

## FICHA TÉCNICA

### RENOLIT ALKORGLUE COLA DE CONTACTO – Tipo 81045

#### Aplicación:

La cola RENOLIT ALKORGLUE 81045 es un adhesivo de contacto a base de caucho cloropreno (neopreno) y otros disolventes en ausencia de Tolueno y exento de cargas. Su composición la hace adecuada para conseguir una perfecta adhesión de la membrana y del geotextil 81006 a soportes de metal, madera, PVC rígido, hormigón y otros, salvo poliestireno expandido. Resulta idónea en una gran variedad de aplicaciones.

#### Datos Técnicos:

- Base: Caucho – Cloropreno, resina y disolventes.
- Color: Anaranjado
- Viscosidad: 2.800 – 5.400 mPa·s
- Contenido Sólido: Aprox. 25%
- Densidad: 0,855 +/- 0,01 g/cm<sup>3</sup>
- Punto de inflamabilidad: < 21°C (Líquido y vapores muy inflamables)
- Toxicidad: Provoca irritación grave en ojos y vías respiratorias. Puede provocar somnolencia o vértigo.

#### Descripción:

La cola RENOLIT ALKORGLUE 81045 para piscinas es un adhesivo de contacto de gran versatilidad adecuado no sólo como adhesivo de uso general durante la instalación de lámina armada y resto de accesorios como el geotextil. A diferencia de muchas colas de contacto equivalentes de uso industrial, no contiene Tolueno.

El producto está listo al uso por lo que no se recomienda la adición alguna de disolventes. Para la limpieza de los utensilios empleados se puede emplear disolventes tipo acetona o THF para los elementos metálicos.

#### Utilización:

Remueva/mezcle el adhesivo antes de usar. Aplicar a ambas superficies a unir mediante una espátula, brocha o rodillo. Se debe esperar que la cola esté totalmente seca –que al tacto no levante “hilos”, antes de adherir las dos superficies. A partir de este momento se dispone de unos 30-60 minutos para proceder al encolado, dependiendo de la temperatura y humedad ambiente. Efectuar presión uniforme sobre toda la superficie a encolar. El secado lento de esta cola, permite llevar a cabo leves correcciones durante la instalación de la lámina armada. Una vez transcurridos los 30 -



60 minutos, ya no será posible llevar a cabo más correcciones. No se debe aplicar la cola de contacto en el solape donde posteriormente se realice la termofusión, ya que ello impediría una soldadura homogénea. Si accidentalmente el producto manchara la cara visible de la lámina, resulta posible eliminarlo sin utilizar solventes.

**Presentación:**

Cubo de 5 l homologado para el transporte marítimo.

**Duración:**

3 años. 1 año una vez abierto.

**Consumo:**

Se consumen aprox. 300 gr/m<sup>2</sup> (150 gr/m<sup>2</sup> en cada cara). Rendimiento de un bidón de 5 L = 15 m<sup>2</sup> aprox.

**Precauciones:**

Por tratarse de un producto inflamable se debe evitar la proximidad al fuego, llamas y chispas durante su almacenamiento y utilización, por ello deberá utilizarse en áreas bien ventiladas. No fumar durante su aplicación. A temperaturas inferiores a 10°C la viscosidad se incrementa mucho y la condensación puede afectar negativamente a la adherencia; en estos casos, puede ser recomendable calentar ligeramente el producto mediante aire caliente (soldador) – Sin alcanzar la temperatura de auto-ignición (223°C). Se trata de un producto muy tóxico para los organismos acuáticos.

**Almacenamiento:**

Almacenar en un lugar fresco y bien ventilado, separado del calor, de las fuentes de ignición y lejos de productos incompatibles.

**Para más información:**

Consulte la ficha de seguridad