

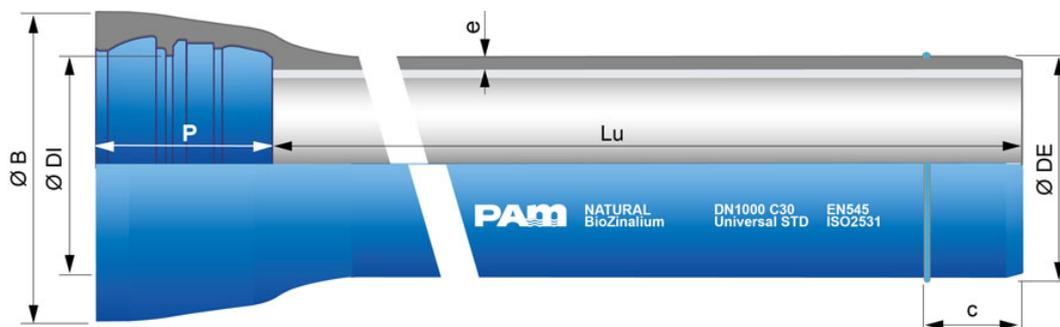
**NATURAL**  
**AGUA POTABLE**  
DN 700 a 1000



08/02/2021

**ENATE50UVE560**

**Tubería NATURAL<sup>Bio</sup>Zinalium<sup>®</sup> con junta UNI  
STD Ve con con cordón de soldadura DN700-1000**



DN	Lu	Clase	e	Ø DE	Ø DI	P	Ø B	Posición del cordón c	Peso	Referencias
mm	m		mm	mm	mm	mm	mm		kg/m	
700	6.900	C30	10.8	738	741.7	250.0	855	158	227.000	NFB70G70AQ
800	6.900	C30	11.7	842	845.8	261.0	980	150	278.214	NFB80G70AQ
900	6.900	C30	12.6	945	948.9	280.0	1087	155	339.461	NFB90G70AQ
1000	6.900	C30	13.5	1048	1052.0	279.5	1191	165	391.948	NFC10G70AQ

**Leyenda:**

- DN: Diámetro nominal
- Lu: Longitud útil, en m
- Clase: Clase de presión según EN 545 e ISO 2531
- e: espesor nominal según ISO 2531, en mm
- ØDE: diámetro exterior nominal de la tubería según EN 545 e ISO 2531, en mm
- ØDI: diámetro interior nominal de la entrada del enchufe, en mm
- P: profundidad nominal del enchufe, en mm
- ØB: diámetro nominal de la campana, en mm
- c: cordón de soldadura
- Peso: peso lineal unitario (incluidos revestimiento mortero y enchufe), determinado con los espesores nominales, en kg/m
- Referencia: Referencia comercial Saint-Gobain PAM

**Campo de empleo:**

- Para redes de abastecimiento de agua potable

**Características principales:**

- Clases de presión de la gama en conformidad con las normas EN 545-2010 y ISO 2531-2009

**NATURAL**  
**AGUA POTABLE**  
DN 700 a 1000



08/02/2021

**ENATE50UVE560**

- Revestimiento exterior en <sup>Bio</sup>Zinalium<sup>®</sup>: capa de aleación cinc-aluminio enriquecido en cobre ZnAl 85-15 (Cu), de masa superficial 400 g/m<sup>2</sup> recubierta de una capa de pintura acrílica-pvdc (tapa-poros de espesor medio 80 micras) de color azul
- Revestimiento interior: mortero de cemento de alto horno aplicado por centrifugación
- Junta Standard en elastómero EPDM de calidad alimentaria (ACS, KTW, WRAS,...)
- Junta Standard Vi que permite acerrojar las uniones sin bulones

### Tipo de suelos:

Las tuberías en fundición dúctil con revestimiento <sup>Bio</sup>Zinalium<sup>®</sup> pueden enterrarse en contacto con mayoría de los suelos definidos en el Anexo D.2.2 de la norma EN545:2010 a excepción de:

- suelos turbosos y ácidos
- suelos que contienen residuos, cenizas, escorias o contaminados por algunos residuos o efluentes industriales
- suelos situados bajo el nivel de la capa freática marina que tengan una resistencia inferior a 500  $\Omega$  cm

En esos suelos, y también en caso de corrientes vagabundas, se recomienda utilizar otros tipos de revestimientos exteriores adaptados a los suelos más agresivos (gammas TT PE, o TT PUX).

### Tipo de aguas:

Las tuberías en fundición dúctil NATURAL<sup>®</sup> con revestimiento interior de mortero de cemento centrifugado pueden utilizarse para transportar todo tipo de agua potable conforme a la Directiva 98/83/CE.

Para otros tipos de agua, los límites de uso se indican en la siguiente tabla:

	Valor mínimo	Valor máximo			
Parámetro	pH	CO2 agresivo	Sulfato	Magnesio	Amonio
Unidad	-	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
Valor	5,5	15	3000	500	30

El revestimiento interior de mortero de cemento de alto horno es resistente a los sulfatos (SRC).