

# FICHA DE PRODUCTO








Detector por aspiración Grizzle AE2010G-P



## CARACTERÍSTICAS

- Extremadamente fiable en entornos difíciles; Polvo humedad, ambientes corrosivos, etc.
- Cubre todo el espectro, desde salas de servidores, almacenes frigoríficos, industria pesada o aparcamientos
- Auto calibración sin necesidad de ajustes manuales
- Integrado en el bucle analógica COM
- 2/4x100 m longitud de tubería.

## DATOS

-  230 V AC
-  - 30 to +55 °C
-  WiFi
-  < 98%
-  272 x 530 x 143 mm
-  ~6600 g
-  IP44

## GENERAL

- Testado y aprobado según EN54-4 y EN54-20, clases B y C
- Aprobación VdS: G 218067 (Analógico)
- Aprobación VdS: G 218069 (Autónomo)
- CPR: 0786-CPR-21084

## PRODUCTOS RELACIONADOS

THUB - Consola de Montaje THUB-LK  
 THUB-LK - Botella condensación para THUB AU 002  
 AU 002 - Kit escape VF 250 com  
 VF 250 com - Vulcan Cyclone Filtro