MasterCoat ER 428N

Recubrimiento epoxi en base agua, bicomponente, sin disolventes, permeable al vapor de agua, pigmentado, de acabado brillo, para pavimentos.



Descripción del producto

MasterCoat ER 428N es un recubrimiento epoxi bicomponente en base agua para pavimentos, pigmentado, de acabado brillo, que no contiene disolventes, de bajas emisiones y con buena permeabilidad al vapor de agua.

Campo de aplicación

- Acabado para pavimentos de fábricas y almacenes con solicitaciones mecánicas medias.
- Acabado de soleras/forjados de parkings y garajes.
- Aplicable sobre soportes de hormigón y aglomerado asfáltico (interiores).
- Como capa de acabado sobre morteros autonivelantes cementosos.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- Excelente adherencia.
- Una vez endurecido, es impermeable al agua y al anhídrido carbónico.
- Transpirable (permeable al vapor de agua).
- No contiene disolventes (sin olor durante aplicación).
- Resistente a agentes químicos.
- Fácil aplicación y limpieza.
- Comportamiento al fuego según EN 13501-1: B_{fl}-S1.

Modo de utilización

(a) **Soporte:** Soportes de hormigón deben ser firmes (resistencia a tracción mínima de 1,5 N/mm^2) y estar limpios de polvo, aceites, grasas u otros agentes contaminantes. Asimismo, deben estar libres de restos de tratamientos anteriores, material deleznable y lechadas superficiales.

El soporte puede estar húmedo, pero no mojado (el poro superficial debe estar libre de agua). El contenido de humedad residual del soporte no debe exceder el 8%.

Puede aplicarse sobre soleras sin barrera de vapor, siempre que no se produzcan fuertes presiones indirectas de agua o vapor de agua.

La textura superficial debe ser de poro abierto, por lo que se recomienda preparar el soporte mediante desbastadora o granalladora. No se recomienda la preparación del soporte mediante sistema de lijado.

(b) **Mezcla:** Los dos componentes de la resina se presentan envasados en cantidades listas para su mezcla.

Homogeneizar inicialmente en su envase original la Parte A, añadir la Parte B y mezclar con taladro a bajas revoluciones provisto de agitador, hasta obtener una masa homogénea y sin grumos, asegurándose de que el agitador alcanza los bordes y fondo del recipiente.

(c) **Aplicación:** MasterCoat ER 428N se aplica sin imprimación, en dos manos, diluyendo la primera con un 10% en peso de agua. La segunda mano deberá aplicarse diluida al 5% o pura cuando la primera esté completamente seca. Para la aplicación puede emplearse una brocha, rodillo de pelo corto o con pistola tipo airless.

En soportes muy absorbentes o para colores muy claros de MasterCoat ER 428N podría ser necesaria la aplicación de una 3ª capa.

Acabado antideslizante: Sobre la 2ª capa MasterCoat ER 428N recién aplicado realizar un espolvoreo de árido de cuarzo seco de la granulometría requerida en función del grado de rugosidad deseado. Una vez endurecida esta capa, eliminar el árido sobrante y aplicar una nueva capa de MasterCoat ER 428N.

El acabado de MasterCoat ER 428N en condiciones normales de secado es brillante.

MasterCoat ER 428N

Recubrimiento epoxi en base agua, bicomponente, sin disolventes, permeable al vapor de agua, pigmentado, de acabado brillo, para pavimentos.

Consumo

El consumo depende del estado del soporte, en general, será de aprox. 0,400 kg/m^2 en dos manos, habiéndose aplicado la primera mano diluida con un 10% de agua, y la 2ª mano diluida al 5% o pura.

Limpieza de herramientas

En estado fresco sólo con agua. Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Presentación

MasterCoat ER 428N se suministra en conjuntos de 15 kg.

- Parte A: 12 kg
- Parte B: 3 kg

Colores

MasterCoat ER 428N se presenta en los siguientes colores estándar: RAL 3013, 6001, 7030 y 7040.

También disponible en RAL 5015, 7001, 7004, 7032, 7035, 7037, 7042 y 7047.

Almacenaje

Almacenar en sus envases originales en lugar seco y a temperatura de entre +15 y +25 ° C. Proteger de las heladas y no exponer a la acción directa del sol, viento, lluvia, etc.

Ver etiqueta en el envase para tiempo de conservación según las condiciones anteriormente mencionadas (12 meses).

Manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Debe tenerse en cuenta

- MasterCoat ER 428N es un producto epoxi. Si se aplica en exteriores debe tenerse en cuenta que puede amarillear por efecto de los rayos UV.
- No añadir disolventes, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a usar sobre el MasterCoat ER 428N.
- No aplicar en ningún caso sobre soportes de hormigón recientes o tratados con productos de elevada alcalinidad.
- Es necesario procurar una buena ventilación de la zona tratada para favorecer el curado del MasterCoat ER 428N y evitar cambios en la tonalidad en el acabado.

MasterCoat ER 428N

Recubrimiento epoxi en base agua, bicomponente, sin disolventes, permeable al vapor de agua, pigmentado, de acabado brillo, para pavimentos.

Datos Técnicos			
Relación de mezcla		en peso	4:1
Densidad de la mezcla:	a 23°C	g/cm^3	1,20
Contenido de sólidos (%)		en peso	aprox. 70
Tiempo de trabajabilidad	a 23 °C	min.	60 min
Temperatura de aplicación y del soporte		°C	mín. 10 / máx. 30
Intervalo para repintado	a 23 °C	horas	min. 12h / máx. 16h
Tráfico ligero peatonal	a 23 °C	horas	24h
Totalmente curado	a 23 °C	días	7 días

Datos técnicos del material curado		
Índice de brillo:	a 60°	80-90
Resistencia al desgaste Taber (CS 17 1kg 1000 ciclos):	mg	100
Comportamiento frente al fuego:	UNE-EN 13501-1	Bfl-s1
Las cifras anteriores pretenden ser sólo una guía y no deben ser utilizados como base para las especificaciones.		

CE

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta
08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
25
00538

EN 13813:2003
Mortero para recrecidos y acabados de suelos

Resistencia a la tracción	B 2,0
Resistencia al desgaste (BCA)	AR 0,5
Resistencia al impacto	IR:14
Determinación de la resistencia a flexión	F4
Determinación de la resistencia a compresión	C20

MasterCoat ER 428N

Recubrimiento epoxi en base agua, bicomponente, sin disolventes, permeable al vapor de agua, pigmentado, de acabado brillo, para pavimentos.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/es-es