12 VÁLVULA REDUCTORA DE PRESIÓN MINI

MINI PRESSURE REDUCER VALVE

CONSTRUCCIÓN
MATERIALS

- Cuerpo: **Latón CW617 N**
  Body: Brass CW617 N
- Muelle: **Acero EN10270-1 SM**
  Spring: Steel EN 0270 -1SM
- Asiento: **Latón CW617 N**
  Seat: Brass CW617 N
- Obturador: **Latón CW614 N**
  Shutter: Brass CW614 N
- Juntas: **NBR 70 SH**
  Gaskets: NBR 70 SH

CONDICIONES DE TRABAJO
OPERATING CONDITIONS

- Presión máx. entrada: **15 bar**
  Maximum inlet pressure: 15 bar
- Presión salida regulable: **1-4 bar**
  Adjustable outlet pressure: 1-4 bar
- Temperatura máxima: **80°C**
  Maximum temperature: 80°C

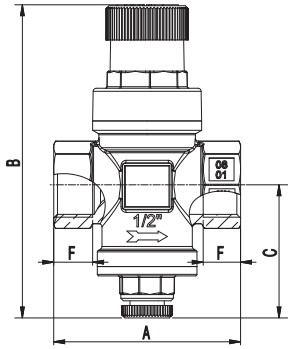


APLICACIONES / *APPLICATIONS*

- Las reductoras se utilizan principalmente en circuitos de agua, aunque las válvulas brass también funcionan perfectamente con otros fluidos: aire, gases o cualquiera compatible con sus materiales constructivos.
  Mainly used in water circuits. brass valves are also suitable for: air, gas or any other fluid compatible with its building materials.

DIMENSIONES (mm) / *DIMENSIONS (mm)*

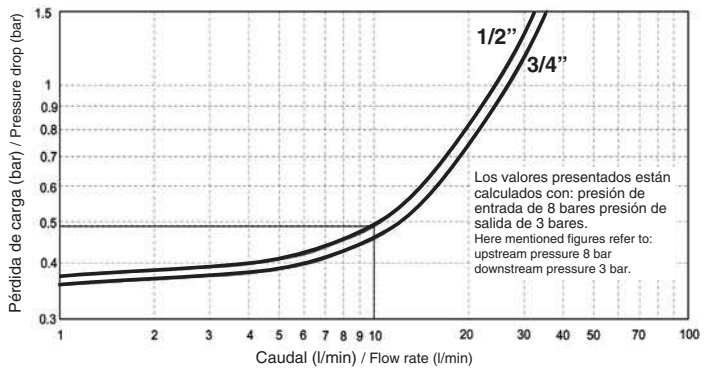
Código *Code*	DN	A	B	C	F
AA 12 068	1/2" H-H	60	101	43	12
AA 12 069	3/4" H-H	60	101	43	12



INSTALACIÓN / *INSTALLATION*

- Las válvulas reductoras brass pueden trabajar en cualquier posición, respetando el sentido del fluido indicado mediante una flecha.
  brass pressure reducing valves work in any position. It is important to follow the right way of the flow, indicated by an arrow.
- Una vez instalada, es recomendable abrir todos los grifos de la instalación para purgar el aire existente en las tuberías.
  Once installed, please open all taps to let the air in the pipes out.
- Es recomendable colocar un filtro antes de la reductora y una válvula de retención en la salida de la misma.
  It is advised to place a filter before the reducer valve and a non-return valve in the outlet.
- Las válvulas brass han sido probadas y taradas en fábrica a una presión de 3 bar pudiéndose regular dicha presión de salida.
  All brass valves have been tested and tared at a pressure of 3 bar (adjustable) in the factory.

Diagrama de pérdidas de carga / *Pressure drop diagram*



Lectura del diagrama

El diagrama de las pérdidas de carga representa la pérdida de presión referida al caudal a la salida de las aplicaciones. El dimensionamiento correcto de la instalación y del reductor mismo se realiza en función del caudal necesario (se aconseja mantener la velocidad del flujo en los conductos entre 1 y 2 m/seg). EJEMPLO: en la hipótesis de haber elegido el reductor de presión de 1/2" con una presión de precalibración Pv = 3 bar, y un caudal de proyecto de 10 l/min, del diagrama se deduce que para ese caudal la pérdida de carga correspondiente es de 0.49 bar. En caso de que en la instalación circule el caudal de proyecto, la presión detectada por el manómetro a la salida del reductor ya no será de Pv =3 bares sino Pv = 3 – 0.49 = 2.51 bares.