

ESTACIÓN DE AGUA CALIENTE INSTANTÁNEA

FRESH ECO para montaje a la pared

FWS 30 ECO



APPLIES TO
EUROPEAN
DIRECTIVE
FOR ENERGY
RELATED
PRODUCTS

Ventajas del FWS 30 ECO:

1. Fácil montaje a la pared
2. Agua caliente sanitaria saludable
3. Caudal alto por el gran tamaño del intercambiador
4. Tiempo de reacción rápido

FWS ECO Código: SO313445

FWS 30 ECO - FRESH ECO

DATOS TECNICOS

FWS 30 ECO	
Caudal máximo [l/min]	30
Intercambiador de calor [Placas]	29
Ancho x Alto x Profundo [mm]	400 x 600 x 292
Aislamiento	EPP
Peso [kg]	17
Conexiones	
Agua fría (A)	G1" IG
Agua caliente (B)	G1" IG
Ida depósito (C)	G1" AG
Retorno depósito (D)	G1" AG
Recirculación (E)	G½" IG
Temp. de funcionamiento min. [°C]	2
Temp. de funcionamiento max. [°C]	95
Presión de funcionamiento max.	
Agua sanitaria [bar]	10
Calefacción [bar]	3
Bomba primario	Yonos PARA HU 25 / 7.0 PWM 1W
Bomba primario [V / Hz]	230 / 50
Revolución [U / min]	800 - 4660
Potencia [W]	3 - 45
Corriente nominal [A]	0,028 - 0,44
Bomba recirculación	Xylem E1 vario - 15 / 000 BRU
Bomba recirculación [V / Hz]	230 / 50
Potencia [W]	8
Corriente nominal [A]	< 0,1

CALIDAD MINIMA DEL AGUA

Valor de pH (abajo observación dal índices)	7-9
Índice saturación (valor pH Delta)	-0,2 < 0 < +0,2
Dureza total [°dH]	6-15
Conductividad [µS/cm]	10...500
Substancias filtrable [mg/l]	< 30
Cloruro libre [mg/l]	< 0,5
Azufre hidrogeno (H2S) [mg/l]	< 0,05
Amoniac (NH3/NH4+) [mg/l]	< 2
Sulfato [mg/l]	< 100
Bicarbonato [mg/l]	< 300
Bicarbonato/Sulfato [mg/l]	> 1,0
Sulfuro [mg/l]	< 1
Nitrato [mg/l]	< 100
Nitrito [mg/l]	< 0,1
Hierro, resuelto [mg/l]	< 0,2
Manganeso [mg/l]	< 0,1
Ácido carbonico libre [mg/l]	< 20

Ventajas:

Espacio:

- Espacio mínimo
- Sin tubería internas

Higiene:

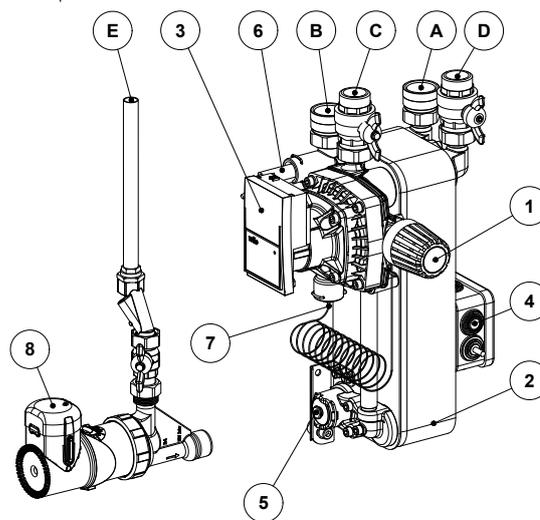
- Agua caliente sanitaria instantáneo saludable
- Calentamiento instantáneo con regulación de temperatura patentado que evita la legionela

Confort:

- Instalación para la pared listo para enchufar / Libre de mantenimiento
- Temperatura del agua caliente constante / 100% auto purga
- Diseño atractivo

Técnica:

- Terminación con aislamiento / Conexión al sistema con juntas planas
- Bomba de recirculación con sistema plug-in
- Caudal alto por el gran tamaño del intercambiador de calor
- Tiempo de reacción rápido
- Protección de incrustaciones de cal por causa de mezclar en el primario en la zona media



- 1 Cabezal termostato
 - 2 Intercambiador de calor de placas
 - 3 Bomba primario Yonos PARA HU 25/7.0 PWM 1W
 - 4 Borres conexiones
 - 5 Push-In-conexión para recirculación
 - 6 Fluxostato
 - 7 Sensor
 - 8 Bomba de recirculación con termostato electrónico
- A Agua fría
B Agua caliente
C Ida depósito de inercia
D Retorno depósito de inercia
E Recirculación

Funcionamiento:

La estación de agua caliente sanitaria trabaja con el principio de flujo y garantiza agua caliente sanitaria instantanea. La bomba recirculadora impulsa el agua caliente de la a través de un regulador de temperatura al intercambiador de calor, mezclándose, para conseguir así la temperatura deseada de agua caliente sanitaria. El agua del depósito de inercia se enfría al máximo en la entrada y la salida del intercambiador de calor para evitar incrustaciones de cal por causa de temperatura.