71 PLACA AISLANTE POLIESTIRENO (paso 5 cms) GIACOMINI

R982QE



Panel aislante termoacústico R982QE de 1,26 m^2 de superficie útil, para instalaciones de suelo radiante LICOM, a base de EPS conforme a la norma EN13163, con barrera de vapor en PS de 0,1 mm de color negro, con tetones cuadrados para fijación de tuberías de Ø15-18 con paso rectangular múltiplo de 50 mm y paso diagonal de 150 mm.

PROPIEDADES DEL DISEÑO: El panel R982QE ha sido diseñado optimizando todos los parámetros de fabricación, embajale, transporte y montaje para mejorar las prestaciones técnicas y reducir el precio del producto evitando gastos innecesarios.

AUMENTO DEL TAMAÑO DEL PANEL: El aumento de las dimensiones del panel permite reducir los tiempos de producción, transporte y montaje, por lo que se optimiza el proceso y se reducen costes.

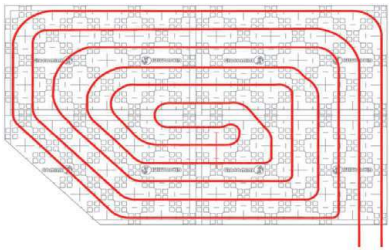
MENOS TETONES CON MEJOR FIJACIÓN: El nuevo diseño de tetones permite mejorar la fijación del tubo incluso con un menor número de ellos, lo que reduce en un 10% la utilización de materia prima. El diseño del tetón acepta la inatalación del tubo a 45° y paso 15.

MÁS CONTACTO ENTRE TUBO Y MORTERO: El menor número de tetones y los nervios de elevación de la base aumentan la superfície de contacto tubo-mortero, por lo que mejora la conductancia del conjunto. Esto permite reducir la temperatura del agua y también el consumo de energía.

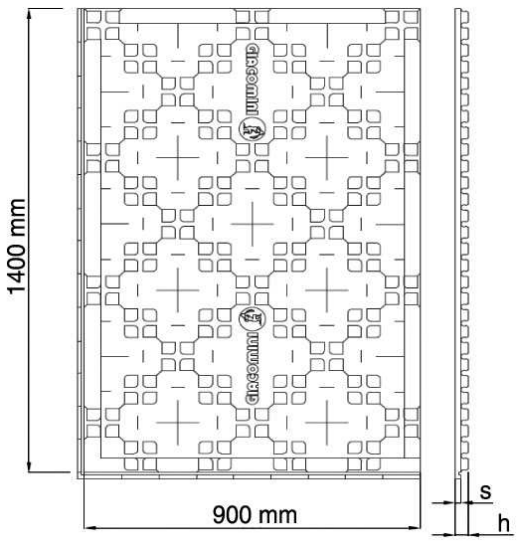
MACHIHEMBRADO REFORZADO ENTRE PANELES: La unión entre paneles se realiza por junta de solape macho-hembra con nervios de refuerzo cada 10 cm. Estos nervios sirven a la vez de guía para el montaje en obra, de modo que se asegura la linealidad de los tubos y se evitan errores de instalación.

PROCESO DE FABRICACIÓN EN MÁQUINA TRANSFER: Los paneles R982QE se fabrican a partir de perla de poliestireno rellena de pentano, que se somete a una pre-expansión y maduración de varios dias antes de su introducción en el molde.
Las máquinas transfer permiten realizar dos operaciones al mismo tiempo, optimizando los costes de producción. La posición horizontal del molde garantiza la homogeneidad de la densidad del panel. En el proceso de moldeo se realizan dos vaporizaciones que aumentan el tamaño de las perlas y realizan las soldaduras entre ellas, asegurando la estabilidad al conjunto y la soldadura con el film de PS.

Código	AC 71 975	AC 71 976
Panel aislante R982QE		
Superficie útil del panel	1,26 m^2	
Dimensiones del panel	1400x900 mm	
Espesor de base (s)	16 mm	
Espesor equivalente (s')*	21 mm	
Espesor total (h)	38 mm	
Diámetro del tubo	Ø15-18 mm	
Paso	múltipo de 50 mm	
Cantidad de tubo por m^2	10 m a paso 10 cm/6,67 m a paso 15 cm	
Base		
Material	Poliestireno pre-expandido sinterizado	
Densidad	**30 Kg/m^3**	**25 Kg/m^3**
Resistencia mínima de compresión al 10% de deformación**	160 kPa	120 kPa
Barrera de vapor y protección		
Material	Poliestireno (PS)	
Espesor	0,1 mm	
Embalaje		
Dimensiones caja (anxalxfon)	1460x935x670 mm	



Trazado Espiral Mixto a 45°. Paso 15



* El espesor equivalente (s') es el utilizado para el cálculo de la resistencia térmica y corresponde al espesor base (s) más el espesor equivalente de los tetones (5 mm). ** Datos provisionales obtenidos en el laboratorio de fábrica, pendientes de confirmación en laboratorio independiente.