MasterCrete PRI 2000 BP

Puente de unión epoxi e imprimación de barrera para protección de armaduras.



Descripción

MasterCrete PRI 2000 BP es un puente de unión epoxi para la protección por barrera del acero de refuerzo. Puede emplearse como puente de unión previo a la aplicación de morteros de reparación.

Una vez mezclados los dos componentes puede aplicarse con una brocha sobre el armado limpio o bien directamente sobre la superficie seca del hormigón en caso de uso como puente de unión.

Campo de aplicación

- Unión entre hormigón viejo y nuevo.
- Puente de unión entre hormigón y mortero en reparaciones estructurales.
- Puente de unión para pavimentos y recrecidos de hormigón o mortero.
- Imprimación anticorrosión para las armaduras de acero.
- Puente de unión para morteros o recubrimientos epoxi o a base de poliuretano.
- Cuando el acero es visible y el recubrimiento de hormigón es inferior a 10mm.
- En ambientes críticos cuando se especifique una protección extra.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- Excelente adherencia.
- Impermeable al agua, aceites, y otros agentes químicos.
- Impermeable al oxígeno y a los cloruros. Protege las armaduras frente a la corrosión.
- Compatible con la humedad del mortero fresco.
- Compatible con morteros hidráulicos y sintéticos.
- No afecta al anclaje del acero revestido.
- Perfecta compatibilidad con el acero del armado y los morteros de reparación.
- Multiuso: puede emplearse como puente de unión para incrementar la adherencia y las propiedades de aplicación de los morteros.
- Color rojo para fácil control de la aplicación en obra.

Base del material

Resina epoxi en dos componentes.

Modo de utilización

(a) Preparación de la superficie de las armaduras: En caso de existir armaduras a la vista deberán desoxidarse con chorro de arena, hasta grado SA2 ½ según ISO 8501-1 / ISO 12944-4 en la totalidad de la circunferencia del armado.

(b) Preparación de la superficie de hormigón: Debe ser firme (resistente a tracción mínima de 1,5 N/mm^2) y estar limpio de polvo, grasas, aceites, restos de pinturas antiguas, y seco etc.

Deben eliminarse los restos de curadores, desencofrantes, hormigón deteriorado, así como la lechada de cemento superficial, empleando métodos mecánicos que no impongan vibración ni impactos al soporte. Se recomienda chorro de arena.

El soporte debe estar seco.

(c) Mezcla: verter el Componente II sobre el Componente I y mezclar durante un mínimo de 3 minutos con taladro provisto de agitador a una velocidad máxima de 400 rpm.

Procurar evitar la oclusión de aire durante la mezcla.

(d) Aplicación: La temperatura del soporte debe ser como mínimo de +10ºC y como máximo de +30ºC y se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y durante al menos las 24 horas posteriores para un óptimo curado del producto.

MasterCrete PRI 2000 BP

Puente de unión epoxi e imprimación de barrera para protección de armaduras.

El soporte debe estar seco.

Como imprimación protectora del armado: Aplicar el material mezclado en una capa homogénea en la totalidad de la circunferencia del armado empleando una brocha.

Como puente de unión: Aplicar el material mezclado en una capa homogénea sobre la superficie del hormigón y de la armadura empleando una brocha.

Aplicar el mortero siempre sobre el puente de unión fresco.

Limpieza de herramientas

Antes de endurecer es posible su limpieza con limpiador en base disolvente. Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Consumo

Depende del estado de la superficie de aplicación. Normalmente, son suficientes de 0,75 a 1,25 Kg/m^2.

Estos consumos son teóricos y dependen de la rugosidad del soporte y otras condiciones particulares de cada obra. Para determinar los consumos exactos deben hacerse ensayos representativos en obra.

Presentación

Conjuntos de 5 Kg.

Almacenaje

Puede almacenarse 18 meses en lugar fresco y seco y en sus envases originales cerrados.

Manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Debe tenerse en cuenta

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +10ºC ni superiores a +30ºC.
- No deben realizarse mezclas parciales de los contenidos de los envases de ambos componentes.
- No añadir agua, disolventes ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material endurecido.
- Comprobar en cualquier caso que el producto aún mancha las yemas de los dedos cuando se coloca el mortero sobre él. En caso contrario aplicar una segunda mano de MasterCrete PRI 2000 BP.
- Con tiempo caluroso mantenga el material frío y protegido de la luz solar directa. El periodo real de trabajo en época de calor se puede prolongar de mantener el material frío, tanto antes como después de mezclarlo, y si se introduce en un recipiente con una mezcla de agua fría y hielo.
- Antes de realizar la mezcla comprobar la identificación correcta de los envases de los diferentes componentes.

MasterCrete PRI 2000 BP

Puente de unión epoxi e imprimación de barrera para protección de armaduras.

Datos Técnicos		
Características	**Unidades**	**Valores**
Densidad:	g/cm^3	aprox. 1,7
Temperatura de puesta en obra (soporte y material):	°C	de +10 a +30
Resistencia a la temperatura (recubierto de mortero u hormigón):	°C	de – 20 hasta + 80
Pot-Life (20°C):	horas	aprox. 2
Gel Time:	min	250 – 420
Tiempo abierto: - a 10°C: - a 20°C: - a 30°C:	horas	 aprox. 4 aprox. 3 aprox. 2
Totalmente endurecido tras (20°C):	días	7
Adherencia al hormigón:	N/mm^2	> 1,5 (rotura en hormigón)
Módulo E (Flexión), ISO 178:	MPa	aprox. 2600
Módulo E (Compresión), ISO 527-1:	MPa	aprox. 2070
Los tiempos de endurecimiento están medidos a las temperaturas indicadas. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.		

MasterCrete PRI 2000 BP

Puente de unión epoxi e imprimación de barrera para protección de armaduras.

CE

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta
08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
25
00547 - 0099/CPR/B15/0148

EN 1504-7:2006
Productos y sistemas para el refuerzo de la protección contra la corrosión

Protección contra la corrosión	Pasa
Substancias peligrosas	Ver Hoja de Seguridad Cumple con 5.3

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/es-es