MasterFlux 910

Lechada para inyecciones y rellenos.

Campo de aplicación

MasterFlux 910 es un producto basado en la tecnología del cemento que permite la obtención de lechadas de alta fluidez, sin segregación y de retracción compensada.

MasterFlux 910 está especialmente indicado en:

- Rellenos de cables de postensado.
- Anclajes de maquinaria.
- Inyección de fisuras.
- Rellenos de bajo espesor. A partir de 0,5 mm.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- Retracción compensada.
- Consistencia fluida sin segregación ni sangrado una vez amasado.
- Elevadas resistencias tanto iniciales como finales.
- Libre de cloruros y otras sustancias agresivas para el hormigón y para el acero.
- Muy buena capacidad de relleno.
- Protección de los elementos metálicos embebidos.
- Bombeable.

Base del material

Polvo seco a base de cemento y aditivos especiales.

Modo de utilización

(a) Soporte: El soporte debe ser limpio, firme, rugoso y libre de aceites, grasas, pinturas, restos de aceites o desencofrantes, polvo etc.

Deberá tener una temperatura mínima de +6°C. Soportes muy absorbentes deberán humedecerse antes de la aplicación de MasterFlux 910.

(b) Mezcla: Por cada 100 kg de masa seca de MasterFlux 910 se precisan aproximadamente 35 litros de agua de amasado (aprox. 7 litros/saco).

Añadir el material en polvo sobre el agua de amasado prevista. Mezclar mediante agitador mecánico, en hormigonera tradicional o mezcladora tipo Collomix.

Deberá prolongarse el mezclado hasta obtener una lechada fluida, homogénea y sin grumos. Nunca añadir más agua a la lechada que haya perdido su consistencia.

(c) Aplicación: Aplicable por bombeo o mediante métodos de inyección. Para el relleno por simple vertido, es conveniente verter el material y ayudarlo mediante una varilla.

Rendimiento

El consumo de MasterFlux 910 depende de la aplicación en concreto. Sin embargo, con cada saco de 20 kg se obtienen aproximadamente 14 litros de mortero fresco empleando 7 litros de agua de amasado.

Limpieza de herramientas

En estado fresco con agua. Una vez endurecido sólo mecánicamente.

Consumo:

Aproximadamente 2Kg. por litro de relleno.

Presentación

Sacos de 20 kg.

Manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

MasterFlux 910

Lechada para inyecciones y rellenos.

Almacenaje

Almacenado en lugar fresco y seco y en sus envases originales herméticamente cerrados, y protegidos de la humedad, MasterFlux 910 se conserva hasta 12 meses desde su fecha de fabricación.

Debe tenerse en cuenta

- Se recomienda la realización de ensayos previos a la utilización del producto.
- No adicionar arena, cemento u otras substancias que puedan alterar el producto.
- No reamasar con agua el producto que ha perdido su consistencia.
- Aplicar entre +5 y +30°C (temperatura del soporte).

Datos Técnicos			
Características	Métodos de ensayo	Unidades	Valores
Aspecto físico:	-	-	polvo gris-marrón
Fluidez (cono Marsh):	-	segundos	190 - 290
Granulometría (% que pasa por tamiz 1 mm):	UNE EN 933-2	%	100
Agua de amasado:	-	l/ saco de 25 Kg	aprox. 6-8
Densidad amasado:	DIN 18555	g/cm³	aprox. 2
Exudación (con 6 l de agua / saco):	UNE EN 480-4	%	0
Espesor de aplicación:	-	mm	A partir de 0.5 mm
Tiempo de trabajabilidad:	EN ISO 9514	minutos	aprox. 60
Tiempo de maduración:	-	minutos	aprox. 3
Temperatura de aplicación (soporte y material):	-	°C	de +6 a +30
Resistencias mecánicas según EN 12190. Conservación de las probetas prismáticas según mortero tipo CC (mortero a base de ligantes hidráulicos): Tras las primeras 24 horas, la conservación es en inmersión en agua a 21+2°C durante 27 días.			
Resistencia a flexotracción:	UNE EN 12190	N/mm²	1 día = aprox. 6 7 días = aprox. 8 28 días = aprox. 10
Resistencia a compresión:	UNE EN 12190	N/mm²	1 día = aprox. 30 7 días = aprox. 50 28 días = aprox. 60
Los tiempos de endurecimiento están medidos a 20°C y 65% de H.R. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.			

MasterFlux 910

Lechada para inyecciones y rellenos.

CE	
Master Builders Solutions España, S.L.U. Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona) 24 00509 - 0099/CPR/B15/0144	
EN 1504-5:2004 Lechada para inyección y relleno de huecos, fisuras e intersticios del hormigón transmitiendo esfuerzos (F).	
Adhesión por resistencia a tracción	> 2 N/mm^2 (ancho fisura 1 mm)
Resistencia a compresión	60 N/mm^2 ± 15%
Exudación	< 1%
Cambio de volumen	Entre 1% y 5% del volumen inicial
Tiempo de escurrimiento	157 ± 3 segundos
Tiempo de trabajabilidad	Aprox. 285 min
Tiempo de fraguado	Aprox. 400 min (inicio)
Adhesión por resistencia a la tracción después de ciclos térmicos de humidificación-secado	> 70% del valor de adhesión por resistencia a tracción
Compatibilidad con el hormigón	> 70% del valor de adhesión por resistencia a tracción
Reacción al fuego	Clase A1
Sustancias peligrosas	Cumple con 5.4

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/es-es