

ENFRIADORA DE AGUA INVERTER Serie MUENR-H12

Compresor y motor ventilador DC Inverter: Todos los equipos de la gama incorporan un compresor y motor ventilador DC Inverter, de esta forma se consigue mejorar el rendimiento del sistema a frecuencias medias y asegurar un control más sensible y eficaz.

Módulo hidráulico: Módulo hidráulico totalmente integrado y equipado con componentes hidráulicos como vaso de expansión, intercambiador de placas y bomba recirculadora.

Bomba recirculadora de Alta Eficiencia: Cumpliendo con la directiva de ecodiseño ERP, nueva bomba de alta eficiencia, permite reducir el consumo.

Intercambiador de placas: El intercambiador de placas está fabricado en acero inoxidable AISI 316 para asegurar una alta eficiencia de intercambio térmico.



Control remoto cableado de pared:

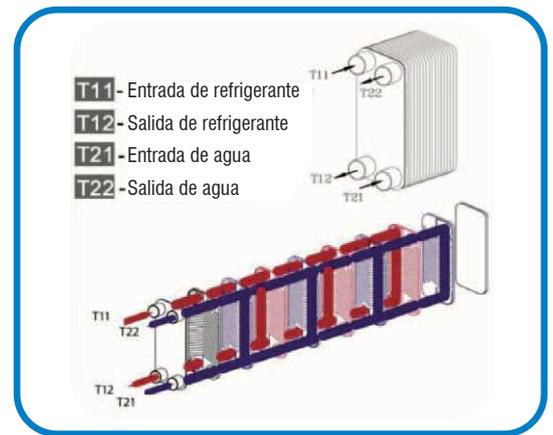
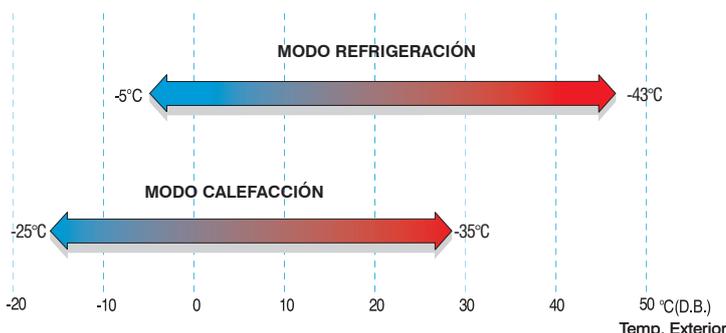
Todos los equipos vienen desde fábrica con un control remoto cableado de pared para controlar la unidad desde el interior de la vivienda. Este mando incorpora un módulo wifi que permite controlar el equipo remotamente y protocolo Modbus para integrarla a un sistema de gestión.



KJRH-120H/BMK0-E
cód. CL09204
(incluido)

Amplio rango de temperaturas de funcionamiento:

Los equipos MUENR-H12 pueden funcionar en condiciones de temperatura extremas, en modo calefacción hasta una temperatura de -25°C y en modo refrigeración de hasta 43°C.



DISEÑO INTEGRADO Y COMPACTO

Módulo hidráulico completamente integrado e incorporado con vaso de expansión, intercambiador de placas, bomba circuladora, etc. Ahorro de coste y de espacio de instalación.

FUNCIÓN ON/OFF Y REMOTO

Posibilidad de realizar un paro/marcha al equipo mediante una señal libre de potencial.

AHORRO DE ESPACIO

Las mini enfriadoras de la serie H12 son más compactas, y disponen de un solo motor ventilador hasta el modelo de 16kW, tanto en monofásica como trifásica. Lo que se traduce en un ahorro significativo del espacio necesario para su instalación.

Etiquetado Energético A++: Gracias al intercambiador de placas, la bomba de alta eficiencia, al compresor y motor ventilador DC Inverter, se reduce el consumo de energía y se optimiza el funcionamiento del equipo, obteniendo un etiquetado energético A++ en calefacción a 35°C.

Modelo MUENR-				05-H12	07-H12	09-H12	12-H12	14-H12	16-H12	12-H12T	14-H12T	16-H12T	
Código				CL25640	CL25641	CL25642	CL25643	CL25644	CL25645	CL25646	CL25647	CL25648	
Alimentación			V / F / Hz	220 - 240 / 1N / 50						380 - 415 / 3N / 50			
Refrigeración	Condiciones 1 ⁽¹⁾	Capacidad (min ~ máx)	kW	5,50	7,40	9	11,6	13,4	14	11,6	13,4	14	
		Consumo	kW	1,69	2,35	3,10	3,74	4,57	4,83	3,74	4,57	4,83	
		EER	kW / kW	3,25	3,15	2,90	3,10	2,93	2,90	3,10	2,93	2,90	
	Condiciones 2 ⁽²⁾	Capacidad	kW	6,50	8,30	10,00	12,20	13,90	15,40	12,20	13,90	15,40	
		Consumo	kW	1,28	1,71	2,33	2,65	3,16	3,67	2,65	3,16	3,67	
		EER	kW / kW	5,10	4,85	4,30	4,60	4,40	4,2	4,60	4,40	4,2	
		SEER	kW / kW	5,09	5,19	5,08	5,07	5,09	5,11	5,11	5,12	5,14	
Calefacción	Condiciones 3 ⁽³⁾	Capacidad (min ~ máx)	kW	6,60	8,50	10,20	12,5	14,5	16,2	12,5	14,5	16,2	
		Consumo	kW	1,65	2,24	2,80	3,38	4,09	4,70	3,38	4,09	4,70	
		COP	kW / kW	4,00	3,80	3,65	3,70	3,55	3,45	3,70	3,55	3,45	
	Condiciones 4 ⁽⁴⁾	Capacidad	kW	6,50	8,40	10,00	12,20	14,10	16,00	12,20	14,10	16,00	
		Consumo	kW	1,23	1,66	2,13	2,49	3,00	3,56	2,49	3,00	3,56	
		COP	kW / kW	5,30	5,05	4,70	4,90	4,70	4,50	4,90	4,70	4,50	
		SCOP	kW / kW	5,12	5,18	5,12	5,09	4,89	4,84	5,08	4,89	4,84	
Clasificación energética a baja temperatura (35°C) / ηs				A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	
Intensidad máxima				A	18	18	18	30	30	30	14	14	14
Compresor	Modelo			EKT M225D63UKER				EKT F420D66UM5BR					
	Marca			GMCC				GMCC					
	Aceite refrigerante	Tipo			ESTER OIL VG75R				ESTER OIL VG75R				
		Cantidad			620 ± 15				1000 ± 15 ml				
Ventilador	Tipo / Motor / Cantidad			AXIAL / DC / 1				AXIAL / DC / 1					
	Caudal de aire			m³/h	3.900	4.500	4.500	5.200	5.200	5.200	5.200	5.200	5.200
Intercambiador de placas	Caudal de agua (min ~ máx)			m³/h	0,40 ~ 1,25	0,40 ~ 1,65	0,40 ~ 2,10	0,70 ~ 2,50	0,70 ~ 2,75	0,70 ~ 3,00	0,70 ~ 2,50	0,70 ~ 2,75	0,70 ~ 3,00
	Volumen de agua			L	1,15	1,15	1,15	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54
	Pérdida de carga			kPa	18	18	18	26	26	26	26	26	26
Bomba de agua	Modelo			SHIMGE APM25-9-130PWM1				WILO PARA 25/9 IPWM-130		SHIMGE APM25-9-130PWM1			
	Caudal máximo			m³/h	1,25	1,65	2,1	2,5	2,75	3	2,5	2,75	3
	Elevación			m	9	9	9	9	9	9	9	9	9
Vaso de expansión	Volumen de agua			L	5	5	5	5	5	5	5	5	
Presión de entrada de agua mínima / máxima ⁽⁵⁾				kPa	100 / 300				100 / 300				
Presión sonora ⁽⁶⁾				dB(A)	48	51	53	56	58	58	57	59	59
Potencia sonora ⁽⁶⁾				dB(A)	60	63	68	70	72	72	70	72	72
Dimensiones (An x Al x Pr)				mm	865 x 1040 x 410				865 x 1040 x 410				
Peso				kg	87	87	87	106	106	106	120	120	120
Refrigerante	Tipo / PCA			R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	
	Cantidad			kg / TCO2eq	1,25 / 0,844				1,8 / 1,215				
Conexiones eléctricas	Alimentación			mm²	2 x 4+T	2 x 4+T	2 x 4+T	2 x 6+T	2 x 6+T	2 x 6+T	4 x 2,5+T	4 x 2,5+T	4 x 2,5+T
Conexiones hidráulicas	Entrada / Salida de agua			inch	1" - 1"	1" - 1"	1" - 1"	1 1/4" - 1 1/4"	1 1/4" - 1 1/4"	1 1/4" - 1 1/4"	1 1/4" - 1 1/4"	1 1/4" - 1 1/4"	1 1/4" - 1 1/4"
Rango de temperaturas de funcionamiento	Refrigeración			°C	-5 ~ 43								
	Calefacción			°C	-25 ~ 35								
Rango de temperatura de salida de agua	Refrigeración			°C	5 ~ 25								
	Calefacción			°C	25 ~ 65								

- Notas: (1) Condiciones 1: Temperatura entrada / salida de agua: 12 / 7 °C, temperatura exterior 35°C BS
 (2) Condiciones 2: Temperatura entrada / salida de agua: 23 / 18 °C, temperatura exterior 35°C BS
 (3) Condiciones 3: Temperatura entrada / salida de agua: 40 / 45 °C, temperatura exterior 7°C BS / 6°C BH / 85% HR
 (4) Condiciones 4: Temperatura entrada / salida de agua: 30 / 35 °C, temperatura exterior 7°C BS / 6°C BH / 85% HR
 (5) Presiones a las que se activan los presostatos
 (6) Medido a 1m de distancia en campo abierto
 (7) El equipo controla la temperatura de retorno, por lo que la temperatura mínima de ajuste es 10°C, los 4°C son en impulsión
 (8) El equipo controla la temperatura de retorno, por lo que la temperatura máxima de ajuste es 50°C, los 55°C son en impulsión