MasterCoat ER 308N

Ligante epoxi bicomponente sin disolventes (100 % sólidos) transparente, de alta resistencia a U.V.



Descripción del producto

MasterCoat ER 308N es una resina epoxi bicomponente sin disolventes, de baja viscosidad, transparente y fluida, con alta resistencia a U.V., que aporta elevada durabilidad estética.

Campo de aplicación

MasterCoat ER 308N ha sido formulado para su uso en interiores para aplicaciones en áreas industriales y decorativas.

MasterCoat ER 308N puede usarse como ligante epoxi para morteros, como capa base en pavimentos multicapa industriales y decorativos, y como sellado de pavimentos de cuarzo color.

Proporciona un acabado brillante, de alta resistencia a U.V., con buena resistencia mecánica, química y al rayado.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- Elevada durabilidad estética.
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Buena resistencia al rayado.
- Elevada resistencia a rayos U.V.
- Alta resistencia química.
- Baja viscosidad.
- 100% sólidos. Sin disolventes.
- Poco olor.
- Fácil de aplicar.

Preparación del soporte

Los soportes sobre los que va a ser aplicado deben ser firmes, estar secos y ser capaces de soportar las cargas. Asimismo, deberán encontrarse libres de partículas sueltas, tratamientos anteriores mal adheridos, aceites, grasas, marcas de goma, pintura o cualquier otro contaminante que limite la adherencia.

Como regla general, es imprescindible el tratamiento previo del soporte mediante fresado, granallado o desbastado. Después del tratamiento previo del soporte, la resistencia a tracción del soporte debe ser de al menos 1,5 N/mm^2.

El contenido en humedad del hormigón no debe superar el 3 % en todo el proceso (medido mediante equipo CM). La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima de la del punto de rocío. Además, deben seguirse las recomendaciones generales de aplicación para el recubrimiento de soportes de hormigón.

Modo de utilización

MasterCoat ER 308N se suministra en envases que están predosificados con la relación de mezcla exacta.

Antes de mezclar, atemperar los componentes A y B a una temperatura de aproximadamente 15 °C a 25 °C. Verter todo el contenido de la parte B en el envase de la parte A. NO MEZCLAR MANUALMENTE. Mezclar con un taladro mecánico provisto de agitador a muy bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos. Realizar varias pasadas por los laterales y fondo del envase para asegurar un mezclado completo. Durante el mezclado, mantener las palas del agitador sumergidas en el material para evitar la oclusión de aire. NO TRABAJAR FUERA DEL ENVASE ORIGINAL.

Después de realizar la mezcla, MasterCoat ER 308N se aplica al soporte preparado con ayuda de una llana dentada o rastrillo. El tamaño de los dientes debe seleccionarse en función del grosor de la capa requerido (atención, no superar el espesor máximo recomendado). Para eliminar burbujas y aire ocluido pasar un rodillo de púas justo después de la aplicación.

En superficies espolvoreadas MasterCoat ER 308N se aplicará con rastrillo de goma y repaso con rodillo.

Para sistemas de stone carpet, se añade al ligante un premezclado de arena de sílice con color o secada al horno (u otras cargas) mezclando constantemente.

MasterCoat ER 308N

Ligante epoxi bicomponente sin disolventes (100 % sólidos) transparente, de alta resistencia a U.V.

Asegurar una buena humectación del árido. La mezcla de mortero se esparce sobre el soporte con una llana, a continuación, se nivela utilizando rastrillo regulable y finalmente se compacta con una llana o máquina rotativa.

La temperatura ambiente y del soporte influyen en la trabajabilidad de las resinas reactivas. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se ralentizan; lo cual aumenta el tiempo abierto, el intervalo de reaplicación y el tiempo de curado. Al mismo tiempo aumenta la viscosidad, lo cual implica un mayor consumo. Por el contrario, las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas, de manera que los tiempos mencionados anteriormente se reducen en consecuencia.

Para un curado completo del material, el soporte y la temperatura de trabajo no deben caer por debajo del mínimo indicado. Deben observarse las limitaciones de humedad relativa (mínima y máxima).

Después de la aplicación, el material deberá protegerse del contacto directo con el agua durante aproximadamente 24 horas (a 20 °C). Dentro de este periodo, el contacto con el agua provoca la aparición de manchas blancas en la superficie (formación de carbamatos) y/o viscosidad que inhibe la adhesión entre capas, y deben ser eliminadas en caso de aparición. Aparte de estas limitaciones, deben seguirse las recomendaciones generales de aplicación de resinas reactivas sobre hormigón.

Consumo

Aplicación como imprimación: como imprimación, el consumo está normalmente entre 0,3-0,5 kg/m^2 dependiendo de la textura de la superficie y la porosidad del soporte.

Aplicación como pavimento de cuarzo color: mezclar 1 parte de MasterCoat ER 308N con 2 partes de árido silíceo seco tipo MasterCoat FIL 1. Mezclar hasta que la resina haya humedecido todo el cuarzo del recipiente. Aplicar esta mezcla con una llana dentada sobre la superficie previamente preparada. Seguidamente, espolvorear la superficie con árido de cuarzo coloreado hasta la saturación.

Tras el curado, eliminar el exceso de cuarzo color y aplicar MasterCoat ER 308N con rastra de goma como capa de acabado, en dotación entre 0,5 – 0,8 kg/m^2 (en función del árido empleado).

Aplicación como stone carpet: verter 1 saco de 25 kg de cuarzo coloreado en un recipiente y añadir 2,0 kg de MasterCoat ER 308N (aproximadamente un 8% de MasterCoat ER 308N). Mezclar hasta que la resina haya humedecido todo el cuarzo del recipiente. Aplicar esta mezcla con una llana sobre la superficie previamente preparada.

Aplicación como capa de acabado/sellado en pavimentos: aplicar MasterCoat ER 308N con rastra de goma como capa de acabado (0,5 – 0,8 kg/m^2).

Presentación

MasterCoat ER 308N se suministra en conjuntos de 16 kg.

- Parte A: 11 kg
- Parte B: 5 kg

Limpieza de herramientas

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo isopropanol.

Almacenaje

Almacenar en los envases originales en un lugar seco y a una temperatura entre 15 y 25 °C. No exponer a la luz solar directa y evitar que la temperatura caiga por debajo del rango mencionado para prevenir cristalizaciones.

Almacenado correctamente MasterCoat ER 308N se conserva hasta 18 meses desde su fecha de fabricación.

Directiva Europea 2004/42/EG (DECO- PAINT GUIDELINE)

Este producto cumple con la Directiva 2004/42/EG de la UE (Directiva Deco-Paint) y no supera el límite máximo permitido de COV (Fase 2, 2010). De conformidad con la Directiva (UE) 2004/42, el contenido máximo permitido de compuestos orgánicos volátiles (COV) para la categoría de pro- ductos IIA / j tipo sb es 500 g/l (Límite: Fase 2, 2010).

MasterCoat ER 308N

Ligante epoxi bicomponente sin disolventes (100 % sólidos) transparente, de alta resistencia a U.V.

Manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Debe tenerse en cuenta

- Una vez endurecido, MasterCoat ER 308N no es peligroso desde el punto de vista fisiológico. Deberán adoptarse las siguientes medidas de protección al trabajar con el material:
- Llevar guantes de seguridad, gafas protectoras y ropa de protección. Evitar el contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos, consultar a un médico. Evitar la inhalación de los gases. No comer, fumar ni trabajar cerca de una llama descubierta mientras se trabaja con el producto.
- Para más información sobre las advertencias de peligro y de seguridad, los reglamentos relativos al transporte y la gestión de residuos, consultar la hoja de datos de seguridad del producto correspondiente.
- Deben respetarse los reglamentos de la asociación de comercio local y/u otras autoridades, que regulan la seguridad e higiene de los trabajadores que manejan resinas epoxi.

Datos Técnicos			
Relación de mezcla:		en peso	2,2 : 1
Densidad de la mezcla:	a 23 °C	g/cm^3	1,13
Viscosidad mezcla:	a 23 °C	KU	78-85
Tiempo de trabajabilidad:	a 23 °C	min.	25
Tiempo de secado al tacto:	a 23 °C	horas	3h
Tiempo de secado entre capas:	a 23 °C	horas	12-24h

Datos técnicos del material curado			
Dureza Persoz:			300-330
Resistencia a abrasión Taber (CS 17, 1KG, 1000 ciclos):	UNE 48250	mg	0,05
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.			

MasterCoat ER 308N

Ligante epoxi bicomponente sin disolventes (100 % sólidos) transparente, de alta resistencia a U.V.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/es-es

CE
EN 13813:2002