MasterCoat ER 315N

Revestimiento epoxi fluido para la realización de recubrimientos de alta resistencia química y mecánica, sin disolventes y de muy bajas emisiones.



Descripción del producto

MasterCoat ER 315N es un revestimiento epoxi bicomponente autonivelante, pigmentado, brillante, 100% sólidos, sin disolventes, con gran poder de cubrición y de elevadas resistencias químicas y mecánicas, para la ejecución de recubrimientos autonivelantes para pavimentos, multicapas y sellados (TopCoats).

Campo de aplicación

- Recubrimientos de protección en pavimentos industriales con solicitaciones de alta resistencia química y mecánica.
- Pavimentos en áreas limpias o estériles con elevados requerimientos de descontaminación y limpieza.
- Pavimentos en la industria alimentaria u otras donde se precisen acabados con textura superficial antideslizante.
- Recubrimiento de protección en cubetos de emergencia u otras áreas sometidas a derrames de sustancias químicas agresivas.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- Gran fluidez.
- Excelente resistencia química a ácidos, bases, aceites y grasas.
- Posibilidad de obtener recubrimientos de espesor variable y acabados de textura lisa o antideslizante.
- Impermeable al agua.
- Fácil mantenimiento, descontaminación y limpieza.
- No contiene disolventes.
- Muy bajas emisiones.

Modo de utilización

(a) Soporte: El soporte debe ser de hormigón firme (resistencia a tracción superficial > 1,5 N/mm^2) y estar limpio y exento de aceites, grasas, lechadas superficiales, material deleznable, restos de otros tratamientos, líquido de curado, etc.

La textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es necesario realizar al inicio de estos trabajos un tratamiento de fresado, granallado o desbastado. No es aconsejable la preparación del soporte mediante lijado.

El contenido de humedad del hormigón será inferior al 4% y tener una edad > 28 días.

No aplicar MasterCoat ER 315N sobre soportes de hormigón que presenten exudación o donde puedan aparecer subpresiones de agua o vapor de agua.

Para otros tipos de soportes o condiciones consultar con el Departamento Técnico.

(b) Imprimación: La imprimación tiene como objeto penetrar en los poros del hormigón, sellándolos y garantizando tanto la buena adherencia al soporte como la no aparición de burbujas de aire en el revestimiento de MasterCoat ER 315N. Respetar el tiempo de espera entre la imprimación y MasterCoat ER 315N (ver Fichas Técnicas).

Existen diferentes tipos de imprimaciones según el tipo y las condiciones del soporte. La imprimación habitual para MasterCoat ER 315N sobre hormigón/mortero es MasterCoat PRI 622N. Y para intervenciones rápidas se recomienda el empleo de la imprimación de secado rápido, MasterCoat PRI 622N FAST.

MasterCoat ER 315N

Revestimiento epoxi fluido para la realización de recubrimientos de alta resistencia química y mecánica, sin disolventes y de muy bajas emisiones.

En casos de soportes con humedad residual elevada (sin agua encharcada), así como con en soleras con riesgo de humedad ascendente, se aconseja aplicar la imprimación especial para soportes húmedos MasterCoat PRI 385N.

(c) Mezcla: MasterCoat ER 315N se presenta en envases con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Homogeneizar inicialmente la Parte A en su propio envase. Verter a continuación la Parte B sobre la Parte A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla uniforme, procurando pasar el agitador por las paredes y fondo del recipiente.

Si se añade árido, éste se adiciona después de haber mezclado los dos componentes y se mezcla hasta obtener una masa homogénea.

(d) Recrecido autonivelante: Para recrecidos autonivelantes puede mezclarse MasterCoat ER 315N con arena de cuarzo limpia y seca, de granulometría 0,1-0,5 mm tipo MasterCoat FIL 18 ó MasterCoat FIL 1, en relación 1:0,7 a 1:1.

Se vierte el material sobre el soporte y se distribuye con llana dentada de forma que se pueda controlar el espesor y consumo. Pasados aproximadamente 10 min. de su extendido pasar un rodillo de púas a fin de facilitar la salida del aire ocluido en la masa.

Los espesores mínimos para que el material sea autonivelante son de 2 mm en caso de aplicar el material puro y de 3 mm en caso de aplicarlo mezclado con árido.

(e) Multicapa: Aplicar MasterCoat ER 315N mediante rodillo en caso de material puro y con llana dentada cuando se mezcla con árido (relación 1:1 – 1:0,7).

Mientras se mantiene en estado fresco, espolvorear la superficie hasta saturación con árido silíceo seco tipo MasterCoat FIL 5.

Una vez endurecido, eliminar el árido sobrante y no adherido mediante barrido, realizar un lijado suave seguido de aspiración de restos y aplicar con rastrillo de goma una segunda capa de MasterCoat ER 315N, repasando a continuación con rodillo de pelo corto.

(f) Pintura: Aplicar MasterCoat ER 315N mediante rodillo de pelo corto en al menos 2 capas sucesivas sobre la imprimación MasterCoat PRI 622N ya endurecida.

(g) Revestimientos verticales: Añadir 2-3% de tixotropante y aplicar con brocha o rodillo. Incorporar inicialmente el agente tixotropante a la Parte A, mezclar, añadir la Parte B y completar el proceso de mezcla.

Consumo

Aprox. 1,5 kg de MasterCoat ER 315N por m^2 y mm de espesor (solo resina sin mezclar con cantidad alguna de árido).

Este consumo es aproximado y depende en gran medida de la rugosidad y absorción del soporte. El consumo exacto debe ser determinado para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ"

Presentación

MasterCoat ER 315N se suministra en conjuntos de 25 kg.

- Parte A: 20 kg
- Parte B: 5 kg

Colores

MasterCoat ER 315N se presenta en los siguientes colores estándar: RAL 3013, 6001, 7030 y 7040.

También disponible en RAL 5015, 7001, 7004, 7032, 7035, 7037, 7042 y 7047.

Limpieza de herramientas

En estado fresco limpiar las herramientas con disolvente. Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Almacenaje

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 ° C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas (18 meses).

MasterCoat ER 315N

Revestimiento epoxi fluido para la realización de recubrimientos de alta resistencia química y mecánica, sin disolventes y de muy bajas emisiones.

Directiva Europea 2004/42/EG (DECO- PAINT GUIDELINE)

Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (Stage 2, 2010).

Según la directiva, el máximo permitido de contenido de VOC para los productos en la categoría IIA / j tipo sb es de 500 g/l. El contenido de VOC para MasterCoat ER 315N listo para su aplicación es inferior a 500 g/l

Manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Debe tenerse en cuenta

- MasterCoat ER 315N es un producto epoxi. Puede aplicarse en exteriores, aunque debe tenerse en cuenta que puede amarillear por efecto de los rayos UV.
- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +10 °C ni superiores a +35 °C, o en ambientes con humedad relativa >80% u otras circunstancias que puedan producir carbamatación.
- No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a usar sobre el MasterCoat ER 315N.
- Después de su aplicación, MasterCoat ER 315N debe protegerse del contacto directo con agua, humedad ambiental elevada, etc., durante los primeros 7 días.
- Es muy importante la fase de homogeneización de la Parte A en su propio envase para obtener colores uniformes.

MasterCoat ER 315N

Revestimiento epoxi fluido para la realización de recubrimientos de alta resistencia química y mecánica, sin disolventes y de muy bajas emisiones.

Datos Técnicos			
Relación de mezcla		en peso	4 : 1
Espesor de aplicación como autonivelante	Puro Mezcla	mm	2,0 3,0
Densidad de la mezcla	a 23°C	g/cm^3	1,4
Tiempo de trabajabilidad	a 23°C	min.	40
Tiempo de secado al tacto	a 23°C	horas	6 – 8
Tiempo entre capas	a 23°C	horas	min. 12 / max. 24
Apertura al tráfico peatonal	a 23°C	h	24
Totalmente curado / Resistencia a compuestos químicos	a 23°C	d	7
Temperatura de aplicación y del soporte		°C	min. 10 / max. 35
Máxima humedad relativa		%	80
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados			

Datos técnicos del material curado	
Resistencia a la abrasión Taber:	Cs=0.045 (CS 17, 1kg y 1000 ciclos)
Clasificación en función del comportamiento frente al fuego:	Bfl-s1 (según UNE-EN 13501-1:2007)

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/es-es

CE
EN 13813:2002