MasterCoat PR 681N

Recubrimiento de resina poliaspártica bicomponente, 100% sólidos, disponible en versión pigmentada o transparente (CLEAR), de acabado brillante, con excelentes resistencias mecánicas y químicas, rápido curado, resistente a rayos UV.





Descripción del producto

MasterCoat PR 681N es un recubrimiento en base resina poliaspártica bicomponente, 100% sólidos, pigmentada o transparente, de acabado brillante, con excelentes resistencias mecánicas y químicas, rápido curado, resistente a rayos UV, indicada para una amplia gama de recubrimientos.

Campo de aplicación

Uso en pavimentos y parkings: MasterCoat PR 681N se emplea como revestimiento de acabado en parkings y pavimentos industriales que precisen de una rápida puesta en servicio, ofreciendo una excelente resistencia mecánica, a la abrasión y a rayos UV, así como una muy buena resistencia química.



En zonas donde no haya fisuras con movimientos, MasterCoat PR 681N puede aplicarse como recubrimiento de acabado directamente sobre la imprimación (parkings, garajes, almacenes o estructuras en general, etc.)

Uso en impermeabilizaciones: MasterCoat PR 681N se utiliza también como TopCoat para el sellado/acabado de impermeabilizaciones de resina epoxi o poliuretano, poliurea, etc.

Uso en piscinas: MasterCoat PR 681N puede emplearse como capa de acabado en piscinas, donde se necesite resistencia al agua clorada, una excelente resistencia a los UV y una buena resistencia a la abrasión.

La versión transparente, MasterCoat PR 681N CLEAR también puede utilizarse como acabado en piscinas, como segunda capa, aplicada sobre MasterCoat PR 681N coloreado.



Sellado de pavimentos de cuarzo coloreado: un uso habitual del MasterCoat PR 681N CLEAR es el sellado de pavimentos de cuarzo color que requieran una resina transparente de curado rápido y excelente resistencia mecánica, química y a la abrasión.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

MasterCoat PR 681N

Recubrimiento de resina poliaspártica bicomponente, 100% sólidos, disponible en versión pigmentada o transparente (CLEAR), de acabado brillante, con excelentes resistencias mecánicas y químicas, rápido curado, resistente a rayos UV.

Propiedades

- Rápido curado y puesta en servicio (tráfico ligero a las 3-4h).
- Excelentes propiedades mecánicas, al desgaste y a la abrasión.
- Buena resistencia química a aceites, grasas, hidrocarburos alifáticos, parafinas, productos de limpieza, etc.
- Elástico.
- Resistente a los UV.
- Acabado estético.
- Duradero.
- De fácil limpieza.

Modo de utilización

(a) Soporte: El soporte debe ser de hormigón firme (resistencia a tracción superficial > 1,5 N/mm2) y estar limpio y exento de aceites, grasas, lechadas superficiales, material deleznable, restos de otros tratamientos, líquido de curado, etc.

La textura superficial deberá ser de poro abierto, por lo que es necesario realizar al inicio de estos trabajos un tratamiento de fresado, granallado o desbastado. No es aconsejable la preparación del soporte mediante lijado.

El contenido de humedad del hormigón será inferior al 4% y tener una edad > 28 días.

No aplicar MasterCoat PR 681N sobre soportes de hormigón que presenten exudación o donde puedan aparecer subpresiones de agua o vapor de agua.

Para otros tipos de soportes o condiciones consultar con el Departamento Técnico.

b) Imprimación (para hormigón o mortero): La imprimación tiene como objeto penetrar en los poros del hormigón, sellándolos y garantizando tanto la buena adherencia al soporte como la no aparición de burbujas de aire en el revestimiento. Respetar el tiempo de espera entre la imprimación y el MasterCoat PR 681N (ver Fichas Técnicas).

Existen diferentes tipos de imprimaciones según el tipo y las condiciones del soporte. La imprimación habitual sobre hormigón/mortero es MasterCoat PRI 622N.

Para intervenciones rápidas se recomienda el empleo de la imprimación de secado rápido, MasterCoat PRI 622N FAST. En casos de soportes con humedad residual elevada (sin agua encharcada), así como con en soleras con riesgo de humedad ascendente, se aconseja aplicar la imprimación especial para soportes húmedos MasterCoat PRI 385N.

(c) Mezcla: MasterCoat PR 681N se suministra en las proporciones adecuadas predosificadas en cantidades adecuadas. Previo a la mezcla la temperatura de los componentes A y B debe estar entre +15 y +25ºC.

Homogeneizar en su propio envase el componente A. Verter el componente B sobre el Componente A, comprobando que el recipiente del Componente B queda totalmente vacío.

Para conseguir una mezcla homogénea deben mezclarse los 2 componentes con un agitador de 300/400 r.p.m. asegurándose de que el agitador alcanza los laterales y fondo del recipiente.

Mezclar durante 3 minutos o hasta que la mezcla sea homogénea. No es recomendable en ningún caso realizar mezclas parciales.

(d) Aplicación: MasterCoat PR 681N se puede aplicar directamente como acabado el soporte imprimado, como capa base o intermedia, o como acabado sobre capas base de resina epoxi o poliuretano.

- Aplicación como acabado: aplicar aproximadamente 0,200 – 0,500 kg/m^2, a rodillo, en 2 manos cruzadas, respetando el intervalo de secado entre ellas de 1 – 2 horas.
- Aplicación en capas intermedias: aplicar con llana metálica. Para aplicación en capas intermedias puede mezclarse con árido MasterCoat FIL 1 (0,18-0,3 mm), en proporción máxima 1:1 en peso.
- Acabados antideslizantes: espolvorear árido de cuarzo, tipo MasterCoat FIL5 o FIL 18, inmediatamente después de aplicar la 1ª mano de MasterCoat PR 681N. Tras 1–2 horas, lijar y aspirar el árido, y sellar con 0,5 kg/m^2 de MasterCoat PR 681N.

MasterCoat PR 681N

Recubrimiento de resina poliaspártica bicomponente, 100% sólidos, disponible en versión pigmentada o transparente (CLEAR), de acabado brillante, con excelentes resistencias mecánicas y químicas, rápido curado, resistente a rayos UV.

El tiempo de curado del material está influido por la temperatura ambiente. A bajas temperaturas, las reacciones químicas se retrasan, lo que se alarga el pot-life de la mezcla y los tiempos de curado. Las altas temperaturas aceleran las reacciones químicas, por tanto, los plazos mencionados anteriormente se reducirán. La temperatura del soporte debe ser al menos 3ºC por encima del punto de rocío, tanto durante la aplicación y durante al menos 2 horas después de la aplicación.

Proteger del contacto directo con el agua al menos 2 horas después de su aplicación.

Consumo

De aprox.: 0,200 a 0,700 kg/m^2, en función de la aplicación y del soporte.

- **Como acabado:** 0,200 – 0,500 kg/m^2, a rodillo, en 2 manos cruzadas, respetando el intervalo de secado entre ellas de 1 – 2 horas.
- **Como capa intermedia:** aplicar con llana metálica. Para aplicación en capas intermedias puede mezclarse con árido MasterCoat FIL 1 (0,18-0,3 mm), en proporción máxima 1:1 en peso.
- **Acabados antideslizantes:** espolvorear árido de cuarzo, tipo MasterCoat FIL5 o FIL 18, inmediatamente después de aplicar la 1ª mano de MasterCoat PR 681N. Tras 1–2 horas, lijar y aspirar el árido, y sellar con 0,5 kg/m^2 de MasterCoat PR 681N.

Es muy importante que entre capa y capa de MasterCoat PR 681N pase un máximo de 1 o 2 horas.

Limpieza de herramientas

En estado fresco limpiar las herramientas con disolvente universal.

Presentación

MasterCoat PR 681N pigmentada se suministra en conjuntos de 25 kg.

- PTA:19,2 Kg
- PB: 5,8 Kg

MasterCoat PR 681N CLEAR (transparente) se suministra en conjuntos de 25 kg.

- PTA:15,7 Kg
- PB: 9,3 Kg

Almacenaje

MasterCoat PR 681N debe almacenarse en lugar seco, ventilado, protegido de heladas y de la acción directa del sol, a temperatura de entre +15 y +25 ºC y en sus envases originales herméticamente cerrados.

Almacenado correctamente MasterCoat PR 681N se conserva hasta 24 meses desde su fecha de fabricación.

Manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

MasterCoat PR 681N

Recubrimiento de resina poliaspártica bicomponente, 100% sólidos, disponible en versión pigmentada o transparente (CLEAR), de acabado brillante, con excelentes resistencias mecánicas y químicas, rápido curado, resistente a rayos UV.

Datos Técnicos				
Características		**Normativa**	**Valores**	**Unidades**
Base Química		-	Resina Poliaspártica	-
Relación de mezcla (en peso)		A: B	1: 0,3 1: 0,6 (CLEAR)	-
Contenido de sólidos (Mezcla)		-	100	%
Densidad (a 23 °C)			1.5 1.1 (CLEAR)	g/cm³
Pot Life (tiempo de trabajabilidad)	a 20 °C	-	20 min 15 min (CLEAR)	min
Tiempo inicial de curado	a 20 °C	-	2	h
Tráfico ligero	a 20 °C	-	3-4	h
Totalmente curado	a 20 °C	-	7	d
Temperatura soporte/ambiental		-	mín. 10 - máx. 30	°C
Humedad relativa máxima permisible		-	máx. 80	%
Tiempo para repintado		-	máx. 1-2	h

Datos técnicos del material curado		
Características	**Valores**	**Unidades**
Resistencia al impacto	>10	N/mm²
Adherencia	>4	N/mm²
Resistencia a la abrasión Taber (CS 17/1000/1000)	75	mg
Dureza shore D	75	
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.		

MasterCoat PR 681N

Recubrimiento de resina poliaspártica bicomponente, 100% sólidos, disponible en versión pigmentada o transparente (CLEAR), de acabado brillante, con excelentes resistencias mecánicas y químicas, rápido curado, resistente a rayos UV.

Resistencias químicas

Según UNE EN 1504-2:

- Clase I: después de 3 días de contacto con el agente, reducción Shore ≤ 50%
- Clase II: después de 28 días de contacto con el agente, reducción Shore ≤ 50%
- Clase III: después de 28 días de contacto bajo presión con el agente, reducción Shore ≤ 50%

Grupos de agentes químicos EN 13529		Líquido de ensayo	Comportamiento y reducción de Shore
1	Gasolina	Tolueno 47,5% Isooctano 30,4% n-eptano 17,1% Metanol 3% Isobutanol (2 metil – propanol) 2%	---
2	Carburante de aviación	Opción 1: Tolueno 50,0% + Isooctano 50,0% Opción 2: Gasolina para aviones (100 LL Código Nato F-18) Opción 3: Turbina fuel jet (A-1 Código Nato F-34/F-35	---
3	Combustible, combustible diésel y otros aceites de motor de combustión no utilizados	n-parafina 80% (C12 - C18) + 20% Metilnaftaleno	---
4	Todos los hidrocarburos incluidos los grupos 1, 2 y 3 excepto 4 a) y 4 b), y aceite para motor	Tolueno 60% Xileno 30% Metilnaftaleno 10%	Clase II (24%)
5	Alcoholes mono, y polivalentes (hasta un máximo de 48% en volumen de metanol), éteres de glicol	Metanol 48% + 48% Isopropanol + 4% agua	---
5 a)	Todos los alcoholes y éteres de glicol, incluso 5 y 5 b)	Metanol	Clase I (37%)
5 b)	Alcoholes simples y multivalentes ≥ C2	Etanol 48% + 48% Isopropanol + 4% agua	---
9	Soluciones acuosas de ácidos inorgánicos (por ejemplo, ácido carboxílico) hasta el 10% y sus sales	Ácido acético 10%	Clase I (20%)
10	Ácidos minerales (no oxidantes) hasta el 20% y sales inorgánicas en solución acuosa (pH<6) exceptuando ácido fluorhídrico	Ácido sulfúrico 20%	Clase II (8%)
11	Bases inorgánicas y sales inorgánicas en solución acuosa (pH>8) exceptuando soluciones de amonio y soluciones oxidantes de sal (por ejemplo hipoclorito)	Hidróxido de Sodio 20%	Clase II (0%)
12	Soluciones acuosas de sales no oxidantes pH = 6 - 8	Solución acuosa de Cloruro de Sodio 20%	Clase II (15%)
13	Aminas y sus sales (en solución acuosa)	Trietanolamina 35% n-butilamina 30% N, N-dimetilanilina 35%	Clase II (13%)

MasterCoat PR 681N

Recubrimiento de resina poliaspártica bicomponente, 100% sólidos, disponible en versión pigmentada o transparente (CLEAR), de acabado brillante, con excelentes resistencias mecánicas y químicas, rápido curado, resistente a rayos UV.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

Contacto

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@masterbuilders.com
www.master-builders-solutions.com/es-es

CE
EN 13813:2002