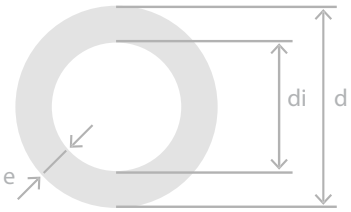


TUBERÍAS PE-100 GAS
SDR11-PN16

NORMATIVA

UNE EN 1555.2	Sistema de canalizaciónen materiales plásticos para el suministro de combustibes gaseosos. Polietileno (PE)
RP 01.05	Tubos de polietileno (PE) de alta y media densidad para redes subterráneas de distribución de combustibles gaseosos (UNE EN 1555)
CTE	Código Técnico de la Edificación



CERTIFICADOS

AENOR	Tuberías plásticas

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Estructura	MONOCAPA
Material	PE-100 REPOLEN
Color	Negro con bandas naranjas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL PE-100

Densidad	959-965 kg/m3
MFI (190º,5Kg)	0.22-0.32 g/10min
Dispersión del pigmento	≤3.0 mg/kg
Contenido en negro de carbono	2.1-2.5 mg/kg
Resistencia al impacto método Charpy con entalla a 23ºC	>179 kJ/m2
Resistencia a la tracción en el punto de rotura	38 Mpa
Alargamiento en el punto de rotura	>600%
Módulo de elasticidad	1000 MPa
VICAT (Temperatura de reblandecimiento) 9.8N	128ºC
Coeficiente de conductividad térmica (λ)	0.37w/mºk
T.I.O (210ºC)	≥0.20 min
HDT Temperatura de deformación 0.45MPa	70ºC

PRODUCTO

Estructura			MONOCAPA HDPE
Color			Negro con 4 franjas naranjas
Protección ultravioleta			Sí
Retracción longitudinal			≤3%
Alargamiento hasta la rotura			≥350%
MFI (190º,5Kg)			±20% respecto del compuesto
Opacidad			Sí
Resistencia a la presión interna			
20º	**100h**	**12.4MPa**	Sin roturas
80º	**165h**	**5.4MPa**	Sin roturas
80º	**1000h**	**5MPa**	Sin roturas
Coeficiente dilatación térmica lineal (α)			0.220 mm/mºC
Rugosidad (k)			0.003 mm

SDR11-PN16

CÓDIGO	DIÁMETRO NOMINAL (mm) d	DIÁMETRO INT. (mm) di	ESPESOR (mm) e	PESO (kg/m)	CAPACIDAD (l/m)
106001616	16	10,0	3,0	0,116	0,079
106002016	20	14,0	3,0	0,152	0,154
106002516	25	19,0	3,0	0,197	0,284
106003216	32	26,0	3,0	0,26	0,201
106004016	40	32,6	3,7	0,401	0,835
106005016	50	40,8	4,6	0,624	1,307
106006316	63	51,4	5,8	0,991	2,075