MATERIALES 100% RECICLABLES
FABRICACIÓN NACIONAL
PRESTO

Dispositivo de reglaje de caudal

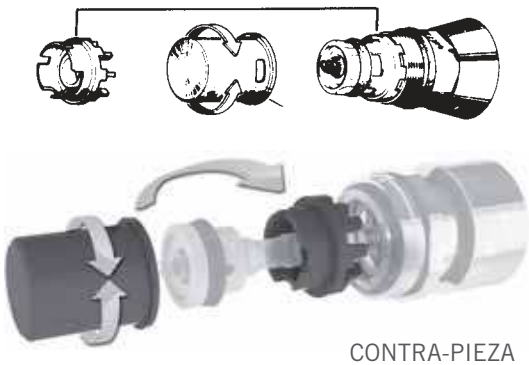
Un dispositivo de reglaje de caudal incorporado en la cabeza del grifo (pat. PRESTO) permite variar la sección de paso de agua y por consiguiente el caudal.

Cómo efectuar el reglaje de caudal

1) Desenroscar la cabeza del grifo.
2) Sacar el cilindro de plástico de la cabeza.
3) Girar el cilindro de forma que presente la sección de paso de agua sobre la abertura correspondiente a la contrapieza.
4) Montar nuevamente sobre la cabeza en la posición correcta.
5) Volver a roscar la cabeza sobre el cuerpo del grifo.

Protección contra el hielo

- Al terminar la temporada
- Efectuar el vaciado de las canalizaciones.
- Apretar varias veces el pulsador.
- Sacar eventualmente la cabeza del grifo.



CONTRA-PIEZA

Mantenimiento para todos los modelos de Lavabos

Si el grifo no cierra, verificar:

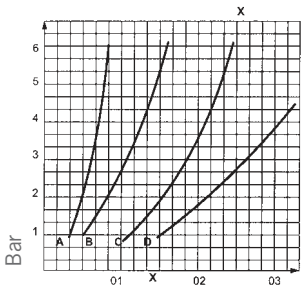
- La limpieza de la junta de cierre.
- Que el resorte desobturador se desliza libremente en el taladro chicler (taladro calibrado, no se debe agrandar).

Si el grifo se cierra muy rápidamente, verificar:

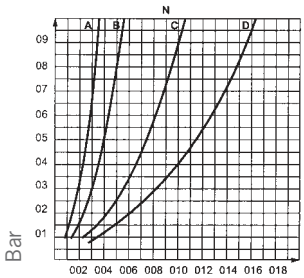
- La limpieza de la junta del pistón.
- En los dos casos, para eliminar esta anomalía, es suficiente con desenroscar la cabeza, sacar el cilindro e introducir el mecanismo en agua corriente.

CARACTERÍSTICAS DE LAVABO Y URINARIO

Los diagramas muestran, en función de la presión, los caudales correspondientes a cuatro posibilidades de regla.



Presión de 0 a 6 bar l/seg.



Presión de 0 a 1 bar l/seg.

Curva A: Caudal correspondiente a una sección de paso de 2 X 0,5 mm.
Curva B: Caudal correspondiente a una sección de paso de 3 X 1,7 mm.
Curva C: Caudal correspondiente a una sección de paso de 6 X 2 mm.
Curva D: Caudal correspondiente a una sección de paso de 9 X 4 mm.

Este dispositivo de reglaje permite obtener:

A) Caudales diferentes para una presión determinada, ejemplo: Si se dispone de una presión de 2,5 bar a la que corresponde un caudal de 0,10 l/seg. (curva B). Si se necesita un caudal inferior (economía de agua) es suficiente con reducir el paso de agua para obtener un caudal de 0,06 l/seg. (curva A).

B) Para presiones muy bajas y un caudal determinado, ejemplo: Se necesita un caudal de 0,10 l/seg. y la presión disponible es solamente de 0,400 bar.
Con solamente aumentar la sección de paso de agua obtendremos este valor (curva D).

Nota: Los modelos PRESTO 504, 520, 605, 712, 905 y PRESTO MEZCLADOR 3000 están reglados a la salida de fábrica para un caudal correspondiente a la curva B del diagrama. Los modelos PRESTO 12, PRESTO 12 A, PRESTO 27, PRESTO ARTE-U y PRESTO ARTE-UE: caudal correspondiente a la curva C.