



Mapeflex PU70 SL

Sellador elástico poliuretánico fluido bicomponente, para juntas sujetas a contacto con hidrocarburos

CAMPOS DE APLICACIÓN

Sellado de juntas de dilatación y contracción en pavimentos sujetos a contacto accidental o intermitente con gasolina, gasoil, carburante para aviones, lubricantes o anticongelantes, y sujetos a tráfico de vehículos a baja velocidad.

Algunos ejemplos de aplicación

- Sellado de juntas en pistas de aeropuertos.
- Sellado de juntas de despiece en pavimentos de hormigón, áreas de servicio y talleres mecánicos.
- Sellado de juntas en carreteras, plazas, puertos, áreas logísticas o aquellas sujetas a tráfico de vehículos.
- Sellado de vasos de contención en refinerías, depósitos de almacenamiento de carburantes e industrias petroquímicas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapeflex PU70 SL es un sellador de bajo módulo elástico y alta deformabilidad, formado por dos componentes predosificados, que deben ser mezclados antes de su puesta en obra por vertido en juntas horizontales con una pendiente de hasta el 2,5%.

Mapeflex PU70 SL después de su endurecimiento, que se produce tras 24-36 horas a +23°C por reacción química con el endurecedor, se presenta como una goma elástica y deformable, adherida al soporte, que absorbe los movimientos de compresión, tracción y torsión de la junta, manteniendo una óptima resistencia a la abrasión y resistencia química a la mayor parte de

los hidrocarburos.

Mapeflex PU70 SL resiste temperaturas de servicio de -30°C a +70°C y, puntualmente hasta +150°C.

Mapeflex PU70 SL responde a la normativa Federal Specification SS-S-200-E y BS 5212.

AVISOS IMPORTANTES

- No utilizar sobre superficies húmedas o mojadas.
- No aplicar sobre superficies bituminosas en las que exista la posibilidad de exudación de aceites.
- No aplicar con temperaturas inferiores a +10°C; en caso de bajas temperaturas ambientales o necesidad de acelerar el endurecimiento del producto, contactar con la Asistencia Técnica.

MODO DE APLICACIÓN

Amasado

Los dos componentes de **Mapeflex PU70 SL** se suministran predosificados, con una relación 66 : 34 en peso (componente A: resina de 6,60 kg; componente B: endurecedor de 3,40 kg).

Homogeneizar previamente los componentes A y B, en especial si han sido almacenados a bajas temperaturas.

Verter lentamente el componente B en el envase del componente A y mezclar unos minutos sin introducir aire. Utilizar un agitador mecánico a bajas revoluciones con un accesorio mezclador adecuado, batiendo durante al menos 2 minutos hasta obtener una masa

fluida homogénea y de un color uniforme.

La velocidad de endurecimiento y el tiempo útil de trabajabilidad en el recipiente están directamente relacionados con la temperatura ambiente; el tiempo de utilización del producto, mezclado a una temperatura de +23°C, es de unos 45 minutos.

No utilizar parcialmente los envases, salvo que la dosificación de ambos componentes se realice con ayuda de una balanza de precisión, para respetar la relación en peso de 66 partes de componente A y 34 partes de componente B.

Aplicación

- Todas las superficies a sellar deberán estar secas, sólidas, sin polvo ni partes desprendibles, así como exentas de, aceites, grasas, ceras, restos de cemento y de antiguos sellados, pinturas viejas, óxido, trazas de desencofrantes o curadores.
- La junta debe proyectarse de tal modo que el movimiento máximo previsto sea inferior al 25% de la anchura promedio inicial.

Para regular la profundidad y evitar que **Mapeflex PU70 SL** se adhiera al fondo de la junta es necesario insertar previamente nuestro cordón comprimible de polietileno expandido **Mapefoam**, con un diámetro del 10-20% superior a la anchura máxima de la junta a sellar, para conseguir que el cordón quede confinado en el interior de la junta.

- Dimensionar la profundidad del sellador en función de la anchura de la junta a sellar, observando la proporción indicada a continuación:

anchura de la junta	profundidad del sellador
fino a 10 mm	igual que la anchura
de 11 a 20 mm	siempre 10 mm
superior a 20 mm	la mitad que la anchura

- Con una brocha, aplicar **Primer PU60** y **Primer A** en los bordes de la junta. Dejar secar la imprimación hasta que quede seca al tacto, antes de aplicar **Mapeflex PU70 SL**.
- El relleno de las juntas con **Mapeflex PU70 SL** se realiza normalmente por vertido manual o con la utilización de maquinaria neumática idónea para este uso específico (contactar con la Asistencia

Técnica para más información). La protección de los labios de la junta con cinta adhesiva puede ser necesaria para obtener un perfecto acabado estético.

Retirar el exceso de material de los bordes de la junta y la cinta adhesiva cuando el sellador se encuentre todavía fresco.

CONSUMO

La densidad de **Mapeflex PU70 SL** es de 1,45 g/cm³.

En la tabla 1, que se muestra a continuación, se indican los consumos orientativos para las diferentes secciones posibles.

Limpieza

Mapeflex PU70 SL puede eliminarse de las superficies, herramientas, ropa, etc., con **Disolvente para adhesivos MAPEI** o con disolvente nitroso, agarrás, antes de que se produzca la reacción de endurecimiento; una vez endurecido sólo se podrá eliminar mecánicamente o con **Pulicol 2000**.

PRESENTACIÓN

Mapeflex PU70 SL está disponible en envases de 10 kg (A+B).

ALMACENAMIENTO

12 meses si se conserva en los envases originales sin abrir.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA PUESTA EN OBRA

Mapeflex PU70 SL comp. A no es peligroso según las actuales normativas sobre la clasificación de las mezclas.

Mapeflex PU70 SL comp. B es irritante para la piel, los ojos y las vías respiratorias; puede causar sensibilización en contacto con la piel en personas sensibles a los isocianatos. También puede causar daños irreversibles por un uso prolongado. Para su uso a temperaturas superiores a +60°C el producto puede emitir vapores que podrían causar sensibilización por inhalación. En caso de malestar contactar con un médico. Durante su uso utilizar indumentaria de protección, guantes, gafas de seguridad, proteger las vías respiratorias utilizando mascarilla y aplicar bajo condiciones de cambio continuo de aire. En caso de contacto con los ojos o la piel, lavar inmediata y abundantemente con agua y consultar con un médico. También se recomienda evitar el uso del producto a mujeres lactantes.

Mapeflex PU70 SL comp. B es peligroso

Tabla 1

anchura junta (mm)	5	10	15	20	25	30	35	40
profundidad sellador (mm)	5	10	10	10	12,5	15	17,5	20
Ø MAPEFOAM (mm)	6	15	20	25	30	40	40	2 x 20
consumo de sellador (kg/metro lineal)*	0,04	0,15	0,22	0,29	0,45	0,65	0,89	1,16
metro lineal de sellado por cada conjunto de 10 kg	276	69	46	34	22	15	11	9
consumo de PRIMER PU60 o PRIMER A (kg/metro lineal)*	0,004	0,013	0,011	0,029	0,045	0,065	0,089	0,116

* consumo teórico sin mermas

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

	componente A	componente B
Color:	negro	amarillento
Consistencia:	pasta viscosa	líquido
Densidad (g/cm ³):	1,60	1,25
Viscosidad Brookfield (mPa-s):	500.000 (rotor T-E - rpm 2,5)	150 (rotor 1 - rpm 50)
Contenido en sólidos (%):	97	100

DATOS DE APLICACIÓN (a +23° C y 50% H.R.)

Relación de la mezcla:	componente A : componente B = 66 : 34
Consistencia de la mezcla:	pasta fluida para verter
Color de la mezcla:	negro
Densidad de la mezcla (kg/m ³):	1450
Viscosidad Brookfield (mPa-s):	30.000 (rotor 7 - rpm 20)
Tiempo de trabajabilidad:	45'
Intervalo de temperatura para la aplicación:	de +5°C a +35°C
Tiempo de fraguado:	10 h
Transitabilidad:	después de 24 h
Endurecimiento final:	7 días

PRESTACIONES FINALES

Dureza Shore A:	18
Resistencia a tracción (ISO 8339) (N/mm ²):	0,6
Alargamiento a rotura (ISO 8339) (%):	300
Módulo al 100% (ISO 8339) (N/mm ²):	0,3
Alargamiento de servicio (servicio continuo) (%):	25

Mapeflex PU70 SL



para el medio acuático; se recomienda evitar su liberación en el medio ambiente. Para una ulterior y más completa información en referencia al uso seguro del producto, se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad.

USO RESTRINGIDO A APLICADORES PROFESIONALES.

ADVERTENCIAS

Las indicaciones y las prescripciones arriba citadas, aunque correspondan a nuestra mejor experiencia, se deben considerar, en cualquier caso, como meramente indicativas y deberán ser confirmadas por exhaustivas aplicaciones prácticas; por tanto, antes de emplear el producto, quien vaya a utilizarlo está obligado a establecer de antemano si éste es adecuado o no para el uso previsto, y en cualquier caso asume toda la responsabilidad que pueda derivar de su utilización.

Consultar siempre la última versión actualizada de la ficha técnica

disponible en la página web
www.mapei.com

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica se puede reproducir en documentos vinculados a proyectos, pero el documento resultante no reemplazará ni integrará de ninguna manera la Ficha Técnica vigente en el momento de la aplicación del producto MAPEI. Para la Ficha Técnica y la información más actualizada sobre la garantía, consultar nuestra web www.mapei.com.

CUALQUIER MODIFICACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DERIVADAS DE ELLA, INVALIDARÁ TODAS LAS CORRESPONDIENTES GARANTÍAS MAPEI.

Las referencias relativas a este producto están disponibles bajo solicitud y en las webs de Mapei www.mapei.es y www.mapei.com