior a 30 m^2 según la norma UNI 11322, o calcular la distancia entre juntas de fraccionamiento según la norma española UNE 22202-1.

MODO DE APLICACIÓN

Para garantizar la durabilidad del pavimento, el soporte sobre el que apoyará el pavimento deberá estar adecuadamente diseñado y preparado (por ejemplo, losa de hormigón con malla electrosoldada) de forma que resista los esfuerzos y cargas de uso previstas.

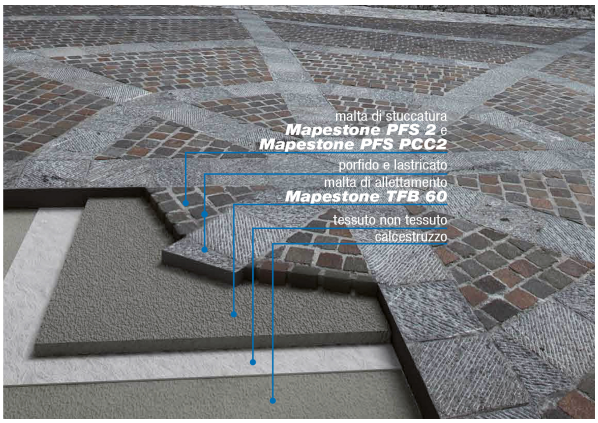
- Desolidarizar el soporte (por ejemplo, losa reforzada con fibra o con malla electrosoldada) del pavimento, colocando láminas de tejido no tejido o de PVC antes de realizar el recrecido o lecho de mortero con **Mapestone TFB 60**.
- Posicionar las juntas de dilatación según lo previsto.
- Extender el lecho de mortero o recrecido de **Mapestone TFB 60**:

1. Mezclar **Mapestone TFB 60,** utilizando la cantidad correcta de agua, con medios mecánicos adecuados (p. ej. con una cuba provista de tornillo sinfín) según el tipo de pavimento a instalar:
    - para la colocación de *losas o baldosas o adoquines* mezclar **Mapestone TFB 60** con la dosificación adecuada de agua para conseguir una consistencia “plástica” (aprox. el 9%); esta consistencia puede ser indicada también para la puesta de adoquín cúbico cuando se instala con un patrón de colocación tipo *“hilera"* o *“lineal”* o a *“matajunta”*;
    - para la colocación de *adoquines cúbicos tipo pórfido, piedra serrada y guijarros o canto rodado*, mezclar **Mapestone TFB 60** con una dosificación de agua adecuada para obtener una consistencia de “tierra húmeda” (aprox. el 7%).
2. Extender una capa de **Mapestone TFB 60** de aprox. 5-7 cm de espesor, en pequeñas áreas.
3. Procurar mantener la humedad de la mezcla para conservar las características del producto.

- Si la pavimentación se va a realizar con losas o baldosas, antes de apoyar las piedras en el lecho de mortero de **Mapestone TFB 60** todavía fresco, aplicar en el reverso de las mismas una capa de lechada confeccionada con 1 kg de **Planicrete**, 1 kg de agua y 3 o 4 kg de cemento.
- Colocar las piedras, de acuerdo con el proyecto, cuidando de dejar entre ellas una junta de entre 5 y 15 mm.
- Para la colocación sobre **Mapestone TFB 60** cuando se ha aplicado en consistencia tipo “tierra húmeda”, humedecer primeramente la superficie con un ligero chorro de agua para hidratarlo y a continuación llevar a cabo el apisonado o compactado de los adoquines.
- Antes de verter el mortero de rejuntado, se debe humedecer el pavimento hasta saturación y dejar limpias las juntas, sin encharcamientos ni partes sueltas.

Para conseguir un pavimento monolítico, recomendamos rellenar las juntas con productos de la gama **Mapestone** como **Mapestone PFS 2**, **Mapestone PFS 2 Flex** o **Mapestone PFS PCC 2** el mismo día de la colocación de la piedra (técnica “fresco sobre fresco”) o bien cuando el lecho de mortero o recrecido todavía no haya completado su fraguado.

Una vez finalizada la instalación, y si las condiciones atmosféricas lo requieren (altas temperaturas, lluvia, bajas temperaturas, etc.), será necesario proteger el pavimento durante al menos 12 horas posteriores a su aplicación mediante el uso de sistemas de protección o curado apropiados para evitar un secado rápido y mantener la temperatura óptima del producto.
El pavimento realizado con el **Sistema Mapestone** es transitable a tráfico peatonal tras 12-24 horas y, si la temperatura ambiente es de aprox. +20°C, puede abrirse al tráfico rodado pasados 7 días. En caso de temperaturas inferiores a +15°C, el plazo para poder transitar y/o abrir al tráfico rodado se puede alargar considerablemente.



Ejemplo de colocación con adoquines de pórfido y losas de piedra natural realizada con el sistema Mapestone



Mapestone TFB 60 con consistencia de "tierra húmeda"



Ejemplo de junta de dilatación

CONSUMO

El consumo de **Mapestone TFB 60** es de aprox. 20 kg/m² por cada centímetro de espesor.

LIMPIEZA

Las herramientas y el material pétreo se pueden limpiar con agua antres del endurecimiento del producto.

PRESENTACIÓN

Mapestone TFB 60 está disponible en sacos de 25 kg.

ALMACENAMIENTO

Mapestone TFB 60, conservado en un ambiente seco y protegido de la humedad, en su envase original cerrado tiene un tiempo de conservación de 12 meses.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Para un uso seguro de nuestros productos, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad del producto, disponible en www.mapei.com
PRODUCTO PARA USO PROFESSIONAL.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO	
Consistencia:	polvo
Color:	gris
Granulometría máxima:	3,5 mm
Valores de pH:	aprox. 12 a +20°C en solución saturada

DATOS DE APLICACIÓN	
Relación de mezcla:	7-9 %
Densidad de la mezcla en fresco:	2.100 kg/m^3 (en función del grado de compactación)
Tiempo de amasado:	3 minutos, para el material suministrado en saco
Temperatura de aplicación:	entre +5°C y +30°C



Ejemplo de plaza

ADVERTENCIA

Las indicaciones y las prescripciones descritas, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse indicativas y deberán confirmarse con aplicaciones prácticas concluyentes; por lo tanto, antes de emplear el producto, quien lo use, deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asume toda responsabilidad derivada de su uso.
Consulte siempre la última versión actualizada de la Ficha Técnica, disponible en la página web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica puede reproducirse en otros documentos de proyecto, pero el documento resultante no podrá reemplazar o integrar la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto MAPEI.
La Ficha Técnica más actualizada está disponible en nuestro sitio web www.mapei.com.
CUALQUIER ALTERACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES ACTUALES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DE ELLA DERIVADAS, EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DEMAPEI.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Suministro e instalación de pavimento de piedra (por ejemplo, de adoquines cúbicos de pórfido de 8/10 cm instalados en patrón tipo abanico) instalado sobre una capa de lecho de mortero premezclado tipo **Mapestone TFB 60** de MAPEI, confeccionado con ligantes especiales y áridos con curva granulométrica seleccionada (diámetro máx. 3,5 mm), y con clases de exposición ambiental XF3, XF4 y XS3, de acuerdo con la norma EN 206, con resistencia a compresión a 7 días > 45 N/mm² y a 28 días > 60 N/mm², incluyendo la compactación o apisonado. Relleno de las juntas con mortero premezclado, tipo **Mapestone PFS 2** (con resistencia a compresión a 7 días > 42 N/mm² y a 28 días > 50 N/mm² y resistencia a flexión de 8 MPa) o **Mapestone PFS 2 Flex** (con resistencia a compresión a 7 días > 25 N/mm² y a 28 días > 45 N/mm² y resistencia a flexión de 10 MPa) o **Mapestone PFS PCC 2** (con resistencia a compresión a 7 días > 40 N/mm² y a 28 días > 50 N/mm² y resistencia a flexión de 10 MPa) de MAPEI, confeccionados con ligantes especiales y áridos de primera calidad con curva granulométrica seleccionada (diámetro máx. 2 mm), y con clases de exposición ambiental XF3, XF4 y XS3, de acuerdo con la norma EN 206.

Mapei Spain S.A.U.

C/ Valencia, 11 - Pol Ind. Can Oller - 08130 Santa Perpètua de Mogoda (BARCELONA)

+34-93-3435050 www.mapei.es mapei@mapei.es

495-3-2025 es-es (ES)

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley.