



Mapeflex E-PU 21 SL

**Sellador epoxi-
poliuretánico
bicomponente fluido
con elevada resistencia
y alto módulo elástico**



CAMPOS DE APLICACIÓN

- Sellado de juntas horizontales, en interior y exterior sujetas incluso, a elevadas solicitaciones mecánicas.
- Sellado de juntas de pavimentos industriales resistente a la abrasión y sujetas a tráfico intenso, en interior y exterior.
- Sellado de juntas en las que se requiera un material fluido impermeable al agua y al vapor de agua, resistente a los agentes químicos y a las solicitaciones mecánicas.
- Sellado de juntas de dilatación y contracción en pavimentos civiles e industriales.
- Sellado de juntas en pavimentos de goma y PVC.
- Sellado de juntas de pavimentos cerámicos sujetos a tráfico de vehículos o peatonal intenso, tales como supermercados, depósitos, áreas productivas, aceras, áreas peatonales, zonas porticadas, plazas.
- Sellado elástico de tuberías, desagües, pozos de registro.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapeflex E-PU 21 SL es un sellador fluido de dos componentes constituido por un polímero epoxi-poliuretánico exento de isocianatos libres (componente A) y de un endurecedor especial (parte B). Mezclando con cuidado los dos componentes se obtiene una pasta cohesiva pero fluida, fácilmente aplicable por vertido o bombeable con maquinaria específica.

Mapeflex E-PU 21 SL se puede utilizar sobre superficies horizontales con una pendiente máxima del 4%.

Después de su endurecimiento inicial, que se produce aproximadamente a las 24 horas, sólo por una reacción química y sin retracción, **Mapeflex E-PU 21 SL** se convierte en un elastómero deformable, resistente al agua y a las sustancias químicas débilmente ácidas o básicas, a la abrasión, a la fricción por deslizamiento y por rodadura.

Mapeflex E-PU 21 SL ofrece una buena adherencia sobre los soportes habituales en edificación; la utilización de una imprimación específica incrementa siempre la adhesión y la durabilidad del sellado, especialmente en caso de severas condiciones de servicio.

La resistencia de **Mapeflex E-PU 21 SL** a los agentes químicos es buena; sin embargo, dada la multiplicidad de los soportes y de las condiciones de servicio, es necesario exigir, en caso de duda, pruebas preliminares. Después de la completa polimerización

Mapeflex E-PU 21 SL puede ser repintado con pinturas elastoméricas adecuadas. En caso de repintado se recomienda aplicar un espesor adecuado de pintura elastomérica para evitar fisuración superficial de la misma en caso de deformaciones del soporte del sellado; se aconseja siempre realizar las pruebas preliminares de compatibilidad entre el sellador y la pintura elastomérica.

Mapeflex E-PU 21 SL completamente polimerizado puede ser alisado con discos abrasivos específicos para obtener una perfecta planimetría de la superficie..

AVISOS IMPORTANTES

- No utilizar sobre soportes húmedos o sujetos a remonte de humedad por capilaridad.



Aplicación con bomba Mapeflex SPP

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)		
DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO		
	parte A	parte B
Consistencia:	pasta densa	líquido fluido
Color:	blanco	paja
Densidad (g/cm ³):	1,45	0,95
Residuo sólido (%):	96	100
Viscosidad Brookfield (mPa-s):	40.000 (rotor F - rpm 5)	250 (rotor F - rpm 5)
Relación de la mezcla:	93	7
DATOS APLICATIVOS DEL PRODUCTO		
Consistencia de la mezcla:	pasta fluida	
Densidad de la mezcla (kg/dm ³):	1,45	
Duración de la mezcla (trabajabilidad):	50 minutos	
Temperatura de aplicación permitida:	de +5°C a +40°C	
Tiempo de inicio fraguado:	8 horas	
Transitabilidad:	24 horas	
Endurecimiento final:	7 días	
Dureza Shore A:	60	
Resistencia a la tracción (ISO 37):	1,7 N/mm ²	
Alargamiento a rotura (DIN 53504S3A):	90%	
Temperatura de ejercicio:	de -30°C a +80°C	
Movimiento máximo de ejercicio permitido:	10%	

Valores referidos al color gris 113

- No utilizar **Mapeflex E-PU 21 SL** si el hormigón no está completamente curado ni sujeto a retracciones.
- **Mapeflex E-PU 21 SL** es capaz de soportar una elongación de servicio no superior al 10% y por lo tanto es necesario que la junta tenga una apertura media de al menos 10 veces la suma de los movimientos de compresión/tracción previstos en el proyecto. En caso contrario son preferibles selladores con características de elongación en servicio superior (ex 20%, 25%...) o aumentar el ancho de la base de la junta (consultar preventivamente a nuestra Asistencia Técnica).
- Es una buena práctica no sellar la junta cuando su apertura resulta máxima o mínima a causa de las bajas o altas temperaturas del soporte (ex. Invierno o verano, noche o día): sellar, si es posible, cuando su apertura sea intermedia entre el valor mínimo y máximo registrados en obra.
- No utilizar sobre superficies bituminosas

en las que sea posible la exudación de aceites.

- En caso de exposición a los rayos UV el producto puede sufrir una variación del tono de color, en especial en el caso de colores claros, que no perjudican su funcionalidad.
- No aplicar **Mapeflex E-PU 21 SL** con temperaturas inferiores a +5°C.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie de sellado

El sellador puede desarrollar eficazmente su función de sellado con durabilidad en el tiempo sólo si la junta de dilatación está dimensionada correctamente. Verificar por tanto que el ancho medio de la junta a sellar sea al menos 10 veces el movimiento máximo previsto en la junta. Realizar una limpieza cuidadosa de la base de la junta mediante instrumentos mecánicos o manuales, en seco o en húmedo, para eliminar cualquier elemento incoherente, suelto, como polvo, desencofrante, lechada

de cemento, placas de cemento solidificadas, suciedad en general.

Verificar, antes del sellado, que la junta esté completamente seca. Aplicar sobre los labios de la junta **Primer MF** o **Primer SN**, imprimador epoxídico bicomponente sin disolventes.

Para regular la profundidad del sellador **Mapectex E-PU 21 SL** y evitar la adhesión en el fondo de la junta, es necesario insertar el cordón de pre-relleno compresible en poliestireno expandido **Mapectoam**, siendo su diámetro un 10-20% superior a la apertura máxima de la junta a sellar.

Posicionar el cordón **Mapectoam** en el interior de la junta mediante herramienta apropiada, para dimensionar adecuadamente la profundidad de la junta a sellar y obtener una sección que respete la proporción abajo indicada:

ANCHO DE LA JUNTA	PROFUNDIDAD DE SELLADO
hasta 10 mm	igual que el ancho
de 11 a 20 mm	siempre 10 mm
por encima de 20 mm	la mitad del ancho

Para un perfecto acabado estético es posible proteger el borde de la junta con cinta de carroceros, a remover justo después del alisado del sellador **Mapectex E-PU 21 SL**.

Sellar la junta, limpiar y secar, solo cuando la superficie resulte seca al tacto (1-4 horas en función de la temperatura) y nunca pasadas 24h de su aplicación.

Preparación del producto

Mapectex E-PU 21 SL viene preparado en dos componentes predosificados (componente A y componente B) que deben ser completa y cuidadosamente mezclados hasta conseguir una pasta tixotrópica de color homogéneo.

Abrir la tapa del envase, coger la botella del componente B (líquido), agitarlo para homogeneizar, verterlo en el componente A (pasta fluida), mezclar los 2 componentes durante algunos minutos mediante agitador a bajas revoluciones, evitando la incorporación de aire. En caso de color personalizado en obra de **Mapectex E-PU 21 SL** mediante pasta colorante **Mapectcolor Paste**, homogeneizar

y añadir dispersándolo en el componente A, antes de proceder a la mezcla con el componente B.

Evitar efectuar mezclas parciales del producto y, en este caso, dosificar los componentes sólo por peso, teniendo en cuenta que la relación entre el componente A y el B es de 93 a 7.

La velocidad de fraguado y el tiempo de trabajabilidad son extremadamente sensibles a la temperatura del ambiente y del producto y en particular a 23°C resulta ser alrededor de 50 minutos.

Aplicación del producto

Inmediatamente después de la mezcla de los dos componentes proceder al sellado de la junta tal y como se ha descrito anteriormente. La aplicación del sellador se puede realizar por vertido por gravedad en el interior de la junta o utilizando la maquinaria de bombeo eléctrico peristáltico específico **Mapectex SPP**.

Remover el eventual exceso de

Mapectex E-PU 21 SL cuando el producto esté todavía fresco.

Remover la eventual cinta de carroceros de la junta inmediatamente después de la aplicación del sellado.

Limpeza

Mapectex E-PU 21 SL puede eliminarse de las superficies, herramientas, ropa, con tolueno o alcohol, antes de que se produzca la reacción de endurecimiento; una vez endurecido sólo se podrá eliminar mecánicamente o con **Pulicol 2000**.

CONSUMO

Varía en relación a la dimensión de la junta a sellar.

La densidad de **Mapectex E-PU 21 SL** es de 1,45 kg/m³.

Indicativamente el consumo para las diferentes secciones posibles viene indicado en la Tabla 1 que aparece debajo.

COLOR

Mapectex E-PU 21 SL está disponible en color "gris 113" y "neutro". Utilizar la combinación con **Mapectcolor Paste** para conseguir colores personalizados.

Ancho de la junta (mm)	5	10	15	20	25	30	35	40
Profundidad del sellado (mm)	5	10	10	10	12,5	15	17,5	20
Mapectoam Ø mm	6	15	20	25	30	40	40	2 x 20
Consumo de sellador (kg/metro lineal)*	0,04	0,15	0,22	0,29	0,45	0,65	0,89	1,16
Metros lineales de sellado por cada conjunto de 5kg	138	34	23	17	11	8	6	4
Consumo Primer MF o Primer SN (kg/metro lineal)*	0,004	0,015	0,022	0,029	0,045	0,065	0,089	0,116

* consumo teórico sin mermas

Mapeflex E-PU 21 SL



Colores especiales sólo se fabricarán bajo pedido y por una cantidad mínima de 1.000 kg.

PRESENTACIÓN

Mapeflex E-PU 21 SL está disponible en envases de 5 kg (componente A=4,65 + componente B = 0,35 kg).

ALMACENAMIENTO

Mapeflex E-PU 21 SL es estable al almacenamiento al menos durante 2 años si se conserva en lugar seco y a una temperatura comprendida entre +10°C y +35°C.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Para una mayor y más completa información en referencia al uso seguro de nuestros productos, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad disponible en nuestra web www.mapei.es.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

ADVERTENCIA

Las informaciones y las prescripciones anteriormente mencionadas, aunque se correspondan con nuestra mejor experiencia, son meramente indicativas y, en cualquier caso, deberán ser confirmadas por aplicaciones prácticas concluyentes. Por tanto, antes de utilizar el producto, quien

vaya a hacerlo deberá establecer si éste es adecuado o no para el uso previsto y, en cualquier caso, asumirá toda responsabilidad que pueda derivarse de su uso.

Consulte siempre la última versión actualizada de la Ficha Técnica disponible en la página web www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica puede ser reproducido en otros documentos de proyecto, pero el documento resultante no podrá, de ninguna manera, reemplazar o complementar a la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto MAPEI.

La Ficha Técnica más actualizada está disponible en nuestro sitio web www.mapei.com

CUALQUIER ALTERACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES ACTUALES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DE ELLA DERIVADAS, EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

Las referencias relativas a este producto están disponibles a petición y en las webs de Mapei www.mapei.es y www.mapei.com