

SOLUCIONES DESELLADOS TECSEL®: • PASTA DEJUNTAS TECBOR® PREPARADA: • SELLADO DE CABLES Y PENETRACIONES • PROTECCIÓN DE BANDEJAS DE CABLES • MASILLA INTUMESCENTE TECSEL® • SILICONA AUTONIVELANTE TECSEL®

• ESPUMA TECSEL® • SELLADOR FLEXIBLE TECSEL® • CUBRE LUMINARIAS TECSEL® • CUBRE ENCHUFES TECSEL® • REJILLAS TECSEL® • SAQUITOS TECSEL® • SOLUCIONES TECSEL® PARA TUBOS DE PLÁSTICO: • MULTICOLLARÍN MCR •

COLLARÍN TECSEL® • MANGUITOS TECSEL®









SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS PARA SU SEGURIDAD

Tecresa Protección Pasiva® es una empresa española creada el 24 de julio de 1998 e integrada en el **Grupo Mercor**® el 19 de Febrero de 2008. Nació con el fin de ofrecer, tanto al mercado nacional como al internacional, las soluciones integrales más avanzadas para la protección pasiva contra incendios, centrándose en dos líneas de actuación: evacuación de humos y resistencia al fuego de materiales, con productos de fabricación propia como son el mortero **Tecwool**® o los paneles **Tecbor**®.

Nuestro objetivo principal es satisfacer las necesidades que el cambiante y competitivo mercado demanda en la actualidad, aportando soluciones que no se circunscriben únicamente al desarrollo y comercialización de material de protección contra el fuego, sino que con un enfoque más amplio, permitan a sus clientes optimizar su gestión, clave de la competitividad.

En los últimos años, **mercor tecresa**® ha afianzado su liderazgo en el sector a base de dedicación, tecnología y desarrollo de sistemas para la prevención de incendios.

Su política empresarial está basada en una mejora continua de la capacidad productiva, teniendo siempre presente la calidad de los servicios, y la constante preocupación por la satisfacción del cliente. Por todo ello, es pionera en ser la primera empresa certificada en calidad en el sector de la protección pasiva según la norma ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004 por Applus y en prevención de riesgos laborales según la norma OHSAS 18001:2007.

Mercor tecresa® está en continua evolución y desarrollo, buscando como fin último poder mejorar día a día el servicio que ofrecemos a nuestros clientes.

LEYENDA



Protección contra el fuego.



Protección contra el humo y gases



Obras de referencia.





SELLADOS

SISTEMAS DE SELLADOS

ENSAYOS

Mercor tecresa® evoluciona constantemente y se adapta a los cambios normativos desarrollando nuevos ensayos, realizados en laboratorios oficiales acreditados por ENAC o entidad internacional similar y bajo normativa UNE EN, BS, UL, etc.

La preocupación por el desarrollo integral de los sistemas de sellado **Tecsel®** nos lleva a la realización de ensayos específicos a petición de nuestros clientes.

TRAZABILIDAD

Los **sistemas de sellados** poseen un control de calidad interno que garantiza el conocimiento del histórico, la ubicación y la trayectoria de nuestros lotes.

CALIDAD

Los productos **Tecsel®** están sometidos a rigurosos controles para asegurar que poseen las especificaciones propias de su diseño.

Nuestro objetivo final es que la calidad de nuestros productos satisfaga plenamente a nuestros clientes.

ESPECIALIZACIÓN

Nuestra intención es que cada caso concreto e individual que encontremos en el trabajo diario tenga una solución específica y eficaz.

APLICACIÓN

Buscamos la mayor facilidad y rapidez en nuestros montajes, esto hace de nuestras soluciones las más competitivas del mercado.

ASISTENCIA TÉCNICA

Nuestro departamento comercial, a través de sus técnicos, ofrece una atención personal de asesoramiento tanto en soluciones constructivas como en normativa de edificación.

GLOBALIZACIÓN

Directamente y a través de las empresas del **Grupo Mercor**®, **Tecresa**® comercializa sus productos por todo el mundo, buscando ser el referente en la protección pasiva contra incendios.

SISTEMAS DE SELLADOS



Protección contra el fuego.



Protección contra el humo y gases.

Sistemas para sellado de instalaciones

Los pasos de instalaciones son puntos muy conflictivos debido a que a través de éstas se puede propagar muy rápidamente un incendio debido a que facilitan la transmisión de humo y gases calientes. En las edificaciones más modernas, la complejidad de las instalaciones aumenta considerablemente por lo que su influencia debe ser muy tenida en cuenta cuando se diseñan las sectorizaciones.

El riesgo de propagación de un incendio se debe reducir mediante la utilización de Sistemas de Sellado de penetraciones, en los puntos en que los servicios pasan a través de las compartimentaciones de incendio.

El DB SI indica que la resistencia al fuego requerida a los elementos de compartimentación de incendios, se debe mantener en los puntos en los que dichos elementos son atravesados por instalaciones, tales como cables, tuberías, conducciones, conductos de ventilación, etc; excluidas las penetraciones cuya sección de paso no exceda de 50 cm². Para ello, se puede disponer de un elemento que, en caso de incendio, obture automáticamente la sección de paso y garantice en dicho punto una resistencia al fuego al menos igual a la del elemento atravesado, por ejemplo un dispositivo intumescente de obturación.

Ahora bien, cuando disponemos de varios huecos menores de 50 cm2, pero lo suficientemente cercanos para suponer un riesgo, debemos actuar de la siguiente manera:

· Los huecos separados menos de 3 m entre sí deben sumar su sección de paso, a efectos de determinar si precisan mantener la resistencia al fuego del elemento compartimentador o no.



CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

pH-valor	Aprox. 8.
Color	Blanco-grisáceo.
Olor	Leve.
Viscosidad	Pasta ligera.
Punto de inflamación	No inflamable.
Sólidos	66% - 76%.
Densidad	1,55 ± 0,07 g/cm ³ .
Diluyente	Añadir cantidad de agua necesaria hasta obtener la viscosidad deseada. Diluir entorno al 5%.
Rendimiento	Aprox. 2,05 kg/m² para una capa en seco de 1 mm.
Tiempo de secado	Entre 24 y 72 horas, dependiendo de la temperatura, humedad y espesor de la capa aplicada. El curado definitivo se produce a la semana de haber sido aplicado.
Clase de Riesgo	No tiene riesgos reconocidos de acuerdo a la regulación de la UE.
Toxicidad	La combustión de gases son toxicológicamente inofensivos de acuerdo con DIN 4102 – A2, 08.09.1986, de RWTH Aacheny por Elektrophysik Aachen GmbH, 11.12.1997.
Almacenaje	Temperatura recomendada de almacenaje 5° C - 30 °C

SISTEMAS DE SELLADOS

1.1 SELLADOS DE CABLES Y PENETRACIONES EI 120 - EI 180 EI 240



La combinación de lana de roca de 145 kg/m³ con la **Pasta de juntas Tecbor® preparada,** constituye un sistema genérico de sellado para todo tipo de paso de instalaciones.

Es especialmente útil para el paso de bandejas metálicas que son atravesadas por cables y ubicadas tanto en forjados como en paredes y sobre soportes rígidos y flexibles.

Los patinillos si no están bien sectorizados constituyen auténticas chimeneas en caso de incendio. Además de la posible propagación vertical, los patinillos deben estar también sellados en horizontal, para evitar que transmitan el fuego entre sectores de la misma planta.

La **Pasta de juntas Tecbor® preparada** es la solución perfecta para evitar la propagación de un incendio a través de los patinillos.

POSICIÓN DEL ENSAYO	ESPESOR	EI
Horizontal	50 mm	120
Horizontal	40 + 40 mm	240
Vertical	40 + 40 mm	240
Vertical	50 mm	120

13

ENSAYOS

Norma: UNE EN 1366-3

Laboratorio: CIDEMCO y TECNALIA

Nº Ensayo: 064903-001-3 / 064903-001-4.

064903-002-5 / 064903-002-6

APLICACIÓN Y USO

La Pasta de juntas Tecbor® preparada es un revestimiento listo para ser aplicado.

Es recomendable batir la pasta. Añadir cantidad de agua necesaria hasta obtener la viscosidad deseada.

Antes de la aplicación debemos comprobar que las superficies estén limpias, sin aceite ni polvo.

Se aplicará mediante pistola tipo airless, siendo posible la utilización de espátula o brocha para oquedades de pequeñas dimensiones.

El producto aplicado soporta temperaturas desde -40°C a +80°C, no existiendo degradación química, decoloración o disminución en su eficiencia.

No es susceptible a la humedad, pudiendo aplicarse en ambientes exteriores. Si durante la realización del sellado hay demasiada humedad, es conveniente aplicar la pasta en varias capas facilitando así el secado.

Contacte con nuestro departamento comercial para más información.

El sellado se realiza de la siguiente manera:

- Paso de instalaciones: bandeja de cables que atraviesa distintos sectores de incendios.
- Colocación de la lana de roca. Se mide el hueco a tapar, se corta la lana a medida. Hay que ser cuidadoso y cubrir todos los pequeños resquicios que se formen en los cables y en la obra soporte.
- Se proyecta la Pasta de juntas Tecbor® preparada sobre la lana por ambas caras. Sobre los cables se proyectan un mínimo de 200 mm a cada lado. El espesor de pasta a aplicar será como mínimo de 1,1 mm una vez esté seca.



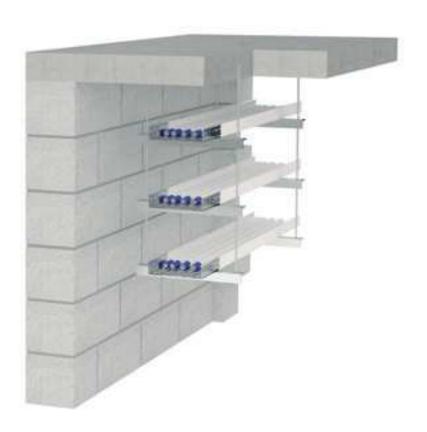






SISTEMAS DE SELLADOS

1.2 PROTECCIÓN DE BANDEJAS DE CABLES EI 120



Cuando es un requisito que el sistema eléctrico se mantenga en perfecto funcionamiento durante un incendio, es necesario proteger adecuadamente los cables que conforman las instalaciones eléctricas. En edificaciones de pública concurrencia o en edificios con gran altura, es imprescindible para realizar una evacuación ordenada que los sistemas básicos mantengan su funcionamiento.

La **Pasta de juntas Tecbor® preparada** aplicada sobre bandejas metálicas y sobre los propios cables

proporciona a la instalación un correcto funcionamiento, dando continuidad al suministro eléctrico y evitando cortocircuitos y derivaciones.

Es una solución idónea para bandejas que necesitan ser sustituidas o revisadas periódicamente, pues permite reparar o cambiar los cables y protegerlos posteriormente aplicando nuevamente la pasta.

SISTEMAS DE SELLADOS

ENSAYOS

Norma: UNE EN 1363-1 + UL 1709 Laboratorio: CIDEMCO TECNALIA. Nº Ensayo: 24602 y 25417.

APLICACIÓN Y USO

La **Pasta de juntas Tecbor® preparada** es un revestimiento listo para ser aplicado.

Es recomendable batir la pasta. Añadir cantidad de agua necesaria hasta obtener la viscosidad deseada.

Antes de la aplicación debemos comprobar que las superficies estén limpias, sin aceite ni polvo.

Se aplicará mediante pistola tipo airless, siendo posible la utilización de espátula o brocha para oquedades de pequeñas dimensiones.

El producto aplicado soporta temperaturas desde -40°C a +80°C, no existiendo degradación química, decoloración o disminución en su eficiencia.

No es susceptible a la humedad, pudiendo aplicarse en ambientes exteriores. Si durante la realización del sellado hay demasiada humedad, es conveniente aplicar la pasta en varias capas facilitando así el secado.

La aplicación consiste en proyectar directamente sobre la bandeja y los cables la **Pasta de juntas Tecbor® preparada**.

La aplicación de 3,6 mm de **Pasta de juntas Tecbor® preparada** sobre la bandejas y sobre los cables proporciona 2 horas de continuidad en el suministro eléctrico. Para otros tiempos distintos de resistencia al fuego consulte a nuestro departamento comercial.

ENSAYOS

Norma: EN 60332 - 1 - 2

Laboratorio: ATLAL MATERIAL TESTING TECHNOLOGY

B.V.

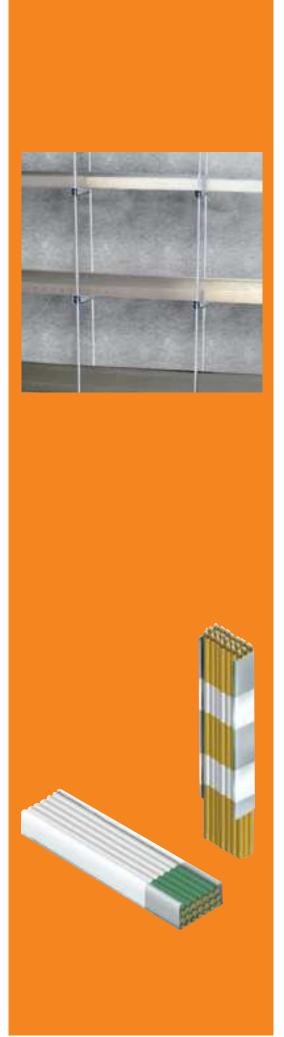
N° Ensayo: L 81498.

APLICACIÓN Y USO

La **Pasta de juntas Tecbor® preparada** también ha sido ensayada para evitar la propagación vertical de la llama en un conductor o cable.

El uso es idéntico a lo definido anteriormente y la aplicación es de 1,9 mm sobre cables de 36 mm.

Consulte nuestro departamento comercial para más información









ENSAYOS

Norma: UNE EN 1366-4,

Laboratorio: CIDEMCO TECNALIA. **Nº Ensayo:** 26445-4, 26445-5.

APLICACIÓN Y USO

Antes de la aplicación, debemos asegurarnos de que la superficie a tratar esté limpia y seca.

La aplicación se realiza manualmente mediante una pistola inyectora.

La colocación de un sustrato complementario de relleno en el interior de la junta, es útil para poder aplicar la profundidad correcta.

Para proporcionar un acabado homogéneo, es recomendable cubrir los bordes de la junta con una cinta adhesiva o similar y pasar suavemente una espátula ligeramente humedecida para alisar la superficie.

Es importante comprobar que las hendiduras están rellenas y que el contacto entre la masilla y el sustrato es el adecuado.

La **Masilla intumescente Tecsel**® para uso interior permite ser pintada (misma flexibilidad que la masilla) mientras que la masilla para uso exterior no puede ser pintada.

Para más información consulte nuestro departamento técnico.

RENDIMIENTO

El rendimiento se calcula mediante la siguiente expresión:

 $L = 300 / A \times P$

Siendo:

L=Longitud del sellado en metros por cartucho.

A=Ancho de la junta en mm.

P=Profundidad de la junta en mm.

SOLUCIONES

MASILLA INTUMESCENTE TECSEL® EXTERIOR* SILICONA DE RETICULACIÓN NEUTRA. MÁXIMO ANCHURA 30 MM. USO EXTERIOR

Paramento vertical					
Ancho	Fondo	Relleno	Clasificación	Tipo	
10	10	PE	El 120	Simple	
10	10	PE	EI 180	Doble	
20	10	PE	EI 240	Doble	
30	15	PE	El 240	Doble	
10	10	LR	EI 240	Simple	
20	10	LR	EI 240	Doble	

MASILLA INTUMESCENTE TECSEL® INTERIOR RESINA ACRÍLICA. MÁXIMO ANCHURA 30 MM. USO INTERIOR

r arailielitu verticai					
Ancho	Fondo	Relleno	Clasificación	Tipo	
10	10	PE	El 180	Simple	
10	10	PE	EI 240	Doble	
20	10	PE	El 180	Doble	
30	15	PE	EI 240	Doble	
10	10	LR	EI 240	Simple	
20	10	IR	FI 240	Doble	



3 - Silicona autonivelante Tecsel®

El 240

La Silicona autonivelante Tecsel® es un sellador resistente al fuego compuesto a base de caucho de silicona autonivelante de reticulación neutra, y que está diseñado para ser aplicado sobre juntas estén destinadas a tener grandes movimientos.

Es una solución idónea para el sellado de pasos

SILICONA AUTONIVELANTE TECSEL® PROTECCIÓN CONTRA EL FUEGO

Selador a base de caucho de silicona autonivelante de reticulación neutra resistente a 4 APLICACIÓN

Artes de la aplicación, la superficie a tratar debe estar limpia y seca. La aplicación La aplicación, la superficie a tratar debe estar limpia y secu-jara juntas horbred. El manualmente mediante vertido. Solamente valido para juntas horizontales. Aplicación desde la parte superior de la junta.

Para procursontales. Aplicación desde la parte superior de la junta.

para tronzontales. Aplicación desde la parte superior de la junta.

para proporcionar un acabado homogéneo, es recomendable cubrir los bordes de la junta. bordes de la junta con una cinta adhesiva o similar y passar suavemente una la logicamente una cinta adhesiva o similar y passar suavemente una topiciles ligaramente leumedecida para alisar la superficie de la junta.

Es importario

Es importante humediscida para alisar la superficie de la junta.

conscio entre la mana de las hondiduras están relienas y que el consciones comprober que las henorouras hobaristas la manifa y el sustrato es el adecuado. Profundadad en función de la anchura de la junta.

Es horanerio colocar un soporte (lana de roca) como fondo de junta antes Videlo pera juritus que varyan a taner movimiento. ALMACENAMIENTO

Amount or lugares source y from

Contacted a los 16 menors (environs correctors).

Unit are at 16 menors (environs correctors). Unit will skep 16 membes (envisions correction).

Les will skep of annuaire, dictio unimpo on 24 hours.

Labor de contracto con la pied y los ojos. En caso de contracto con los ojos librar con aque abandante de contracto con los ojos. believe our egas standards part y los ojos. En caso de com-linador mascarda y caso de curardo el menos 10 manutos. Con legas abandante durante al menos 10 manutos.

In caso de contacto con la parte durante al menos 10 manutos.

In caso de contacto con la parte durante de pVC apropiados. En caso de contacto con la parte con la

to case on space y places of pwc apropastos. En case de sur case de sur case de sur case de sur case de pwc apropastos. En case de sur case de pwc apropastos en case de sur c

Part (Alexandr make instrumental) scaledia revenitra fichia biorpical

AUTONIVELANTE TECSEL PROTECCIÓN PROTECCIÓN CONTRA EL **FUEGO**

SELF-LEVENING MARINE



ENSAYOS

Norma: PROTOCOLO / UNE EN 1366-4 y UNE EN

1363-1

Laboratorio: CIDEMCO TECNALIA.

Nº Ensayo: 28751

APLICACIÓN Y USO

Es necesario colocar lana de roca de 100 kg. como fondo de junta. La lana de roca evita que se transmitan tensiones al sellador y permite regular la profundidad de la silicona.

Debido a la textura de esta silicona, solo es aplicable a juntas horizontales y que estén en paramentos horizontales.

Las superficies sobre las que se aplique deben estar secas y limpias de polvo, aceites, suciedad, desencofrantes, etc.

Para proporcionar un acabado homogéneo, es recomendable cubrir los bordes de la junta con una cinta adhesiva o similar. Es importante comprobar que las hendiduras están rellenas y que el contacto entre la masilla y el sustrato es el adecuado.

La Silicona autonivelante Tecsel® no permite ser pintada ni barnizada.

SILICONA AUTONIVELANTE TECSEL®					
Paramento horizontal					
Anchura x Profundidad (mm) Relleno Clasificación					
15 x 10	LR (100 Kg)	EI 240			
30 x 20	LR (100 Kg)	EI 240			
50 x 30	LR (100 Kg)	EI 240			

RENDIMIENTO

La formula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento:

L= 1000 / A x P

Siendo:

L=Longitud del sellado en metros obtenidos por litro.

A=Ancho de la junta en mm.

P=Profundidad de la junta en mm.

CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Silicona autonivelante Tecsel® no curado

Aspecto	Pasta cremosa homogénea y autonivelante.
Formación piel (BS 5889 AP.A)	90 minutos
Velocidad de curado a 23°C y 55% H.R.	1 mm/día
Pérdida de volumen (DIN 52451)	5 %
Temperatura de aplicación	+5 a + 50 °C

Silicona autonivelante Tecsel® no curado

(4 semanas a 23 °C v 55% H.R.)

(4 semanas a 23 °C y 55% H.R.)			
Dureza Shore A (DIN 53505)	14		
Recuperación elástica (NF P85506)	90 %		
Módulo elástico 100% (DIN 53504)	0,20 MPa.		
(NF P 85507)	0,18 MPa.		
Resistencia a tracción (DIN 53504)	0,60 MPa.		
(NF P 85507)	0,50 MPa.		
Elongación a rotura (DIN 53504)	700 %		
Movimiento de la junta en servicio	25 %		
Resistencia a temperatura en servicio	+50 a + 150 °C		





El 120 - El 180

La **Espuma Tecsel**® es un poliuretano monocomponente autoexpansivo altamente resistente al fuego.

En presencia del fuego la **Espuma Tecsel**® se expande, evitando así la propagación de gases y restringiendo el incremento de temperatura a través de las juntas que separan sectores de incendio





ENSAYO

Norma: UNE EN 1366-4

Laboratorio: CIDEMCO TECNALIA.

Nº Ensayo: 26445-6

APLICACIÓN Y USO

La Espuma Tecsel® es un sellador con una excelente adherencia sobre la mayoría de los materiales presentes en construcción. No aplicar sobre PP y PE.

Antes de aplicar la espuma debemos asegurarnos que el sustrato se encuentre limpio. Si fuera necesario sanear el paramento hay que utilizar disolventes no grasos. Es recomendable humedecer el soporte antes de la aplicación, con esto favorecemos la adherencia y el secado.

Antes de la aplicación se debe colocar el adaptador en la válvula y agitar el aerosol durante 20 segundos. Colocar el recipiente boca abajo y aplicar en todas las direcciones.

La Espuma Tecsel® se utiliza aplicada en juntas, huecos y cavidades presentes en:

- Marcos de ventanas y puertas.
- Penetraciones de cables, bandejas y conducciones.
- Uniones entre techos y paredes.
- Relleno entre elementos constructivos.
- Aislamiento térmico en cámaras.

Si fuera necesario retirar la espuma utilizar acetona o similar. La temperatura de aplicación está entre 5 °C y 35 °C.

El producto excedente se puede eliminar mecánicamente.

ESPUMA TECSEL®
POLIURETANO MONO COMPONENTE AUTOEXPANSIVO.
MÁXIMO ANCHURA 30 MM.

Paramento vertical					
Ancho	Fondo	Relleno	Clasificación	Tipo	
20	190	-	El 120	-	
10	190	-	El 180	-	
30	190	-	El 120	-	
10	70	LR	El 120	d	

CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Base	Poliuretano.
Deja de ser pegajosa*	8 min.
Tiempo de secado*	20-25 min.
Tiempo de endurecimiento*	2 horas.
Rendimiento	1000 ml dan 35-40 l de espuma.
Estructura celular	Fina con 70% a 80% de sus células cerradas.
Rango de temperaturas	-40 °C a +90 °C (endurecido).

^{*} Los datos referidos se han tomado a 20 °C y 65% H.R.



5 - Sellador flexible Tecsel®

El 120 - El 180

El **Sellador Flexible Tecsel**® es una combinación de fibras minerales con grafito intumescente y recubierto por un plástico protector.

Este producto está especialmente diseñado para juntas de dilatación. Gracias a la flexibilidad y a la gran variedad de tamaños hace que su instalación sea realmente sencilla.

En presencia de fuego, el **Sellador Flexible Tecsel®** se expande evitando el incremento de temperatura y restringiendo la propagación de gases entre distintos sectores de incendio.



ENSAYO

Norma: EN 1366-4 Laboratorio: CHILTERN. N° Ensayo: IF11069

APLICACIÓN Y USO

La instalación del **Sellador Flexible Tecsel**® es extremadamente fácil y rápida. Simplemente hay que colocar la tira en la junta que se desea proteger.

El sellador se adapta a las juntas pudiendo comprimirse hasta un 50%, lo que permite que los movimientos que se generan durante la vida útil de las juntas no afecten a la estabilidad del sellador.

Las tiras van recubiertas por un plástico con lo que están parcialmente cubiertas de la intemperie.

CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El **Sellador Flexible Tecsel**® se tiene que almacenar en lugar fresco y seco.

LONGITUD HUECO (mm.) CLASIFICACIÓN AL FUEGO - CLASIFICACIÓN AL					
ANCHURA - ESPESOR	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO	CLASIFICACIÓN AL FUEGO - SUELOS	CLASIFICACIÓN AL FUEGO - MUROS
15 x 15 mm.	1	7,5	13	El 240	EI 240
	1	7,5	13	E 240	E 240
30 x 15 mm.	2 2	15 15	25 25	EI 180 E 240	EI 180 E 240
25 x 20 mm.	2	13	22	EI 180	EI 120
	2	13	22	E 240	E 240
	1	13	22	E 30	EI 30
	1	13	22	E 240	E 240
40 x 20 mm.	2 2 1 1	22 22 22 22 22	35 35 35 35	EI 180 E 240 EI 30 E 240	EI 120 E 240 EI 30 E 240
60 x 40 mm.	2 2	35 35	50 50	EI 180 E 240	EI 120 E 240
60 x 45 mm.	1	35	50	EI 45	EI 45
	1	35	50	E 240	E 240
85 x 40 mm.	2	50	70	EI 180	EI 120
	2	50	70	E 240	E 240
85 x 45 mm.	1	50	70	EI 45	EI 45
	1	50	70	E 240	E 240
120 x 50 mm.	2	70	100	EI 180	El 180
	2	70	100	E 240	E 240
120 x 60 mm.	1	70	100	EI 45	EI 45
	1	70	100	E 240	E 240



6 - Cubre Luminarias Tecsel®y Cubre Enchufes Tecsel®

EI 60

La inmensa mayoría de los techos que deben ser resistentes al fuego, son atravesados por algún tipo de luminaria. Asimismo, es usual que los tabiques resistentes al fuego contengan enchufes o cajas de interruptores.

Para dotar a estas soluciones de compartimentación una protección contra el fuego integral, **mercor tecresa**® comercializa los siguientes productos:

- Cubre Luminarias Tecsel®
- Cubre Enchufes Tecsel®

Ambas soluciones son una combinación de grafito y lana mineral que en presencia de las llamas produce intumescencia, obturando los huecos que existen en la instalación y evitando así el paso de fuego y llamas a los sectores de incendio colindantes

Son soluciones limpias, ligeras y que resultan extremadamente sencillas de instalar.



ENSAYO

Norma: BS 476 Part 23 Laboratorio: BRE

Nº Ensayo: FG8962/208217

APLICACIÓN Y USO CUBRE LUMINARIAS TECSEL®

Las cubiertas protectoras se instalan sin ningún tipo de anclaje adicional.

Se adaptan a cada situación debido a su gran flexibilidad, pudiéndose instalar desde abajo o desde arriba del techo.

Los protectores permiten cierta ventilación para evitar la acumulación de calor sobre las luminarias. El paso de cables a través del **Cubre Luminaria Tecsel**® ha sido ensayado satisfactoriamente.

Solicite información adicional para cada tipo de instalación.

APLICACIÓN Y USO CUBRE ENCHUFES TECSEL®

Los **Cubre Enchufes Tecsel**® tienen unas dimensiones estándar y se adaptan perfectamente en las cajas sin necesidad de fijaciones o adhesivos.

Solicite información adicional para cada tipo de instalación.

SOLUCIONES

CUBRE LUMINARIAS TECSEL®			
Dimensiones (mm)*	Forma		
150 x 150	cónica		
200 x 200	cónica		
250 x 250	cónica		
300 x 170	circular		
350 x 230	circular		
1200 x 600	plana		
600 x 600	plana		

^{*} Consultar medidas especiales.

CUBRE ENCHUFES TECSEL®		
FORMATO	DIMENSIONES	
Pequeño	152 x 130 x 40 mm	
Grande	200 x 130 x 40 mm	







SISTEMAS DE SELLADOS

ENSAYOS

Norma: UNE EN 1363-1, UNE 1366-3. Laboratorio: CIDEMCO TECNALIA N° Ensayo: 23548 y 17219-1

MODELOS

REJILLAS TECSEL®. Para sistemas de ventilación			
Paramento vertical			
Dimensiones (mm)*	Clasificación		
250 x 250 x 40	E 120 I 60		
250 x 250 x 50	E 120 I 90		
250 x 250 x 60	E 120 I 90		
400 x 400 x 60	E 120 I 120		
400 x 400 x 50	E 120 I 90		
400 x 400 x 40	E 120 I 60		
600 x 600 x 60	E 120 I 120		
600 x 600 x 40	E 120 I 60		
600 x 600 x 60 + alu	E 120 I 120		
400 x 200 x 40 x 4 rejillas	E 120 I 60		
300 x 300 x 50 (doble)	EI 180		

^{*} Existen otras dimensiones bajo pedido.



Las **Rejillas Tecsel®** se sujetan mecánicamente al soporte mediante tornillos, tacos o fijaciones adecuadas (éstas deben poseer al menos la misma resistencia al fuego que el soporte sobre el que se fijan).

Si existen huecos entre la rejilla y la obra soporte es necesario rematar con **Masilla intumescente Tecsel**®.

Si la superficie de ventilación es mayor que las dimensiones de las rejillas, es posible montar las mismas en batería, siempre y cuando mantengamos la resistencia al fuego y la consistencia de la obra en las separaciones de las **Rejillas Tecsel**[®].

Las **Rejillas Tecsel**® se pueden instalar sobre los siguientes paramentos: paredes o muros, puertas, suelos, sistemas de ventilación, mamparas, bandejas de cables.

REJILLAS CIRCULARES TECSEL® EI 120

ENSAYOS

Norma: UNE EN 1363-1:2000.

Laboratorio: ENAC **Nº Ensayo:** 231638

APLICACIÓN Y USO

Mercor Tecresa[®] completa su gama de rejillas de ventilación intumescentes con la nueva homologación de las **Rejillas Circulares Tecsel**[®] consiguiendo resistencias al fuego de 120 minutos y con diámetros de hasta 400 mm.



^{*} Consultar dimensiones.

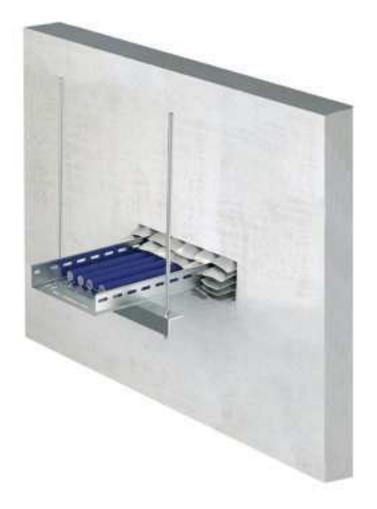
MODELOS

Diámetro (mm)	Espesor (mm)	Clasificación al Fuego El
125	40	EI 60
125	50	EI 60
125	60	EI 120
125	40*	EI 120
125	50*	El 120
125	60*	El 120
150	40	EI 60
150	50	EI 60
150	60	EI 120
150	40*	El 120
150	50*	El 120
150	60*	El 120
300	40	EI 60
300	50	El 30
300	60	EI 120
300	40*	EI 120
300	50*	EI 120
300	60*	EI 120
400	40	EI 60
400	50	EI 60
400	60	EI 120
400	40*	EI 120
400	60*	El 120

^{*} Con tapa de aluminio.







ENSAYOS

Norma: UNE EN1366-3

Laboratorio: EXOVA WARRINGTONFIRE

Nº Ensayo: 349128

APLICACIÓN Y USO

La colocación de los **Saquitos Tecsel**®, se realiza manualmente rellenando los huecos existentes y disponiendo la dimensión más larga en paralelo a las instalaciones.

Se debe comprobar que todos los huecos están ocupados y que los saquitos quedan lo suficientemente presionados. Asimismo, debemos asegurarnos que el material presente en el interior de los **Saquitos Tecsel**® se encuentra repartido homogéneamente por toda su superficie.

DIMENSIONES

DIMENSIONES*	CLASIFICACIÓN
300 x 100 x 35 mm	EI 120
300 x 150 x 35 mm	EI 120
300 x 200 x 35 mm	EI 120

^{*}Existen otros tamaños disponibles por pedido.

Los **Saquitos Tecsel**® son especialmente útiles en aquellas instalaciones irregulares que sufren continuas modificaciones. En entornos de máxima exigencia de limpieza, su colocación sin obra hace que sean muy versátiles.

Si los saquitos no son atacados por el fuego, se pueden reutilizar ilimitadamente.



SOLUCIONES TECSEL® PARA TUBOS DE PLÁSTICO



Protección contra el fuego.



Protección contra el humo y gases.

Sistemas Tecsel®

31

Mercor tecresa® ofrece diferentes soluciones para evitar el paso del fuego, gases y humos a través de la tuberías de plástico situadas en paredes, tabiques o forjados, proporcionando integridad y aislamiento al sistema de sellado de penetraciones.

En caso de incendio, las tuberías de plástico comienzan a deteriorarse aproximadamente a partir de 105 °C, es aquí cuando la junta intumescente comienza a expandirse sellando por completo el hueco de la tubería.

ENSAYOS

Las **Soluciones Tecsel**® para tubos de plástico han sido ensayadas según normativa europea **UNE EN 1366-3** y según normativa británica **BS 476 parte 20**.





APLICACIÓN Y USO

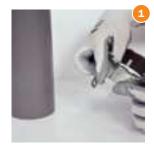
El cierre se realiza mediante un clip metálico. La unión entre el **Collarín Tecsel**® y la obra soporte, se realiza a través de varios agujeros mediante tornillos o remaches adecuados.

- 1 Se verifica la medida del tubo y se abre el **Collarín Tecsel**®.
- Se coloca el Collarín Tecsel® lo más cercano posible al soporte.
- Se ajusta y se cierra mediante la pestaña metálica.
- 4 Se atornilla al soporte mediante las fijaciones adecuadas.

MODELOS

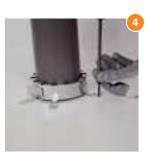
COLLARÍN TECSEL®			
Paramento vertical y horizontal			
Diámetro (mm)*	Clasificación		
82	EI 180		
110	EI 240		
160	EI 180		
200	EI 240		
250	EI 240		
315	EI 240		

^{*}Existen otras dimensiones bajo pedido.











Los **Manguitos Tecsel**® son láminas flexibles de grafito intumescente envueltas en una cubierta de polietileno.

Los **Manguitos Tecsel**® son la solución más eficiente cuando las tuberías atraviesen soportes irregulares o cuando la fijación sea complicada.

La sencillez y facilidad de montaje reside en la flexibilidad del producto, esto permite que los **Manguitos Tecsel**® se adapten perfectamente a cualquier situación que se presente durante el trabajo diario.



APLICACIÓN Y USO

Los **Manguitos Tecsel**® se colocan rodeando la tubería en el interior de la obra soporte. El ajuste definitivo del manguito se realiza mediante la cinta adhesiva presente en la superficie exterior.

MODELOS

MODELO	DIMENSIONES*	CLASIFICACIÓN
Manguito Tecsel®	110 mm	EI 120
Manguito Tecsel®	125 mm	EI 120
Manguito Tecsel®	160 mm	EI 120

^{*}Existen otras dimensiones bajo pedido.









- 1 Tubo de plástico que atraviesa distintos sectores de incendio.
- Se ajusta el Manguito Tecsel® y se comprueba la medida del tubo.
- 3 Se embute en la obra soporte y mediante la cinta adhesiva se fija definitivamente.
- 4 Se remata la obra soporte y el **Manguito Tecsel**® queda en el interior de la misma.



36

RESUMEN DE SOLUCIONES

PRODUCTOS

1. Pasta de Juntas Tecbor® Preparada



DESCRIPCIÓN

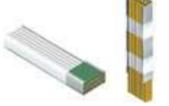
La Pasta de juntas Techor® preparada es un revestimiento ablativo que contiene una dispersión acuosa de polímeros como aglutinante que reaccionan de forma endotérmica en caso de incendio evitando de esta forma la expansión de las llamas y limitando la propagación del fuego y del humo.

1.1. Sellados de cables y penetraciones



La combinación de lana de roca de 145 kg/m³ con la **Pasta de juntas Tecbor**®, constituye un sistema genérico de sellado para todo tipo de paso de instalaciones.

1.2. Protección de bandeja de cables



La Pasta de juntas Tecbor® aplicada sobre bandejas metálicas y sobre los propios cables proporciona a la instalación un correcto funcionamiento, dando continuidad al suministro eléctrico y evitando cortocircuitos y derivaciones. Asimismo es valida para reducir la propagación a través de los cables eléctricos

2. Masilla intumescente Tecsel®



Las **Masillas intumescentes Tecsel**® son selladores intumescentes especialmente diseñados para juntas en edificaciones, marcos de puertas y en general sobre huecos de pequeñas dimensiones presentes en las sectorizaciones y en los elementos cortafuegos.

3. Silicona autonivelante Tecsel®



La **Silicona autonivelante Tecsel**® es un sellador resistente al fuego compuesto a base de caucho de silicona autonivelante de reticulación neutra, y que está diseñado para ser aplicado sobre juntas de dilatación en paramentos horizontales que estén destinadas a tener grandes movimientos.

4. Espuma Tecsel®



La **Espuma Tecsel**® es un poliuretano monocomponente autoexpansivo altamente resistente al fuego.

5. Sellador Flexible Tecsel®



El **Sellador Flexible Tecsel**® es una combinación de fibras minerales con grafito intumescente y recubierto por un plástico protector. Este producto esta especialmente diseñado para juntas de dilatación.



PRODUCTOS

DESCRIPCIÓN

6. Cubre Luminarias Tecsel® y Cubre Enchufes Tecsel®



Ambas soluciones son una combinación de grafito y lana mineral que en presencia de las llamas produce intumescencia, obturando los huecos que existen en la instalación y evitando así el paso de fuego y llamas a los sectores de incendio colindantes.

7. Rejillas Tecsel®



Las **Rejillas Tecsel®** son láminas de palusol encapsuladas en PVC. El palusol está formado por silicato sódico hidratado, una pequeña cantidad de materia orgánica y se refuerza con fibra de vidrio. Las dos caras llevan una capa de resina epoxy que sirve para proteger la capa intermedia.

7.1. Rejillas Circulares Tecsel®



Mercor tecresa® completa su gama de rejillas de ventilación intumescentes con la nueva homologación de las **Rejillas Circulares Tecsel**® consiguiendo resistencias al fuego de 120 minutos y con diámetros de hasta 400 mm

8. Saquitos Tecsel®



Los **Saquitos Tecsel**® están compuestos por grafito intumescente en combinación con silicatos, se presentan empaquetados en bolsas de polietileno recubierto por tejidos de fibras minerales.

9. Collarín Tecsel®



El **Collarín Tecsel**® esta formado por una carcasa metálica sobre la que se adhiere láminas de grafito intumescente.

10. Manguitos Tecsel®



Los **Manguitos Tecsel**® son láminas flexibles de grafito intumescente envueltas en una cubierta de polietileno.







OBRAS DE REFERENCIA

- NUEVA SEDE BANCO POPULAR, MADRID.
- FUNDACIÓN TELEFÓNICA, MADRID.
- TORRE FOSTER, MADRID.
- PLATEA MADRID, MADRID.
- · CPD REPSOL TRES CANTOS, MADRID.
- AEROPUERTO DE SANTIAGO DE COMPOSTELA LAVACOLLA.
- INTERCAMBIADOR AVDA. DE AMÉRICA, MADRID.
- DEPOSITO DE AUTOBUSES EMT SANCHINARRO, MADRID.
- CENTRAL TÉRMICA ANDORRA EN TERUEL.
- EDIFICIO PEREZ LLORCA Pº CASTELLANA, 50, MADRID.
- BANKIA, EDIFICIO GABRIEL GARCÍA MÁRQUEZ LAS ROZAS, MADRID.
- CENTRO COMERCIAL BAHÍA SUR, SAN FERNANDO, CÁDIZ.
- UNIVERSIDAD EUROPEA DE MADRID, ALCOBENDAS, MADRID.
- HOSPITAL VITHAS NUESTRA SEÑORA DE LA SALUD, GRANADA.
- HOSPITAL UNIVERSITARIO PUERTA DE HIERRO, MAJADAHONDA, MADRID.
- HOSPITAL UNIVERSITARIO INFANTA ELENA, VALDEMORO, MADRID.
- HOSPITAL GENERAL DE FUERTEVENTURA VIRGEN DE LA PEÑA, PUERTO DEL ROSARIO, LAS PALMAS.
- HOSPITAL DE MANISES, VALENCIA.
- CLÍNICA COREYSA, CIUDAD REAL.
 - RESIDENCIA UNIVERSITARIA CARLOS III EN GETAFE, MADRID.
- PABELLÓN ENTRENAMIENTO BALONCESTO REAL MADRID, VALDEBEBAS, MADRID.
- GRAN VÍA CAPITAL, MADRID.
- PLATAFORMA LOGÍSTICA CASBEGA, LEGANÉS, MADRID.
- EDIFICIO GÉNESIS AVDA. DE BURGOS, 8, MADRID.
- SEDE POLICÍA LOCAL EN BOADILLA DEL MONTE, MADRID.
- MUSEO ARQUEOLÓGICO DE MADRID.
- · CENTRO INTEGRADO HIPERCOR COSLADA, MADRID.
- CENTRO DE OPORTUNIDADES EL CORTE INGLÉS, ALCORCÓN, MADRID.
- REFINERÍA LA RABIDA, PALOS DE LA FRONTERA, HUELVA.
- REFINERÍA DE GIBRALTAR.
- REFINERÍA REPSOL PUERTOLLANO, CIUDAD REAL.
- REFINERÍA REPSOL, A CORUÑA.
- FACTORÍA CEPSA EN ERTISA, HUELVA.
- JOYERÍA RABAT Pº DE GRACIA, BARCELONA.

















www.mercortecresa.com

Central

LEGATEC

Parque Leganés Tecnológico C/Margarita Salas, 26 28919 Leganés, MADRID Telf: (+34) 91 428 22 60

Telf: (+34) 91 428 22 60 Fax: (+34) 91 428 22 62 info@mercortecresa.com

Delegaciones

CATALUÑA

Polígono Industrial "Can Ribó" C/ Joaquim Vayreda, Nave 11 08911 Badalona, BARCELONA Telf: (+34) 93 464 65 00

BARCELONA
Telf: (+34) 93 464 65 00
Fax: (+34) 93 464 65 01
catalunya@mercortecresa.com

ANDALUCÍA

C/ Sevilla, 2 - 3° 14003 - Córdoba Telf: (+34) 957 47 36 78 info@mercortecresa.com

ARAGÓN

Johann Sebastian Bach, nº 57, 2º - A 50012 Zaragoza Telf: (+34) 616 44 00 34 Fax: (+34) 976 93 71 20 asanpelayo@mercortecresa.com