

DESCRIPCIÓN

102H – K102H/1 – K102H/2

Separador de suciedad magnético PA66 (GF30) con filtro para instalaciones horizontales en sistemas de calefacción y refrigeración, muy indicado para espacios reducidos. Equipado con:

- Filtro inspeccionable (700 µm).
- Desagüe regulable para operaciones de mantenimiento.
- Imán extraíble para operaciones de mantenimiento.

CAMPO DE APLICACIÓN

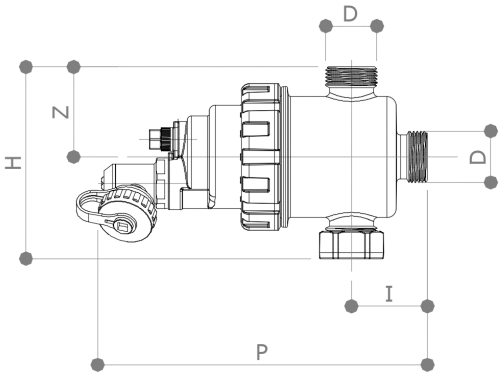
El separador magnético de suciedad de la serie EvoMAGic 102H es un desfangador que se utiliza como separador de impurezas (magnéticas y no magnéticas) que se encuentran a menudo en los sistemas de calefacción domésticos; la presencia de un imán extraíble y un drenaje ajustable permite descargar estas impurezas de forma rápida y eficaz durante las operaciones de mantenimiento.
La configuración específica del desfangador magnético de la serie EvoMAGic 102V es tal que permite la instalación debajo de calderas murales (subcaldera) incluso en espacios reducidos (situaciones típicas que ocurren cuando el desfangador se agrega a los sistemas existentes).

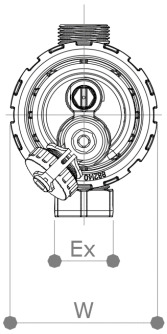
Existen diferentes versiones disponibles:

- 102H – separador magnético de suciedad con filtro
- K102H/1 – kit desfangador magnético con válvula de bola 52MET/1 de ¾”M x ¾”H tuerca loca y unión 1007WFF con tuerca giratoria de ¾”H x ¾”H
- K102H/2 – kit desfangador magnético con 2 válvula de bola 52MET/1 de ¾”M x ¾”H tuerca loca

DIMENSIONES

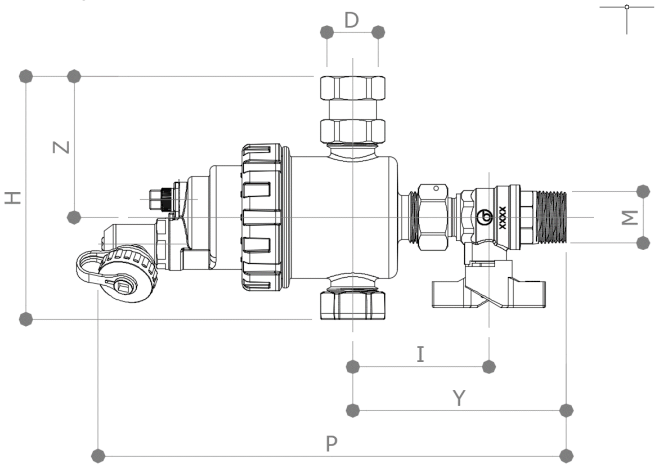
102H

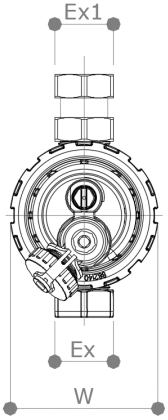




D	=	3/4” M ISO228 asiento llano	
P	=	167	mm
H	=	98	mm
W	=	76	mm
Z	=	46	mm
I	=	39	mm
Ex	=	30	mm
Peso	=	338	g

K102H/1

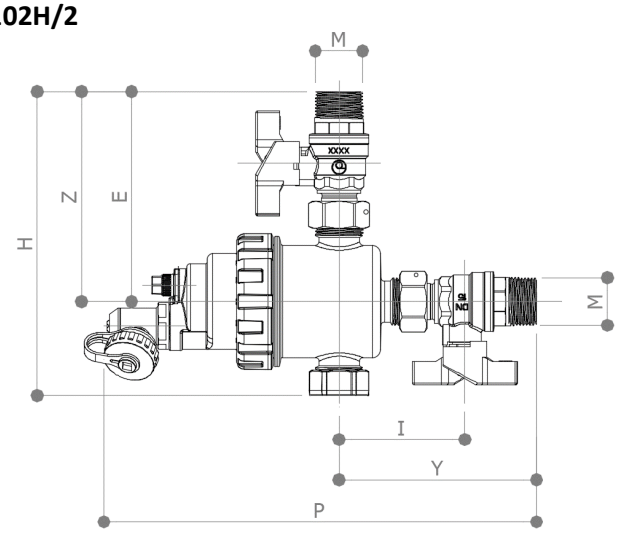


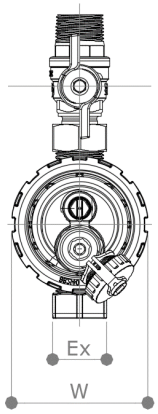


D	=	3/4” H ISO228 asiento llano	
M	=	¾”M	
P	=	238	mm
H	=	124	mm
W	=	76	mm
Z	=	72	mm
I	=	70	mm
Ex	=	30	mm
Ex1	=	30	mm
Peso	=	680	g

STS0424 - rev.00 – 27/05/2022

K102H/2





M	=	¾"M	
P	=	238	mm
H	=	168	mm
W	=	76	mm
Z	=	116	mm
I	=	70	mm
E	=	76	mm
Y	=	109	mm
Ex	=	30	mm
Peso	=	851	g

COMPONENTES Y MATERIAL

Cuerpo	PA66 (GF30)
Desviador de flujo interno	POM
Soporte de iman	POM
Tuerca de sujecion	POM
Cuerpo inferior	PA66 (GF30)
Cuerpo superior	PA66 (GF30)
Drenaje	CW617N Niquelado
Unión (K102H/1)	EN12163 - CW617N
Valvula de bola (K102H/1 y K102H/2)	EN12163 - CW617N
Filtro	AISI 304
Arandelas y junta torica	EPDM

CARACTERÍSTICAS

Medio	Water (glycol max.30 %)
Max temperatura de trabajo	90°C
Max presion de trabajo	4 bar
Iman	REN35 11.800-12.400 Gs
Malla de filtro	700 µm

PRINCIPAL DE FUNCIONAMIENTO

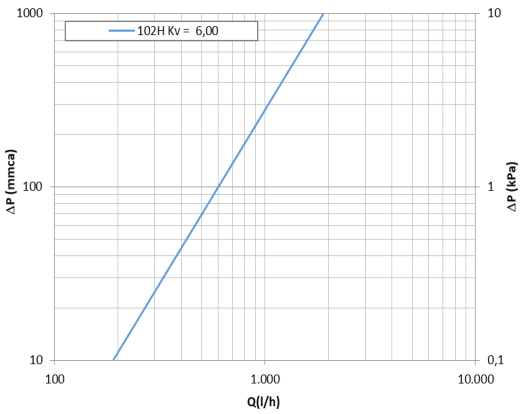
Gracias al imán y al filtro, el desfangador magnético de la serie EvoMAGic 102H puede capturar y recolectar los desechos en suspensión (magnéticos y no magnéticos) arrastrados por el flujo. Un desviador lamelar específico conduce el flujo dentro de un filtro delimitado; el campo magnético generado por el imán extraíble actúa en su interior. Las impurezas magnéticas son atrapadas gracias al imán, mientras que las partículas no magnéticas son bloqueadas por el filtro y tienden a depositarse en el cuerpo inferior (cámara tranquila) del separador de suciedad. Una vez cruzado el filtro, el caudal depurado avanza hacia el generador (caldera, enfriadora o bomba de calor).



DIAGRAMA DE CAÍDA DE PRESIÓN

El diagrama que se muestra al lado representa la evolución de las caídas de presión generadas por el desfangador según el caudal que lo atraviesa. La instalación en ángulo y lineal afecta el Kv del separador de suciedad (como se muestra al lado) incluso si el producto es el mismo.

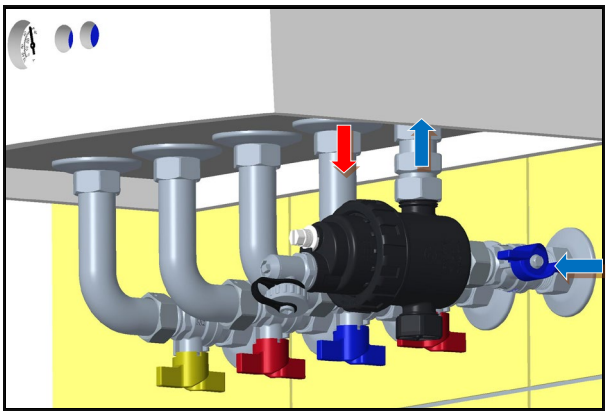
De acuerdo con las reglas de diseño, la velocidad del agua en las tuberías no debe exceder los 1,2-1,3 m/s. Esto significa que el caudal máximo sugerido a través del separador de suciedad debe ser de alrededor de 1,15-1,20 m^3/h (1150-1200 l/h).



STS0424 - rev.00 – 27/05/2022

INSTALACION

El desfangador magnético de la serie EvoMAGic 102H se ha desarrollado específicamente para la instalación "bajo caldera", donde el espacio libre disponible suele ser limitado. Debe instalarse en las tuberías de **RETORNO** (justo aguas arriba del generador de calor) para atrapar y recoger todas las partículas magnéticas y no magnéticas. Se debe observar la **dirección del flujo** para garantizar el correcto funcionamiento del producto.

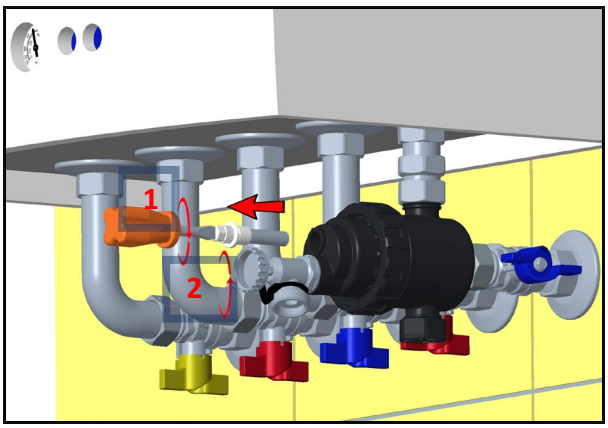


LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Eliminación de partículas

La eliminación de partículas magnéticas (capturadas por el filtro) y partículas magnéticas (atraídas por el imán) se puede realizar con el sistema en funcionamiento.

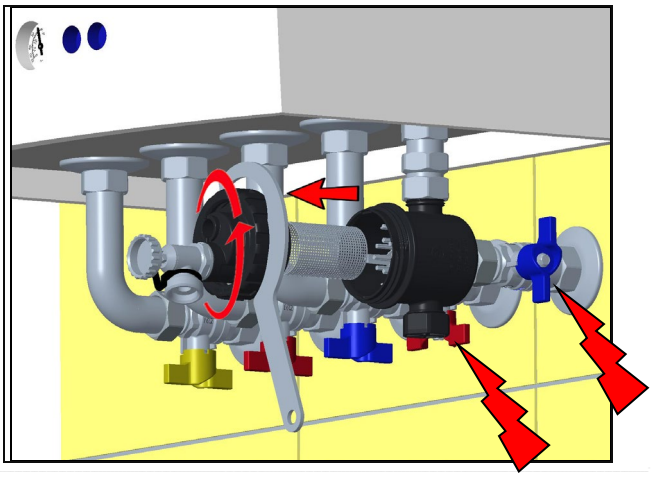
1. Retire el imán girando 90° en sentido contrario a las agujas del reloj el soporte del imán para aflojarlo. Utilice un destornillador o una llave de tubo de 10 mm;
2. Abra el desagüe orientable a través de la llave cuadrada en la tapa del desagüe. Antes de abrir el drenaje, conecte una manguera con conexión de manguera de ¾".



NB: asegúrese de que la presión del sistema nunca caiga por debajo del ajuste mínimo de funcionamiento mientras se llevan a cabo los pasos 1 y 2. Por lo tanto, el técnico debe conocer todas las operaciones necesarias (según el manual de mantenimiento del generador) para mantener constante la presión.

Desmontaje y limpieza del filtro

Esta operación **debe realizarse con el sistema apagado.** En primer lugar, cierre las válvulas aguas arriba y aguas abajo del separador de lodos: siempre minimice las fugas de agua.
A través de la llave proporcionada, afloje la tuerca de sujeción intermedia y retire el cuerpo inferior. Luego, saque el filtro interno y límpielo con agua limpia; si es necesario, reemplácelo. Por último, vuelva a montar todo. Se debe tener cuidado empujando el filtro en el cuerpo superior del separador de suciedad.



ADVERTENCIA

El separador de suciedad magnético de la serie EvoMAGic 102H tiene un imán potente. Genera fuertes campos magnéticos dentro del dispositivo. Se recomienda que personas con marcapasos se mantengan a una distancia segura durante la operación y el mantenimiento. Preste atención cuando utilice dispositivos electrónicos cerca del imán: el rendimiento puede verse afectado por el campo magnético.

La tapa de plástico que sella la salida no utilizada del desfangador magnético serie EvoMAGic 102H no debe retirarse por ningún motivo, incluidas las operaciones de limpieza y mantenimiento.

STS0424 - rev.00 – 27/05/2022

ACCESORIOS

52MET/1: valvula de bola 1”M x 1”H asiento llano con tuerca loca.



52MET: valvula de bola 1”H x 1”H asiento llano con tuerca loca



1007WFF: union ¾”H asiento llano x ¾”H asiento llano



Via Pianelli,38 - 28017 S.Maurizio d’Opaglio (NO) ITALY Tel. +39 0322 96217 - Fax. +39 0322 96546 - www.pettinaroli.com