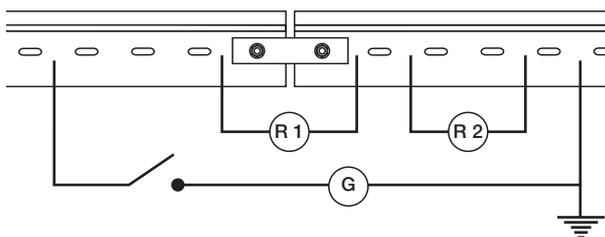


Continuidad eléctrica

Para garantizar la seguridad de las personas en una instalación de bandejas portacables, **es necesario que la misma posea la continuidad eléctrica adecuada.**

Así lo especifica la norma UNE-EN 61537 apartado 11.1, donde se determinan los ensayos pertinentes para su comprobación.

Esta se realiza según el siguiente esquema, midiendo los valores de la resistencia eléctrica en el punto más desfavorable R1 (unión entre bandejas), y R2 (resistencia del material) medido entre dos puntos distantes entre sí 500 mm sobre un mismo tramo recto.



En el valor de R1, tiene una influencia decisiva el propio diseño de la UNIÓN, así como su material, acabado superficial y forma de montaje.

El contacto entre materiales ó acabados distintos favorece la oxidación, disminuyendo la continuidad eléctrica. Puede ocurrir lo mismo por una falta de presión de contacto en el punto de unión.

NO MONTAR BANDEJAS Y UNIONES, CON ACABADOS DIFERENTES

Los valores máximos admisibles S/normas IEC 61537 son:

$$R1 \leq 50 \text{ m}\Omega$$

$$R2 \leq 5 \text{ m}\Omega$$

En los ensayos realizados por indicación de **Pemsa** en el Laboratorio Central Oficial de Electrotecnia con N° 99121006 de fecha 10-12-99, sobre diversas muestras de **rejiband®** y **pemsaband®**, se han obtenido los valores siguientes:

	Bandeja mm	Uniones utilizadas y nº	Par de apriete en uniones	RESISTENCIA (mΩ)		
				R1	R2	
REJIBAND	600x60	4 uniones	3 Nm	0,18	0,79	
		4 uniones	-	1,41	0,79	
	100x60	2 uniones	3 Nm	1,11	1,38	
		2 uniones	-	2,86	1,38	
	G.C.	600x60	4 uniones	3 Nm	1,18	0,73
			4 uniones	-	0,39	0,73
Inox 304	100x60	2 uniones	3 Nm	2,57	4,58	
PEMSABAND	100x60	2 uniones	3 Nm	0,27	0,35	
	400x60		3 Nm	0,12	0,22	

