



Datos técnicos

Genia Air Split

		Ud	Genia Air Split 4	Genia Air Split 6	Genia Air Split 8	Genia Air Split 12	Genia Air Split 12 400V	
Alimentación eléctrica Unidad Exterior			230V/50Hz				400V/50Hz	
Eficiencia Energética Calefacción 35 °C/55 °C (A+++ - D)			A+++ / A++		A++ / A++	A+++ / A++		
ηs (etaS) Calefacción	35 °C	%	185	175	173	175		
	55 °C		130	135	133	132		
PCA (Potencial Calentamiento Atmosférico)		EN 517/2014	2.088					
CO ₂ , equivalente		Por máquina	3,13		4,99	7,52		
Rango de trabajo (mín - máx)		Calefacción	-25 +20					
		ACS	-20 +43					
		Refrigeración	+15 +46					
Potencia Calefacción ¹ (mín - máx) PERMANENTE		A7/W35	2,9-5,6	2,9-7,0	2,8-8,0	5,4-14,0		
		A7/W45	2,6-4,9	2,7-6,7	2,6-7,9	5,1-13,2		
		A7/W55	2,4-4,4	2,4-5,7	3,2-7,4	6,5-14,2	6,5-12,7	
COP ²		A7W35	5,13	4,61	4,57	4,61		
		A7/W45	3,54	3,49	3,57	3,49		
		A7/W55	2,62	2,67	2,69	2,77		
Potencia Refrigeración ¹ (mín - máx) PERMANENTE		A35/W7	1,5-4,3		2,5-6,0	4,3-9,3		
		A35/W18	3,0-4,3		4,5-6,1	6,0-13,0		
EER ²		A35/W7	2,65	2,41	2,32	2,49		
		A35/W18	4,37	3,80	3,58	3,28		
Temperatura máxima sin resistencia eléctrica de apoyo		Calefacción	55					
		ACS	62					
Presión sonora Ud. Exterior a 3m, direct.=2 / A7W35 EN 12102, EN ISO 9614-1		A7/W35	32	34	35	39		
		A35/W18	35		37	40		
Rendimientos en ACS								
Genia Set Split								
Eficiencia Energética ACS ³		Clima cálido	A+					
η _{wh} ACS	%		179		173	159		
COP ACS EN 16147 (A14) ⁵			4,15		4,16	3,79		
Perfil de carga			L		XL			
Eficiencia Energética ACS ³		Clima medio	A+					
η _{wh} ACS	%		174		162	147		
COP ACS EN 16147 (A7) ⁵			4,01		3,88	3,49		
Perfil de carga			L		XL			
Eficiencia Energética ACS ³		Clima frío	A+					
η _{wh} ACS	%		145		149	128		
COP ACS EN 16147 (A2) ⁵			3,11		3,54	3,04		
Perfil de carga			L		XL			
Acumulador de ACS								
			FE 150 BM			FEW 200 ME		
Eficiencia Energética ACS ⁴		Clima cálido	A+					
η _{wh} ACS	%		169		177	161		
COP ACS EN 16147 (A14) ⁵			3,95		4,08	3,87		
Perfil de carga			L		XL			
Eficiencia Energética ACS ⁴		Clima medio	A+					
η _{wh} ACS	%		162		160	145		
COP ACS EN 16147 (A7) ⁵			3,74		3,69	3,47		
Perfil de carga			L		XL			
Eficiencia Energética ACS ⁴		Clima frío	A+					
η _{wh} ACS	%		144		120	114		
COP ACS EN 16147 (A2) ⁵			3,13		2,75	2,74		
Perfil de carga			L		XL			
Rendimientos en Calefacción								
Eficiencia Estacional Calefacción ETAs		Clima cálido W35	%	253	253	239	212	212
		Clima medio W35		185	175	173	175	175
		Clima frío W35		155	156	156	153	153
Calefacción SCOP EN 14825		Clima cálido W35		6,40	6,41	6,04	5,37	5,37
		Clima medio W35		4,70	4,44	4,4	4,45	4,45
		Clima frío W35		3,95	4,02	3,96	3,91	3,91



Haz click o escanea el código QR para ver la guía rápida de instalación, con vídeos y otros recursos disponibles

		Ud	Genia Air Split 4	Genia Air Split 6	Genia Air Split 8	Genia Air Split 12	Genia Air Split 12 400V
Eficiencia Estacional Calefacción ETAs	Clima cálido W55	%	156	156	159	158	158
	Clima medio W55		130	135	133	133	133
	Clima frío W55		107	110	117	112	112
Calefacción SCOP EN 14825	Clima cálido W55		3,98	3,98	4,05	4,03	4,03
	Clima medio W55		3,33	3,46	3,39	3,39	3,39
	Clima frío W55		2,76	2,83	3,00	2,86	2,86
Rendimiento en refrigeración							
SEER EN 14825	W7		4,05	4,05	4,21	4,57	4,52
Unidad exterior			HA 4-5 OS 230V B3	HA 6-5 OS 230V B3	HA 8-5 OS 230V B3	HA 12-5 OS 230V B3	HA 12-5 OS B3
Peso neto		kg	112		126	187	206
Refrigerante			R410A				
Carga de refrigerante		kg	1,5		2,39	3,6	
Dimensiones sin embalaje	alto/an/prof	mm	765 / 1.100 / 450		965 / 1.100 / 450		1.565 / 1.100 / 450
Caudal bomba Calefacción		l/h	540	790	1.020	1.850	
Presión disponible		kPa	71		68	50	
Caudal máximo Ventilación		m³/h	2.300		5.100		
Conexiones frigoríficas		"	1/4-1/2		3/8-5/8		
Distancia entre UI y UE	min-máx	m	3 - 40				
Altura máx.entre UI y UE	UE sobre UI	m	30				
Corriente máxima		A	11,5		15	21,3	13,5
Potencia sonora EN 12102	A7/W35	dB(A)	51	53	54	58	
	Modo silencio		46		48	53	55
	ErP A7/W55		53	54		60	
Unidad interior - torre hidráulica			HA 6-5 STB		HA 8-5 STB	HA 12 STB	
Alimentación eléctrica			230V / 50 Hz				
Dimensiones sin embalaje	alto/an/prof	mm	1.880 / 595 / 693				
Peso neto		kg	158		159	160	
Volumen acumulación ACS		l	185		188	185	
Tiempo de calentamiento a temperatura nominal	EN 16147	min	152	105		68	
Máx. presión circuito calef.		bar	3				
Potencia sonora EN 12102	A7/W35	dB(A)	41			43	
Conexión hidráulica ACS (ida y retorno)	ACS	"	G 3/4				
	Circuito calef./refrigeración		G 1				
Unidad interior - módulo hidráulico			HA 6-5 WSB		HA 8-5 WSB	HA 12-5 WSB	
Alimentación eléctrica			230-400V / 50 Hz				
Dimensiones sin embalaje	alto/an/prof	mm	720 / 440 / 350				
Peso neto		kg	23	24			
Máx. presión circuito calef.		bar	3				
Conexión hidráulica (ida y retorno)	ACS	"	G 1				
	Circuito calef./refrigeración		G 1				

(1) Rangos de potencia seleccionados de rating graph

(2) TÜV Rheinland Report No. HP 77 2020 S4 y VDE Test Report 277580-TL2-1. Datos s/EN 14.511:2018

(3) Datos referidos a combinación torre hidráulica. Ensayo de soporte TÜV Rheinland Report No.: 1092020S1, TÜV Rheinland Report No.: HP1072020S1 y KiWA Report No.: 200400473

(4) Datos referidos a combinación módulo hidráulico y acumulador ACS. Ensayo de soporte TÜV Rheinland Report No.: HP1072020S1, HP1092020S1, HP1072020S2 y HP1072020S3 y KiWA Project No.: 200400472 y 200400473

(5) Los valores de los ensayos mostrados aquí cumplen con la tabla 4 del epígrafe 7.14.2 de la normativa EN 16.147, por lo tanto se considera el mismo valor de SCOP ACS que de COP ACS.