

Protección de pavimentos de tráfico rodado moderado

Sistema de pintado de suelos de uso colectivo sometidos a tráfico moderado

APLICACIONES:

Protección y decoración de pavimentos de hormigón y superficies ya pintadas de solicitación media, en interior o exterior.

Especialmente indicado como capa de rodadura en suelos de uso colectivo sometidos a tráfico rodado moderado, tales como parkings colectivos, zonas de paso, locales comerciales, almacenes...



PROPIEDADES:

- **Capa de rodadura** que reduce el desgaste del hormigón y la formación de polvo.
 - **Resistencia mecánica** a la abrasión y al impacto derivados del tráfico
 - **Resistencia química moderada** a posibles vertidos y a detergentes de limpieza.
 - **Secado rápido** que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
 - **Fácil preparación** al tratarse de productos bicomponentes predosificados.
 - **Alta resistencia a los rayos UV y uso de pigmentos estables:** contribuye a una mayor durabilidad del color
- en exterior (excepto Epoxis de uso interior).
 - **Buena cubrición:** alta opacidad con el consumo indicado.
 - **Fácil mantenimiento:** resistente al frote húmedo (lavable). Ideal para trabajos de repintado.
 - **Fácil aplicación** gracias a un adecuado tiempo de vida de la mezcla.
 - **Inalterable a los álcalis del cemento** (insaponificable).
 - **Buena adherencia sobre hormigón, cemento y similares.**

Fases del sistema

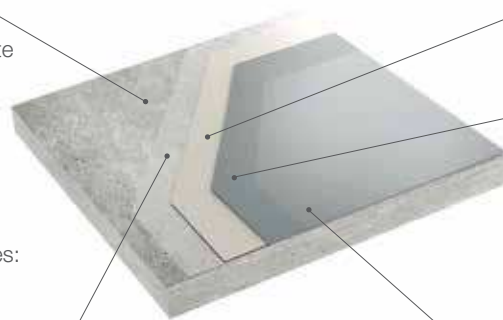
1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Calidad del substrato (Resistencia mecánica superficial a tracción y compresión).
- Nivel y tipo de contaminación: suciedad y manchas.
- Nivel de absorción (porosidad).
- Presencia de coqueas, irregularidades o grandes defectos de planimetría.
- Estado de las juntas de dilatación.
- Naturaleza química del revestimiento actual.
- Adherencia del revestimiento actual.

2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de la pintura actual mediante medios mecánicos (pintura en mal estado).
- Lijado superficial si la pintura está en buen estado.
- Apertura del poro de los soportes no porosos mediante medios mecánicos.
- Eliminación de elementos contaminantes: grasas, manchas...
- Rectificación de la planimetría y corrección de las irregularidades: aplicación de capas de regularización.
- Sellado de fisuras y juntas de dilatación: [↘ Masitex P](#)



3. IMPRIMACIÓN:

- Para productos de acabado al disolvente: [↘ Imprimación Soportes no Porosos](#)
- Para productos de acabado al agua [↘ Imprimación Epoxi Agua](#)
- Soportes ya pintados [↘ no requiere imprimación](#)

4. CAPA INTERMEDIA:

[↘ Esmalte Epoxi 60% Sólidos](#)

5. ACABADOS:

- Interior: [↘ Epoxi al Agua](#)
[↘ Epoxi Acabado Satinado](#)
[↘ Epoxi Acabado Brillante](#)
- Interior / Exterior: [↘ Poliuretano Acabado Satinado](#)
[↘ Poliuretano Acabado Brillante](#)

6. PROTECTOR ANTIRAYADO (RECOMENDADO):

[↘ Barniz de Poliuretano](#)

Guía de pintado

TIPO DE SISTEMA	IMPRIMACIÓN	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	CAPA INTERMEDIA	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	ACABADO	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	BARNIZ PROTECTOR (Para acabados brillantes)	MANOS / CONSUMOS	ESPESOR TOTAL (micras secas)
SISTEMA AL DISOLVENTE	IMPRIMACIÓN SOPORTES NO POROSOS (sobre soporte mineral)	1 mano - 11-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 2 - máx. 24 h			EPOXI ACABADO SATINADO	2 manos - 6-8 m ² /L /capa 0,14 L/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h			Hasta 200 micras
					EPOXI ACABADO BRILLANTE		BARNIZ DE POLIURETANO	12-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano	Hasta 250 micras
					POLIURETANO ACABADO SATINADO				Hasta 200 micras
					POLIURETANO ACABADO BRILLANTE		BARNIZ DE POLIURETANO	12-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano	Hasta 250 micras
SISTEMA AL DISOLVENTE	IMPRIMACIÓN SOPORTES NO POROSOS (sobre soporte mineral)	1 mano - 11-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 2 - máx. 24 h	EPOXI 60% SÓLIDOS	1 mano - 2,5 - 4,2m ² /L /mano 0,23-0,4 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 16 h - máx. 5 días	EPOXI ACABADO SATINADO	2 manos - 6-8 m ² /L /capa 0,14 L/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h			Hasta 300 micras
				EPOXI ACABADO BRILLANTE	BARNIZ DE POLIURETANO		12-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano	Hasta 350 micras	
				POLIURETANO ACABADO SATINADO				Hasta 300 micras	
				POLIURETANO ACABADO BRILLANTE	BARNIZ DE POLIURETANO		12-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano	Hasta 350 micras	
SISTEMA AL AGUA (SIN OLOR)	IMPRIMACIÓN EPOXI AGUA (sobre soporte mineral)	1 mano - 5-9 m ² /L/mano en función de aplicación 0,14 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 2 - máx. 24 h			EPOXI AL AGUA	2 manos - 6-8 m ² /Kg /mano 0,22 Kg/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h			Hasta 200 micras


PUESTA EN SERVICIO:

Transitable: 2 días

Tráfico de personas y movimiento de cargas ligeras: 4 días

Curado completo: 7 días

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
<p>7180 EPOXI 60% SÓLIDOS</p> 	<p>Esmalte Epoxi de dos componentes de alto espesor, de uso como capa intermedia en sistemas de pintado de suelos para pavimentos de alto desgaste. También es adecuado como capa intermedia en sistemas anticorrosivos en interior.</p>	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA  CAPA INTERMEDIA DE ALTO ESPESOR  ALTA ADHERENCIA	<p>GRIS - SEMI-SATINADO</p>	Interior
<p>7335 EPOXI AL AGUA</p> 	<p>Pintura para suelos industriales a base de resinas Epoxi especiales en base agua de acabado semi-brillante de gran resistencia y dureza para aplicación en interior. Atóxico, sin olor (libre de disolventes), fácil de lavar y descontaminar y permeable al vapor de agua. Es muy adherente y resistente a la abrasión. Secado rápido. Buena transpirabilidad.</p>	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  TRANSPIRABLE  ALTA ADHERENCIA  NO TÓXICO  EUROCLASES Bfl-s1  APTO PARA AMBIENTES SANITARIOS	<p>CARTA RAL BASE BL / M / TR - SEMI-BRILLANTE</p>	Interior
<p>7161 EPOXI ACABADO SATINADO</p> 	<p>Esmalte Epoxi de acabado satinado de dos componentes con buena resistencia química y mecánica, gran dureza y elasticidad. Adecuado para el pintado y protección de suelos de hormigón en interiores sometidos a tráfico peatonal y rodado. También es adecuado como acabado de sistemas anticorrosivos en interior.</p>	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA  ALTA ADHERENCIA	<p>CARTA RAL BASE BL BASE TR - SATINADO</p>	Interior
<p>7160 EPOXI ACABADO BRILLANTE</p> 	<p>Esmalte Epoxi de acabado brillante de dos componentes con buena resistencia química y mecánica, gran dureza y elasticidad. Adecuado para el pintado y protección de suelos de hormigón en interiores sometidos a tráfico peatonal y rodado. También es adecuado como acabado de sistemas anticorrosivos en interior.</p>	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA  ALTA ADHERENCIA	<p>CARTA RAL BASE BL BASE TR - BRILLANTE</p>	Interior
<p>7240 POLIURETANO ACABADO SATINADO</p> 	<p>Esmalte poliuretano de acabado satinado para exterior y interior. Excelente resistencia de color y acabado y muy buena resistencia química y física.</p>	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA  ALTA ADHERENCIA	<p>CARTA RAL BASE BL BASE TR - SATINADO</p>	Interior / Exterior

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
<p>7230 POLIURETANO ACABADO BRILLANTE</p> 	<p>Esmalte poliuretano de acabado brillante para exterior e interior. Excelente resistencia de color y acabado y muy buena resistencia química y física.</p>	<ul style="list-style-type: none">  RESISTENCIA MECÁNICA  RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA  ALTA ADHERENCIA 	<p>CARTA RAL BASE BL BASE TR - BRILLANTE</p>	<p>Interior / Exterior</p>
<p>7255 BARNIZ DE POLIURETANO</p> 	<p>Barniz de poliuretano alifático de acabado brillante de alta resistencia química, mecánica, a la abrasión y al desgaste. Para aplicación en el exterior e interior (no amarillea). Endurecedor superficial del hormigón: aumenta la resistencia al desgaste del pavimento de hormigón, en industrias, garajes, almacenes, etc. Capa final de acabados de poliuretanos o Epoxis (en interior): acabado antipolvo y con mayor resistencia al rayado. Apto también para el barnizado del metal.</p>	<ul style="list-style-type: none">  ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA ABRASIÓN  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN  BUENA ADHERENCIA 	<p>INCOLORO - BRILLANTE</p>	<p>Interior / Exterior</p>



IMPORTANTE

La durabilidad de los sistemas para Pavimentos depende directamente de un diagnóstico y preparación específicos. Recomendamos realizar un mantenimiento periódico de la superficie pintada.