MasterCoat PRI 622N

Imprimación epoxi bicomponente sin disolventes de uso general para hormigón y mortero, así como superficies poco porosas, incluso sobre soportes con humedad (≤7%).



Descripción del producto

MasterCoat PRI 622N es una imprimación epoxi bicomponente de baja viscosidad, sin disolventes (100% sólidos), de uso general, para soportes de hormigón, mortero y superficies poco porosas, incluso sobre soportes con humedad (≤7%).

Campo de aplicación

MasterCoat PRI 622N está diseñada para uso en interior y exterior, como imprimación, tanto sobre soportes porosos, como hormigón y mortero, como no porosos, como soportes cerámicos.

MasterCoat PRI 622N puede aplicarse sobre hormigones o recrecidos cementosos mojados y con humedad residual elevada (≤7%).

Apta como puente de unión entre hormigón nuevo y viejo.

Es posible utilizarlo como imprimación espatulada añadiendo MasterCoat FIL1 en una proporción desde 1:0,5 hasta 1:2.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- Excelente adhesión al soporte.
- Apta para soportes húmedos (≤7%).
- Sella eficazmente el poro y la capilaridad del soporte.
- Baja viscosidad.
- Fácil de aplicar.
- Excelente capacidad de penetración.
- Bajas emisiones.

Preparación del soporte

Cualquier tipo de soporte (nuevos y viejos) debe encontrarse sano y exento de partículas sueltas y deleznables, así como libre de sustancias que impidan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos u otros contaminantes.

La textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es necesario realizar al inicio de estos trabajos un tratamiento de fresado, granallado o desbastado. No es aconsejable la preparación del soporte mediante lijado.

Después de la preparación del soporte, la resistencia a tracción del soporte debe ser superior a 1,5 MPa (ensayo de pull-off) y el contenido de humedad residual del soporte debe ser inferior al 7%.

Los correspondientes sistemas de impermeabilización y barrera de vapor del soporte deben estar correctamente instalados y mantener su función a lo largo del tiempo.

Modo de utilización

MasterCoat PRI 622N se suministra en envases predosificados con la relación de mezcla exacta y listos para su empleo. En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Antes de efectuar el mezclado, la temperatura de ambos componentes debe encontrarse entre 15° C y 25° C.

Verter por completo la parte B dentro del envase de la parte A. No mezclar manualmente. Mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos. Pasar por los laterales y el fondo del envase durante varias veces para asegurar un mezclado completo. Mantener el agitador sumergido en la mezcla para evitar la introducción de aire en la misma.

MasterCoat PRI 622N debe ser aplicado cuanto la temperatura ambiental es constante o se encuentra decreciendo con el fin de disminuir el riesgo de formación de burbujas por la ascensión del aire del hormigón – mortero.

MasterCoat PRI 622N

Imprimación epoxi bicomponente sin disolventes de uso general para hormigón y mortero, así como superficies poco porosas, incluso sobre soportes con humedad (≤7%).

Después del mezclado, MasterCoat PRI 622N se aplica sobre el soporte previamente preparado, mediante espatulado o rastrillo de goma y acabado con rodillo de pelo corto. Se recomienda el espolvoreo de árido MasterCoat FIL 5 sobre la imprimación fresca para mejorar la adhesión de las capas posteriores.

El tiempo de curado del material se encuentra influenciado por la temperatura del ambiente, material y del soporte. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se ralentizan; el tiempo de trabajabilidad y el tiempo abierto se prolongan, así como los tiempos de curado. Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas por lo que consecuentemente, los plazos se reducen.

Para un completo curado, la temperatura durante la aplicación, así como la temperatura del material y soporte no deben caer por debajo del umbral mínimo.

Después de la aplicación, el material debe ser protegido del contacto directo con agua durante aprox. 24 h (a 20° C). Dentro de este periodo, el contacto con agua puede causar eflorescencias y/ pegajosidad superficial que deben ser eliminados en caso de aparición.

La temperatura del soporte debe ser de al menos 3° C por encima de la del punto de rocío durante la aplicación y al menos, durante las primeras 24 horas desde la aplicación (a 15° C).

Consumo

El consumo de MasterCoat PRI 622N como imprimación es de entre 0,3 – 0,5 kg/m² dependiendo del grado de absorción y condiciones del soporte.

Para mejorar la adhesión de las capas posteriores, se recomienda el espolvoreo de árido MasterCoat FIL 5 sobre la imprimación fresca, en un consumo aprox. de 1 kg/m², aplicado uniformemente y sin exceso.

Estos consumos son aproximados y dependen en gran medida de la rugosidad y absorción del soporte. El consumo exacto debe ser determinado para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

Limpieza de herramientas

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo isopropanol.

Presentación

MasterCoat PRI 622N se suministra en conjuntos de 18 kg.

- Parte A: 9,68 kg
- Parte B: 8,32 kg

Color

Incoloro, transparente.

Almacenaje

Almacenar en los envases originales en un lugar seco y a una temperatura entre 15° C y 25° C. No exponer a la luz solar directa y evitar que la temperatura caiga por debajo del rango mencionado para prevenir cristalizaciones.

Para consultar la vida útil máxima en estas condiciones, véase la etiqueta (18 meses).

Directiva Europea 2004/42/EG (DECO- PAINT GUIDELINE)

Este producto cumple con la Directiva 2004/42/EG de la UE (Directiva Deco-Paint) y no supera el límite máximo permitido de COV (Fase 2, 2010). De conformidad con la Directiva (UE) 2004/42, el contenido máximo permitido de compuestos orgánicos volátiles (COV) para la categoría de pro- ductos IIA / j tipo sb es 500 g/l (Límite: Fase 2, 2010). El contenido de VOC para MasterCoat PRI 622N es < 500 g/l (del producto listo para su uso).

Manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

MasterCoat PRI 622N

Imprimación epoxi bicomponente sin disolventes de uso general para hormigón y mortero, así como superficies poco porosas, incluso sobre soportes con humedad (≤7%).

Datos Técnicos			
Relación de mezcla		en peso	1 : 0,86
Densidad de la mezcla	a 23°C	g/cm³	1,03
Pot Life	a 23°C	min.	45 min
Tiempo para secado entre capas	a 23°C	horas	10 - 12 horas
Tiempo máximo de curado total	a 23°C	horas	48h
Temperatura ambiental y del soporte permisible		°C	mín. 10 / máx. 35
Humedad relativa máxima permisible	a 23 °C	%	≤80%

CE

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta
08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
25
00542

EN 13813:2003
Mortero para recrecidos y acabados de suelos

Emisión de sustancias corrosivas	SR
Resistencia al desgaste (BCA)	AR 0,5
Resistencia a la tracción	B 2,0
Resistencia al impacto	IR:24

MasterCoat PRI 622N

Imprimación epoxi bicomponente sin disolventes de uso general para hormigón y mortero, así como superficies poco porosas, incluso sobre soportes con humedad (≤7%).

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/es-es