

788090 Esmalte M-Thane 70-B (CA)
782079 Catalizador M-Thane 3 (CB)

Descripción

- Acabado brillante de poliuretano acrílico alifático de dos componentes.

Uso Recomendado

- Uso profesional.
- Pintura de acabado para la protección industrial y marina: En plantas químicas, papeleras, plataformas off-shore, refinerías, depósitos, barcos, etc.
- Adecuado para el mantenimiento industrial.
- Se puede utilizar en el pintado de suelos de hormigón con solicitaciones mecánicas medias.
- Pintado de soportes debidamente imprimados tales como: Acero, galvanizado, aluminio, PVC, poliéster, madera, hormigón, mortero, etc.

Propiedades

- Excelente resistencia a la intemperie.
- Excelente resistencia de color y brillo.
- Excelente dureza y resistencia mecánica.
- Cura a baja temperatura hasta -5 °C.
- De fácil aplicación.
- Repintable a largo plazo.
- Buena resistencia al amarilleamiento y al caleo.

Características técnicas de la mezcla CA + CB

Relación de mezcla (en volumen)	80 CA : 20 CB	Relación de mezcla (en peso)	85 CA : 15 CB
Naturaleza	Poliuretano acrílico alifático	Aspecto	Brillante
Color	Blanco y colores Carta Ind.	Sólidos en peso	67 ± 3 %
Sólidos en volumen	58 ± 3 %	Peso específico	1,20 ± 0,10 kg/l
VOC	410 g/litro	Rendimiento teórico	14,5 m ² /l capa de 40 µm secos
Secado	(20 °C HR 60 % para 40 µm secos): Al tacto: 1 hora. Total: 6 días.	Tiempo de vida de la mezcla	Hasta 6 horas (a 20°C)
Repintado	Mínimo 24 horas (a 20°C). Máximo: Indefinido		

788090 Esmalte M-Thane 70-B (CA)
782079 Catalizador M-Thane 3 (CB)

Sistemas de aplicación

Diluyente	Disolvente 1410	Limpieza	Disolvente 1410
Aplicación a brocha	Dilución 0-5%	Aplicación a rodillo	Dilución 0-5%
Aplicación Pistola Aerográfica	Dilución 0 - 10% · Presión 3-4 bares Boquilla 1,5 – 3,0 mm	Aplicación Airless	Dilución 0-5% · Presión 150-180 bares · Boquilla 0,38-0,53 mm (0,015 – 0,021 pulgadas)

Aplicación

- Añadir la parte B a la parte A y remover el producto hasta su perfecta homogeneización. Diluir con el disolvente según los requerimientos del método de aplicación escogido.
- Aplicar sobre soporte correctamente imprimado.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secos.
- Aplicar siguiendo las diluciones recomendadas.
- Guardar los tiempos de repintado entre capas y entre productos.
- No aplicar a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a insolación.
- Condiciones de aplicación: Tª ambiente: 5-35 °C – HR ≤ 75 %.
- Tª del sustrato ≥ 7°C y 3°C por encima del punto de rocío.
- Durante la aplicación y el secado, la humedad relativa máxima del aire deberá ser inferior al 75 %.
- Es recomendable, sobre todo en interior, que haya renovación de aire.

788090 Esmalte M-Thane 70-B CA
782079 Catalizador M-Thane 3 CB

Sistemas recomendados *,**

Sistemas de pintura para soporte de acero al carbono de baja aleación. Preparación de la superficie a chorro grado Sa 2½ (Véase la Norma ISO 8501-1).

Sistema para ambiente atmosférico C3: Para una durabilidad esperada alta.

2 capas de 60 µm secos cada una de **Shop Primer M-Epox 30** +
2 capas de 50 µm secos cada una de **Esmalte M-Thane 70-B** =
ENPS (espesor nominal de película seca) de 220 µm.

Sistema para ambiente atmosférico C3: Para una durabilidad esperada alta.

1 capa de 80 µm secos de **Imprimación M-Epox 70** +
1 capa de 80 µm secos de **Imprimación M-Epox-HB 40** +
1 capa de 40 µm secos de **Esmalte M-Thane 70-B** =
ENPS (espesor nominal de película seca) de 200 µm.

Sistema para ambiente atmosférico C4: Para una durabilidad esperada alta.

1 capa de 80 µm secos de **Imprimación M-Epox 70** +
1 capa de 150 µm secos de **Imprimación M-Epox-HB 40** +
1 capa de 50 µm secos de **Esmalte M-Thane 70-B** =
ENPS (espesor nominal de película seca) de 280 µm.

Sistema para ambiente atmosférico C5-I y C5-M: Para una durabilidad esperada alta.

1 capa de 80 µm secos de **Imprimación M-Epox 70** +
1 capa de 160 µm secos de **Imprimación M-Epox-HB 40** +
2 capas de 40 µm secos de **Esmalte M-Thane 70-B** =
ENPS (espesor nominal de película seca) de 320 µm.

Sistema de pintura para aceros galvanizados por inmersión en caliente. Preparación de superficie mecánico-manual ligera (para generar un poco de mordiente y para eliminar posibles sales de zinc y otros contaminantes). Es preciso que la superficie quede totalmente limpia y seca antes del pintado.

Sistema para ambiente atmosférico C3: Para una durabilidad esperada alta.

1 capa de 60 µm secos de **Imprimación M-Thane 50** +
1 capa de 60 µm secos de **Esmalte M-Thane 70-B** =
ENPS (espesor nominal de película seca) de 120 µm.

* El grado de oxidación Ri 3 determina el fin de la durabilidad del sistema e indica la necesidad de realizar pintado de mantenimiento general del sistema. En soporte de acero al carbono de baja aleación y/o acero galvanizado por inmersión en caliente.

** Para recomendación de otros sistemas, consultar con el departamento técnico de PINTURAS MONTÓ S.A.U.

Seguir y cumplir instrucciones de Seguridad e Higiene / Medio Ambiente marcadas por la Legislación vigente.

Producto para uso industrial.

Tiempo máximo de almacenamiento después de su fabricación (en envases originales sin abrir): 12 meses. Almacenar en interiores entre 5°C y 35°C.

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.