MasterCoat ER 372N

Revestimiento epoxi autonivelante de alta resistencia química y mecánica, sin disolventes y de muy bajas emisiones, para la realización de pavimentos.



Descripción del producto

MasterCoat ER 372N es un revestimiento epoxi bicomponente, autonivelante, pigmentado, sin disolventes, 100% sólidos, para el revestimiento de pavimentos, con alta resistencia química y mecánica.

Campo de aplicación

MasterCoat ER 372N se aplica sobre hormigón y mortero como revestimiento autonivelante y es adecuado para uso industrial con desgastes medios y altos.

MasterCoat ER 372N puede ser mezclado con árido silíceo seco, tipo MasterCoat FIL 1, hasta una relación de 1:0,8 en peso, dependiendo de la temperatura y del espesor de aplicación requerido en obra.

MasterCoat ER 372N puede ser utilizado en sistemas autonivelantes y multicapas.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- Aplicación como capa base en sistemas autonivelantes y como recubrimiento en sistemas multicapa.
- Presenta unas excelentes resistencias mecánicas y a la abrasión.
- Muy resistente al uso industrial con desgastes medios a altos.
- Impermeable al agua y al vapor de agua.
- Muy resistente al agua, agua de mar y agua residual, así como a diferentes álcalis, ácidos diluidos, salmuera, aceites minerales, lubricantes y combustibles.
- Muy bajas emisiones.
- No contiene disolventes.
- Fácil de aplicar.
- Fácil de limpiar y de mantener.

Preparación del soporte

(a) Soporte: MasterCoat ER 372N debe ser aplicado sobre un soporte adecuadamente preparado e imprimado.

El soporte debe ser capaz de soportar las cargas previstas y encontrarse libre de partículas sueltas y deleznables, así como sustancias que impidan la adhesión, tales como aceites, grasas, marcas de goma, restos de otros tratamientos u otros contaminantes.

La textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es necesario realizar al inicio de estos trabajos un tratamiento de fresado, granallado o desbastado. No es aconsejable la preparación del soporte mediante lijado.

Después de la preparación del soporte, la resistencia a tracción del soporte debe ser superior a 1,5 MPa y el contenido de humedad residual del soporte debe ser inferior al 4% (en condiciones normales, equivalente a un hormigón a 28 días).

(b) Imprimación: la imprimación tiene como objeto penetrar en los poros del hormigón, sellándolos y promoviendo la adecuada adherencia al soporte, así como evitar la aparición de burbujas de aire en el revestimiento posterior de MasterCoat ER 372N.

Respetar el tiempo de espera entre la imprimación y MasterCoat ER 372N (ver Fichas Técnicas).

Existen diferentes tipos de imprimaciones según el tipo y las condiciones del soporte. La imprimación habitual para MasterCoat ER 372N sobre hormigón/mortero es MasterCoat PRI 622N. Y para intervenciones rápidas se recomienda el empleo de la imprimación de secado rápido, MasterCoat PRI 622N FAST.

MasterCoat ER 372N

Revestimiento epoxi autonivelante de alta resistencia química y mecánica, sin disolventes y de muy bajas emisiones, para la realización de pavimentos.

En casos de soportes con humedad residual elevada (sin agua encharcada), así como con en soleras con riesgo de humedad ascendente, se aconseja aplicar la imprimación especial para soportes húmedos MasterCoat PRI 385N.

La temperatura del soporte debe ser de al menos 3°C por encima de la del punto de rocío. Los correspondientes sistemas de impermeabilización y barrera de vapor del soporte deben estar correctamente instalados y mantener su función a lo largo del tiempo. No aplicar MasterCoat ER 372N sobre soportes de hormigón que presenten exudación o donde puedan aparecer subpresiones por agua o por vapor de agua.

En relación al procedimiento, deben seguirse las respectivas guías para la aplicación de resinas reactivas sobre soportes.

Para soportes distintos a hormigón – morteros cementosos, consultar previamente con el Departamento Técnico.

Modo de utilización

MasterCoat ER 372N se suministra en envases predosificados con la relación de mezcla exacta y listos para su empleo. En ningún caso son recomendables mezclas parciales. Antes de efectuar el mezclado, la temperatura de ambos componentes debe encontrarse entre 15 y 25°C.

Verter por completo la parte B dentro del envase de la parte A. No mezclar manualmente. Mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (aprox. 300 rpm) durante al menos 3 minutos. Pasar por los laterales y el fondo del envase durante varias veces para asegurar un mezclado completo. Mantener el agitador sumergido en la mezcla para evitar la introducción de aire en la misma.

En caso de añadir árido, tipo MasterCoat FIL 1, éste se adiciona después de haber mezclado los dos componentes mezclando hasta obtener una masa homogénea.

Después del mezclado, MasterCoat ER 372N se aplica sobre el soporte previamente preparado, utilizando una llana dentada. El tamaño de diente deberá ser seleccionado en función del espesor requerido en cada capa (no exceder el ratio máximo recomendado).

Para eliminar el aire ocluido pasar el rodillo de púas transcurridos unos 10 min después del vertido.

En sellados de sistemas multicapas, MasterCoat ER 372N se aplica con rastrillo de goma.

El tiempo de curado del material se encuentra influenciado por la temperatura del ambiente, material y del soporte. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se ralentizan; el tiempo de trabajabilidad y el tiempo abierto se prolongan, así como los tiempos de curado. Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas, por lo que consecuentemente los plazos se reducen. Para un completo curado, la temperatura durante la aplicación, así como la temperatura del material y soporte no deben caer por debajo del umbral mínimo.

Después de la aplicación, el material debe ser protegido del contacto directo con agua durante aprox. 24 h (a 20 °C). Dentro de este periodo, el contacto con agua puede causar eflorescencias y/o pegajosidad superficial. Los carbamatos, tiene un efecto notable sobre el revestimiento y deben ser eliminados en caso de aparición.

Tixotropado: Para la aplicación en paramentos verticales, se recomienda mezclar con aprox. 0,6% en peso de tixotropante. Para la confección de medias cañas y/o espatulado de paramentos verticales, se recomienda mezclar con aprox. 5 – 6 % en peso de tixotropante. El porcentaje exacto estará en función del grado de tixotropía que se desee obtener en el recubrimiento a aplicar, así como de la propia viscosidad de la resina a emplear, temperatura de aplicación y técnicas empleadas, por ello, será necesario realizar en cada aplicación específica un ensayo previo en obra.

Consumo

Como capa base para sistemas autonivelantes sobre superficies lisas: aprox. 1.5 kg/m2/mm dependiendo del ratio de mezcla (consumo total incluyendo MasterCoat FIL 1, con un ratio de mezcla de 1: 0,8).

Como recubrimiento en sistemas multicapas: aprox. 0,6 kg/m2 (aplicación con rastrillo de goma) dependiendo del sistema y de la rugosidad superficial.

Estos consumos son aproximados y dependen en gran medida de la rugosidad y absorción del soporte. El consumo exacto debe ser determinado para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

Presentación

MasterCoat ER 372N se suministra en conjuntos de 18 kg.

- Parte A: 15 kg
- Parte B: 3 kg

MasterCoat ER 372N

Revestimiento epoxi autonivelante de alta resistencia química y mecánica, sin disolventes y de muy bajas emisiones, para la realización de pavimentos.

Colores

MasterCoat ER 372N se presenta en los siguientes colores estándar: RAL 3013, 6001, 7030 y 7040.

También disponible en RAL 5015, 7001, 7004, 7032, 7035, 7037, 7042 y 7047.

Limpieza de herramientas

Las herramientas reutilizables deben ser limpiadas cuidadosamente con disolventes tipo isopropanol.

Almacenaje

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 ° C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas (18 meses).

Directiva Europea 2004/42/EG (DECO- PAINT GUIDELINE)

Este producto es conforme a la Directiva Europea 2004/42/EG relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) y no supera el límite máximo permitido en cuanto a VOC (Stage 2, 2010). Según la directiva, el máximo permitido de contenido de VOC para los productos en la categoría IIA / j tipo sb es de 500 g/l. El contenido de VOC para MasterCoat ER 372N listo para su aplicación es inferior a 500 g/l.

Manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Debe tenerse en cuenta

- MasterCoat ER 372N es un producto epoxi. Puede aplicarse en exteriores, aunque debe tenerse en cuenta que puede amarillear por efecto de los rayos UV.
- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +10 °C ni superiores a +35 °C, o en ambientes con humedad relativa >80% u otras circunstancias que puedan producir carbamatación.
- No añadir agua, disolvente ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a usar sobre el MasterCoat ER 372N.
- Después de su aplicación, el MasterCoat ER 372N debe protegerse del contacto directo con agua, humedad ambiental elevada, etc., durante los primeros 7 días.
- Es muy importante la fase de homogeneización de la parte A en su propio envase para obtener colores uniformes.

MasterCoat ER 372N

Revestimiento epoxi autonivelante de alta resistencia química y mecánica, sin disolventes y de muy bajas emisiones, para la realización de pavimentos.

Datos Técnicos			
Relación de mezcla		en peso	5 : 1
Densidad de la mezcla	a 23 °C	g/cm^3	1,5
Tiempo de trabajabilidad	a 23°C	min.	40
Tiempo de secado al tacto	a 23°C	horas	6 – 8
Intervalo para reaplicación / listo para tráfico peatonal:	a 23 °C	horas	24
Totalmente curado / listo para exposición química:	a 23 °C	días	5
Temperatura de aplicación y del soporte		°C	Min. 10 / Max. 35
Máxima humedad relativa		%	80
Los tiempos de endurecimiento están medidos a 22°C y 65% de H.R, a excepción de aquellos ensayos que marcan parámetros diferentes. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pue-den solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.			

Datos técnicos del material curado	
Resistencia a la abrasión Taber:	Cs=0.05 (CS 10, 1kg y 1000 ciclos)

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/es-es

CE
EN 13813:2002