Aislamiento bajo forjados - Garajes

Rocktop Wood A2



Panel composite formado por lana de roca de doble densidad y un revestimiento de 15 mm de virutas de madera con los cuatro lados biselados.

Aplicación

Aislamiento térmico y acústico bajo forjado.

Rocktop Wood A2 se ha diseñado para su instalación debajo de una losa maciza de hormigón armado o pretensado. La fijación del panel se realiza mediante fijaciones de golpeo.

El panel está diseñado para la protección contra incendios, aislamiento térmico y acondicionamiento acústico de garajes en todo tipo de edificios.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propiedad	Descripción				Norma
Dimensiones (mm)	2000 x 600				-
Reacción al fuego /Euroclase	A2-s1, d0				EN 13501.1
Resistencia térmica (m2K/W)	Espesor (mm)	Resistencia térmica (m2K/W)	Espesor (mm)	Resistencia térmica (m2K/W)	
	65	1.60	135	3.60	
	80	2.00	150	4.05	
	100	2.60	160	4.35	
	115	3.05	195	5.35	
	125	3.30			
Coeficiente de absorción acústica	αw=0,9 en espesor 65 mm				

Ventajas

- Excelente aislamiento térmico.
- Alto rendimiento acústico.
- Seguridad máxima en caso de incendio.
- Solución estética.
- Protección del aislamiento frente a la degradación mecánica.

AISLAMIENTO ACÚSTICO

Propiedad	Instalación	Tipo de forjado		Mejora ΔRa	Mejora ΔRatr
Ruido aéreo	Bajo forjado 6 fijaciones	Losa de hormigón 140 mm	Losa de hormigón con Rocktop Wood A2 125 mm	-	-
		54 (-2;7)	58 (-3; -8)	+3 dBA	+ 3 dBA

Resistencia al fuego

Rocktop Wood A2 dispone de un ensayo de resistencia al fuego con clasificación REI120 realizado conforme a la norma EN 1365-2. La losa de hormigón armado o pretensado, tiene que tener un espesor mínimo de 140 mm y un espesor de revestimiento mínimo de 25 mm al eje de la armadura inferior de acero.

ROCKWOOL®

Aislamiento bajo forjados - Garajes

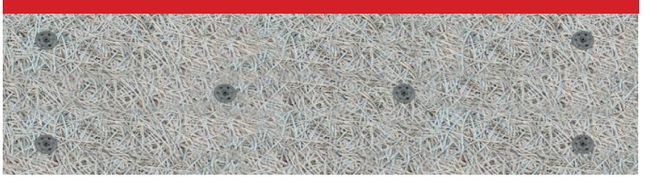
Rocktop Wood A2



Instalación

Cada panel Rocktop Wood A2 requiere mínimo 6 fijaciones bajo forjado, en contacto directo con el hormigón. Los paneles deben estar bien apretados e instalados de forma alterna para que no coincidan las juntas.

En un mismo lote puede haber tonos de color distintos, sin que esto se considere un defecto de calidad.



Instalación paso a paso

Almacenamiento:
Los paneles deben transportarse sobre una superficie plana, almacenarse en un lugar limpio y protegido de la humedad. Los palets deben moverse con cuidado. Los impactos pueden causar daños a los paneles. Almacene los paneles en altura y en un lugar protegido de la intemperie.

Corte:
El corte de los paneles se realiza con una sierra clásica o una sierra circular para madera.

Perforación:
Una vez seleccionada la longitud de fijación adecuada al espesor del aislamiento, asegurando un anclaje mínimo en el hormigón de 35 mm (ver tabla), es aconsejable utilizar una broca para hormigón de longitud útil de perforación al menos igual a la longitud de la fijación +10 mm.

Fijaciones:
Los paneles se fijan mecánicamente con ayuda de las fijaciones de golpeo tipo METAL-ISO (ETANFIX), DDS (EJOT), ISOMET (SPIT) osimilar. ROCKWOOL no suministra estas fijaciones. Se realiza el replanteo de fijaciones de acuerdo con la foto adjunta y se colocan con ayuda de un martillo o una herramienta específica adaptada al taladro. La cabeza de la fijación puede terminarse con una tapa de plástico. Consultar con el fabricante de fijaciones.

Espesor del aislante (mm)	Fijación metálica (mm)	Anclaje (mm)
65	50 x 100	35
80	70 x 120	40
100	90 x 140	40
115	100 x 150	35
125	110 x 160	35
135	120 x 170	35
150	150 x 200	50
160	150 x 200	40
195	190 x 240	45

ROCKWOOL®

Octubre 2023

ROCKWOOL Peninsular S.A.U.
Ctra. Zaragoza, Km. 53,5 N121.
31380 Caparroso, Navarra, Spain
T (+34)902 430 430
www.rockwool.es