MasterCoat PRI 385N

Imprimación epoxi bicomponente, 100% sólidos, para soportes absorbentes y no absorbentes, secos o con alta humedad, tanto residual como humedad ascendente.



Campo de aplicación

Aplicable sobre superficies de hormigón y mortero, secos o con alto índice de humedad, Esta imprimación crea una barrera eficaz contra la humedad ascendente en soleras de hormigón y evita la formación de burbujas en el recubrimiento posterior.

Imprimación adecuada para soportes de hormigón o mortero, cerámica absorbente y no absorbente, vidrio, revestimientos sintéticos antiguos tras lijado, etc., recubrible con todo tipo de revestimientos (epoxi, poliuretano, etc.).

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- Aplicable sobre soportes con alta humedad. Crea una barrera eficaz contra la humedad ascendente.
- Excelente adherencia sobre soportes absorbentes y no absorbentes, así como sobre revestimientos epoxi o poliuretano ya existentes.
- Impermeable al agua y permeable al vapor de agua.
- Imprimación para revestimientos epoxi, poliuretano, acrílicos, etc.
- Fácil de aplicar a rodillo, llana, o rastrillo de goma.

Base del material

MasterCoat PRI 385N es una imprimación epoxi bicomponente, de baja viscosidad, 100% sólidos.

Modo de utilización

(a) **Soporte:** La superficie a tratar deberá ser firme, y encontrarse libre de lechada superficial, suciedad, polvo, aceites, grasas y demás contaminantes. El soporte puede encontrarse húmedo, evitándose el agua encharcada.

Se ha de preparar mecánicamente el soporte mediante fresado, granallado o desbastado, asegurando una resistencia a tracción mínima de 1,5 N/mm^2.

En suelos contaminados en profundidad, eliminar mecánicamente la superficie hasta conseguir un soporte limpio y sano. Los azulejos y baldosas se lavarán con detergentes industriales y agua a presión.

(b) **Mezcla:** MasterCoat PRI 385N se suministra en envases predosificados con la relación de mezcla exacta y listos para su empleo. En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Antes de efectuar el mezclado, la temperatura de ambos componentes debe encontrarse entre 15° C y 25° C.

Verter por completo la parte B dentro del envase de la parte A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos. No mezclar manualmente. Pasar por los laterales y el fondo del envase durante varias veces para asegurar un mezclado completo. Mantener el agitador sumergido en la mezcla para evitar la introducción de aire en la misma.

(c) **Aplicación:** Una vez obtenida una mezcla perfectamente homogénea, se aplica por medio de rodillo, llana o rastrillo de goma en un consumo mínimo recomendado de 600g/m^2, en una o dos capas dependiendo del estado del soporte.

En ningún caso se recomienda arenar y debe ser aplicado sin diluir.

MasterCoat PRI 385N

Imprimación epoxi bicomponente, 100% sólidos, para soportes absorbentes y no absorbentes, secos o con alta humedad, tanto residual como humedad ascendente.

Consumo

Aprox. de 0,6 Kg/m^2.

Este consumo es teórico y depende de la rugosidad del soporte. Para conocer los consumos exactos se recomienda realizar una prueba "in situ".

Presentación

MasterCoat PRI 385N se suministra en conjuntos de 15 kg.

- Parte A: 10 kg
- Parte B: 5 kg

Limpieza de herramientas

En estado fresco puede limpiarse con agua. En el caso de que el material esté endurecido sólo puede limpiarse mecánicamente.

Almacenaje

Almacenar en lugar seco y protegido, a temperaturas entre +10°C y +35°C, en sus envases originales herméticamente cerrados.

Para consultar la vida útil máxima en estas condiciones, véase la etiqueta.

Manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Debe tenerse en cuenta

- No aplicar a temperaturas inferiores a +5°C ni con humedad relativa del aire superior a 90% o cuando amenace lluvia.
- Evitar la aplicación con fuerte sol directo, viento, fuerte humedad o con peligro de helada.
- No añadir agua, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Tras 24 horas de la aplicación, reparar los puntos de fuga de agua con MasterCoat PRI 385N. Esta operación puede repetirse si es necesario tras 48-72 horas.
- Antes de realizar la mezcla comprobar la identificación correcta de los envases de los diferentes componentes.

Datos Técnicos			
Relación de mezcla		en peso	2 : 1
Densidad de la mezcla	a 23°C	g/cm^3	1,23
Adherencia por tracción		N/mm^2	>2,5
Pot Life	a 23°C	min.	35 min
Tiempo para secado entre capas:	a 23°C	horas	24 - 48 horas
Temperatura ambiental y del soporte permisible:		°C	mín. 10 / máx. 35
Humedad máxima del soporte:	Sín límite, evitando agua encharcada		

MasterCoat PRI 385N

Imprimación epoxi bicomponente, 100% sólidos, para soportes absorbentes y no absorbentes, secos o con alta humedad, tanto residual como humedad ascendente.

CE

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta
08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
25
00544

EN 1504-2:2004
Protección para la reparación de estructuras de hormigón

Adherencia por tracción directa	≥ 2 MPa Con cargas de trafico
Velocidad de transmisión agua-vapor	Clase II
Índice de transmisión de agua líquida	$W<0.1 kg/m^{2*}h^{0/5}$
Penetración de agua a presión indirecta a 5 bar	Sin presencia de agua

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/es-es