

SPLIT TIPO COLUMNA
Serie MUCOR-H11

MUNDOCLIMA®
SUPER DC INVERTER

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA ÚNICAMENTE A LA UD. EXTERIOR



RG57B2/BGE
Incluido
(CL 94 982)



Panel de control

Incorpora un panel de control para controlar la máquina sin ningún control remoto inalámbrico.



Oscilación horizontal y vertical de lama

Mejor distribución del aire gracias a la oscilación automática de la lama, tanto horizontal como verticalmente.



Temporizador diario

El temporizador puede regularse desde la puesta en marcha hasta 24 horas.



Compatibilidad de tuberías

Posibilidad de aumentar una talla sobre el diámetro estándar en la tubería de gas.



Display digital Led

Equipo que dispone de un display digital donde muestra la temperatura de consigna durante el funcionamiento normal o la temperatura ambiente en modo ventilación.



Detección de fugas de refrigerante

La unidad detecta automáticamente la existencia de posibles fugas de refrigerante en el circuito.



Rearme automático

Recuperación de los ajustes previos al corte eléctrico.



Funcionamiento de emergencia

Posibilidad de hacer funcionar la unidad con el botón manual en caso de producirse algunas alarmas.



Prevención de aire frío

En calefacción la velocidad del ventilador inicial se ajusta en función de la temperatura de la batería.



Funcionamiento Turbo

Reducción del tiempo de Refrigeración/Calefacción al máximo.



Amplio rango de funcionamiento

Funcionamiento en refrigeración hasta 50°C y en calefacción hasta -15°C.



Solución de problemas

Los códigos de error se muestran en el panel interior, el control de pared o en la placa exterior.



Unidad exterior más silenciosa

Diseño optimizado de la rejilla de salida de aire con disminución del ruido.



Refrigeración a temperaturas bajas

Funcionamiento en refrigeración hasta -15°C exteriores.



Varias velocidades del ventilador exterior

Preciso ajuste de la velocidad del ventilador gracias al motor DC.



SUPER DC

Equipo que dispone tanto compresor DC Inverter como motores ventiladores DC.



R32

Equipo que utiliza el nuevo refrigerante más ecológico R32.



Modo Noche

Esta función permite al aire acondicionado aumentar automáticamente el frío o disminuir el calor 1°C por hora durante las 2 primeras horas, para luego mantenerlo constante en las 5 horas siguientes y finalmente apagarse. Esta función ahorra energía y brinda confort por la noche.



Wifi

Posibilidad de que la unidad sea controlada vía WiFi (opcional).



Golden Fin

Tratamiento aplicado sobre los intercambiadores de calor, para proteger al equipo contra fenómenos atmosféricos y efectos de ambientes agresivos. También evita la proliferación de bacterias y moho.

(1) SCOP zona climática cálida, para más información consulte la tabla de especificaciones.

SPLIT TIPO COLUMNA H11
ESPECIFICACIONES

Modelo			MUCOR-48-H11	MUCOR-48-H11T		
Código conjunto			CL 21 536	CL 21 537		
Refrigeración	Capacidad nominal (min - máx)	kW	14,06 (3,51 ~ 15,35)	14,06 (3,52 ~ 15,68)		
	Consumo nominal (min - máx)	kW	4,90 (0,90 ~ 5,70)	4,95 (0,90 ~ 5,95)		
	Pdesignc (carga de diseño)	kW	14,1	14,1		
	SEER	W/W	6,1	6,1		
	Etiquetado energético			A++	A++	
	Eficiencia energética estacional para refrigeración de espacios		ηs,c (%)	241	241	
Consumo de energía anual			kWh/año	809	809	
Calefacción	Capacidad nominal (min - máx)		kW	16,12 (4,10 ~ 17,88)	16,12 (4,10 ~ 17,88)	
	Consumo nominal (min - máx)		kW	5,10 (1,00 ~ 5,70)	5,10 (1,00 ~ 6,20)	
	Zona climática intermedia	Pdesignh (carga de diseño)		kW	11,0	11,0
		SCOP		W/W	4,0	4,0
		Etiquetado energético			A+	A+
		Eficiencia energética estacional para calefacción de espacios		ηs,h (%)	157	157
	Consumo de energía anual			kWh/año	3.850	3.850
	Tbiv (Temperatura bivalente)			°C	-7	-7
	Tol (Temp. límite funcionamiento)			°C	-15	-15
	Zona climática cálida	Pdesignh (carga de diseño)		kW	10	10,4
		SCOP		W/W	5	5,1
		Etiquetado energético			A+++	A+++
		Consumo de energía anual		kWh/año	2.855	2.855
Tbiv (Temperatura bivalente)			°C	2	2	
Unidad interior	Modelo		MUCOR-48-H11-I	MUCOR-48-H11-I		
	Código		UI 21 537	UI 21 537		
	Código EAN		8432953052492	8432953052492		
	Caudal de aire (Alto / Medio / Bajo)		m³/h	2.413 / 2.222 / 2.027	2.413 / 2.222 / 2.027	
	Presión sonora (Alta / Media / Baja)		dB(A)	53 / 49 / 47	53 / 49 / 47	
	Potencia sonora (Alta)		dB(A)	67	67	
	Conexión desagüe (OD)		mm	Ø25	Ø25	
	Toma aire fresco (*1)		mm	Ø120	Ø120	
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)		mm	629 x 1935 x 456	629 x 1935 x 456	
	Peso		kg	59	59	
Unidad exterior	Modelo		MUER-48-H11-E	MUER-48-H11TE		
	Código		UE21506	UE 21 507		
	Código EAN		8432953055110	8432953050276		
	Caudal de aire (Alto)		m³/h	7.500	7.500	
	Presión sonora (Alta)		dB(A)	63,0	63,5	
	Potencia sonora (Alta)		dB(A)	73	73	
	Compresor (Marca / Modelo)			GMCC / KTQ420D1UMU	GMCC / KTQ420D1UMU	
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)		mm	952 x 1333 x 415	952 x 1333 x 415	
	Peso		kg	91,5	103,7	
Refrigerante	Tipo / PCA		R32 / 675	R32 / 675		
	Carga		kg / TCO2eq	2,9 / 1,96	2,9 / 1,96	
	Precarga hasta		m	5	5	
	Carga adicional (a partir de 5m)		g/m	24	24	
Tuberías frigoríficas	Líquido		mm (inch)	Ø9,52 (3/8")	Ø9,52 (3/8")	
	Gas		mm (inch)	Ø15,9 (5/8")	Ø15,9 (5/8")	
	Longitud máxima (*2)		m	75	75	
	Desnivel máximo		m	30	30	
Datos eléctricos	Alimentación		V-Hz-F	220-240 ~ 50, 1N	380-415 ~ 50, 3N	
	Consumo máximo		kW	6,9	6,9	
	Intensidad máxima		A	29	13	
	Cable alimentación (unidad exterior)		mm²	2 x 6 + T	4 x 2,5 + T	
	Cable interconexión		mm²	3 x 1 + T	3 x 1 + T	
Temperatura de funcionamiento	Interior (Refrigeración / Calefacción)		°C	16 ~ 32 / 0 ~ 30	16 ~ 32 / 0 ~ 30	
	Exterior (Refrigeración / Calefacción)		°C	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	

Notas:

(*1) Diámetro interior

(*2) Longitud mínima de tubería de 3 mts.

* El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso para la mejora del producto.

** Los valores de nivel sonoro corresponden a valores obtenidos en cámara anecoica

*** Los datos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

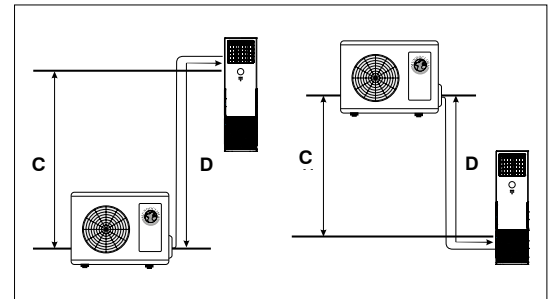
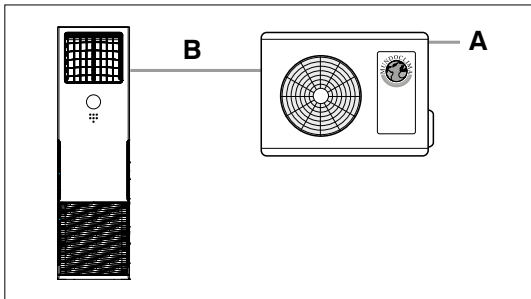
SPLIT TIPO COLUMNA H11

CABLEADO ELÉCTRICO

Modelo	Alimentación (Solo Ud. Exterior)		Interconexión (B)
	Tipo	Sección (A)	
MUCOR-48-H11	230V (1N~)	2 x 6 + T (mm ²)	3 x 1 + T (mm ²)
MUCOR-48-H11T	400V (3N~)	4 x 2,5 + T (mm ²)	

TUBERÍAS FRIGORÍFICAS Y CARGA ADICIONAL (R-32)

Modelo	Tubería		Distancia máxima		Carga adicional refrigerante	Precarga hasta (m)
	Líquido	Gas	Vertical (C)	Total (D)		
MUCOR-48-H11	3/8"	5/8"	30 m	75 m	24 g/m	5 m
MUCOR-48-H11T						



Nota: No se puede usar el cable de interconexión para alimentar la unidad interior o exterior.

OPCIONALES

Más información de los opcionales en "SISTEMAS DE CONTROL MUNDOCLIMA"

Control inalámbrico "Follow me"



RG57A6/BGE
(CL 94 588)

WIFI



K-380EW
(CO 14 907)

BMS



IS-IR-KNX-1i
(CL 99 096)

Accesorios



M-CHECK
(CL 09 410)