ANTICORROSIÓN – IMPRIMACIONES MONOCOMPONENTE

Art.7035

SHOP PRIMER



DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
Imprimación vinílica fosfocromatante y pasivante de un solo componente para uso industrial.	Especialmente indicado para la aplicación de superficies metálicas tanto ferrosos, como diferentes aleaciones no ferrosas (galvanizados, aluminios, zincados, etc.), que presenten problemas de adherencia. Como pre-tratamiento del acero chorreado permitiendo diferentes acabados (alcídicos, poliuretanos, epoxis, etc.).

PROPIEDADES

- Excelente adherencia sobre todo tipo de metales.
- Permite el repintado con gran variedad de acabados.
- Tiempos cortos de secado y repintado.
- Permite la soldadura y el oxicorte.
- Contiene pigmentos anticorrosivos no tóxicos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COMPOSICIÓN	Vehículo fijo: Resinas de polivinil butiral modificado. Pigmentos: Antioxidantes exentos de cromatos y extendedores especiales. Disolvente: Mezcla de hidrocarburos, alcoholes y cetonas.
DENSIDAD	1,02 ± 0.02 Kg/L
CONTENIDOS EN SOLIDOS	32 ± 2 % (en volumen)
RENDIMIENTO TEORICO	15–20 m^2/L. (Aproximado en aplicación a pistola aero-grafica).
SECADO	Al tacto: 10 minutos (a 15 micras, 23º C y 55% humedad relativa). Total: 30 minutos (a 15 micras, 23º C y 55% humedad relativa).
REPINTADO	A partir de las 3 horas a 20 ºC
COV	Normativa de VOC: Esmalte solo apto para uso en instalaciones industriales.

PREPARACIONES DE SUPERFICIES

Las superficies en general deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo y óxido. Eliminar los elementos que presenten mala adherencia. Aplicar sobre hierro o acero mediante decapado abrasivo a grado Sa 2 ½ (ISO 85501-1:1998) o cepillado manual hasta St 3 de la norma SIS 05.59.00.

MODO DE EMPLEO

TEMPERATURA	De 5 a 35º C. La temperatura del substrato tiene que estar 2-3ºC por encima del punto de rocío para evitar condensaciones y la humedad relativa tiene que ser inferior de 80%.
NUMERO DE CAPAS	Una
HERRAMIENTAS	Equipos de proyección aero-grafico, brocha (parcheo) Pistola convencional : Boquilla 1.8 - 2.2 (3-6 bar)
APLICACIÓN DEL PRODUCTO	10–15 µm por capa. Agitar convenientemente antes de su aplicación.
DILUCION	30 -50 % en pistola aero-grafica con Disolvente tipo SHOP PRIMER Art.7603 (fosfocromatante)
LIMPIEZA	Disolvente SHOP PRIMER Art. 7603 (fosfocromatante).

PRESENTACIÓN

COLORES	Gris y Negro.
ASPECTO	Mate
ENVASES	4 y 16 L.

PRECAUCIÓN Y CONSERVACIÓN

Precaución y conservación del envase
Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.
Almacenar el envase bien cerrado en lugar fresco, al abrigo de fuentes de calor y heladas. 12 meses en envase original cerrado.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.

Información de contacto

Teléfono: 901 11 66 59
e-Mail: sac@cromology.es

Revisión: 0 Fecha de edición: 3/4/2020

Lo recogido en esta ficha técnica es una síntesis de los conocimientos técnicos elaborados por CROMOLOGY, S. L. y las empresas del grupo CROMOLOGY al que pertenece, fruto de la investigación teórica y práctica en el campo de la aplicación de materiales para la construcción. Todas las indicaciones técnicas contenidas en esta ficha técnica son fruto de nuestra mejor experiencia y tienen carácter indicativo. La aplicación del producto está fuera del alcance de nuestra posibilidad de control y recae por tanto bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.