



IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE SECADO RÁPIDO

(Art.7020)



Imprimación sintética con buena protección antioxidante de secado rápido y aplicación a pistola.

Propiedades principales

- Buen poder anticorrosivo.
- Secado Rápido, tiempo corto de repintado.
- Facilidad de aplicación permite su utilización a pie de obra. Cumple con la normativa de COV 2010 para el sector de construcción.

Usos

Imprimación de uso general para pintar sobre superficies metálicas tales como maquinaria, estructuras, grúas, etc. Donde se requiera un rápido secado y tiempo corto de repintado con esmaltes sintético de secado rápido.

Presentación

- **Colores:** Gris y Rojo óxido.
- **Aspecto:** Mate.
- **Envases:** 4 y 16 L.

DATOS TÉCNICOS

Composición: *Vehículo fijo:* Resinas Alcídicas de secado rápido modificadas.
Pigmentos: Pigmentos orgánicos, inorgánicos y antioxidantes (fosfato de zinc).
Disolvente: Mezcla de hidrocarburos.

Densidad: 1,46 ± 0.02 Kg/L

Sólidos en volumen: 52 ± 2 %

Rendimiento: 11-12 m²/L (Aproximado por capa).

Secado: Al tacto: 15 minutos (a 40 micras, 23° C y 55% humedad relativa).

Total: 2 horas (a 40 micras, 23° C y 55% humedad relativa).

Repintado: A partir de las 2 horas con Esmaltes sintéticos a 20° C, Con otro tipo de esmaltes (Poliuretanos y Epoxis) a las 4 horas.

COV: Valor limite de la UE para este producto (cat A/i) con límite 2010: 500 g/L. Contenido máximo COV: 500 g/L

MODO DE EMPLEO

Instrucciones de aplicación

Temperatura: De 5 a 35° C. La temperatura del sustrato tiene que estar 2-3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones y la humedad relativa tiene que ser inferior de 80%.

Numero de capas: Una.

Espesor recomendado: 30-50 µm por capa

Herramientas: Equipos de proyección aero-gráficos, brocha (parcheo).
Pistola Convencional: Boquilla 1.8-2.2 mm (3-6 bar)

Dilución: Máximo 15% en pistola aero-grafica con Disolvente X (Sintéticos secado rápido) Art. 7602000.

Limpieza: Disolvente X (Sintéticos secado rápido) Art. 7602000.

Observaciones: Agitar convenientemente antes de su aplicación.

Tratamiento de superficies

Las superficies en general deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo y óxido. Eliminar los elementos que presenten mala adherencia. Aplicar sobre hierro o acero mediante decapado abrasivo a grado Sa 2 ½ (ISO 85501-1:1998) o cepillado manual hasta St 3 de la norma SIS 05.59.00.

Precaución y conservación del envase

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.
Almacenar el envase bien cerrado en lugar fresco, al abrigo de fuentes de calor y heladas.
12 meses en envase original cerrado.

Información de seguridad

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad

Revisión: 1
Fecha de edición: 30/3/2016