



POLIURETANO BRILLANTE

(Art.7210)



Esmalte poliuretano de acabado brillante para aplicación en el exterior e interior para el acabado de piezas metálicas.

Propiedades principales

- Buena adherencia sobre metales.
- Excelente resistencia de color y brillo.
- Buena resistencia física: dureza y elasticidad.
- Excelente comportamiento anticorrosivo.
- Cumple con normativa de COV 2010 para el sector de construcción.

Usos

Adecuado para el pintado de maquinaria, vehículos, estructuras metálicas, etc. Como acabado de sistemas epoxidicos. También apto para el pintado de fibra de vidrio con o si acabado tipo gel coat como depósitos de fibra de vidrio y estructuras.

Presentación

- **Colores:** Blanco. Carta colores RAL y NCS.
- **Aspecto:** Brillante.
- **Envases:** 4 L (Comp. A 3,2 L / Comp. B 0,8 L) y 16 L (Comp. A 12,8 L / Comp. B 3,2 L)

DATOS TÉCNICOS

Composición: *Vehículo fijo:* Resinas Acrílicas hidroxiladas e isocianatos alifáticos
Pigmentos: Minerales y orgánicos.
Disolvente: Mezcla de hidrocarburos, y cetónicos

Densidad: 1.10 ± 0.10 Kg/L (A+B), 1.15 ± 0.05 Kg/L (Comp. A)

Sólidos en volumen: 44 ± 2 %

Rendimiento: 12-14 m²/L. (Aproximado por capa).

Secado: Al tacto: 45 minutos (a 40 micras, 23° C y 55% humedad relativa).

Total: 4 horas (a 40 micras, 23° C y 55% humedad relativa).

Repintado: A partir de las 24 horas a 20°C, dureza total a los 7 días.

COV: Valor límite de la UE para este producto (cat A/j): 500 g/L Contenido máximo 500 g/L.

MODO DE EMPLEO

Instrucciones de aplicación

Temperatura: De 10 a 35° C. La temperatura del sustrato tiene que estar 2-3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones y la humedad relativa tiene que ser inferior de 80%. No aplicar a pleno sol en tiempo caluroso

Numero de capas: 2 capas.

Espesor recomendado: 25-30 micras por capa

Herramientas: Equipos de proyección: Airless, aerográficos o rodillo.

Pistola Airless: Boquilla 0.43-0.48 mm (140-150 bar)

Pistola convencional: Boquilla 1.8-2.2 mm(3-6 bar)

Dilución: Máximo 20 % con pistola aerográfica con Disolvente Poliuretano Art. 7606000

Limpieza: Disolvente Poliuretano Art. 7606000

Proporción de mezcla: En volumen: 4 (Comp A)/ 1(Comp B) Endurecedor Poliuretano Acrílico Art.7240999
En peso: 5 (Comp A)/ 1 (Comp B) Endurecedor Poliuretano Acrílico Art.7240999

Vida de la mezcla: 4 horas a 20°C.

Observaciones: Agitar convenientemente antes de su aplicación.

Tratamiento de superficies

Las superficies en general deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo y óxido. Eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

Superficies metálicas: Deben protegerse con una Imprimación adecuada como imprimación Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060 o Imprimación Epoxi rica en zinc Art. 7070.

Superficies metálica no férricas como galvanizados o aluminio aplicar una Imprimación de Shop Primer Art. 7035 para asegurar la adherencia.

Superficies ya aplicadas viejas: En el caso de superficies ya pintadas, se debe proceder a la eliminación de la pintura. En el supuesto de que se tenga conocimiento de que la pintura vieja aplicada sea de naturaleza epoxídica o poliuretano, y esté bien adherida, puede procederse a su repintado, previo lijado de la pintura.

Precaución y conservación del envase

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar el envase bien cerrado en lugar fresco, al abrigo de fuentes de calor y heladas.

12 meses en envase original cerrado.

Información de seguridad

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad
