

SANECOR

Instrucciones para el montaje de pozos de registro SANECOR®



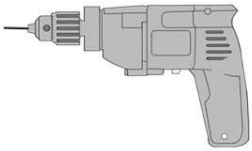



Pozos con base ciega estanca

(para colectores hasta DN 630)

MOLECOR
Smart water

1. HERRAMIENTAS NECESARIAS



Taladro



Caladora



Fresa para taladros
(Ø: 160, 200 y 250 mm)



Broca Ø10 mm



Sierra Bimetal ≥ 150 mm

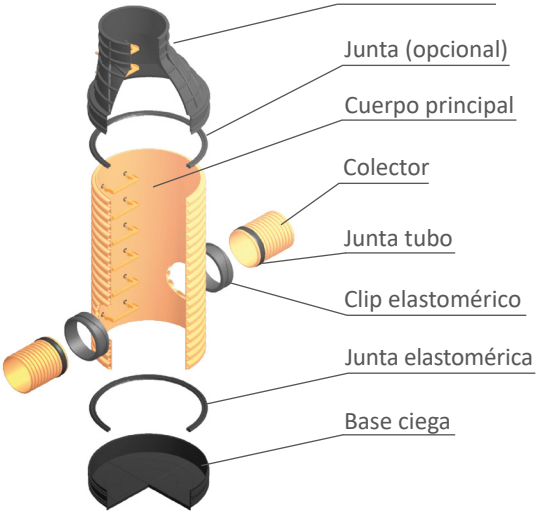
2. ELEMENTOS DEL POZO Y DIMENSIONES

Ø POZO (mm)	600	800	1.000	1.200
Ø COLECTOR (mm)	160 a 315	160 a 400	160 a 630	160 a 630

Ø CONO	H (mm)
800	650
1.000	900
1.200	900

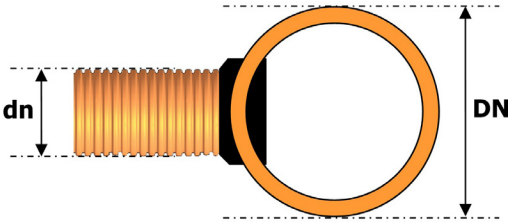
Ø CUERPO Y JUNTA
600 mm
800 mm
1.000 mm
1.200 mm

Ø BASE CIEGA
600 mm
800 mm
1.000 mm
1.200 mm

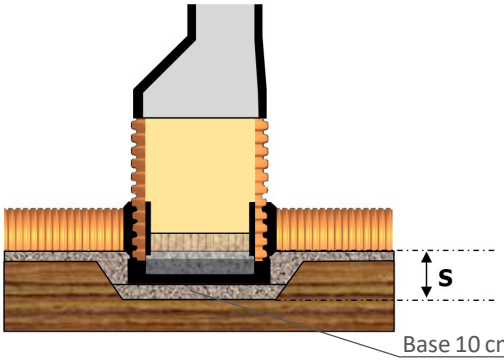


2.1) Dimensiones Clips elastoméricos:

DN	315	400	500	630	800	1.000	1.200
dn	160-200	160-200	160-315	160-315	160-400	160-630	160-630

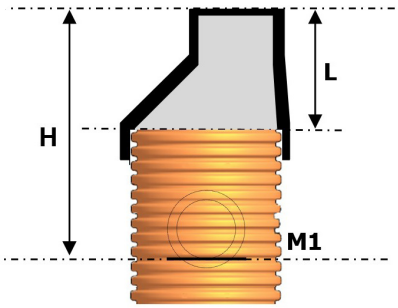


3. SOBREEXCAVACIÓN EN BASE DEL POZO



DN POZO	S (cm)
600	37
800	37
1.000	40
1.200	50

4. MONTAJE DEL POZO. PREPARACIÓN FUERA DE ZANJA

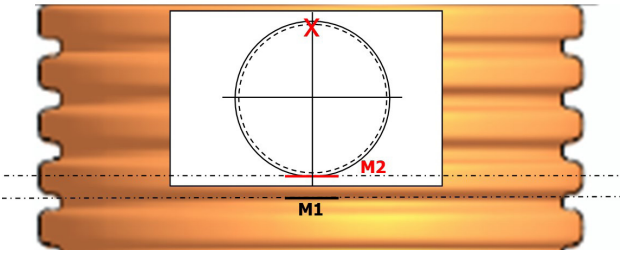


H: Altura total del pozo, hasta lámina de agua.

M1: Marcar sobre el cuerpo de pozo dicha longitud.

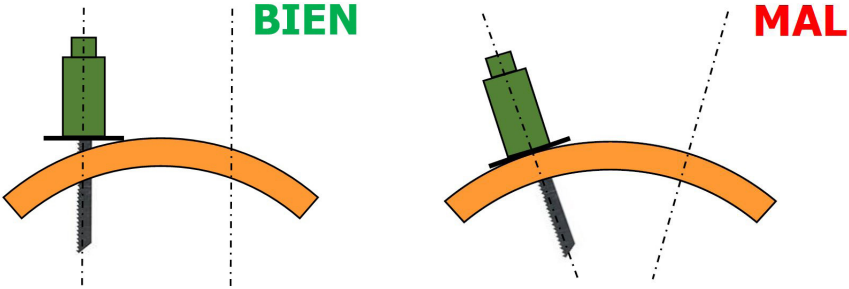
DN POZO	L (cm)
800	45
1.000	70
1.200	70

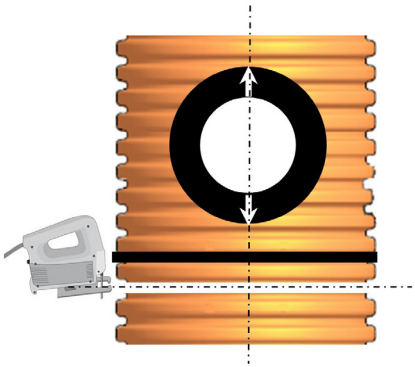
4.1) Ejecución del taladro y colocación del clip:



1) **M2**: Realizar nueva marca sobre el tubo en el centro de la corruga superior.
2) Colocar la pegatina para realizar el taladro. Hacer coincidir la marca M2 con la parte inferior del círculo.
3) Realizar taladro en el punto **X** para introducir la sierra de la caladora.
4) Realizar el corte siguiendo la línea discontinua. También se puede realizar con corona para DN 160, 200 y 250 mm.

Detalle de perpendicularidad de la caladora:



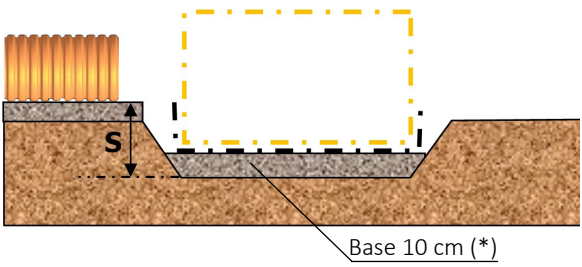


5) Repasar el orificio con una lima para refinar.
6) Colocar el clip teniendo en cuenta las flechas en sentido longitudinal.
7) Bajo el clip, se necesitan varias corrugas enteras (2 en 1000 y 1200, 3 en 800 y 4 en 600) para colocar la base estanca. El resto deben ser cortadas y eliminadas.
8) Colocar la junta de estanqueidad en el último valle.

5. INSTALACION DEL POZO EN ZANJA

5.1) Preparación de la base:

Antes de proceder al montaje del pozo debe realizarse la base de apoyo en función de los siguientes aspectos.



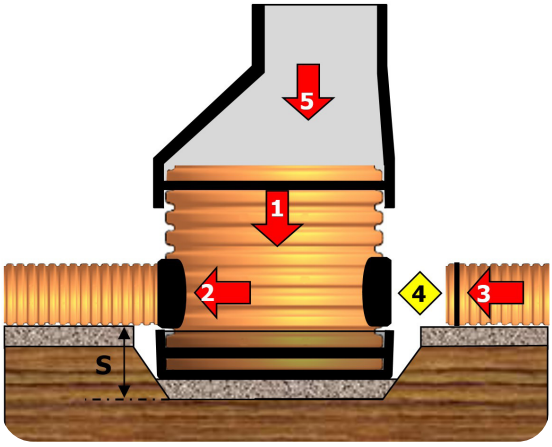
(*) Selecciona el material

Condiciones Normales:
Grava 8/12 u Hormigón.

Condiciones Especiales:
(Nivel Freático y suelos inestables): Hormigón.

5.2) Montaje del pozo en zanja:

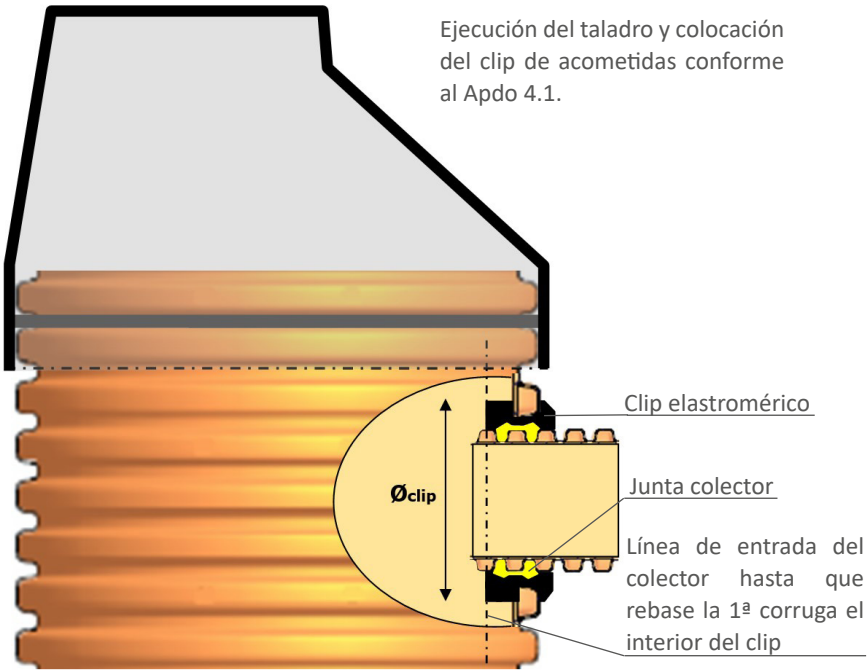
Montar la base ciega sobre la parte inferior del cuerpo del pozo, para ello lubrique los extremos a unir y empuje con máquina.



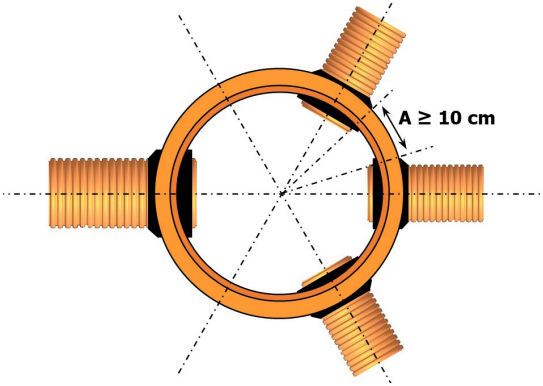
1) Bajar el cuerpo y base al fondo de zanja.
2) Desplazar el pozo para conectar el clip sobre el colector de entrada.
3) Insertar el colector de salida sobre el clip.
4) La unión clip/colector debe llevar junta y estar lubricada
   Angulación máxima 2°.
5) Colocar junta y lubricar (en caso de requerir estanqueidad) y después montar el cono reductor.

5.3) Colocación de acometidas al cuerpo del pozo:

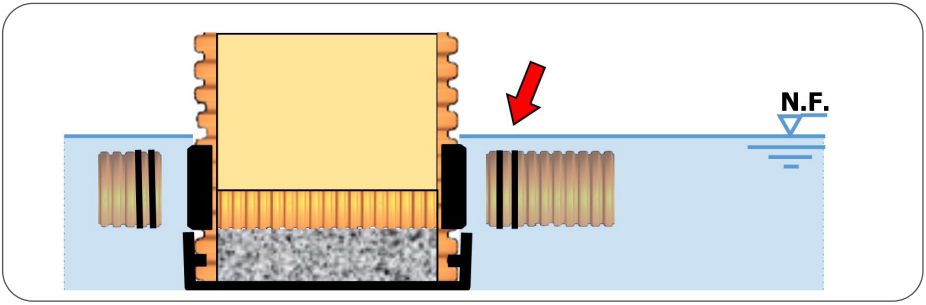
Se podrán ejecutar acometidas laterales al cuerpo del pozo siempre que se den las siguientes circunstancias:



- La acometida debe incidir perpendicularmente a la pared del pozo y confluir al centro del mismo.
- La separación mínima (A) entre dos clips de acometidas cercanas no debe ser inferior a 10 cm.



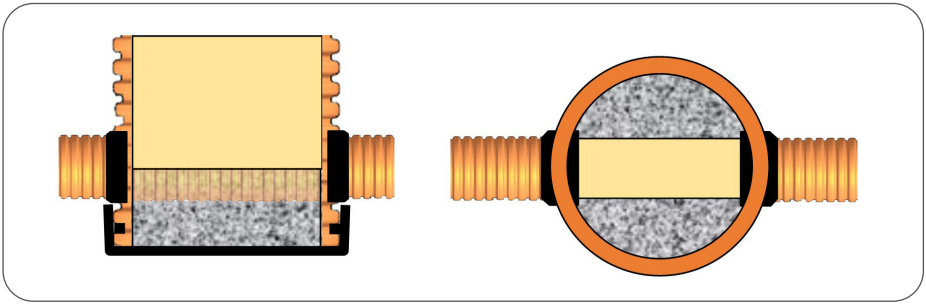
• En caso de existencia de NIVEL FREÁTICO intenso, cuando este se sitúe por encima de la generatriz superior del colector, se recomienda por SEGURIDAD colocar dos juntas en el extremo del colector a insertar dentro del CLIP.



5.4) Terminación interior del pozo:

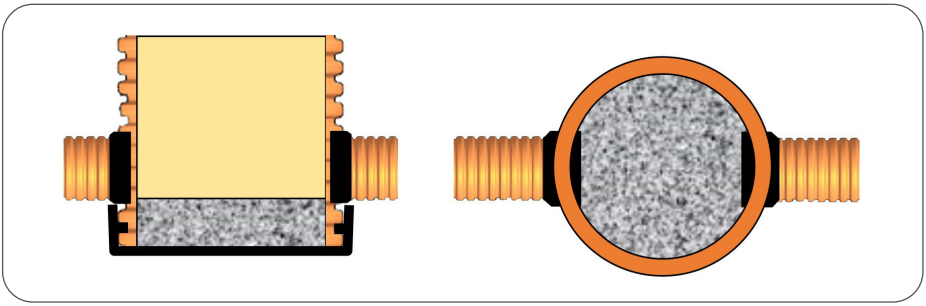
5.4.1) Fondo con media caña interior

• Colocar media caña de tubo de la misma longitud que el diámetro interior del pozo. Hormigonar el interior del pozo hasta enrasar con la media caña.



5.4.2) Fondo nivelado a lámina de agua

• Hormigonar el interior del pozo hasta enrasar con la lámina de agua.



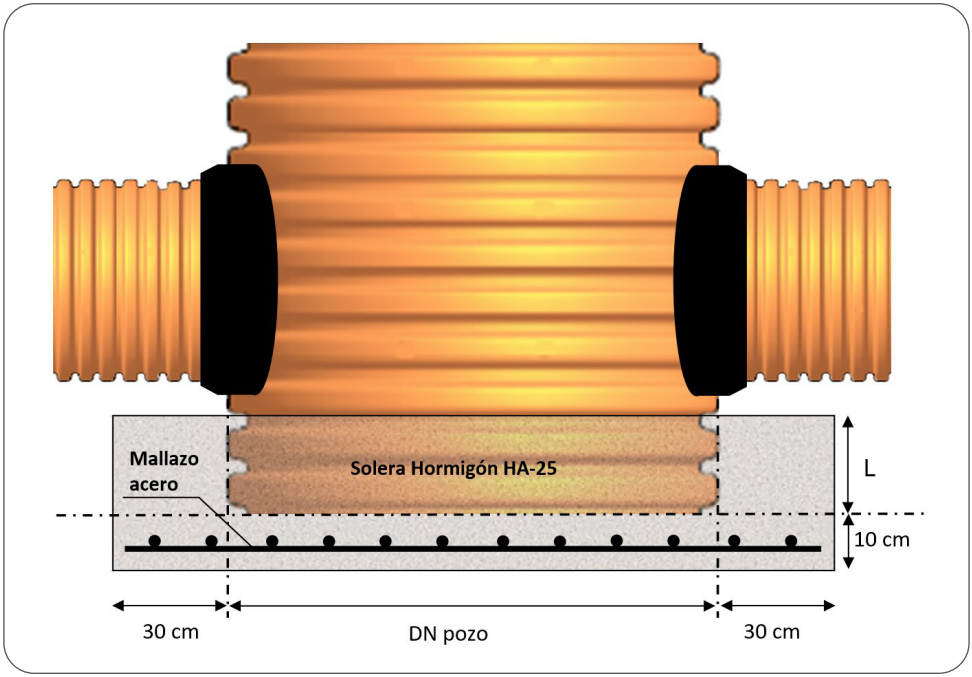
5.5) Ejecución Pozos con base de hormigón.

En el caso de que el pozo SANECOR® no disponga de base estanca, se deberá ejecutar una solera de hormigón con las siguientes características con el fin de generar un cerramiento inferior resistente y estanco.

- La solera debe ejecutarse de una sola vez y el hormigón debe ser puesto en obra y vibrado convenientemente según EHE 2008 para evitar coqueras que comprometan la estanqueidad.

- El espesor de la solera se determinará en función del diámetro del pozo teniendo en cuenta la siguiente tabla de valores:

DN POZO	Espesor solera
600	10 cm + L (4 corrugas)
800	10 cm + L (3 corrugas)
1.000	10 cm + L (2 corrugas)
1.200	10 cm + L (2 corrugas)



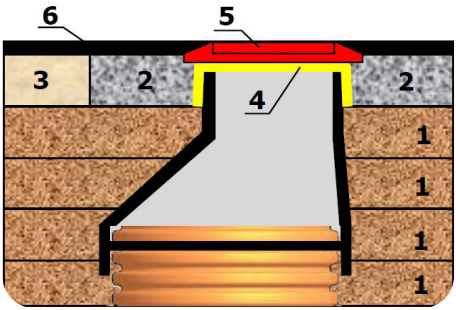
5.5) Relleno y compactación de zanjas:

- Realizar relleno compactado con material granular o seleccionado alrededor del pozo en capas de 20 cm hasta 95% P.N. También se puede rellenar con grava 8/12 sin compactar.

- Utilizar equipos de compactación ligeros y evitar el contacto directo con los elementos del pozo. Ej. bandejas, pisones manuales, rodillo con lanza.

5.6) Coronación y terminación superior:

En la parte superior del pozo se debe colocar una losa de reparto decargas para evitar la transmisión de cargas verticales del tráfico al pozo. El cuello superior del cono puede cortarse para ajustar la altura del pozo.



1) Relleno compactado a 95% PN.
2) Losa de Hormigón.
3) Capa base del firme.
4) Separador entre cono y hormigón (porexpan,geotextil...).
5) Cerco y tapa de fundición.
6) Capa de rodadura.

DN POZO	Espesor (cm)	Selección de Losa (m)	
		CON TRÁFICO	SIN TRÁFICO
600	20	1,20 X 1,20	1,00 X 1,00
800	20	1,40 X 1,40	1,20 X 1,20
1.000	20	1,70 X 1,70	1,50 X 1,50
1.200	20	2,00 X 2,00	1,80 X 1,80

MOLECOR

Smart water

Experiencia · Calidad · Productos diferenciados e innovadores · Gama · Soporte técnico y comercial · Servicio logístico

SANECOR

MOLECOR
Ctra. M-206 Torrejón-Loeches Km 3.1 - 28890 Loeches, Madrid, España
T: + 34 949 801 459 | F: + 34 949 297 409

AENOR GESTIÓN DE LA CALIDAD ISO 9001 ER-0440/1996

AENOR GESTIÓN AMBIENTAL ISO 14001 GA-2001/0255

IQNET RECOGNIZED CERTIFICATION

AENOR TUBOS PLÁSTICOS 001/007322 UNE-EN 13476-1 UNE-EN 13476-3

Molecor© Febrero 2025

SANECOR AR EVAC+ adequa TOM ECO FITTOM TF5

T. + 34 949 801 459
F. + 34 949 297 409
T. + 35 1 913 739 977

T. + 34 911 337 090

sac@molecor.com www.molecor.com info@molecor.com