Protección de pavimentos de tráfico rodado intenso de alto espesor

Sistema de pintado de suelos de máximas prestaciones para tráfico intenso (alto espesor: hasta 800 µm)

APLICACIONES:

Protección y decoración de pavimentos de hormigón y superficies ya pintadas de elevada solicitación, en interior o exterior.

Especialmente indicado como capa de rodadura en suelos de uso público sometidos a tráfico rodado intenso, tales como párkings públicos, centros comerciales, almacenes, naves industriales...

Este sistema requiere preparación mecánica.



PROPIEDADES:

- Capa de rodadura que reduce el desgaste del hormigón y la formación de polvo.
- Alta resistencia mecánica a la abrasión y al impacto derivados del
- · Resistencia química moderada a posibles vertidos y a detergentes de
- Secado rápido que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en
- Fácil preparación al tratarse de productos bicomponentes predosificados.
- Alta resistencia a los rayos UV y uso de pigmentos estables: contribuye a una mayor durabilidad

- del color en exterior (excepto Epoxi 100% sólidos de uso interior).
- Buena cubrición: alta opacidad con el consumo indicado.
- Fácil mantenimiento: resistente al frote húmedo (lavable). Ideal para trabajos de repintado.
- Buena nivelación: el 100% sólidos contribuye a recuperar la planimetría en un soporte con irregularidades.
- Fácil aplicación gracias a un adecuado tiempo de vida de la
- · Inalterable a los álcalis del cemento (insaponificable).
- Buena adherencia sobre hormigón, cemento y similares.

Fases del sistema

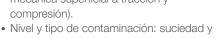
1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Calidad del substrato (Resistencia mecánica superficial a tracción y
- manchas.
- Nivel de absorción (porosidad).
- Presencia de coqueras, irregularidades o grandes defectos de planimetría.
- Estado de las juntas de dilatación.
- · Naturaleza química del revestimento
- · Adherencia del revestimiento actual.

2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de la pintura actual mediante medios mecánicos (pintura en mal estado).
- Lijado superficial si la pintura está en buen estado.
- Apertura del poro de los soportes no porosos mediante medios mecánicos.
- Eliminación de elementos contaminantes: grasas, manchas...
- Rectificación de la planimetría y corrección de las irregularidades: aplicación de capas de regularización.
- Sellado de fisuras y juntas de dilatación:
 - ≥ Epoxi 100% Sólidos con Áridos





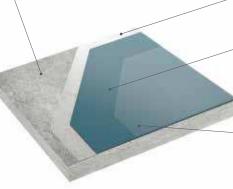
≥ Epoxi 100% sólidos

4. ACABADO:

- Interior:
- ≥ Epoxi 100% Sólidos
- Interior/exterior:
 - ≥ Poliuretano Acabado Brillante

5. PROTECTOR ANTIRAYADO (RECOMENDADO):

≥ Barniz de Poliuretano



Guía de pintado

TIPO DE SISTEMA	IMPRIMACIÓN	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	CAPA Intermedia	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	ACABADO	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	BARNIZ PROTECTOR (Para acabados brillantes)	MANOS / CONSUMO	ESPESOR TOTAL (micras secas)
SISTEMA AL DISOLVENTE	IMPRIMACIÓN EPOXI 100% SÓLIDOS	1 mano - hasta 4-5 m²/Kg/mano - 0,22 Kg/m²/ mano - REPINTABLE: 24 h	EPOXI 100% SÓLIDOS	1 mano - 4-5 m²/Kg/ mano 0,22 Kg/m²/ mano - REPINTABLE: 24 h	POLIURETANO ACABADO BRILLANTE	2 manos - 6-8 m²/L 0,14 L/m²/ mano - REPINTABLE: 24 h	BARNIZ DE POLIURETANO	1 mano - 12-14 m²/L/ mano 0,08 L/m²/ mano	Hasta 570 micras
SISTEMA 100% SÓLIDOS	IMPRIMACIÓN EPOXI 100% SÓLIDOS	1 mano - hasta 4-5 m²/Kg/mano - 0,22 Kg/m²/ mano - REPINTABLE: 24 h			EPOXI 100% SÓLIDOS	3 manos - Hasta 4-5 m²/ Kg/mano 0,22 Kg/m²/ mano - REPINTABLE: 24 h			Hasta 800 micras

PUESTA EN SERVICIO:

Transitable: 2 días

Tráfico de personas y movimientos de cargas ligeras: 4 días Curado completo: 7 días

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
7340 EPOXI 100% SÓLIDOS	Esmalte Epoxi de dos componentes 100% sólidos de acabado brillante exento de disolvente. Aplicable en pavimentos interiores de hormigón, mortero de cemento, etc. donde se requiera una alta resistencia mecánica y química como naves industriales, industria alimentaria, hospitales, talleres, parkings con tráfico de vehículos, etc. Proporciona acabados lisos, uniformes y fáciles de limpiar. Cumple con normativa de VOC 2010 para el sector de construcción. Es la solución ideal para la protección de pavimentos sometidos a tráfico intenso.	ALTA ALTA ALTA ALTA ALTA ALTA ALTA ALTA	CARTA RAL BASE BL BASE TR - BRILLANTE	Interior

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE Aplicación
7230 POLIURETANO ACABADO BRILLANTE	Esmalte poliuretano de acabado brillante para exterior y interior. Excelente resistencia de color y acabado y muy buena resistencia química y física.	RESISTENCIA RESISTENCIA SECADO RÁPIDO FACILIDAD DE LIMPIEZA ADHERENCIA	CARTA RAL BASE BL BASE TR - BRILLANTE	Interior / Exterior
7255 BARNIZ DE POLIURETANO	Barniz de poliuretano alifático de acabado brillante de alta resistencia química, mecánica, a la abrasión y al desgaste. Para aplicación en el exterior e interior (no amarillea). Endurecedor superficial del hormigón: aumenta la resistencia al desgaste del pavimento de hormigón, en industrias, garajes, almacenes, etc. Capa final de acabados de poliuretanos o Epoxis (en interior): acabado antipolvo y con mayor resistencia al rayado. Apto también para el barnizado del metal.	ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA ABRASIÓN FACILIDAD DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN	INCOLORO - BRILLANTE	Interior / Exterior