

CLACK *Impression*®



Manual de Instrucciones
Válvula 1" Versión J302.6



DESCALCIFICACIÓN



Introducción

Les agradecemos haber escogido el equipo descalcificación con válvula Clack IMPRESIÓN.

Compruebe minuciosamente el equipo entregado en presencia del transportista, para asegurarse que no ha sido dañado durante el transporte.

Las instrucciones descritas en este folleto deben ser respetadas al pie de la letra. Antes de empezar su utilización, lea atentamente este manual. Manipule el aparato con precaución.

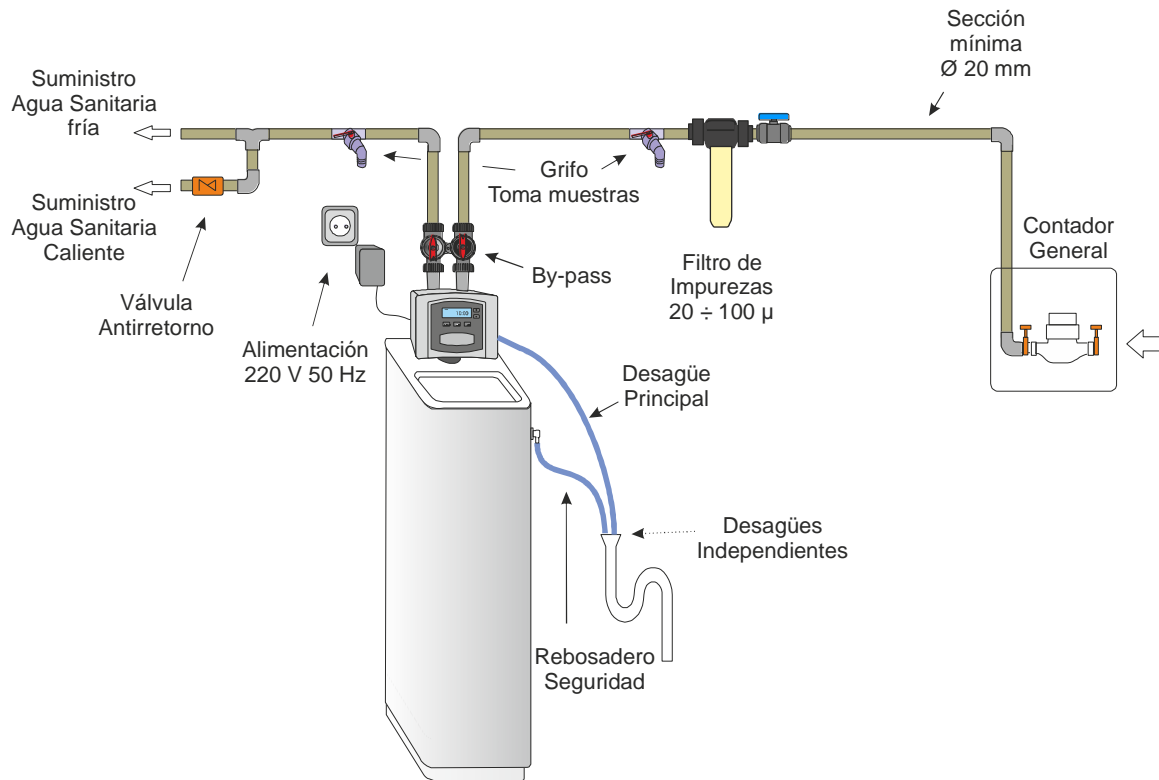
El embalaje es reciclable, gracias por deshacerse de él en el lugar apropiado.

Aquí tiene la información necesaria que le permitirá utilizarlo al máximo de sus posibilidades.

Índice

Esquema de instalación.....	3
Consejos Generales de Instalación	3
Detalle Válvula Clack.....	5
Puesta en marcha.....	6
Programación Nivel básico	8
Programación nivel avanzado.....	10
Inicio de regeneración.....	13
Pantalla Diagnóstico	14
Códigos de Error.....	16
Despiece.....	17
Posibles averías.....	26
Conexión Circuito eléctrico	28

Esquema de Instalación



Consejos Generales de Instalación

1. Presión

Se necesita una presión mínima de 3 bares para que la válvula regenere correctamente.

No sobrepasar los 8 bares; si se da el caso, instalar un limitador de presión en la entrada de la instalación.

2. Conexión Eléctrica

Asegurarse que la alimentación eléctrica no está cortada por un interruptor en la entrada de la instalación.

Si el cable de alimentación está deteriorado, debe ser reemplazado por una persona cualificada.

3. Fontanería existente



Debe estar en buen estado y sin incrustaciones. En caso de duda debe ser reemplazada.

Se aconseja la instalación de un prefiltro.

4. Ubicación

1. Instalar su equipo Clack en el lugar elegido, asegurándose que el suelo está bien limpio, plano y estable. (en caso necesario, poner una plancha bajo el depósito y una cuña para tener un nivel de 0°). Tiene que haber un desagüe cerca del lugar donde se vaya a instalar el aparato para permitir la salida del agua de la regeneración. Una toma de corriente reglamentaria con toma tierra sin interruptor.
2. El montaje debe realizarse en condiciones de higiene máxima. Es recomendable reservar un espacio específico para el mantenimiento requerido del equipo.
3. Cuando el tiempo es frío, es recomendable dejar el equipo Clack en temperatura ambiente antes de proceder a su instalación. Emplazar su equipo al resguardo del hielo. Cuando el tiempo es caluroso, no instalar su aparato exponiéndolo a los rayos del sol o en un habitáculo que alcance altas temperaturas (45° C máx.).
4. La temperatura del agua no debe exceder los 35° C y la instalación no debe estar expuesta a condiciones como el hielo (riesgo de deterioro grave).
5. La fontanería debe ser instalada siguiendo la reglamentación en vigor. El tamaño del conducto de salida al desagüe debe ser como mínimo de 22 mm. (3/4")
6. Las soldaduras en la fontanería principal y en la salida al desagüe deben ejecutarse antes de conectar la válvula, para evitar daños irreversibles. Para cualquier intervención, cortar la entrada de agua, desenchufar todos los aparatos que utilizan agua y abrir el grifo más alto y el más bajo para vaciar la instalación.

Detalle Válvula CLACK

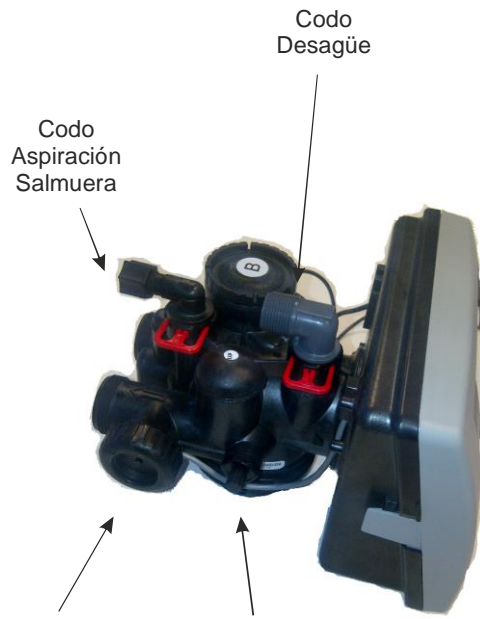


Programador



Entrada

Salida



Codo
Desagüe

Codo
Aspiración
Salmuera

Contador

Mezclador



Conector Recto



By-pass

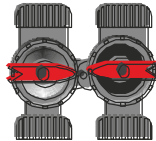


Conector Codo 90°

Puesta en marcha

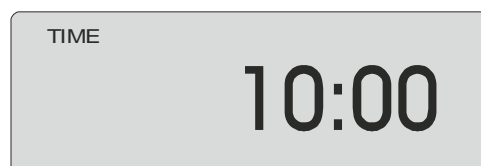
1. Poner el By-pass en la posición de By-pass.

By-pass



2. Abrir la válvula de agua general y dejar correr el agua abriendo un grifo a la salida durante unos minutos hasta que los conductos queden limpios de cualquier cuerpo extraño residual (restos de soldadura). Cerrar el grifo.
3. Llenar el depósito de sal con agua justo hasta que la crepina de la caña de aspiración de salmuera quede cubierta. No llenar de sal por el momento.
4. Conectar el equipo a la corriente.

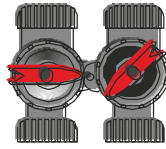
Pulsar y mantener durante 5 segundos el botón REGEN hasta que inicie el proceso de regeneración. A pulsar una sola vez en pantalla aparece REGEN TODAY y en tal caso la regeneración se producirá a una hora programada en programación.



⇐ Pulsar

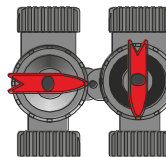
5. Sin en pantalla no se visualiza REGEN BACKWASH pulsar tantas veces sea necesario el botón REGEN hasta que aparezca.
6. Abrir ligeramente la llave de entrada permitiendo que se llene lentamente de agua la botella del equipo descalcificador.

Llenado



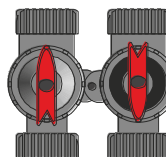
7. Esperar salga agua por el desagüe de forma regular sin burbujas de aire y de color transparente.

8. Abrir totalmente la llave de entrada del by-pass y pulsar el botón REGEN avanzando cada uno de los ciclos hasta visualizar REGEN FILL.



9. Esperar que transcurra el tiempo que aparece en pantalla. Observar que el depósito de la sal se llena de agua.

10. Transcurrido el tiempo de llenado situar la válvula en posición de servicio y colocar el by-pass en posición de servicio.



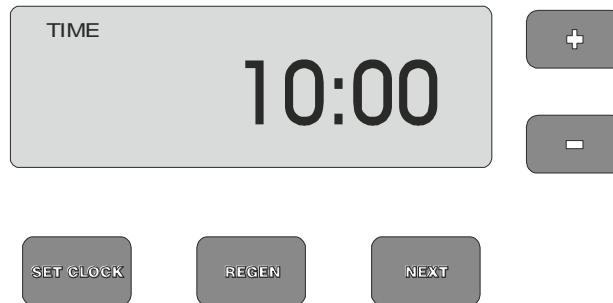
11. Rellenar de sal el depósito de la sal con uno o dos sacos máximo. Inicialmente no es aconsejable llenarlo por completo hasta verificar que no hay fugas en la instalación.

12. Analizar la dureza de entrada y de salida regulando con el by-pass una dureza residual de 8 – 10 °F

13. Programar el Timer de control según las instrucciones del manual

Programación Nivel Básico

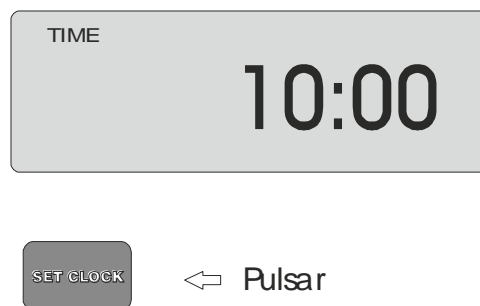
1. Información en Pantalla



La pantalla permite visualizar los siguientes parámetros. Pulsando la tecla NEXT puede alternar entre cada uno de ellos:

- Hora actual.
- Caudal en litros en minuto.
- Capacidad restante en m³.

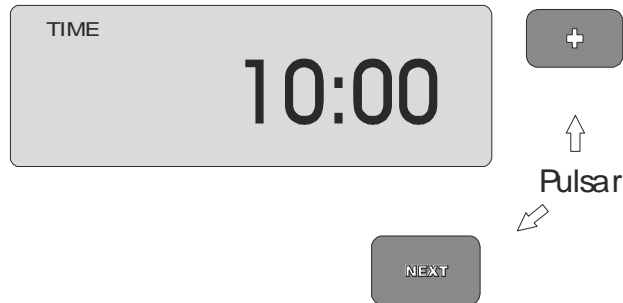
2. Programación de la hora



Pulsar el botón SET CLOCK. La pantalla se ilumina, pulsar nuevamente y modificar con los botones “+” o “-” el dígito intermitente de las horas. Pulsar SET CLOCK para modificar los dígitos de los minutos y validar.

Durante la programación de la hora el display muestra SET TIME.

3. Programación de la puesta en marcha



Pulsar y mantener a la vez los botones NEXT y “+” hasta que cambia la pantalla.

Con los botones “+” y “-“ modificar los valores mostrados y validar pulsando el botón NEXT.

Descripción Parámetro	Valor Introducido
Dureza de Entrada:	FH 44
Dureza residual regulada en mixing:	2 0
Regeneraciones Forzadas:	Regen Day 28
Hora Inicio Regeneración:	Set Time Regen 2:00
Luz display:	Off

- SET HARDNESS FH “40”: Dureza de entrada. La dureza puede expresarse también en otra unidades: p.p.m. dH y –nA- (desactivada)
- SET HARDNESS 2 “0”: Dureza regulada con el mezclador a la salida.
- SET REGEN DAY: Frecuencia de regeneraciones cronométricas de seguridad.
- SET TIME REGEN: Hora del inicio de la regeneración.
- SET NORMAL Lt “On”: Mantiene la luz del display iluminado.

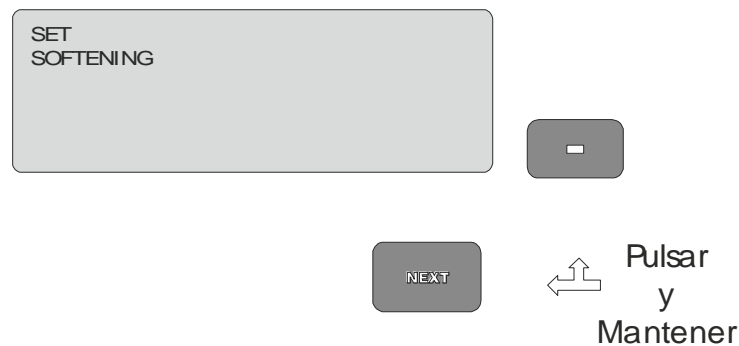
Programación nivel avanzado

Existen dos niveles de programación avanzado relacionados entre si. Los cambios efectuados en el segundo nivel afectan al primer nivel. Para realizar la completa programación iniciar por el segundo nivel.

1. Acceso nivel 2



Pulsar y mantener los botones NEXT y “-“ hasta que la pantalla cambie.



Volver a pulsar y mantener nuevamente los botones NEXT y “-“ hasta que la pantalla realice un nuevo cambio.

Durante la programación con los botones “+” y “-“ podrá modificar los valores de cada uno de los parámetros de programación.

El botón NEXT permite avanzar y el botón REGEN permite retroceder en cada línea de programación.

2. Tabla de programación Nivel 2

Descripción del Parámetro	Valor de fábrica	Opciones
Tipo de válvula: SET	1.0	1.0 para válvula de 1" 1.25 para válvula de 1" ¼ 1.5 para válvula de 1" ½ 2.0 para válvula de 2" 1.0t para válvula de 1" Twin
Modo inicio Regeneración: SET TIME REGEN	Normal	Normal On 0 On 0 + normal
Control Válvula auxiliar: SET	Alt OFF	Alt OFF Alt A, Sistema Twin Alt B, Sistema Twin SYS, Conexión Multicontrolador SEPS, Válvula de 3 vías entrada. nHbP, válvula de corte a la salida
Contacto externo DP: SET REGEN	Hold	Hold: Impide el inicio de regeneración dP Off: desactiva la entrada dp On : Inicio de regeneración inmediata. dp Del: Inicio de regeneración a la hora programada.
Unidad de medida dureza: SET HARDNESS	° F	°F: Grados Franceses °dH: Grados Alemanes ppm: Partes por millón CacO3

3. Acceso nivel 1



Pulsar y mantener los botones NEXT y “-“ hasta que la pantalla cambie.

3.1. Tabla de programación Co-Corriente

Descripción del Parámetro	Valor de fábrica	Opciones
Modo Funcionamiento	Softening	Softening : (Descalcificación) Filtering: (Filtración)
Capacidad de intercambio (VR x 6.3): SET CAPACITY F	150 m ³	1 ÷ 6.000 m ³
Determinación volumen del ciclo: SET REGEN M ³	Auto	Auto: Cálculo automático Off (funcionamiento cronométrico) Volumen fijo: 0.02 ÷ 5700.0 m ³
Doble Regeneración Seguridad por exceso de consumo Db	10 %	OFF 5÷100 %
Orden del Ciclo 1: SET 1	Backwash	Backwash Backwash Air Rinse: Lavado rápido Brine dn: Aspiración co-corriente

		Brine Up**: Aspiración contra-corriente Fill: Llenado salmuera Softening: Servicio End: Ciclo no activo.
Regulación Tiempo ciclo 1: SET 1	(Backwash) 8 min.	1÷120 min. Backwash, Rinse. 1÷480 min. Softening. 1÷180 Brine dn, Up. 0.05÷90.00 kg, Válvula tipo 25,32,38 y 50L 0.1÷99.0 min. Válvula tipo 50 (2")
Orden del ciclo 2: SET 2	Brine dn	Backwash, Backwash Air, Rinse, Brine Up**, Fill, Softening, End
Regulación Tiempo ciclo 2: SET 2	(Brine dn) 60 min.	1÷120 min. Backwash, Rinse. 1÷480 min. Softening. 1÷180 Brine dn, Up. 0.05÷90.00 kg, Válvula tipo 25,32,38 y 50L 0.1÷99.0 min. Válvula tipo 50 (2")
Orden del ciclo 3: SET 3	Rinse	Backwash, Brine dn, Brine Up**, Fill, Softening, End
Regulación Tiempo ciclo 3: SET 3	(Rinse) 8 min.	1÷120 min. Backwash, Rinse. 1÷480 min. Softening. 1÷180 Brine dn, Up. 0.05÷90.00 kg, Válvula tipo 25,32,38 y 50L 0.1÷99.0 min. Válvula tipo 50 (2")
Orden del ciclo 4 SET 4	Fill	Backwash, Rinse, Brine dn, Brine Up**, Softening, End
Regulación Tiempo ciclo 4: SET 4	(Fill) 6.0 Kg	Equipos diferentes a 30 L de resina: Volumen de resina x 0.2
Orden del ciclo 5: SET 5	End	Posibilidad de programar hasta 9 ciclos.

3.2. Tabla de programación Sistema Contra-Corriente

Descripción del Parámetro	Valor de fábrica	Opciones
Modo Funcionamiento	Softening	Softening : (Descalcificación) Filtering: (Filtración)
Capacidad de intercambio (VR x 6.3): SET CAPACITY F	150 m ³	1 ÷ 6.000 m ³
Determinación volumen del ciclo: SET REGEN M ³	Auto	Auto: Cálculo automatico Off (funcionamiento cronométrico) Volumen fijo: 0.02 ÷ 5700.0 m ³
Doble Regeneración Seguridad por exceso de consumo Db	10 %	OFF 5÷100 %
Orden del Ciclo 1: SET 1	Brine UP	Backwash Backwash Air Rinse: Lavado rápido Brine dn: Aspiración co-corriente Brine Up**: Aspiración contra-corriente Fill: Llenado salmuera Softening: Servicio End: Ciclo no activo.
Regulación Tiempo ciclo 1: SET 1	(Brine UP) 60 min.	1÷120 min. Backwash, Rinse. 1÷480 min. Softening. 1÷180 Brine dn, Up. 0.05÷90.00 kg, Válvula tipo 25,32,38 y 50L 0.1÷99.0 min. Válvula tipo 50 (2")
Orden del ciclo 2: SET 2	Backwash	Backwash, Backwash Air , Rinse, Brine Up**, Fill, Softening, End
Regulación Tiempo ciclo	(Backwash) 8 min.	1÷120 min. Backwash,

2: SET 2		Rinse. 1÷480 min. Softening. 1÷180 Brine dn, Up. 0.05÷90.00 kg, Válvula tipo 25,32,38 y 50L 0.1÷99.0 min. Válvula tipo 50 (2")
Orden del ciclo 3: SET 3	Rinse	Backwash, Brine dn, Brine Up**, Fill, Softening, End
Regulación Tiempo ciclo 3: SET 3	(Rinse) 4 min.	1÷120 min. Backwash, Rinse. 1÷480 min. Softening. 1÷180 Brine dn, Up. 0.05÷90.00 kg, Válvula tipo 25,32,38 y 50L 0.1÷99.0 min. Válvula tipo 50 (2")
Orden del ciclo 4 SET 4	Fill	Backwash, Rinse, Brine dn, Brine Up**, Softening, End
Regulación Tiempo ciclo 4: SET 4	(Fill) 5.0 Kg	Equipos diferentes a 30 L de resina: Volumen de resina x 0.2
Orden del ciclo 5: SET 5	End	Posibilidad de programar hasta 9 ciclos.

En el modo de programación FILTERING la unidad de medida del envío FILL es expresada en minutos.

Inicio de una Regeneración

Pulsar una sola vez el botón REGEN para realizar la regeneración diferida a la hora programada. En pantalla parpadea el texto REGEN TODAY. En caso de aparecer fijo, quiere decir que le toca por acción del controlador o programa.

Manteniendo pulsado el botón REGEN durante 3 segundos inicia inmediatamente la regeneración. Pulsando el botón REGEN se avanzan los ciclos de regeneración.

Pantallas de Diagnóstico

1. Acceso Diagnóstico nivel 1



Pulsar y mantener los botones “+” y “-“ hasta que la pantalla cambie.

Pulsar el botón NEXT para visualizar siguiente parámetro y el botón REGEN para visualizar el anterior.

Pulsar “+” o “-“ para visualizar diferentes valores los parámetros respectivos a diferentes días.

Descripción del Parámetro	Valor de fábrica
Días desde la última Regeneración:	Regen Day: 0 Días
Consumo en m ³ desde la última Regeneración:	Regen : 0.00 m ³
Capacidad de la reserva de los últimos 7 días:	A -0 < 0.00 m ³ >
	A -1 < 0.00 m ³ >
	A -2 < 0.00 m ³ >
	A -3 < 0.00 m ³ >
	A -4 < 0.00 m ³ >
	A -5 < 0.00 m ³ >
	A -6 < 0.00 m ³ >
Consumo diario de los últimos 63 días:	Day - 1 < 0.00 m ³ >
	Day - 2 < 0.00 m ³ >
	Day - 3 < 0.00 m ³ >
	Day - 4 < 0.00 m ³ >
	Day - 5 < 0.00 m ³ >
	...
	Day - 63 < 0.00 m ³ >
Caudal punta máximo de los últimos 7 días:	0 - 0 L / min.
	1 - 0 L / min.
	2 - 0 L / min.
	3 - 0 L / min.

2. Acceso Diagnóstico Nivel 2

Pulsar y mantener los botones “+” y “-“ hasta que la pantalla cambie.



Volver a pulsar y mantener nuevamente los botones “+” y “-“ hasta que la pantalla realice un nuevo cambio.



Pulsar el botón NEXT para visualizar siguiente parámetro y el botón REGEN para visualizar el anterior.

Descripción del Parámetro	Valor de fábrica
Versión Software Circuito	J302.6
Días transcurridos desde la puesta en marcha:	Day < 0 >
Número total de regeneraciones realizadas:	Regen < 0 >
Total de m ³ pasados por el equipo:	< 0 > m ³
Históricos de los 10 últimos Errores de control	E 1 < 1001 >
	E 2 < 1001 >
	E 3 < 1001 >
	E 4 < 1001 >
	E 5 < 1001 >
	E 6 < 1001 >
	E 10 < 1001 >

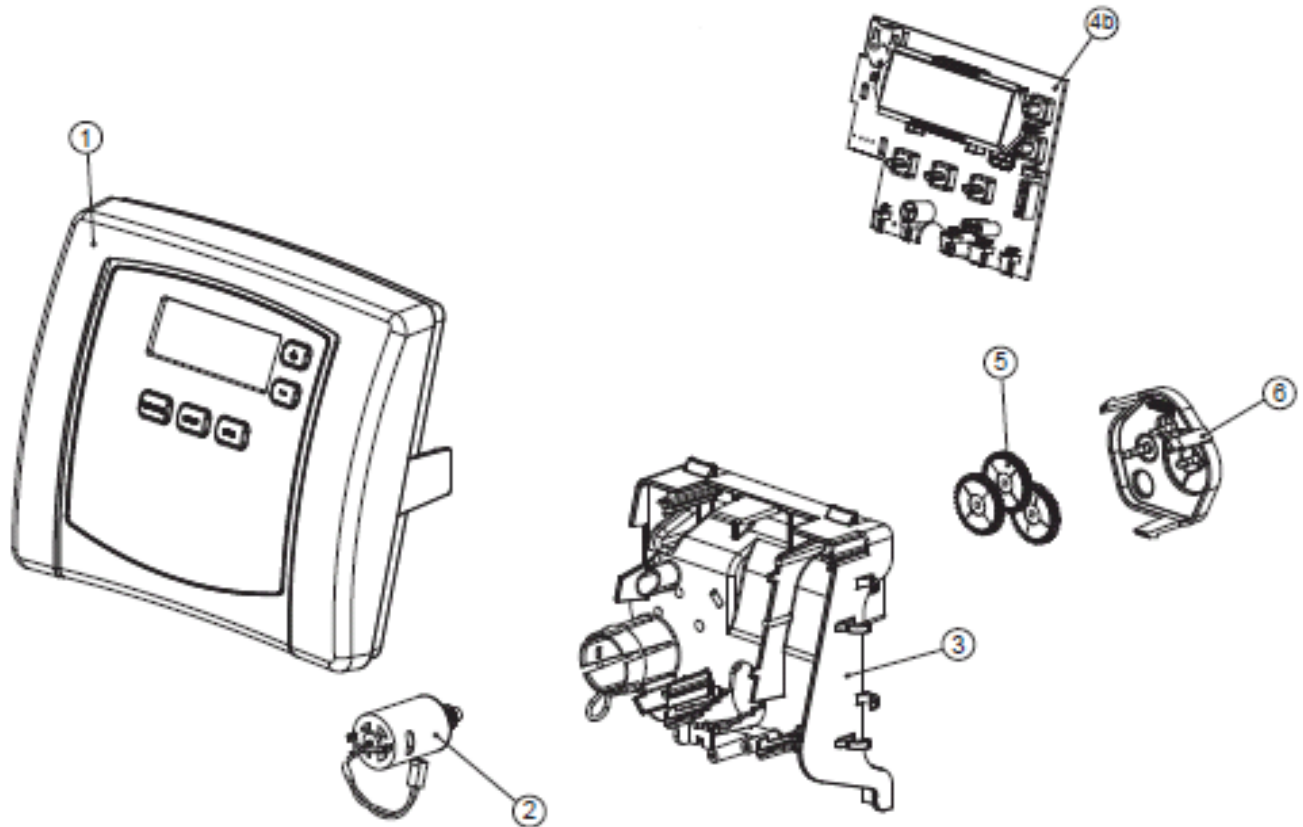
Códigos de Error

El programador tiene un microprocesador que detecta posibles averías antes de que estas sucedan. Mostrando en el display los siguientes códigos de Error.

Código	Descripción del Código
1001	Problema del motor. No está bien conectado o no está bien alojado.
1002	Algún objeto extraño no deja mover al pistón. Atasco.
1003	La transmisión del motor al pistón no es correcta, no engrana.
1004	Problema del motor. No engrana, está desconectado, no está bien alojado.
1005	No hay respuesta de señal, revisar conexiones y pistón de M.A.V. – 3 V.
1006	La programación del sistema dúplex no es correcta, revisar que una columna esté programada como Alt A y la otra como Alt B. Verificar el cable de interconexión entre válvulas.

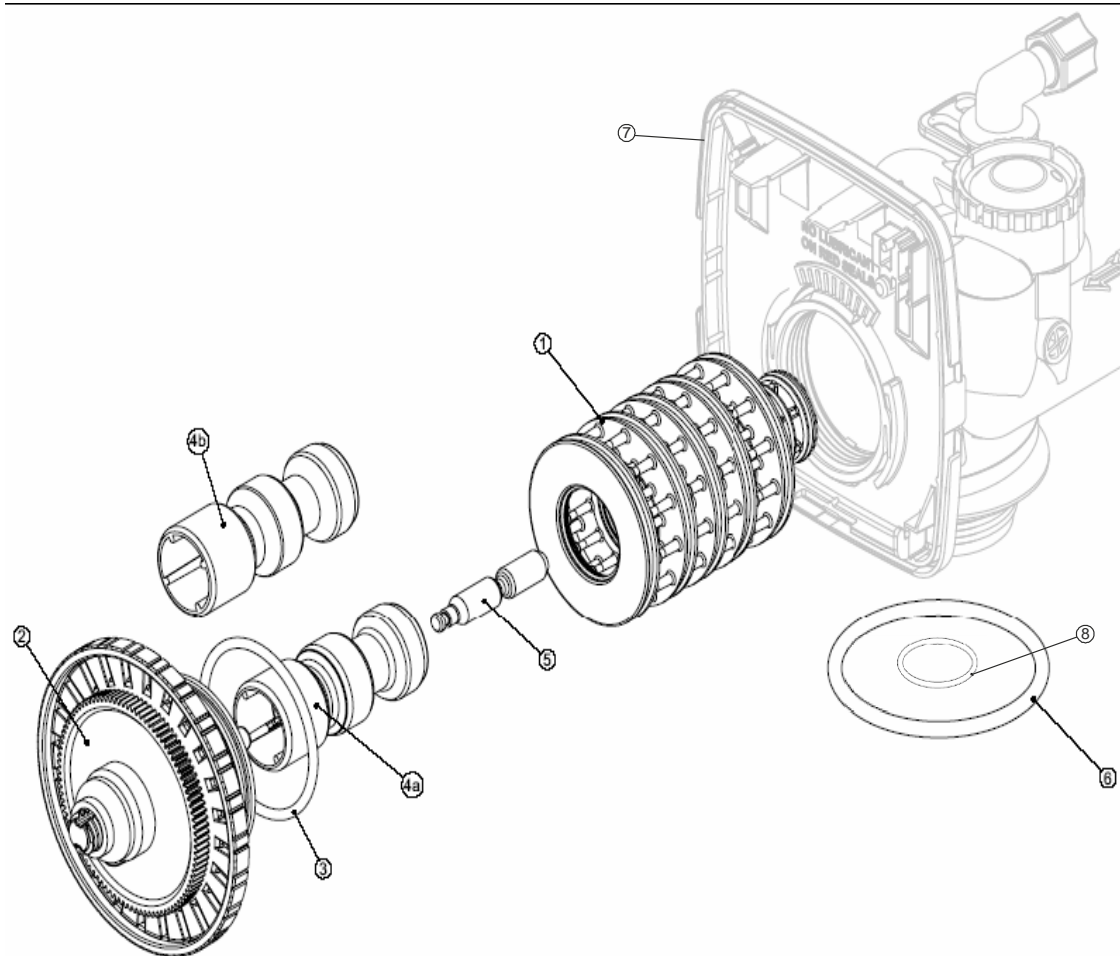
Despiece

1. Frontal



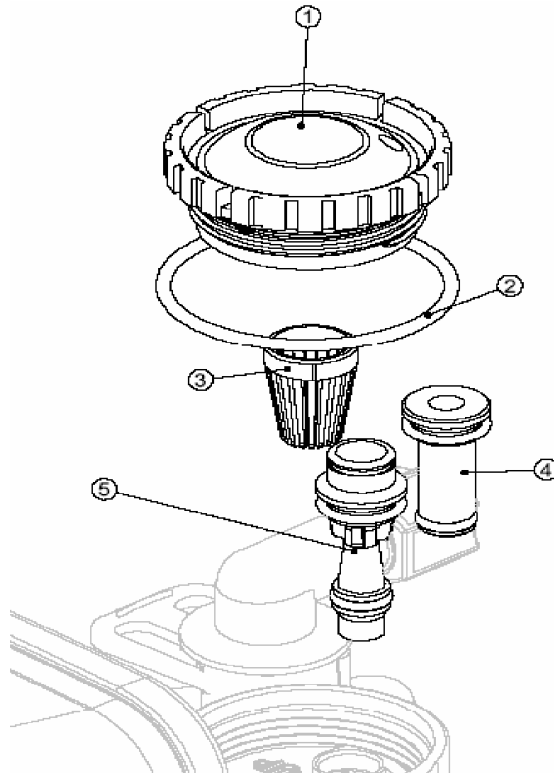
Nº Dibujo	Codigo Axapta	Descripción	Cantidad
1	5303010002	WS1 Tapa frontal	1
2	5303025068	WS1 Motor	1
3	5303025067	WS1 Soporte transm. y seguro a presión	1
4	5303010004	WS1 Tarjeta electrónica Impression	1
5	5303025074	WS1 Engrane de transmisión 12x36	3
6	5303025073	WS1 Tapa de engranes de transmisión	1

2. Cuerpo hidráulico



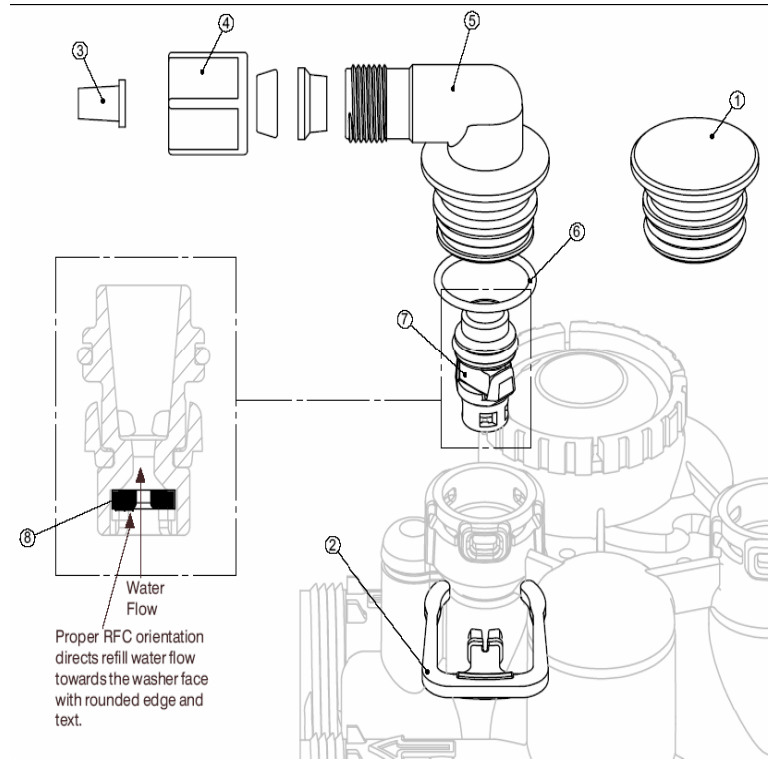
Nº Dibujo	Codigo Axapta	Descripción	Cantidad
1	5303025054	WS1 Ensamble de sellos y espaciadores	1
2	5303025053	WS1 Ensamble cubierta de transmisión	1
3	5303023290	Arosello (O-Ring) 228	1
4a	5303025064	WS1 Ensamble pistón cocorriente (Standar)	1
4b	5303025065	WS1 Conjunto piston contracorriente	
5	5303025104	WS1 Pistón salmuera	1
6	5303023291	Junta botella (O-Ring) 337	1
7	5303025110	WS1 Soporte trasero de transmisión	1
8	5303022165	Junta tubo distribuidor (O-Ring) 215	1

3. Inyector



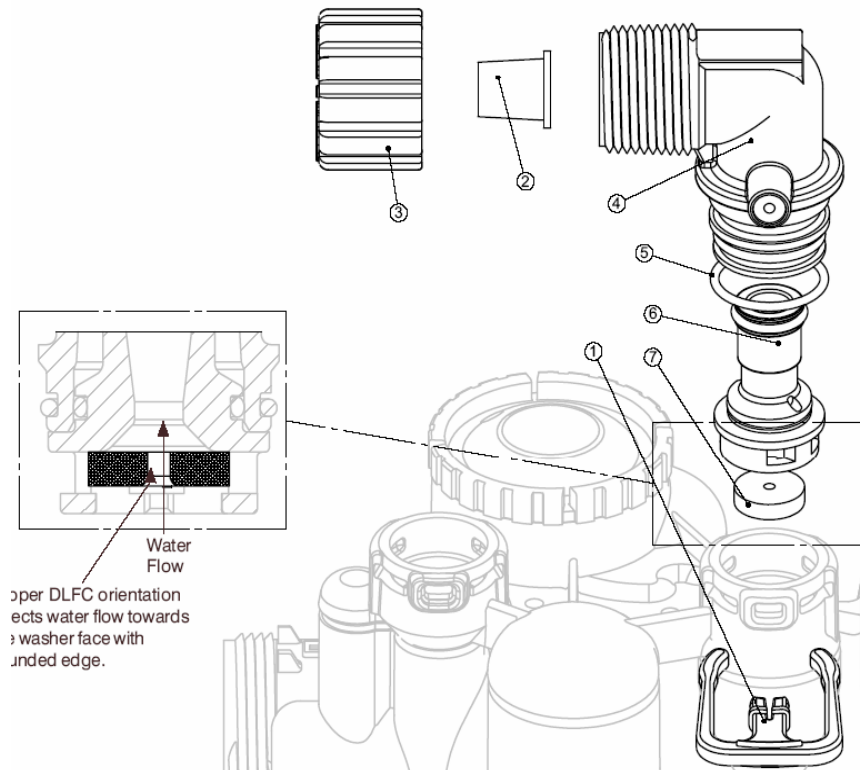
Nº Dibujo	Codigo Axapta	Descripción	Cantidad
1	5303025108	WS1 Tapa de inyector	1
2	5303029462	Junta Tapa Inyector (O-Ring) 135	1
3	5303025109	WS1 Filtro Inyector	1
4	5303024122	Tapón Inyecctor	1
5	5303024111	Inyector A Negro 6"DF - 8"UF	1
	5303024112	Inyector B Café 7"DF - 9"UF	
	5303024113	Inyector C Violeta 8"DF - 10"UF	
	5303024114	Inyector D Rojo 9"DF - 12"UF	
	5303024115	Inyector E Blanco 10"DF - 13"UF	
	5303024116	Inyector F Azul 12"DF- 14"UF	
	5303024117	Inyector G Amarillo 13"DF- 16"UF	
	5303024118	Inyector H Verde 14"DF- 18"UF	
	5303024119	Inyector I Naranja 16"DF - 22"UF	
	5303024120	Inyector J Azul claro 18"DF	
	5303024121	Inyector K Verde claro 22"DF	
*	5303028665	Tórica pequeña inyector	1
*	5303028666	Tórica grande inyector	1

4. Codo Refill



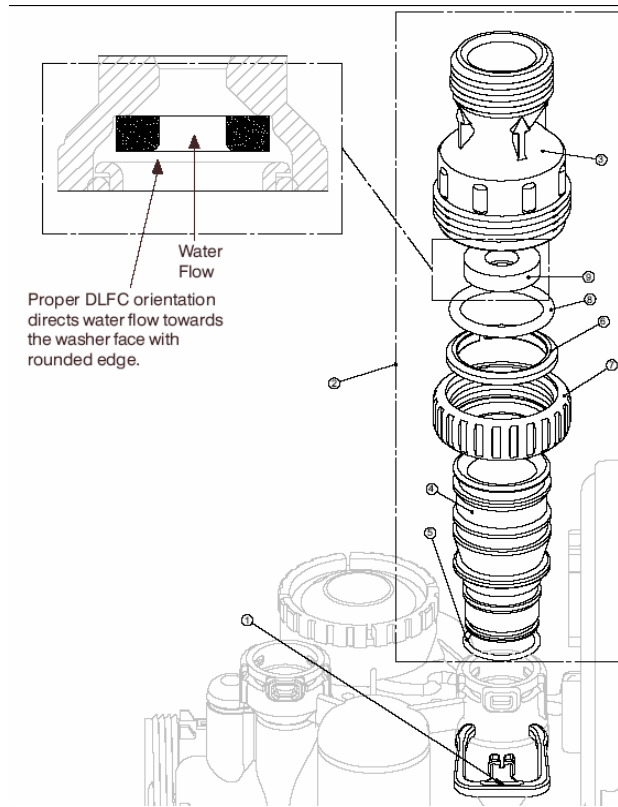
Nº Dibujo	Codigo Axapta	Descripción	Cantidad
1	5303025125	Tapón puerto de envío	1
2	5303025041	Clip seguridad puerto de envío	1
3	5303025044	Inserto tubo 3/8	1
4	5303025045	Tuerca para tubo 3/8"	1
5	5303025040	Codo 3/8"	1
6	5303024403	Tórica Codo	1
7	5303025100	Conjunto Aforo Refill y retención	1
8	5303025111	Tórica Aforo Refill (0.5 gpm)	1

5. Codo desagüe 3/4"



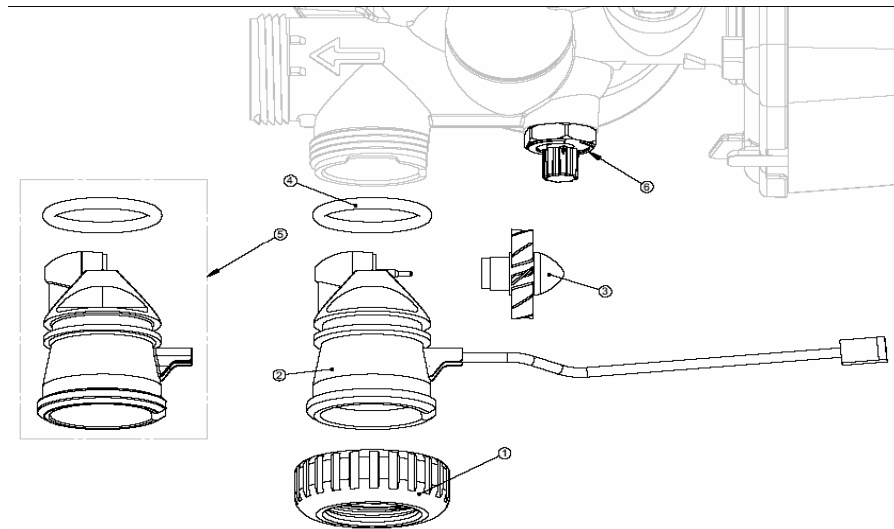
Nº Dibujo	Codigo Axapta	Descripción	Cantidad
1	5303025041	Clip seguridad codo desagüe	1
2	5303024090	Inserto de politubo 5/8"	1
3	5303024088	WS1 Tuerca 3/4" codo de drenaje (En 5/8 x 1/2 PE)	1
4	5303025098	WS1 Ensamble codo drenaje 3/4" macho	1
5	5303024403	Tórica Codo (O-Ring) 019	1
6	5303025099	WS1 CFD Soporte DLFC	1
7	5303024091	WS1 DLFC 07 (0.7 gpm) para 3/4"	1
	5303024092	WS1 DLFC 10 (1.0 gpm) para 3/4"	
	5303024093	WS1 DLFC 13 (1.3 gpm) para 3/4"	
	5303024094	WS1 DLFC 17 (1.7 gpm) para 3/4"	
	5303024095	WS1 DLFC 22 (2.2 gpm) para 3/4"	
	5303024096	WS1 DLFC 27 (2.7 gpm) para 3/4"	
	5303024097	WS1 DLFC 32 (3.2 gpm) para 3/4"	
	5303024098	WS1 DLFC 42 (4.2 gpm) para 3/4"	
	5303024099	WS1 DLFC 53 (5.3 gpm) para 3/4"	
	5303024100	WS1 DLFC 65 (6.5 gpm) para 3/4"	
	5303024101	WS1 DLFC 75 (7.5 gpm) para 3/4"	
	5303024102	WS1 DLFC 90 (9.0 gpm) para 3/4"	
	5303024103	WS1 DLFC 10 (10.0 gpm) para 3/4"	

6. Codo desagüe 1"



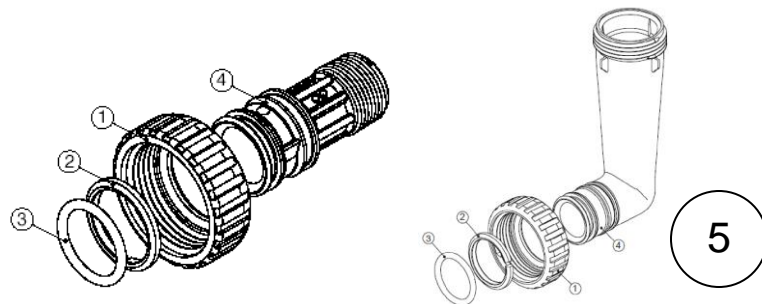
Nº Dibujo	Codigo Axapta	Descripción	Cantidad
1	5303025041	Clip seguridad codo desagüe	1
2	5303024083	Conjunto desagüe 1"	1
3	5303025101	Cuerpo Desagüe 1" NPT	1
4	5303025102	Adaptador cuerpo desagüe 1"	1
5	5303024403	Tórica (O-Ring) 019	1
6	5303025094	Anillo retén	1
7	5303025096	Tuerca 1" Conexión rápida	1
8	5303022165	Tórica (O-Ring) 215	1
9	5303025164	WS1 DLFC 090 (9.0 gpm) 1"	1
	5303024104	WS1 DLFC 100 (10.0 gpm) 1"	1
	5303024105	WS1 DLFC 110 (11.0 gpm) 1"	1
	5303024106	WS1 DLFC 130 (13.0 gpm) 1"	1
	5303024107	WS1 DLFC 150 (15.0 gpm) 1"	1
	5303024108	WS1 DLFC 170 (17.0 gpm) 1"	1
	5303024109	WS1 DLFC 200 (20.0 gpm) 1"	1
	5303024110	WS1 DLFC 250 (25.0 gpm) 1"	1

7. Mixing y Contador



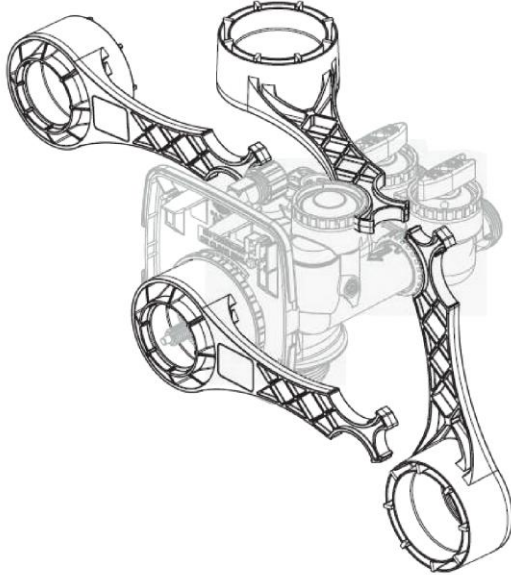
Nº Dibujo	Codigo Axapta	Descripción	Cantidad
1	5303025096	WS1 Tuerca 1" conexión rápida	1
2	5303025051	WS1 Captador contador	1
3	5303025088	WS1 Conjunto turbina	1
4	5303022165	Tórica (O-Ring) 215	1
5	5303025052	Tapón ciego contador	1
6	5303025066	WS1 Válvula mezcladora (Mixing)	1

8. Conectores



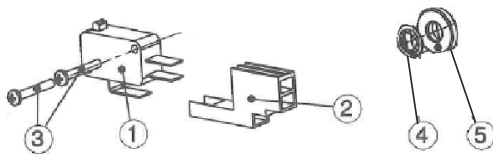
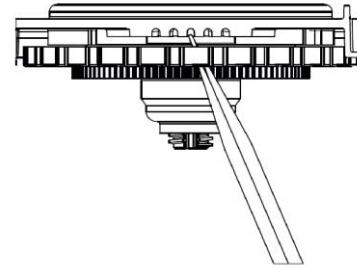
Nº Dibujo	Codigo Axapta	Descripción	Cantidad
1	5303025096	WS1 Tuerca 1" conexión rápida	1
2	5303025094	WS1 Anillo retén	1
3	5303022165	Tórica (O-Ring) 215	1
4 = Kit	5303024082	WS1 Juego de conectores, plástico 1" BSPT, macho	1
	5303026540	WS1 Juego de conectores, plástico 3/4" BSPT, macho	1
5	5303024087	Codo 90° 1"	1

9. Accesorios Válvula Clack

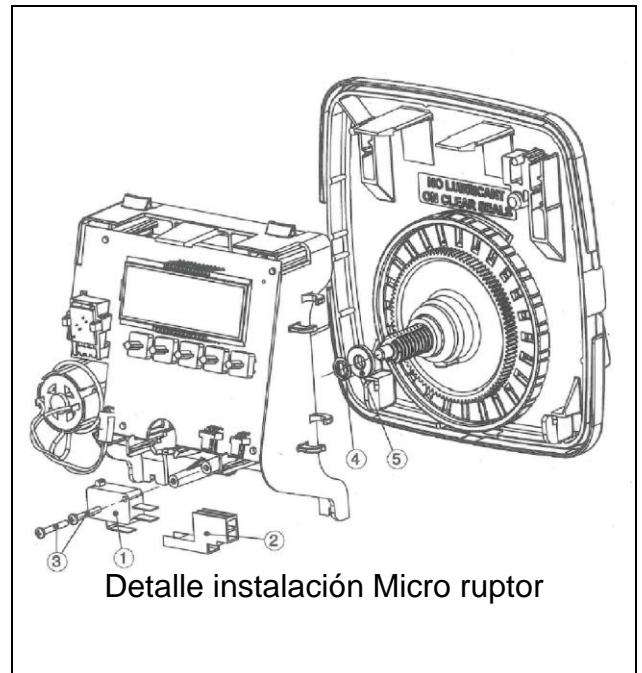


Llave desmontaje
Ref. 5303028632

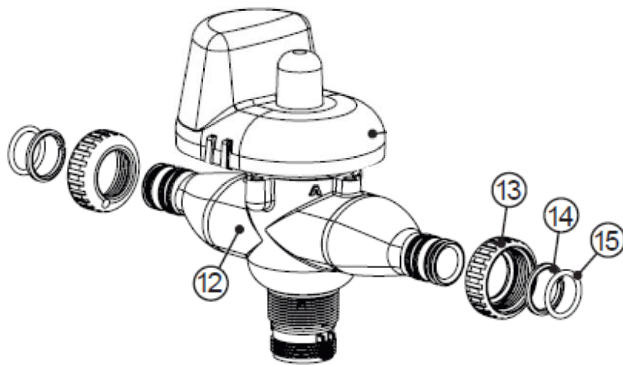
Detalle de extracción del pistón en caso de no disponer la llave de desmontaje



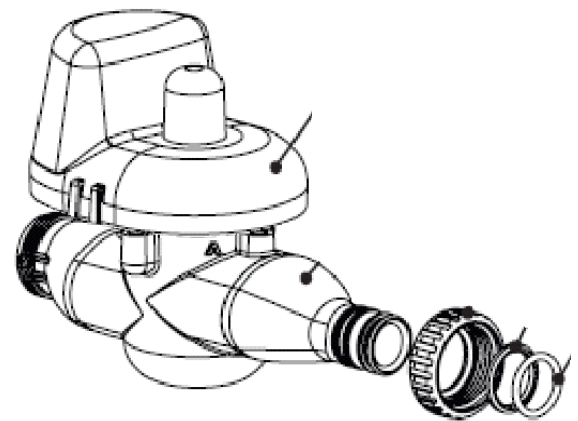
Micro
Ref. 5303024084



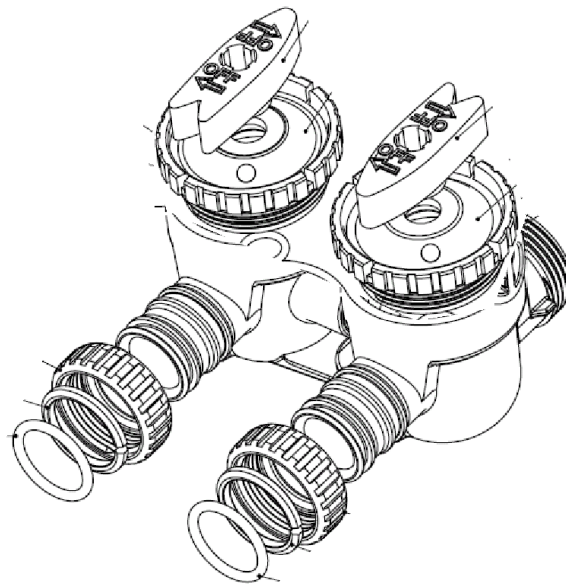
Detalle instalación Micro ruptor



Válvula de 3 Vías "MAV" 1"
Ref. 5303020763



Válvula de Corte (No By-pass)
Ref. 5303020764



By-pass
Ref. 5303024075

Posible Averías

INCIDENTE	CAUSA	REMEDIO
1. El descalcificador no regenera correctamente.	<p>A. Alimentación Eléctrica interrumpida.</p> <p>B. Programador defectuoso.</p> <p>C. Motor defectuoso.</p> <p>D. Cable del contador desconectado.</p> <p>E. Contador defectuoso.</p>	<p>A. Verificar la toma eléctrica (fusible, interruptor).</p> <p>B. Reemplazar el timer.</p> <p>C. Cambiar el motor.</p> <p>D. Conectar el cable del contador.</p> <p>E. Reemplazar el contador.</p>
2. Agua dura	<p>A. By-pass abierto.</p> <p>B. Falta de sal en el depósito.</p> <p>C. Filtro e inyectores sucios.</p> <p>D. No hay agua en el depósito de sal</p> <p>E. Dureza procedente del depósito de agua caliente</p> <p>F. Falta de estanqueidad del tubo distribuidor</p> <p>G. Fuga interna en la válvula</p> <p>H. Contador bloqueado</p> <p>I. Cable del contador desconectado.</p>	<p>A. Cerrar el By-pass.</p> <p>B. Rellenar de sal el depósito y mantener el nivel de sal por debajo del agua.</p> <p>C. Reemplazar el filtro y los inyectores.</p> <p>D. Verificar el tiempo de caudal.</p> <p>E. Limpiar varias veces el depósito de agua caliente.</p> <p>F. Asegurarse de que el tubo no tiene fisuras. Verificar la junta tórica.</p> <p>G. Reemplazar las juntas y separadores y/o el pistón.</p> <p>H. Desbloquear o cambiar el contador.</p> <p>I. Verificar las conexiones entre programador y el contador.</p>
3. Consumo excesivo de sal.	<p>A. Error en la programación de reenvío de agua.</p> <p>B. Mucha agua en el depósito de sal.</p>	<p>A. Controlar la utilización de sal y la programación del reenvío de agua</p> <p>B. Ver incidente nº6</p>
4. Perdida de presión	<p>A. Incrustaciones en los conductos</p> <p>B. Resina sucia</p> <p>C. Desagüe incorrecto</p>	<p>A. Limpiar o reemplazar los conductos.</p> <p>B. Contactar con su vendedor.</p> <p>C. Presencia de resina muy fina, o barro: modificar el caudal o el tiempo de desagüe.</p>

<p>5. Hierro en el agua descalcificada.</p>	<p>A. El lecho de resinas está muy salado. B. La cantidad de hierro excede los parámetros recomendados.</p>	<p>A. Verificar el desagüe, la aspiración de salmuera y el llenado del depósito de sal. Regenerar más a menudo. Aumentar el tiempo de desagüe. B. Contactar con su vendedor</p>
<p>6. Mucha agua en el depósito de sal.</p>	<p>A. Regulador de caudal al desagüe (DLFC) obstruido B. Válvula de salmuera defectuosa. C. Filtro e inyectores obstruidos D. Corte de corriente durante el reenvío de agua.</p>	<p>A. Verificar los reguladores de caudal. B. Cambiar la válvula de salmuera. C. Limpiar el filtro y el inyector. D. Verificar la alimentación de la válvula.</p>
<p>7. La válvula no regenera.</p>	<p>A. El programador no funciona correctamente B. Micro defectuoso C. Leva de ciclo defectuosa.</p>	<p>A. Cambiar el programador B. Cambiar el micro defectuoso. C. Verificar la leva.</p>
<p>8. No hay aspiración de salmuera</p>	<p>A. Regulador de caudal al desagüe (DLFC) obstruido B. Filtro e inyectores obstruidos C. Presión insuficiente D. Fuga interna de la válvula E. Programador defectuoso.</p>	<p>A. Limpiar el regulador de caudal B. Limpiar el filtro y el inyector C. Aumentar la presión al menos a 1,8 bar D. Cambiar las juntas y separadores y/o el pistón E. Cambiar la caja de programación.</p>
<p>9. Fuga permanente en el desagüe.</p>	<p>A. Cuerpos extraños en la válvula B. Fuga interna en la válvula C. La válvula se ha bloqueado en posición desagüe o aspiración D. Válvula bloqueada en la regeneración.</p>	<p>A. Desmontar, verificar, limpiar y montar la válvula B. Desmontar, verificar, limpiar y montar la válvula C. Desmontar, verificar, limpiar y montar la válvula D. Cambiar el motor.</p>
<p>10. Ciclo insuficiente</p>	<p>A. Aumento de la dureza B. Concentración o cantidad de salmuera insuficiente. C. Resinas sucias D. Mala distribución, camino preferencial (superficie de la cama irregular) E. Fuga interna de la válvula F. Perdida de resina.</p>	<p>A. Modificar la capacidad del aparato B. Añadir sal, verificar las concentraciones de sal Si hay doble fondo asegurarse que el nivel de agua está por debajo de él. C. Contactar con el vendedor D. Verificar los distribuidores</p>

		<p>y el caudal</p> <p>E. Cambiar las juntas y separadores y/o el pistón</p> <p>F. Verificar que la altura de la cama de resina sea correcta, que el distribuidor no esté roto.</p> <p>Tubo de salmuera deteriorado: bolsa de aire en la cama de resinas</p>
11. Agua salada	<p>A. Filtro e inyectores obstruidos</p> <p>B. El programador no efectúa los ciclos correctamente</p> <p>C. Cuerpos extraños en la válvula de sal</p> <p>D. Presión insuficiente.</p>	<p>A. Limpiar el filtro y el inyector</p> <p>B. Verificar y reemplazar si es necesario</p> <p>C. Verificar y limpiar, cambiar si es necesario</p> <p>D. Aumentar la presión del agua al menos a 1,8 bar.</p>

Conexión Circuito Eléctrico

